

Протокол № 65
заседания Контрольного комитета
Саморегулируемой организации Ассоциация
«Национальное Агентство Контроля Сварки»

06 марта 2023 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

Лучина Татьяна Леонидовна – руководитель комитета;
Егоров Роман Викторович – член комитета;
Коротин Александр Иванович – член комитета;
Кузнецов Павел Сергеевич – член комитета;
Соколов Станислав Андреевич – член комитета;
Стариков Антон Игоревич – член комитета.

Заседание правомочно (пункт 9.10 ПР НАКС 1.6-2023 «Деятельность саморегулируемой организации. Специализированные органы. Контрольный комитет»).

Приглашенные:

Захарченко Светлана Николаевна – помощник генерального директора СРО Ассоциация «НАКС»;
Будревич Дмитрий Геннадьевич – исполнительный директор ООО АСЦ «ИТС СвП»;
Чувашова Анна Васильевна – заместитель генерального директора ООО УАЦ «НАКС»;
Штенникова Мария Васильевна – главный специалист ООО УАЦ «НАКС».

Председатель заседания – руководитель Контрольного комитета Лучина Т.Л. предложила избрать секретарем заседания Кузнецова П.С.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 6,
против – нет,
воздержался – нет.

Решение принято.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Проведение внеплановой проверки организации – члена СРО Ассоциация «НАКС» Общества с ограниченной ответственностью Аттестационный и сертификационный центр «Инженерный и технологический сервис сварочного производства» (ООО АСЦ «ИТС СвП») (г. Москва) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

2. Проведение внеплановой проверки организации – члена СРО Ассоциация «НАКС» Общество с ограниченной ответственностью Удмуртский аттестационный центр «Национального Агентства Контроля и Сварки» (ООО УАЦ «НАКС»), г. Ижевск при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Захарченко С.Н. подтвердила соответствие вышеуказанных организаций требованиям п.п. 4.3, 4.4, 4.6, 4.7 ПР НАКС 1.2 «Деятельность саморегулируемой организации. Условия членства».

1. По первому вопросу повестки дня выступила Лучина Т.Л.:

Внеплановая проверка Общества с ограниченной ответственностью Аттестационный и сертификационный центр «Инженерный и технологический сервис сварочного производства» (ООО АСЦ «ИТС СвП») при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства проводилась по решению руководителя Контрольного комитета № 33 от 17.01.2023 г. на основании обращения специалиста сварочного производства, аттестованного в МР-26АЦ.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным заключением комиссии по контролю от 20.02.2023 г.

1. В НАКС обратился специалист сварочного производства Филиппов Радик Рашидович, аттестованный в ноябре 2021 г. на III уровень профессиональной подготовки, в связи с тем, что QR-код на его аттестационном удостоверении (МР-26АЦ-III-01901 от 29.11.2021 г.) не отображает сведения об его аттестации в Реестре НАКС.

Проверка полученной информации выявила следующее:

- по номеру аттестационного удостоверения, полученного от Филиппова Р.Р., в Реестре НАКС размещены сведения об аттестации Филиппова Александра Васильевича. Сведения об аттестации Филиппова Радика Рашидовича в Реестре отсутствуют;

- по сведениям системы ЭДО, аттестационное удостоверение на имя Радика Рашидовича выдано аттестационным центром 02 февраля 2022 г. (вероятно, исправленный вариант), но изменения в Реестр НАКС не внесены.

По результатам телефонного разговора с Филипповым Р.Р. появилось сомнение, что аттестацию он прошел должным образом.

2. На основании имеющихся сведений в МР-26АЦ были запрошены дела, сформированные по результатам проведения аттестации Филиппова Р.Р. и еще двух человек (сварщика Климцова А.В. и специалиста сварочного производства Ермаковой Е.Л.), аттестованных от одной организации (ООО «Газпром ПХГ») в эту же дату – 29.11.2021 г.

Комплект документов на Ермакову Е.Л. предоставлен не был.

В полученных документах выявлено следующее:

а) Филиппов Радик Рашидович (МР-26АЦ-III-1901 от 29.11.2021 г.) – *аттестационная комиссия: Мухаметшин Ф.Р., Блиновсков А.А., Букин И.С.:*

- заявка сфальсифицирована с использованием бланка ООО «Газпром ПХГ», полностью не заполнена. В заявке указана должность «начальник участка», в справке с места работы – «инженер ОПС» (несоответствие п. 2.1 РД 03-495-02);

- документ об образовании не подтверждает наличие образования или дисциплин по сварочному производству (несоответствие п.6.8 СТО НАКС 2.6), его копия не заверена в установленном порядке (несоответствие п.6.6 СТО НАКС 2.6);

- справка с места работы также сфальсифицирована с использованием бланка ООО «Газпром ПХГ», с ошибкой в фамилии, и другой должностью в отличие от заявки на аттестацию (несоответствие п.6.9.1, приложению 4 СТО НАКС 2.6);

- в свидетельстве о прохождении специальной подготовки отсутствуют сведения о лице, проводившем подготовку (несоответствие п. 4.4 Положения о специальной подготовке (утв. Решением НТС НАКС № 37 от 22.01.2018 г.));

- документы по проверке теоретических знаний сформированы 07.12.2021 г. (дата аттестации 29.11.2021 г.), оформлены на Филиппова Александра Васильевича, с исправлением на Радика Рашидовича при запросе документов Контрольным комитетом (несоответствие п.9.1 СТО НАКС 2.6);

- предоставленный протокол аттестации сформирован 16 января 2023 г. после получения информации об отсутствии в Реестре НАКС Филиппова Радика Рашидовича и запросе документов Контрольным комитетом, QR-код на нем отличается от полученного в сообщении, кроме того, в протоколе аттестации указана должность «начальник участка», не соответствующая справке с места работы.

Исправление имени и отчества уже аттестованного специалиста свидетельствует о нарушении требований п. 9.3 СТО НАКС 2.6.

б) Климцов Андрей Владимирович (МР-26АЦ-I-16893 от 29.11.2021 г.) – аттестационная комиссия: Мухаметшин Ф.Р., Блиновсков А.А., Букин И.С.:

- в заявке на аттестацию отсутствуют требования к аттестации с учетом «Положения об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, проверке готовности организаций к применению сварочных технологий, аттестации сварочного оборудования и сварочных материалов ПАО «Газпром» (далее – «Положение об аттестации на объектах ПАО «Газпром»)). Согласно представленным документам аттестация проведена с учетом требований «Положения об аттестации на объектах ПАО «Газпром» и СТО Газпром: контроль КСС в соответствии с СТО Газпром 2-2.4-083-2006, проверка теоретических знаний по СТО Газпром (несоответствие п.6.1 СТО НАКС 2.6);

- копии трудовой книжки, диплома об образовании, медицинской справки не заверены в установленном порядке – отсутствует дата заверения (несоответствие п.6.6 СТО НАКС 2.6);

- в свидетельстве о прохождении специальной подготовки отсутствуют сведения о лице, проводившем подготовку (несоответствие п. 4.4 Положения о специальной подготовке (утв. Решением НТС НАКС № 37 от 22.01.2018 г.));

- отсутствуют технологические карты сборки и сварки КСС, листы проверки теоретических знаний (несоответствие 14.4.1 СТО НАКС 2.6);

- вопросы для проверки теоретических знаний и проверочный лист (ответы) подписаны факсимиле Мухаметшина Ф.Р. и Букина И.С. (несоответствие п. 10.4 СТО НАКС 2.6).

3. Кроме того, Контрольным комитетом был направлен запрос в ООО «Газпром ПХГ» о предоставлении информации о трех работниках ООО «Газпром ПХГ» (Филиппов Р.Р., Ермакова Е.Л., Климцов А.В.) и прохождении ими аттестации в указанные сроки. В полученном ответе сообщалось, что Филиппов Р.Р. и Ермакова Е.Л. не являлись на момент аттестации работниками ООО «Газпром ПХГ».

Заслушаны пояснения исполнительного директора ООО АСЦ «ИТС СвП» Будревича Д.Г.

По результатам рассмотрения документов и обсуждения полученной информации внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО АСЦ «ИТС СвП» (г. Москва)** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2021 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2);

РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (п. 2.1);

СТО НАКС 2.6-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 6.1, 6.6, 6.8, 6.9.1, 9.1, 9.3, 10.4, 14.4.1, приложение 4);

Положение о специальной подготовке, утв. Решением НТС НАКС № 37 от 22.01.2018 г. (п. 4.4),

и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена НАКС мер дисциплинарного воздействия в соответствии с ПР НАКС 1.5 «Деятельность саморегулируемой организации. Меры дисциплинарного воздействия».

Члена комиссии *Мухаметшина Ф.Р.* лишить права участия в работе комиссии АЦ без последующей возможности заниматься аттестацией сварочного производства в НАКС.

Членам комиссии *Блиновскову А.А., Букину И.С.*, допустившим нарушения требований документов НАКС, приостановить участие в работе комиссии МР-26АЦ **на шесть месяцев**.

Руководителю МР-26АЦ *Будревичу Д.Г.*, допустившему нарушения требований документов НАКС, вынести предупреждение.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 5;

против – 1;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО АСЦ «ИТС СвП» (г. Москва)** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2021 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2);

РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (п. 2.1);

СТО НАКС 2.6-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 6.1, 6.6, 6.8, 6.9.1, 9.1, 9.3, 10.4, 14.4.1, приложение 4);

Положение о специальной подготовке, утв. Решением ИТС НАКС № 37 от 22.01.2018 г. (п. 4.4),

и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена НАКС мер дисциплинарного воздействия в соответствии с ПР НАКС 1.5 «Деятельность саморегулируемой организации. Меры дисциплинарного воздействия».

Члена комиссии *Мухаметшина Ф.Р.* лишить права участия в работе комиссии АЦ без последующей возможности заниматься аттестацией сварочного производства в НАКС.

Членам комиссии *Блиновскому А.А., Букину И.С.*, допустившим нарушения требований документов НАКС, приостановить участие в работе комиссии МР-26АЦ **на шесть месяцев**.

Руководителю МР-26АЦ *Будревичу Д.Г.*, допустившему нарушения требований документов НАКС, вынести предупреждение.

2. По второму вопросу повестки дня выступил Кузнецов П.С.:

Внеплановая проверка Общества с ограниченной ответственностью Удмуртский аттестационный центр «Национального Агентства Контроля и Сварки» (ООО УАЦ «НАКС») при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки проводилась по решению руководителя Контрольного комитета № 35 от 13.02.2023 г. на основании служебной записки от заместителя начальника экспертного отдела СРО Ассоциация «НАКС» Кузнецова П.С.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленным заключением комиссии по контролю от 21.02.2023 г.

Основанием для служебной записки послужили направленные АЦСТ-97 по запросу экспертного отдела протоколы разрушающих испытаний (испытания на статический изгиб и статическое растяжение), выполненные при проведении проверки готовности ОП ПАО «Уральский завод химического машиностроения» в г. Глазов (заключения о готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки АЦСТ-97-01047 (АФ, КО, п. 3, ОХНВП, п.п. 1, 11) и АЦСТ-97-01048 (МАДП, СК, п. 1), *аттестационная комиссия: Чувашова А.В., Штенников В.С., Поздеева Н.Ю.*).

Испытания были выполнены лабораторией ПАО «УРАЛХИММАШ» (свидетельство об аккредитации №ИЛ/ЛРИ-01593 от 26.05.2020г.) на основании писем-согласований НАКС (исх. №24/04-22 от 08.04.2022г., №327 от 01.12.2022г., №270 от 28.10.2022г.), и лабораторией ООО «УАЦ «НАКС».

При рассмотрении протоколов испытаний, выполненных лабораторией ПАО «УРАЛХИММАШ» и указанных в заключении АЦСТ-97-01047, были выявлены следующие несоответствия требованиям п.5.1 Рекомендаций по применению РД 03-615-03 и п.10.1 и п. 10.2 СТО НАКС 2.9-2022:

а) протокол испытаний на растяжение № 327 от 01.12.2022г.:

- испытаниям на статическое растяжение были подвергнуты образцы типа II и III по ГОСТ 6996, что не соответствует требованиям таблицы 17 ГОСТ 34347-2017, в соответствии с которой должны применяться образцы типов XII, XIII, XIV, XV по ГОСТ 6996;

- рассчитанное временное сопротивление при испытании КСС №1 на статическое растяжение не соответствует максимальной нагрузке ($F=150626$ Н) и площади сечения образца ($S=28,3$ мм²);

б) протокол испытаний на статический изгиб № 270 от 28.10.2022г.:

- размеры образцов №1 и №2 для испытаний на статический изгиб КСС из листов толщиной 10 мм не соответствуют размерам указанного типа образца XXVII по ГОСТ 6996: ширина образцов должна быть 15 мм, вместо указанных 30 мм;

- размеры образцов №1 и №2 для испытаний на статический изгиб КСС из листов толщиной 22 мм не соответствуют размерам указанного типа образца XXVII по ГОСТ 6996: толщина образцов должна соответствовать толщине основного металла - 22 мм, вместо указанных 20 мм;

- размеры образцов №1 и №2 для испытаний на статический изгиб КСС из листов с толщинами 55 мм и 70 мм не соответствуют требованиям примечания 3 таблицы 17 ГОСТ 34347-2017 (при испытании на изгиб сварных соединений толщиной более 30 мм доводить толщину образцов до 30 мм строжкой или фрезерованием): согласно протоколу испытывались образцы толщиной 20 мм;

- указанный диаметр оправки (40 мм) для испытаний на статический изгиб не соответствует требованиям п.9.3 ГОСТ 6996 для образцов типа XXVII (две толщины основного материала);

- указанное расстояние между опорами (80 мм) для испытаний на статический изгиб не соответствует требованиям п.9.3 ГОСТ 6996 для образцов типа XXVII (пять толщин основного материала);

- в требованиях к углу изгиба при испытаниях на статический изгиб неверно указан минимальный угол в соответствии с таблицей 14 ГОСТ 34347 для стали 09Г2С.

При испытаниях КСС, выполняемых сторонней лабораторией, присутствовала член аттестационной комиссии АЦСТ-97 Поздеева Н.Ю. (начальник лаборатории ООО УАЦ «НАКС»).

При рассмотрении протоколов испытаний, выполненных лабораторией ООО УАЦ «НАКС» и указанных в заключении АЦСТ-97-01048, были выявлены следующие несоответствия требованиям п.5.1 Рекомендаций по применению РД 03-615-03 и п.10.1 и п. 10.2 СТО НАКС 2.9-2022:

а) в протоколе испытаний на растяжение №023Р от 02.02.2023г. рассчитанные временные сопротивления при испытаниях всех КСС на статическое растяжение не соответствуют максимальным нагрузкам и площадям сечений образцов;

б) протокол испытаний на статический изгиб №024СИ от 02.02.2023г.:

- ширина образцов № 1, 2, 3, 4 для испытаний на статический изгиб не соответствуют указанному типу образца XXVII по ГОСТ 6996;

- указанные диаметры оправок (8 и 10 мм) для испытаний на статический изгиб образцов с толщинами 2 мм, 10 мм и 14 мм не соответствуют требованиям п.9.3 ГОСТ 6996 для образцов типа XXVII (две толщины основного материала) ;

- указанное расстояние между опорами (20 мм, 25 мм) для испытаний на статический изгиб образцов с толщинами 2 мм, 10 мм и 14 мм не соответствует требованиям п.9.3 ГОСТ 6996 для образцов типа XXVII (пять толщин основного материала).

Протоколы испытаний №023Р и №024СИ от 02.02.2023г. подписала начальник лаборатории и член аттестационной комиссии АЦСТ-97 Поздеева Н.Ю.

Анализ предоставленных протоколов испытаний свидетельствует о том, что АЦ не располагает специалистами, имеющими необходимый уровень квалификации по испытаниям КСС, что не соответствует требованиям п.7.1 СТО НАКС 2.1-2021.

Заслушаны пояснения представителей ООО УАЦ «НАКС».

По результатам рассмотрения документов и обсуждения полученной информации внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО УАЦ «НАКС», г. Ижевск** при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки допущены нарушения:

Рекомендаций по применению РД 03-615-03 (п. 5.1);

СТО НАКС 2.1-2021 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2, 7.1);

СТО НАКС 2.9-2022 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению технологий сварки» (п.п. 10.1, 10.2),

и обязать члена НАКС **в течение месяца** провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

Члену комиссии *Поздеевой Н.Ю.*, допустившей нарушения требований документов НАКС, приостановить участие в работе комиссии АЦСТ-97 **на шесть месяцев**.

Членам комиссии АЦСТ-97 *Чувашовой А.В., Штенникову В.С.*, допустившим нарушения требований документов НАКС, вынести предупреждение.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 4;

против – 2;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО УАЦ «НАКС», г. Ижевск** при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки допущены нарушения:

Рекомендаций по применению РД 03-615-03 (п. 5.1);

СТО НАКС 2.1-2021 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 4.2, 7.1);

СТО НАКС 2.9-2022 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению технологий сварки» (п.п. 10.1, 10.2),

и обязать члена НАКС **в течение месяца** провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении деятельности по проверке готовности организаций

к применению технологий сварки.

Члену комиссии Поздеевой Н.Ю., допустившей нарушения требований документов НАКС, приостановить участие в работе комиссии АЦСТ-97 на шесть месяцев.

Членам комиссии АЦСТ-97 Чувашовой А.В., Штенникову В.С., допустившим нарушения требований документов НАКС, вынести предупреждение.

Председатель заседания,

Руководитель комитета

Члены комитета



Лучина Т.Л.

Егоров Р.В.

Коротин А.И.

Кузнецов П.С.

Соколов С.А.

Стариков А.И.