

Протокол № 59
Заседания Контрольного комитета
Саморегулируемой организации Ассоциация
«Национальное Агентство Контроля Сварки»

09 декабря 2021 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

Марков Николай Николаевич – руководитель комитета;
Викулов Вадим Александрович – член комитета;
Лучина Татьяна Леонидовна – член комитета;
Ракк Виктор Александрович – член комитета;
Усатый Сергей Геннадьевич – член комитета;
Штоколов Сергей Александрович – член комитета.

Заседание правомочно (пункт 9.5 ПР НАКС 1.6-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Специализированные органы. Контрольный комитет» (с изменением 1)).

Приглашенные:

Алёшин Николай Павлович – Президент СРО Ассоциация «НАКС»;
Прилуцкий Андрей Иванович – генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС»;
Кузнецов Сергей Владимирович – заместитель технического директора СРО Ассоциация «НАКС»;

Егоров Роман Викторович – заместитель начальника научно-методического отдела СРО Ассоциация «НАКС»;

Орлов Александр Семёнович – руководитель комитета НТС НАКС по аттестации персонала сварочного производства, профессор кафедры металлических конструкций и сварки в строительстве ФГБОУ ВПО «Воронежский государственный архитектурно-строительный университет»;

Малолетков Алексей Владимирович – руководитель комитета НТС НАКС по проверке готовности организаций к применению сварочных технологий, директор ООО «Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки»;

Атросенко Валерий Владимирович – заведующий кафедрой «Оборудование и технологии сварочного производства» УГАТУ;

Бродягин Владимир Николаевич – руководитель комитета НТС НАКС по аттестации сварочного оборудования, технический директор ООО «Аттестационный Центр Городского Хозяйства»;

Прокопьев Сергей Викторович – директор ООО «Головной аттестационный центр - Средне - Сибирского региона»;

Смородинский Яков Гаврилович – заведующий отделом неразрушающего контроля ФГБУ науки Институт физики металлов имени М.Н. Михеева Уральского отделения Российской академии наук;

Захарченко Светлана Николаевна – помощник генерального директора СРО Ассоциация «НАКС».

Председатель заседания – руководитель Контрольного комитета Марков Н.Н. предложил избрать секретарем заседания Лучину Т.Л.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 6,

против – нет,

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Проведение плановой и внеплановой проверок деятельности организации – члена СРО Ассоциация «НАКС» Общества с ограниченной ответственностью «Сварка-Контроль-Диагностика», г. Ульяновск, при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, проверке готовности организаций к применению технологий сварки, аттестации сварочного оборудования.

2. Проведение внеплановой проверки деятельности организации – члена СРО Ассоциация «НАКС» Закрытое акционерное общество «Рязанский центр аттестации сварки», при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

3. Проведение внеплановой проверки деятельности организации – члена СРО Ассоциация «НАКС» Общества с ограниченной ответственностью «НАКС-Казань», при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства и по проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

4. Проведение внеплановой проверки деятельности организации – члена СРО Ассоциация «НАКС» Общества с ограниченной ответственностью «НАКС-Смоленск» при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

5. Проведение внеплановой проверки деятельности организации – члена СРО Ассоциация «НАКС» Общества с ограниченной ответственностью «НАКС-Ижевск», при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

6. Проведение внеплановой проверки деятельности организации – члена СРО Ассоциация «НАКС» Общества с ограниченной ответственностью «Южный региональный головной аттестационный центр №3 НАКС», г. Краснодар, при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства и по проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

7. Проведение внеплановой проверки деятельности организации – члена СРО Ассоциация «НАКС» Общества с ограниченной ответственностью «Международный Институт Сварки и Контроля», г. Краснодар, при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства и по проверке готовности организаций к применению технологий сварки.

8. Проведение внеплановой проверки деятельности организации – члена СРО Ассоциация «НАКС» Общества с ограниченной ответственностью «НАКС-Арктика», г. Мурманск, при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

Захарченко С.Н. подтвердила соответствие вышеуказанных организаций требованиям п.п. 4.3, 4.4, 4.6, 4.7 ПР НАКС 1.2-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Условия членства».

1. По первому вопросу повестки дня выступили Егоров Роман Викторович и Ракк Виктор Александрович.

Основные положения выступления Егорова Р.В.:

В Контрольный комитет поступило несколько обращений по поводу аттестационной деятельности организации-члена СРО Ассоциация «НАКС» **ООО «Сварка-Контроль-Диагностика» (ООО «СКД»), г. Ульяновск.** В связи с этим за период с 05.10 по 07.12.2021 г. было проведено две внеплановых проверки деятельности ООО «СКД».

Кроме того, была проведена плановая проверка ООО «СКД» при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки и аттестации сварочного оборудования.

1. Первая внеплановая проверка деятельности ООО «СКД» при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки была проведена комиссией по контролю, назначенной решением руководителя Контрольного комитета от 05.10.2021 г., в составе Гончарова А.А. и Казаченка С.С.

На заседании комитета рассмотрено «Заключение о проверке ООО «СКД» при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки (АЦСТ-119) от 07.12.2021 г. с приложениями.

Для внеплановой проверки ООО «СКД» были предоставлены 7 комплектов документов, сформированных по результатам проверки готовности следующих организаций:

№ п/п	Наименование организации	Номер и дата Заключения	Номер и дата Свидетельства
1	ООО «Дельта-Плюс»	АЦСТ-119-00682 от 26.06.2017	АЦСТ-119-00618 от 07.07.2017
2	ООО «Сиал»	АЦСТ-119-01230 от 12.07.2019	АЦСТ-119-01066 от 14.07.2019
3	ООО «МСРТ ИНЖИНИРИНГ»	АЦСТ-119-01416 от 03.04.2020	АЦСТ-119-01249 от 06.04.2020
4	ООО «РосКо»	АЦСТ-119-01704 от 19.04.2021	АЦСТ-119-01535 от 21.04.2021
5	ООО «ПАРКНЕФТЬ»	АЦСТ-119-01789 от 20.05.2021	АЦСТ-119-01558 от 27.05.2021
6	ООО «Русстрой»	АЦСТ-119-01809 от 02.07.2021	АЦСТ-119-01608 от 14.07.2021
7	ООО «ПРОФИЛЬ-НН»	АЦСТ-119-01874 от 06.09.2021	АЦСТ-119-01650 от 15.09.2021

Результаты проверки:

1.1 Общие замечания:

а) Заявки на проведение проверки готовности организаций (производственной аттестации технологии сварки) ООО «Дельта-Плюс», ООО «Сиал», ООО «МСРТ ИНЖИНИРИНГ», ООО «РосКо», ООО «Русстрой», ООО «ПАРКНЕФТЬ» оформлены с нарушением требований приложения 7 к протоколу НТС НАКС № 36 от 13.06 2017 г. и приложения 1 к СТО НАКС 2.9-2020:

- в приложении «Сведения о сварщиках и специалистах сварочного производства» указан один сварщик, который выполнял КСС;

- в приложении «Сведения о сварочном оборудовании» указана одна единица сварочного оборудования, с применением которого выполняли КСС.

б) Приказы о создании службы организации сварочных работ ООО «РУССТРОЙ» (от 01.04.2021 г.) и ООО «Профиль-НН» (от 12.07.2021 г.), приложенные к Актам проверки

наличия у организации технических, организационных возможностей и квалифицированных кадров, имеют одинаковый текст с разными фамилиями.

в) Копии титульных листов ПТД и перечень зарегистрированных и утвержденных документов ПТД, приложенных в комплектах документов ООО «Сиал», ООО «РосКо», ООО «Русстрой», ООО «ПАРКНЕФТЬ», ООО «ПРОФИЛЬ-НН», идентичны по форме и содержанию.

1.2 Заключение о готовности организации к применению технологии сварки № АЦСТ-119-00682 от 26.06.2017, выданное ООО «Дельта-Плюс» - г. Тула.

Проверка готовности была проведена в период с 29.05.2017 г. по 26.06.2017 г. аттестационной комиссией: Шамкина Э.В. - председатель комиссии, Тунин А.С., Егоров И.А.

Выявлены следующие несоответствия:

а) В заключении указано, что сварка КСС выполнялась по адресу Самарская область, Волжский район, 2,3 км восточнее с. Николаевка, НПЗ ООО «САМАРАТРАНСНЕФТЬ-ТЕРМИНАЛ». При этом, в комплекте документов приложено письмо, что сварка КСС будет проводиться по адресу: г. Самара, ул. Грозненская, д.25, АО «Куйбышевский нефтеперерабатывающий завод».

б) Отсутствует договор между АЦСТ и ООО «Волгопродмонтаж» на проведения разрушающих испытаний - несоответствие п. 4.7.5 СТО НАКС 62782361-002-2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства».

в) Согласно сведениям реестра САСв, специалистов сварочного производства I, III и IV уровней, работающих в ООО «Дельта-Плюс» г. Тула, нет - несоответствие п. 6.8 Рекомендаций по применению РД 03-615-03.

Отсутствует подтверждение, что Бобров Владислав Алексеевич работает по основному месту работы в ООО «Дельта-Плюс» г. Тула.

г) Отсутствует сертификат на сварочный материал УОНИ 13/55, применяемый при сварке КСС - несоответствие п. 4.7.5 СТО НАКС 62782361-002-2017.

д) Организационные документы ООО «Дельта-Плюс» (приказ о создании службы главного сварщика, о назначении ответственного за аттестацию технологий, перечень сварочного оборудования и т.д.) не имеют даты.

1.3 Заключение о готовности организации к применению технологии сварки № АЦСТ-119-01230 от 12.07.2019, выданное ООО «Сиал» - г. Самара.

Проверка готовности была проведена в период с 29.05.2019 г. по 12.07.2019 г. аттестационной комиссией: Шамкина Э.В. - председатель комиссии, Нионов Н.Л., Тунин А.С.

Выявлены следующие несоответствия:

а) КСС (СШ: 108x10, 273x8, 530x8; УШ: 108x10, 273x8, 530x8) выполнены за один день одним сварщиком.

б) На фотографиях, подтверждающих выполнение сварки КСС:

- на КСС имеется маркировка стали 09Г2С, при этом в технологических картах сварки указана сталь 20;

- сварка некоторых КСС выполнялась в положении В1, В2, при этом в технологических картах сварки указано положение Н45.

в) Согласно сведениям реестра САСв, специалистов сварочного производства III и IV уровня, работающих в ООО «СИАЛ», нет - несоответствие п. 6.8 Рекомендаций по применению РД 03-615-03. Отсутствует подтверждение, что Иванов Евгений Викторович, указанный как главный сварщик, работает по основному месту работы в ООО «СИАЛ».

1.4 Заключение о готовности организации к применению технологии сварки № АЦСТ-119-01416 от 03.04.2020, выданное ООО «МСРТ ИНЖИНИРИНГ» - г. Ульяновск.

Проверка готовности была проведена в период с 17.01.2020 г. по 03.04.2020 г. аттестационной комиссией: Шамкина Э.В.- председатель комиссии, Дуняшин С.С., Кульчицкий С.Л.

Выявлены следующие несоответствия:

а) Приказ о назначении ответственного за аттестацию технологии сварки Жемкова И.И. и о создании сварочной службы от 14.10.2019.

ПТД подписана 15.10.2019 Жемковым И.И. как специалистом сварочного производства III уровня.

Заявка на аттестацию от 16.01.2020 подписана Жемковым И.И. как специалистом сварочного производства III уровня.

Жемков Иван Игоревич был аттестован только 17.01.2020.

б) На фотографиях, подтверждающих выполнение сварки КСС, сварка КСС выполнялась в положении В1, В2, при этом в технологических картах сварки указано положение Н45.

в) На сварочный материал, которым сваривался КСС, приложено Свидетельство об аттестации, которое аннулировано 12.11.2018 - несоответствие п. 11.1, 11.2, 14.3 СТО НАКС 2.9-2020.

1.5 Заключение о готовности организации к применению технологии сварки № АЦСТ-119-01704 от 19.04.2021, выданное ООО «РосКо» - г. Самара.

Проверка готовности была проведена в период с 04.02.2021 г. по 19.04.2021 г. аттестационной комиссией: Ниронов Н.Л.- председатель комиссии, Тунин А.С., Егоров И.А.

Выявлены следующие несоответствия:

а) Согласно сведениям реестра САСв, специалистов сварочного производства III и IV уровня, работающих в ООО «РОСКО», нет.

Отсутствует подтверждение, что Варламов Алексей Викторович, указанный как главный сварщик, работает по основному месту работы в ООО «РОСКО» - несоответствие п. 6.8 Рекомендаций по применению РД 03-615-03.

б) На фотографиях, подтверждающих выполнение сварки КСС, представлена вывеска другой компании - ООО «РОСКО Инжиниринг».

1.6 Заключение о готовности организации к применению технологии сварки № АЦСТ-119-01809 от 02.07.2021, выданное ООО «РУССТРОЙ» - г. Москва.

Проверка готовности была проведена в период с 12.04.2021 г. по 02.07.2021 г. аттестационной комиссией: Шамкина Э.В.- председатель комиссии, Ниронов Н.Л., Тунин А.С.

Выявлены следующие несоответствия:

а) Отсутствует сертификат на сварочный материал УОНИ 13/55, который применялся при сварке КСС - несоответствие п. 14.3 СТО НАКС 2.9-2020.

б) Отсутствует подтверждение, что Ромашкин Вадим Сергеевич работает по основному месту работы в ООО «Русстрой» г.Москва - несоответствие п. 6.8 Рекомендаций по применению РД 03-615-03.

Основные положения выступления Ракк В.А.:

2 Плановая проверка ООО «СКД» при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки и аттестации сварочного оборудования проводилась в период с 10.11 по 12.11.2021 г.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными документами (экспертными заключениями от 04.08.2021 г.).

2.1 Результаты проверки деятельности по проверке готовности организаций к применению сварочных технологий.

Было проверено 20 дел, подтверждающих проведение и оформление процедур аттестации в соответствии с требованиями РД 03-615-03, Рекомендациями по применению РД 03-615-03 и документов НАКС, за предыдущий период действия Аттестата соответствия НАКС.

2.1.1 Свидетельство о готовности организации к применению технологии сварки № АЦСТ-119-01030 от 10.06.2019, выданное АО «Возрождение» - г. Кузнецк, Пензенская обл. (аттестационная комиссия: Шамкина Э.В. - председатель комиссии, Нионов Н.Л., Тунин А.С.)

Выявлены несоответствия:

- в ТК на сварку КСС шифры МП+МПС-2-32СПО/Тр-1+Тр-1, МП+МПС-2-42СПО/Тр-1+Тр-1, МП+МПС-2-43СПО/Тр-5+Тр-5 сварку корневого слоя КСС 325x14, 530x8, 530x16 выполнял сварщик Панов Павел Сергеевич (клеймо 0EAZ). В протоколе сварщика область распространения по диаметрам от 710 и выше, и по толщине от 10 и выше - несоответствие п. 6.8 Рекомендаций по применению РД 03-615-03;

- НД с нормами оценки качества, указанные в тех. картах КСС (все шифры) не соответствуют НД, приведенным в Программе (01187) и заключении (АЦСТ-119-01187);

- в протоколе по радиографическому контролю № 29Р/01187 от 22.04.2019 г., заключению по УЗК № 27У/01187 от 10.04.2019 г., протоколе испытания на твердость № 161НВ/01187 от 24.04.2019 г. фигурирует сварщик Белинский С.Ю., клеймо 03VM, протокол аттестации которого отсутствует в комплекте документов - несоответствие п. 4.7.6 СТО НАКС 62782361-002-2019 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства».

2.1.2 Свидетельство о готовности организации к применению технологии сварки № АЦСТ-119-01029 от 04.06.2019, выданное АО «Возрождение» - г. Кузнецк, Пензенская обл. (аттестационная комиссия: Шамкина Э.В. - председатель комиссии, Нионов Н.Л., Тунин А.С.)

Выявлены несоответствия:

- в технологической карте сварки КСС шифр РД-1-22СПО/Тр-1+Тр-1 в «Порядке сварки» указано, что сварку необходимо выполнить в 3 слоя; далее приведены параметры режимов сварки для 2-х слоёв;

- в протоколе испытаний на растяжение № 884-1/Р от 26.04.2019 г. для КСС 89x4 указан тип образца XII (ГОСТ 6996). Согласно табл. А.12 СТО Газпром 2-2.2-136-2007 (уточнить НД) испытания должны проводиться на трубчатых образцах;

- количество и размеры прихваток, указанные в тех. картах КСС шифры РД-2-42СПО/Тр-1+Тр-1, РД-2-43СПО/Тр-5+Тр-5, РД-2-52СПО/Тр-1+Тр-1, РД-2-53СПО/Тр-5+Тр-5 не соответствуют табл. 10.2 СТО Газпром 2-2.2-136-2007.

2.1.3 Свидетельство о готовности организации к применению технологии сварки № АЦСТ-119-01409 от 14.12.2020, выданное ООО «ПАРКНЕФТЬ» - г. Мытищи, Московская обл. (аттестационная комиссия: Шамкина Э.В. - председатель комиссии, Тунин А.С., Нионов Н.Л., Кульчицкий С.Л.)

- в заключении АЦСТ-119-01547 от 27.11.2020 г. (приложение № 3) и программе № 01547 (приложение № 7) для КСС шифр МП-1-02СОО/С7 неверно указан вид соединения ос (бп) – должен быть дс (бз);

- в заключениях по контролю качества капиллярным методом № 95ПВК/01547 от 22.10.2020 г., УЗК № 104У/01547 от 22.10.2020 г., РК № 81РК/01547 от 22.10.2020 г. в наименовании ТУ ОПО указано НГДО (4). Аттестация проведена для НГДО (5), ОХНВП (4);

- во всех документах с результатами контроля качества КСС отсутствуют сведения с клеймами сварщиков в идентификаторе;

- в заключении по УЗК № 104У/01547 от 22.10.2020 г. для КСС (идентификаторы однотипности МП-1-42УОТ/У6, МП-1-43УОТ/У6) указана дата сварки 20.10.2020 г.; согласно тех. карт КСС дата сварки 19.10.2020 г.

2.1.4 Свидетельство о готовности организации к применению технологии сварки № АЦСТ-119-01335 от 17.07.2020, выданное ООО «Производственное объединений «Нефтехимстрой» - г. Самара (аттестационная комиссия: Шамкина Э.В.- председатель комиссии, Тунин А.С., Ниронов Н.Л.)

- сварщики Громов Э.В. (клеймо 2LBL), Кривоножкин В.Н. (клеймо 2LLH), указанные в заявке и выполнявшие сварку КСС, согласно сведениям Реестра САСв, с 2015 г. аттестовывались от другой организации - несоответствие п. 4.1.9 РД 03-615-03, п. 6.8 Рекомендаций по применению РД 03-615-03;

- в технологической карте на сварку КСС (шифр однотипности МП-1-42ТОО/Т1) указан диаметр 630 мм. В заключении АЦСТ-119-01414 и документах с результатами контроля качества для данного КСС указан диаметр 530 мм;

- во всех документах с результатами контроля качества КСС отсутствуют сведения с клеймами сварщиков в идентификаторе.

2.1.5 Свидетельство о готовности организации к применению технологии сварки № АЦСТ-119-01360 от 14.09.2020, выданное ООО «СП ВИС-МОС» - г. Москва (аттестационная комиссия: Шамкина Э.В.- председатель комиссии, Тунин А.С., Ниронов Н.Л.)

- согласно программе №01565 (приложение 7) и заключения 01565 (приложение 3) сварка всех КСС выполнялась в положении Н45. На фотоотчете видно, что сварка КСС 57x5 выполнялась в поворотном положении Н1, а КСС 1020x16 в положении В1;

- согласно фотоотчету при сборке КСС 1020x16 не были смещены продольные заводские швы (не соответствие ГОСТ 32569-2013 (п. 12.1.21).

2.1.6 Свидетельство о готовности организации к применению технологии сварки № АЦСТ-119-01192 от 20.01.2020, выданное ООО «ПАРКНЕФТЬ» - г. Москва (аттестационная комиссия: Шамкина Э.В.- председатель комиссии, Тунин А.С., Ниронов Н.Л.)

- во всех технологических картах сварки КСС (шифры однотипности РД-1-22СПО/Тр-1+Тр-С, РД-1-32СПО/Тр-1+Тр-С, РД-1-42СПО/Тр-1+Тр-С, РД-1-43СПО/Тр-5+Тр-С, РД-1-52СПО/Тр-1+Тр-С, РД-1-53СПО/Тр-5+Тр-С, РД-1-52СПО/Тр-1+Тр-С, РД-2-52СПО/Тр-1+Тр-С, РД-2-43СПО/Тр-5+Тр-С, РД-2-53СПО/Тр-5+Тр-С, РД-2-42СПО/Тр-1+Тр-С, РД-2-53СПО/Тр-5+Тр-С в «Конструкции соединения» представлены эскизы, не соответствующие указанным в программе 01417 (приложение 7) и заключении АЦСТ-119-01417 (приложение 3), а именно представлены стандартные разделки кромок для соединений труб одной толщины. Аттестация проводилась для разнотолщинных соединений (не соответствует п. 10.7.1 и рис. 10.23 СТО Газпром 2-2.2-136-2007);

- в технологических картах сварки КСС (шифры однотипности РД-1-52СПО/Тр-1+Тр-С, РД-1-53СПО/Тр-1+Тр-С, РД-2-52СПО/Тр-1+Тр-С, РД-2-53СПО/Тр-5+Тр-С) отсутствуют

требования по выполнению подварочного слоя шва (не соответствует СТО Газпром 2-2.2-2007 (п. 10.2.37)).

2.1.7 Свидетельство о готовности организации к применению технологии сварки № АЦСТ-119-01260 от 13.04.2020, выданное ИП Леонтьев А.Н. - г. Отрадный, Самарская обл. (аттестационная комиссия: Шамкина Э.В.- председатель комиссии, Тунин А.С., Ниронов Н.Л., Кульчицкий С.Л.)

- диапазон диаметров, указанный в заключении АЦСТ-119-01463 (приложение 5) не подтвержден заявкой (зарегистрировано в АЦСТ-119 за № 1315 от 12.02.2020 г.) и технологической картой сварки НИ-30-11СОО/СБ;

- при проверке качества КСС испытания на растяжение и статический изгиб были проведены на недостаточном количестве образцов – несоответствие СП 42-103-2003 (приложение П и Ф).

2.1.8 Свидетельство о готовности организации к применению технологии сварки № АЦСТ-119-01236 от 27.03.2020, выданное ООО «НЕФТЬ-ГАЗ» - г. Саратов. (аттестационная комиссия: Шамкина Э.В. - председатель комиссии, Ниронов Н.Л., Тунин А.С., Кульчицкий С.Л.)

- в заявке № 1279 от 03.02.2020 г. (приложение 1) указано СО марки Idealarc DC-400 (свидетельство об аттестации № АЦСО-103-00583). В тех. карте КСС (шифр однотипности РД-2-53СПО/Тр-5+Тр-5), а также на фото сварки КСС видно сварочное оборудование марки Invertec V350Pro, свидетельство об аттестации которого отсутствует в комплекте документов;

- во всех документах с результатами контроля качества КСС отсутствуют сведения с клеймами сварщиков в идентификаторе.

2.1.9 Свидетельство о готовности организации к применению технологии сварки № АЦСТ-119-01235 от 24.03.2020, выданное ООО «НЕФТЬ-ГАЗ» - г. Саратов. (аттестационная комиссия: Шамкина Э.В. - председатель комиссии, Ниронов Н.Л., Тунин А.С., Кульчицкий С.Л.)

- в технологических картах КСС (шифры однотипности РД+МПС-1-42СПО/Тр-1+Тр-1, РД+МПС-2-42СПО/Тр-1+Тр-1, РД+МПС-2-52СПО/Тр-1+Тр-1, РД+МПС-2-53СПО/Тр-1+Тр-1) для ВИК, РК, УЗК указаны НД с нормами оценки качества СТО Газпром 2-2.2-136-2007 и СТО Газпром 2-2.4-083-2006. СТО Газпром 2-2.2-136-2007 не содержит норм оценки качества по внутренним дефектам, выявляемым РК и УЗК.

2.1.10 Свидетельства о готовности организации к применению технологии сварки № АЦСТ-119-01471 и № АЦСТ-119-01472 от 19.02.2021, выданное ООО «ТехноСтройПотенциал» - г. Новокуйбышевск, Самарская обл. (аттестационная комиссия: Шамкина Э.В.- председатель комиссии, Тунин А.С., Ниронов Н.Л.)

- согласно выписке из ЕГРЮЛ от 09.10.2020 г., в состав учредителей Общества с ограниченной ответственностью «ТехноСтройПотенциал» (заявитель аттестации) входит Игаев Дмитрий Анатольевич (ИНН 633000837880). Также согласно выписке из ЕГРЮЛ Игаев Дмитрий Анатольевич (ИНН 633000837880) является учредителем Общества с ограниченной ответственностью «СВАРКА-КОНТРОЛЬ-ДИАГНОСТИКА», являющегося членом СРО Ассоциация «НАКС», несоответствие п. 5.2.3 СТО НАКС 2.1-2020;

- согласно протоколу продления СВР-9АЦ-III-01404-П2 от 22.01.2021 г. инженер по сварке ООО «ТехноСтройПотенциал» Буранов Александр Сергеевич работает в ООО «ИТ-Сервис» (Самара). Сварка КСС выполнялась 01-02.02.2021 г. Отсутствуют документы, подтверждающие наличие трудовых отношений между ООО «ТехноСтройПотенциал» и Бурановым А.С.;

- в заключении АЦСТ-119-01668 (приложение 4) в качестве НД с нормами оценки качества по металлографии указан СП 75.13330.2011, в тех. картах КСС (шифры однотипности РД-1-22УОО/У19, РД-1-32УОО/У19, РД-1-42УОО/У19) указан СП 74.13330.2011, в протоколе металлографического исследования № 131МГ/01668 от 15.02.2021 указан СНИП 3.05.03-85;

- в производственных технологических картах в качестве НД по сварке и контролю указан только СП 129.13330.2019, в заключении АЦСТ-119-01668 и, соответственно, в свидетельстве АЦСТ-119-01472 указаны СП 129.13330.2019, СП 74.13330.2011, СП 75.13330.2011;

- согласно ПТД (технологические карты идентификатор однотипности РД-1-22СОО/С17, РД-1-32СОО/С17, РД-1-32УОО/У19, РД-1-42СОО/С17, РД-1-42УОО/У19), для сварки корневого слоя применяются электроды диаметром только 2,5 мм. В тех. картах сварки КСС для сварки корневого слоя шва указан диаметр 3,2 мм;

- отсутствует фото сборки КСС, а также общего вида всех сваренных КСС- не соответствует п. 9.10 СТО НАКС 2.9-2020;

- в заключении АЦСТ-119-01667 (приложение 1) в качестве НД по сварке указаны РД 34.15.132-96, СП 70.13330.2012, ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98, в тех. картах сварки КСС (шифры однотипности РД-1-02СОО/С17, РД-1-02ТОО/Т1, РД-1-02УОО/У6, РД-1-02ТОО/Т6) ГОСТ 23118-2012 отсутствует;

- в технологических картах сварки КСС (шифры однотипности РД-1-02СОО/С17, РД-1-02УОО/У6, РД-1-02ТОО/Т6) для оценки качества методом УЗК указаны РД 34.15.132-96, СП 70.13330.2012, ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98. Согласно заключению по УЗК № 152У/01667 от 03.02.2021г. оценка качества КСС проводилась только по СП 70.13330.2012;

- в заключении АЦСТ-119-01667 и технологических картах сварки КСС для оценки твердости указаны СП 70.13330.2012, ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98. В протоколе измерения твердости № 1621/Т от 15.02.2021 г. указан только СП 70.13330.2012;

- во всех документах с результатами контроля качества КСС отсутствуют сведения с клеймами сварщиков в идентификаторе;

- в протоколах на растяжение (№ 244Р/01667 от 15.02.2021 г.), статический изгиб (№ 244И/01667 от 15.02.2021 г.), ударный изгиб (№ 145УИ/01667 от 15.02.2021 г.) указано только одно стыковое КСС (пластина толщиной 8 мм) и фамилии двух сварщиков. Согласно ТК на сварку КСС сварку выполнял один сварщик.

2.1.11 Свидетельство о готовности организации к применению технологии сварки № АЦСТ-119-01519 от 14.04.2021, выданное ООО «ПромГазСтрой» - г. Москва (аттестационная комиссия: Шамкина Э.В.- председатель комиссии, Тунин А.С., Ниронов Н.Л.)

- отсутствуют фото со сборкой КСС и общего вида оснащения места сварки КСС (несоответствие п. 9.10 СТО НАКС 2.9-2020);

- согласно карт сварки КСС (шифры однотипности № РД-2-52СПО/Тр-1+Тр-1, РД-2-53СПО/Тр-5+Тр-5) должна была быть произведена подварка корневого слоя шва, однако требования по режимам сварки и электродам (марка, диаметр) для выполнения подварочного слоя в тех. картах отсутствуют.

2.1.12 Свидетельства о готовности организации к применению технологии сварки № АЦСТ-119-01556 от 25.05.2021, выданное ООО «Газстройинновация» - г. Москва (аттестационная комиссия: Шамкина Э.В. - председатель комиссии, Ниронов Н.Л., Егоров И.А., Кульчицкий С.Л.)

- в технологических картах КСС (шифры однотипности РД-1-52СПО/Тр-1+Тр-С, РД-1-53СПО/Тр-5+Тр-С, РД-2-52СПО/Тр-1+Тр-1, РД-2-53СПО/Тр-5+Тр-5) отсутствуют требования по выполнению подварочного слоя шва - не соответствие СТО Газпром 2-2.2-2007 (п. 10.2.37) -

(аттестация технологии сварки разнотолщинных соединений с учетом требований «Положения об аттестации на объектах ПАО «Газпром»).

2.1.13 В комплектах документах, сформированных по результатам проверки готовности организаций к применению технологий сварки в 2020-2021 гг., приложены Программы проверки готовности, в которых отсутствуют показатели проверки наличия технических, организационных возможностей и квалифицированных кадров для выполнения сварочных работ (несоответствие требованиям п. 7.4 СТО НАКС 2.9-2020).

2.2 Результаты проверки деятельности по аттестации сварочного оборудования.

Было проверено 23 дела, подтверждающих проведение и оформление процедур аттестации, в соответствии с требованиями РД 03-614-03 и документов НАКС, за предыдущий период действия Аттестата соответствия НАКС.

Состав аттестационной комиссии во всех аттестациях - Шамкина Э.В. - председатель, Ниронов Н.Л., Тунин А.С., Егоров И.А.

Выявлены следующие несоответствия:

2.2.1 По данным Актов контроля качества сварных соединений ВИК, приложенным в двух комплектах документов (свидетельства об аттестации № АЦСО-103-00598 и № АЦСО-103-00599), выполнена сварка одного КСС по каждому способу сварки, что не соответствует количеству испытуемого СО (не соответствует п. 3.3 приложения 1 РД 03-614-03).

2.2.2 В технологических картах сборки и сварки КСС при аттестации сварочного оборудования для газовой сварки:

- отсутствуют сведения о горючем газе и кислороде (свидетельства об аттестации №АЦСО-103-00845, АЦСО-103-00527, №АЦСО-103-00495, №АЦСО-103-00603) - несоответствие п. 3.2 приложения 1 РД 03-614-03 и приложению 8 СТО НАКС 2.8-2020;

- приведен порядок сварки в два слоя (свидетельства об аттестации №АЦСО-103-00845, АЦСО-103-00527, №АЦСО-103-00495, №АЦСО-103-00603), что не соответствует требованиям СП 42-102-2004, в соответствии с которым разработана технологическая карта.

2.2.3 В комплекте документов к свидетельству №АЦСО-103-00562: по данным Акта контроля качества сварных соединений ВИК № 164В от 11.12.2019 г. выполнялось по одному КСС каждым сварщиком, что не соответствует количеству испытуемого СО (не соответствует п. 3.3 приложения 1 РД 03-614-03).

2.2.4 В комплекте документов к свидетельству №АЦСО-103-00544: по данным Акта контроля качества сварных соединений ВИК № 149В от 28.11.2019 г. выполнялось по два КСС каждым сварщиком, что не соответствует количеству КСС указанных в Протоколе аттестации сварочного оборудования потребителя № АЦСО-103-00580 от 05.12.2019г.

2.2.5 В комплекте документов к свидетельству №АЦСО-103-00756: в Протоколе аттестации сварочного оборудования потребителя № АЦСО-103-00797 от 16.03.2021г. практические испытания проводятся на двух режимах сварки (на постоянном и переменном токах), а Технологическая карта сборки и сварки (наплавки) КСС представлена только на сварку в режиме постоянного тока.

3 Вторая внеплановая проверка деятельности ООО «СКД» при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства была проведена комиссией по контролю, назначенной решением руководителя Контрольного комитета №13 от 09.11.2021 г., в составе Кузнецова С.В. и Ракка В.А.

На заседании комитета рассмотрено «Заключение о проверке ООО «СКД» при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства (СВР-9АЦ) от 07.12.2021 г. с приложениями.

Внеплановая проверка ООО «СКД» включала проверку материально-технической базы ООО «СКД» для проведения проверки практических навыков сварщиков и экспертизу 25-ти комплектов документов сварщиков и специалистов сварочного производства, сформированных по результатам аттестации в СВР-9АЦ в период сентября-октября 2021 г.

№ п/п	ФИО	Номер аттестационного удостоверения	Дата аттестации
1	Болдырев Дмитрий Вячеславович	СВР-9АЦ-I-03627	08.10.2021, 11.10.2021
2	Громов Эдуард Витальевич	СВР-9АЦ-I-03625	08.10.2021
3	Кривоножкин Валерий Николаевич	СВР-9АЦ-I-03624	08.10.2021
4	Любавин Сергей Павлович	СВР-9АЦ-I-03623	08.10.2021
5	Савин Александр Альбертович	СВР-9АЦ-I-03621	08.10.2021
6	Хайретдинов Рамиз Муксимович	СВР-9АЦ-I-04663	08.10.2021
7	Клименко Ярослав Александрович	СВР-9АЦ-I-04661	08.10.2021
8	Куликов Андрей Сергеевич	СВР-9АЦ-I-04660	08.10.2021
9	Агеев Виктор Геннадьевич	СВР-9АЦ-I-04659	08.10.2021
10	Бексултанов Темир Рыспекович	СВР-9АЦ-I-04658	08.10.2021
11	Сутакуев Асильдар Рамазанович	СВР-9АЦ-I-04657	08.10.2021
12	Кошелев Олег Николаевич	СВР-9АЦ-I-04645	01.10.2021
13	Гришков Дмитрий Валерьевич	СВР-9АЦ-I-04644	01.10.2021
14	Гришков Дмитрий Валерьевич	СВР-9АЦ-I-04643	01.10.2021
15	Киселев Максим Олегович	СВР-9АЦ-III-00235	24.09.2021, 24.03.2020
16	Кошелев Олег Николаевич	СВР-9АЦ-I-04630	24.09.2021
17	Кошелев Олег Николаевич	СВР-9АЦ-I-04629	24.09.2021
18	Кошелев Олег Николаевич	СВР-9АЦ-I-04628	24.09.2021
19	Гришков Дмитрий Валерьевич	СВР-9АЦ-I-04627	24.09.2021
20	Гришков Дмитрий Валерьевич	СВР-9АЦ-I-04626	24.09.2021
21	Почутин Александр Александрович	СВР-9АЦ-I-04625	24.09.2021
22	Олейник Виктор Викторович	СВР-9АЦ-I-04624	24.09.2021
23	Абдуллаев Алишер Абдумаджидович	СВР-9АЦ-I-04623	24.09.2021
24	Чернов Сергей Валерьевич	СВР-9АЦ-I-04590	10.09.2021
25	Русakov Александр Александрович	СВР-9АЦ-I-04578	03.09.2021

3.1 Результаты проверки материально-технической базы:

На материально-технической базе (г. Ульяновск, ул. Радищева, д. 140), согласно сведениям реестра САСв, проводится большая часть аттестаций сварщиков: за период с 15.02.2019 г. (дата последней плановой проверки) по 11.11.2021 г. проведено 1234 первичных, периодических и дополнительных аттестаций сварщиков (в аттестационных пунктах было проведено всего 148 аттестаций сварщиков).

Фотоматериалы, полученные в ходе осмотра базы, были сравнены с фотоматериалами плановой проверки в феврале 2019 г.

Выявлено следующее:

- наполнение склада основных и сварочных материалов практически не изменилось: на стеллажах находятся те же основные материалы;

- ацетиленовый баллон и сварочная горелка не менялись три года (за период с 15.02.2019 г. по 11.11.2021 г. проведено 30 аттестаций сварщиков газовой сварки);

- сварочное оборудование для сварки под флюсом находится практически в новом состоянии, при этом за период с 15.02.2019 г. по 11.11.2021 г. проведено 49 аттестаций сварщиков автоматической сварки под флюсом;

- при осмотре сварочного участка и других прилегающих помещений не было обнаружено каких-либо выполненных КСС или заготовок;

- согласно «Журналу регистрации инструктажа сварщиков на рабочем месте и выполнения КСС» КСС выполняли:

- 05.10.2021 г. - 16 сварщиков РД, 6 сварщиков МП и 2 сварщика АФ;
- 12.10.2021 г. - 4 сварщика МАДП, 3 сварщика РД, 3 сварщика АФ.

Никаких следов сварки (брызги металла, следы от искр и брызг металла и т.д.) обнаружено не было;

В ходе проверки были запрошены «Журналы регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения КСС» (за последние 6 месяцев), оформляемые на материально-технической базе СВР-9АЦ. Количество КСС, указанное 17.08.2021 г., 31.08.2021 г., 21.09.2021 г., 28.09.2021 г., 05.10.2021 г., 12.10.2021 г., значительно превышает техническую возможность материально-технической базы по оснащённости сварочным оборудованием и наличием сварочных постов.

3.2 Результаты проверки документов персонала сварочного производства:

3.2.1 Общие замечания:

3.2.1.1 В «Журнале регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения КСС» выявлены несоответствия п.п. 8.1.6, 8.1.7, 8.2.5 СТО НАКС 2.6-2020:

- отсутствуют подписи сварщиков, выполнявших КСС, за периоды: 17- 31.08.2021 г., 07-21.09.2021 г., с 05.10 по 12.10.2021 г.;

- отсутствуют фамилия, имя, отчество и подпись члена комиссии, принявшего КСС за периоды – с 17.08 по 31.08.2021г., с 07.09 по 21.09.2021г., с 05.10 по 12.10.2021г.

3.2.1.2 Из «Журнала регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения КСС» было выбрано несколько сварщиков (по номеру паспорта), ранее аттестованных в СУР-23АЦ ООО «НАКС-ПФО» (г. Оренбург). Подписи сварщиков на документах, хранящихся в архиве ООО «НАКС-ПФО», отличаются от подписей сварщиков в «Журнале регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения КСС», оформляемом на материально-технической базе СВР-9АЦ ООО «СКД».

3.2.2 Экспертиза комплектов документов, сформированных в результате аттестации **сварщиков ООО «ПАРКНЕФТЬ»** (дата аттестации - 08.10.2021 г., *аттестационная комиссия Кульчицкий С.Л.- председатель, Егоров И.А., Ниронов Н.Л.*)

№ п/п	ФИО	Номер аттестационного удостоверения
1	Хайретдинов Рамиз Муксимович	СВР-9АЦ-I-04663
2	Клименко Ярослав Александрович	СВР-9АЦ-I-04661
3	Куликов Андрей Сергеевич	СВР-9АЦ-I-04660
4	Агеев Виктор Геннадьевич	СВР-9АЦ-I-04659
5	Бексултанов Темир Рыспекович	СВР-9АЦ-I-04658
6	Сутакуев Асильдар Рамазанович	СВР-9АЦ-I-04657

3.2.2.1 В Заявках на аттестацию четырёх сварщиков (Куликова А.С., Агеева В.Г., Бексултанова Т.Р., Сутакуева А.Р.) отсутствуют НД на сварку и контроль технических устройств СК (2) - несоответствие п. 10.3.6 СТО НАКС 2.6-2020.

3.2.2.2 Представленная копия трудовой книжки (две страницы) не позволяет подтвердить стаж работы по сварке сварщика Хайретдинова Р.М. – несоответствие п. 6.9 СТО НАКС 2.6-2020.

3.2.2.3 Последними записями в представленных копиях трудовых книжек Куликова А.С. и Агеева В.Г. является «трудовой договор расторгнут», при этом указано, что «подлинник документа находится в отделе кадров ООО «ПАРКНЕФТЬ», в Заявке на аттестацию сварщика указано место работы ООО «ПАРКНЕФТЬ» - несоответствие п. 1.1 РД 03-495-02.

3.2.2.4 Отсутствует документ, подтверждающий стаж работы сварщика Бексултанова Т.Р., – несоответствие п.6.9 и 14.4.1 СТО НАКС 2.6-2020.

3.2.2.5 В Соглашениях на обработку персональных данных сварщиков Агеева В.Г. и Бексултанова Т.Р. отсутствует дата подписания.

3.2.2.6 Все технологические карты сборки и сварки (наплавки) КСС распечатаны из системы ЭДО позже даты сварки КСС и позже даты протокола аттестации - несоответствие п. 8.1.1 СТО НАКС 2.6-2020.

3.2.2.7 Технологические карты сборки и сварки (наплавки) КСС, приложенные в комплектах документов всех шестерых сварщиков, оформлены с нарушением требований п. 1.12.10 РД 03-495-02 и п. 8.1.2 СТО НАКС 2.6-2020:

а) Во всех технологических картах сборки и сварки КСС отсутствуют

- сведения по смещению кромок;

- требования к прерыванию процесса сварки с последующим возобновлением сварки в этом месте;

- время выполнения КСС;

б) В технологических картах, приложенных в комплекте документов Хайретдинова Р.М., аттестованного с учетом дополнительных требований ПАО «Газпром» (шифры РД-Т:42х5; М01, Н45; СГ; РД-Т:159х12; М01, Н45; СГ; РД-Т:530х14; М03, Н45; СГ):

- в технологических параметрах сварки отсутствуют сведения о режимах силы сварочного тока в различных пространственных положениях – несоответствие п. 10.4.1.8 таблице 10.6 СТО Газпром 2-2.2-136-2007;

- в требованиях к контролю качества КСС отсутствует СТО Газпром 2-2.4-083-2006.

в) В технологических картах, приложенных в комплекте документов Хайретдинова Р.М., Клименко Я.А. (шифр РД-Т:530х14; М03, Н45):

- диаметры электродов, указанные в исходных данных, не соответствуют диаметру, указанному в Технологических параметрах сварки;

- количество слоёв (n=3), указанное в «Порядке сварки», не позволяет выполнить сварной шов с толщиной стенки трубы 14мм.

г) В технологических картах сборки и сварки (наплавки) КСС, приложенных в комплекте документов Клименко Я.А. (шифр РД-Т:42х5; М01, Н45; РД-Т:159х12; М01, Н45; РД-Т:530х14; М03, Н45):

- указанные тип соединения (Тр-1), конструкция соединения и конструктивные элементы шва не соответствуют НД по сварке (ВСН-006-89);

- в требованиях к контролю качества КСС отсутствует ВСН-012-88.

д) В сведениях о выполнении КСС по технологической карте сборки и сварки шифра РД-Т:530х14; М03, Н45 указано время сварки, за которое невозможно выполнить сварное соединение (согласно требованиям ЕНиР время сварки трубы 530х14 составляет ~ 140 минут):

сварщиком Клименко Я.А. - 71 минута;

сварщиком Куликовым А.С. - 75 минут;

- сварщиком Агеевым В.Г. - 75 минута;
- сварщиком Бексултановым Т.Р. - 71 минута;
- сварщиком Сутакуевым А.Р. - 74 минуты.

В сведениях о выполнении КСС Клименко Я.А. по технологической карте сборки и сварки шифра РД-Т:159х12; М01, Н45 указано время сварки 38 минут, за которое невозможно выполнить сварное соединение (согласно требованиям ЕНиР время сварки трубы 159х12 составляет ~ 59 минут).

3.2.2.8 В Акте контроля качества сварных соединений визуальным и измерительным методом №490В от 05.10.2021г., приложенном в комплекте документов Хайретдинова Р.М., нормативные документы на контроль не соответствуют документам, указанным в Заявке на аттестацию и в Технологических картах сборки и сварки (наплавки) КСС - несоответствие п. 10.1.1 СТО НАКС 2.6-2020.

3.2.2.9 В Заключении по контролю качества КСС ультразвуковым методом, приложенные в комплекте документов Хайретдинова Р.М., нормативные документы на контроль не соответствуют документам, указанным в Заявке на аттестацию и в Технологических картах сборки и сварки (наплавки) КСС - несоответствие п. 10.1.1 СТО НАКС 2.6-2020.

3.2.2.10 В Заключениях по контролю качества КСС ультразвуковым методом, приложенных в комплектах документов всех сварщиков:

- отсутствуют сведения о стандартных образцах и настроечных образцах, а также сведений об их поверке (калибровке);

- использование ПЭП с углом ввода 65° для контроля труб с толщиной стенки 5, 12 и 14 мм, не соответствует требованиям нормативных документов, регламентирующих контроль и нормы оценки качества;

- использование ПЭП с частотой 5МГц для контроля труб с толщиной стенки 12 и 14 мм, не соответствует требованиям нормативных документов, регламентирующих контроль и нормы оценки качества;

- максимально допустимая эквивалентная площадь $S_{экр.}$, мм² не соответствует требованиям нормативных документов, регламентирующих нормы оценки качества.

3.2.2.11 В листе проверки теоретических знаний Клименко Я.А. отсутствуют отметки оценки правильности ответов, количество правильных ответов и процент правильных ответов - несоответствие п. 9.7 СТО НАКС 2.6-2020.

3.2.2.12 Оформление протоколов аттестации всех сварщиков не соответствует п. 10.3.6 СТО НАКС 2.6-2020:

- в данных о сварке (наплавке) КСС не указано количество КСС каждого типоразмера;
- указаны НД по контролю, по нормам которых не оценивались КСС (отсутствуют в технологических картах сборки и сварки КСС, актах ВИК и заключениях по контролю качества сварных соединений ультразвуковым методом).

3.2.3 Экспертиза комплектов документов, сформированных в результате аттестации **сварщиков филиал ООО «Нефтехиммонтаж» в г. Самара** (аттестационная комиссия Шамкина Э.В. - председатель, Дуняшин С.С., Тунин А.С.)

№ п/п	ФИО	Номер аттестационного удостоверения	Дата аттестации
1	Кошелев Олег Николаевич	СВР-9АЦ-І-04628 (РД, Газпром)	24.09.2021
2	Гришков Дмитрий Валерьевич	СВР-9АЦ-І-04626 (РД, Газпром)	24.09.2021
3	Почутин Александр Александрович	СВР-9АЦ-І-04625 (РД, Газпром)	24.09.2021
4	Олейник Виктор Викторович	СВР-9АЦ-І-04624 (РД, Газпром)	24.09.2021

№ п/п	ФИО	Номер аттестационного удостоверения	Дата аттестации
5	Гришков Дмитрий Валерьевич	СВР-9АЦ-І-04627 (НИ)	24.09.2021
6	Кошелев Олег Николаевич	СВР-9АЦ-І-04630 (НИ)	24.09.2021

3.2.3.1 Заключение предварительного медицинского осмотра (обследования) на сварщиков Кошелева О. Н., Гришкова Д. В., Олейник В. В. одинаковые, за исключением ФИО и даты рождения сварщиков - несоответствие п. 6.3 СТО НАКС 2.6-2020.

3.2.3.2 В комплектах документов четырех сварщиков, аттестованных с учетом дополнительных требований ПАО «Газпром» (Кошелев О.Н., Гришков Д.В., Почутин А.А., Олейник В.В.), выявлены следующие несоответствия:

а) Все технологические карты сборки и сварки (наплавки) КСС распечатаны из системы ЭДО позже даты сварки КСС - несоответствие п. 8.1.1 СТО НАКС 2.6-2020.

б) В технологических картах сборки и сварки (наплавки) КСС (шифры РД-Т:42х5; М01, Н45; СГ; РД-Т:159х12; М01, Н45; СГ; РД-Т:530х14; М03, Н45; СГ):

- в технологических параметрах сварки отсутствуют сведения о режимах силы сварочного тока в различных пространственных положениях – несоответствие п. 10.4.1.8 таблице 10.6 СТО Газпром 2-2.2-136-2007;

- в дополнительных технологических требованиях отсутствуют сведения по смещению кромок – несоответствие п. 10.2.19 СТО Газпром 2-2.2-136-2007;

- отсутствуют требования к прерыванию процесса сварки с последующим возобновлением сварки в этом месте (не соответствует п. 1.12.10 РД 03-495-02);

- отсутствует время выполнения КСС – несоответствие п. 8.1.2 СТО НАКС 2.6-2020;

- в требованиях к контролю качества КСС отсутствует СТО Газпром 2-2.4-083-2006.

в) В технологической карте сборки и сварки (наплавки) КСС (шифр РД-Т:530х14; М03, Н45; СГ):

- диаметры электродов, указанные в исходных данных, не соответствуют диаметру, указанному в технологических параметрах сварки;

- количество слоёв (n=3), указанное в «Порядке сварки», не позволяет выполнить сварной шов с толщиной стенки трубы 14 мм.

г) В акте контроля качества сварных соединений визуальным и измерительным методом №490В от 05.10.2021г. нормативные документы на контроль не соответствуют документам, указанным в заявке на аттестацию и в технологических картах сборки и сварки (наплавки) КСС - несоответствие п. 10.1.1 СТО НАКС 2.6-2020.

д) В заключении по контролю качества сварных соединений ультразвуковым методом №326У от 06.10.2021г.:

- нормативные документы на контроль не соответствуют документам, указанным в заявке на аттестацию и в технологических картах сборки и сварки (наплавки) КСС - несоответствие п. 10.1.1 СТО НАКС 2.6-2020;

- отсутствуют сведения о стандартных образцах и настроечных образцах, а также сведений об их поверке (калибровке) – несоответствие п. 10.3.1 СТО Газпром 2-2.4-083-2006;

- использование ПЭП с углом ввода 65° для контроля труб с толщиной стенки 5 мм, не соответствует требованиям п. 10.3.1.4 таблица 19 СТО Газпром 2-2.4-083-2006;

- использование ПЭП с частотой 5МГц для контроля труб с толщиной стенки 12 и 14 мм, не соответствует требованиям п. 10.3.1.4 таблица 19 СТО Газпром 2-2.4-083-2006;

- максимально допустимая эквивалентная площадь $S_{экв.}$, мм² не соответствует требованиям п. 10.3.1.7 таблица 20 СТО Газпром 2-2.4-083-2006.

3.2.3.3 В комплектах документов двух сварщиков, аттестованных по способу сварки НИ (Кошелев О.Н., Гришков Д.В.), выявлены следующие несоответствия:

а) В заявках на аттестацию сварщиков не указана степень автоматизации оборудования - несоответствие приложению 1 СТО НАКС 2.6-2020.

б) Все технологические карты сборки и сварки (наплавки) КСС распечатаны из системы ЭДО позже даты сварки КСС - несоответствие п. 8.1.1 СТО НАКС 2.6-2020.

в) В технологических картах сборки и сварки (наплавки) КСС (шифр НИ-Т+Т: 110x10; М61):

- степень автоматизации сварочного оборудования (СР+СВА) не соответствует требованиям п. 1.11.2 РД 03-495-02;

- количество КСС (1) для сварки со степенью автоматизации СР – несоответствие п. 1.12.4 РД 03-495-02;

- отсутствует время выполнения КСС – несоответствие п. 8.1.2 СТО НАКС 2.6-2020.

г) В технологических картах сборки и сварки (наплавки) КСС (шифр М61-315x28,6) отсутствует время выполнения КСС – несоответствие п. 8.1.2 СТО НАКС 2.6-2020.

д) В актах контроля качества сварных соединений визуальным и измерительным методом указаны документы на методику контроля и документы с нормами оценки качества, которые не распространяются на полимерные материалы.

е) В актах контроля качества сварных соединений визуальным и измерительным методом нормативные документы на контроль не соответствуют документам, указанным в технологических картах сборки и сварки (наплавки) КСС - несоответствие п. 10.1.1 СТО НАКС 2.6-2020.

ж) В заключениях по контролю качества сварных соединений ультразвуковым методом:

- отсутствуют сведения о стандартных образцах и настроенных образцах, а также сведений об их поверке (калибровке);

- использование ПЭП, указанные в заключении, не позволяют выполнить контроль на полимерных материалах.

з) Испытания на осевое растяжение согласно протоколам испытаний проводятся на испытательной машине Р-50, которая не обеспечивает возможность установки скорости раздвижения зажимов равной $(25 \pm 2,0)$ мм/мин – несоответствие п. 4 приложение 12 РД 03-495-02.

и) Оформление протоколов аттестации сварщиков не соответствует п. 10.3.6 СТО НАКС 2.6-2020:

- в данных о сварке (наплавке) КСС не указано количество КСС для сварки НИ со степенью автоматизации СР;

- указаны НД по контролю, по нормам которых не оценивались КСС (отсутствуют в актах ВИК и заключениях по контролю качества сварных соединений ультразвуковым методом).

3.2.4 Экспертиза комплектов документов, сформированных в результате продления срока действия аттестационных удостоверений **сварщиков ООО «ПАРКНЕФТЬ»** (дата аттестации - 08.10.2021 г., аттестационная комиссия *Кульчицкий С.Л.- председатель, Егоров И.А., Ниронов Н.Л.*)

№ п/п	ФИО	Номер аттестационного удостоверения
1	Громов Эдуард Витальевич	СВР-9АЦ-І-03625
2	Кривоножкин Валерий Николаевич	СВР-9АЦ-І-03624
3	Любавин Сергей Павлович	СВР-9АЦ-І-03623

а) В сведениях о работе сварщика в аттестационных удостоверениях отсутствует запись о выполненных работах за последние 6 месяцев – несоответствие п. 13.5 СТО НАКС 2.6-2020.

б) В справках о качестве выполненных сварочных работ указаны сведения о результатах контроля качества сварных соединений, выполненных в течение 3 месяцев – несоответствие п. 13.6 СТО НАКС 2.6-2020.

3.2.5 В рамках мероприятий по контролю 30.11.2021 г. в ООО «СКД» были запрошены документы **сварщиков ООО «ГСИ-Нефтехиммонтаж»**, аттестованных в СВР-9АЦ-2АП, расположенном на базе ООО «ГСИ-Нефтехиммонтаж» (дата аттестации 11.11.2021 г.):

№ п/п	ФИО	Номер аттестационного удостоверения
1	Ситдигов Ришат Фаритович	СВР-9АЦ-І-04702
2	Кульков Виталий Александрович	СВР-9АЦ-І-04703
3	Герентьев Евгений Леонидович	СВР-9АЦ-І-04704
4	Гулин Максим Евгеньевич	СВР-9АЦ-І-04705
5	Тулаев Александр Николаевич	СВР-9АЦ-І-04706
6	Фаризунов Марс Ильшатович	СВР-9АЦ-І-04707
7	Олейников Константин Александрович	СВР-9АЦ-І-04708
8	Олейников Константин Александрович	СВР-9АЦ-І-04709

Выявленные несоответствия:

а) Согласия на обработку персональных данных всех сварщиков оформлены одним почерком (в т.ч. подписи) - нарушение п. 4 статьи 9 № 152-ФЗ «О персональных данных».

б) По количеству КСС, выполненных сварщиками за один день (Ситдиковым Р.Ф., Гулиным М.Е. по 24 КСС, Олейниковым К.А. - 22 КСС), а также учитывая тот факт, что **все технологические карты сборки и сварки КСС были распечатаны из системы ЭДО позже даты сварки КСС**, можно предположить, что проверка практических навыков не проводилась - нарушение п. 1.4 РД 03-495-02, п. 8.1.1 СТО НАКС 2.6-2020.

в) Сведения о выполнении КСС в технологических картах сборки и сварки, листы проверки теоретических знаний оформлены одним почерком (в том числе и за сварщика)- тем же, что согласия на обработку персональных данных.

4. В адрес генерального директора СРО Ассоциация «НАКС» поступила копия **приказа директора ООО «СКД» Шамкиной Э.В. «Об объявлении выговора»** сотрудникам (в том числе и самой себе) в связи «с систематическим ненадлежащим исполнением должностных обязанностей». Выговор был объявлен 15.11.2021 г. по получения результатов внеплановой проверки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными документами. В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в организации **Общество с ограниченной ответственностью «Сварка-Контроль-Диагностика», г. Ульяновск:**

а) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки допущены нарушения требований:

- ПР НАКС 1.8-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и

профессиональная этика членов НАКС»: п.п. 6.1, 6.2, 7.1, 7.5;

- РД 03-615-03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов»: п. 4.1.9;

- Рекомендации по применению РД 03-615-03: п.6.8;

- Протокол НТС НАКС № 36 от 13.06 2017 г.: приложение 7;

- СТО НАКС 62782361-002–2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства»: п.п. 3.2, 4.7.5;

- СТО НАКС 62782361-002-2019 «Требования к организациям-аттестационным центрам САСв»: п.п. 3.2, 4.7.6;

- СТО НАКС 2.1-2020 «Требования к членам НАКС»: п. 5.2.3;

- СТО НАКС 2.9-2020 «Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий»: п.п. 7.4, 9.10, 11.1, 11.2, 14.3, приложение 1;

б) при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования допущены нарушения требований:

-ПР НАКС 1.8-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС»: п.п. 6.1, 6.2, 7.1, 7.5;

- РД 03-614-03 «Порядок применения сварочного оборудования при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов»: п.п. 3.2, 3.3, 3.13 приложения 1;

- СТО НАКС 2.8-2020 «Порядок проведения и оформления процедур аттестации сварочного оборудования»: приложение 8;

в) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения требований:

-ПР НАКС 1.8-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС»: п.п. 6.1, 6.2, 7.1, 7.5;

- РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства»: п. п. 1.1, 1.4, 1.11.2, 1.12.4, 1.12.10, п.4 приложения 12;

- СТО НАКС 2.1-2020 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС»: п. 4.2;

- СТО НАКС 2.6-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства»: п. п. 6.3, 6.9, 8.1.1, 8.1.2, 8.1.6, 8.1.7, 8.2.5, 9.7, 10.1.1, 10.3.6, 13.5, 13.6, 14.4.1, приложение 1,

и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена НАКС мер дисциплинарного воздействия в соответствии с ПР НАКС 1.5-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Меры дисциплинарного воздействия».

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 6;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **Общество с ограниченной ответственностью «Сварка-Контроль-Диагностика», г. Ульяновск:**

а) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки допущены нарушения требований:

- ПР НАКС 1.8-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС»: п.п. 6.1, 6.2, 7.1, 7.5;
- РД 03-615-03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов»: п. 4.1.9;
- Рекомендации по применению РД 03-615-03: п.6.8;
- Протокол НТС НАКС № 36 от 13.06 2017 г.: приложение 7;
- СТО НАКС 62782361-002–2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства»: п.п. 3.2, 4.7.5;
- СТО НАКС 62782361-002-2019 «Требования к организациям-аттестационным центрам САСв»: п.п. 3.2, 4.7.6;
- СТО НАКС 2.1-2020 «Требования к членам НАКС»: п. 5.2.3;
- СТО НАКС 2.9-2020 «Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий»: п.п. 7.4, 9.10, 11.1, 11.2, 14.3, приложение 1;

б) при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования допущены нарушения требований:

- ПР НАКС 1.8-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС»: п.п. 6.1, 6.2, 7.1, 7.5;
- РД 03-614-03 «Порядок применения сварочного оборудования при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов»: п.п. 3.2, 3.3, 3.13 приложения 1;
- СТО НАКС 2.8-2020 «Порядок проведения и оформления процедур аттестации сварочного оборудования»: приложение 8;

в) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения требований:

- ПР НАКС 1.8-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС»: п.п. 6.1, 6.2, 7.1, 7.5;
- РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства»: п. п. 1.1, 1.4, 1.11.2, 1.12.4, 1.12.10, п.4 приложения 12;
- СТО НАКС 2.1-2020 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС»: п. 4.2;
- СТО НАКС 2.6-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства»: п. п. 6.3, 6.9, 8.1.1, 8.1.2, 8.1.6, 8.1.7, 8.2.5, 9.7, 10.1.1, 10.3.6, 13.5, 13.6, 14.4.1, приложение 1,

и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена НАКС мер дисциплинарного воздействия в соответствии с ПР НАКС 1.5-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Меры дисциплинарного воздействия».

2. По второму вопросу повестки дня выступил Егоров Роман Викторович.

Основные положения выступления: Внеплановая проверка деятельности организации-члена СРО Ассоциация «НАКС» **ООО «Рязанский центр аттестации сварки»** (далее –АЦСТ-113) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки проводилась на основании обращений, поступивших в Контрольный комитет.

На заседании комитета рассмотрено «Заключение о проверке ООО «Рязанский центр аттестации сварки» при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки (АЦСТ-113)» от 07.12.2021 г. с приложениями.

Внеплановая проверка была проведена комиссией по контролю, назначенной решением руководителя Контрольного комитета от 10.11.2021 г., в составе Егорова Р.В. и Кузнецова С.В.

Для внеплановой проверки ООО «Рязанский центр аттестации сварки» были предоставлены комплекты документов, сформированных по результатам проверки готовности организаций к применению технологий сварки:

№ п/п	Наименование организации	Номер заключения	Номер свидетельства	Члены комиссии
1.	АО "ПРОМФИНСТРОЙ", 7707088732	АЦСТ-113-00392	АЦСТ-113-00381	Алейкина М.В., Станиевский Л.А., Хоромецкий И.В.
2.	ООО «Ново-Рязанская ТЭЦ» , 1655063821	АЦСТ-113-00399	АЦСТ-113-00339	Алейкина М.В., Кубанков А.Н., Хоромецкий И.В
3.	ООО «ГАЗТЕХСТРОЙ» , 7719475574	АЦСТ-113-00411	АЦСТ-113-00353	Алейкина М.В., Кубанков А.Н., Хоромецкий И.В
4.	ООО «Ново-Рязанская ТЭЦ» , 1655063821	АЦСТ-113-00385	АЦСТ-113-00336	Алейкина М.В., Кубанков А.Н., Хоромецкий И.В
5.	ООО "Официальное Бизнес Содружество" , 6230069978	АЦСТ-113-00304	АЦСТ-113-00254	Алейкина М.В., Станиевский Л.А., Хоромецкий И.В.
6.	ООО "ПромСпецСтрой", 6228051532	АЦСТ-113-00382	АЦСТ-113-00324	Алейкина М.В., Кубанков А.Н., Хоромецкий И.В
7.	ООО «СМК «Артель», 6213010935	АЦСТ-113-00422	АЦСТ-113-00365	Алейкина М.В., Кубанков А.Н., Хоромецкий И.В
8.	ООО «Проммонтаж», 6229040830	АЦСТ-113-00421	АЦСТ-113-00367	Алейкина М.В., Кубанков А.Н., Хоромецкий И.В
9.	ЗАО «ЭПАРМ», 6234015028	АЦСТ-113-00406	АЦСТ-113-00355	Алейкина М.В., Кубанков А.Н., Хоромецкий И.В
10.	ООО "СпецМонтажСтрой", 6230071649	АЦСТ-113-00342	АЦСТ-113-0032	Алейкина М.В., Кубанков А.Н., Хоромецкий И.В
11.	ООО «Стройкомплектсервис», 6234132853	АЦСТ-113-00361	АЦСТ-113-00303	Алейкина М.В., Кубанков А.Н., Хоромецкий И.В

№ п/п	Наименование организации	Номер заключения	Номер свидетельства	Члены комиссии
12.	ПАО "ОГК-2", 2607018122	АЦСТ-113-00283	АЦСТ-113-0024	Алейкина М.В., Кубанков А.Н., Хоромецкий И.В
13.	ООО «Монблан», 7814582135	АЦСТ-113-00254	АЦСТ-113-00219	Алейкина М.В., Кубанков А.Н., Хоромецкий И.В
14.	ООО "НТИК", 7701363647	АЦСТ-113-00344	АЦСТ-113-00312	Алейкина М.В., Кубанков А.Н., Хоромецкий И.В
15.	ООО "Р-СТРОЙ", 9715371433	АЦСТ-113-00449	-	Станиевский Л.А. Кубанков А.Н., Хоромецкий И.В
16.	АО "Промфинстрой", 7707088732	АЦСТ-113-00446	-	Алейкина М.В., Станиевский Л.А., Хоромецкий И.В

Результаты проверки:

1. В комплекте документов к заключению готовности организации к применению технологии сварки № АЦСТ-113-00406 ЗАО «ЭПАРМ» выявлено несоответствие:

На момент проверки технических, организационных и квалификационных возможностей организации-заявителя для выполнения сварочных работ по заявляемой технологии сварки (21.10.2020), специалист сварочного производства Заводин Андрей Викторович не был аттестован на группу ТУ ГО (аттестация от 19.02.2021) - несоответствие п.6.8 Рекомендаций по применению РД 03-615-03 и п. 8 СТО НАКС 2.9-2020.

2. В технологических картах сварки КСС, приложенных в комплектах документах организаций ПАО "ОГК-2" (заключение № АЦСТ-113-00283), АО "ПРОМФИНСТРОЙ" (заключение № АЦСТ-113-00392), ООО «Монблан» (заключение № АЦСТ-113-00254), не указаны номера сертификатов на основные и сварочные материалы - несоответствие приложению 6.4 Рекомендаций по применению РД 03-615-03.

3. В комплектах документов ООО «СМК «Артель» (заключение № АЦСТ-113-00422), ООО «Монблан» (заключение № АЦСТ-113-00254), ООО «Ново-Рязанская ТЭЦ» (заключение № АЦСТ-113-00399), ООО "ПромСпецСтрой" (заключение № АЦСТ-113-00382), АО "ПРОМФИНСТРОЙ" (заключение № АЦСТ-113-00392), ПАО "ОГК-2" (заключение № АЦСТ-113-00283) приложены сертификаты на не все основные материалы КСС - несоответствие п.6.13 Рекомендаций по применению РД 03-615-03, п.14.3 СТО НАКС 2.9-2020.

4. Фотографии, подтверждающие выполнение КСС при проверке готовности организаций ООО "СпецМонтажСтрой" (заключение № АЦСТ-113-00342), ООО «Монблан» (заключение № АЦСТ-113-00254), ООО "Официальное Бизнес Содружество" (заключение № АЦСТ-113-00304), ООО «Ново-Рязанская ТЭЦ» (заключение № АЦСТ-113-00399), ООО «Стройкомплектсервис» (заключение № АЦСТ-113-00361), АО "ПРОМФИНСТРОЙ" (заключение № АЦСТ-113-00392), не соответствуют требованиям п.9.10 СТО НАКС 2.9-2020.

5. В комплекте документов к заключению № АЦСТ-113-00392 АО "ПРОМФИНСТРОЙ" выявлены несоответствия:

а) На момент (10.08.2020) проверки технических, организационных и квалификационных возможностей организации-заявителя для выполнения сварочных работ по заявляемой технологии сварки, персонал сварочного производства (аттестация 10.11.2020, 20.03.2021, 09.02.2021) и сварочное оборудование и материалы не аттестованы (свидетельство от 2021г). - несоответствие п.8.3, 11.2. СТО НАКС 2.9-2020.

б) Отсутствуют технологические карты сварки КСС на материалы групп 1(М01), 8(М11), а также на КСС группы 9(М11) (20x2,5; 76x3; 108x5; 159x6, 159x14; 630x12;) - несоответствие п.6.13 Рекомендаций по применению РД 03-615-03, п 14.3 СТО НАКС 2.9-2020.

в) В картах сварки КСС материал 15ХМ обозначен группой 1(М01), 4(М02), а материал 15Х5М обозначен группой 1(М01) - несоответствие п.11.2 СТО НАКС 2.9-2020.

г) Заключение о контроле качества КСС радиационным методом от 05.06.2021, а дата его подписания – 05.07.2021 – несоответствие п. 11.2 СТО НАКС 2.9-2020.

6. В комплекте документов к заключению № АЦСТ-113-00342 ООО "СпецМонтажСтрой" выявлены несоответствия:

а) Проверка технических, организационных и квалификационных возможностей организации-заявителя для выполнения сварочных работ по заявляемой технологии сварки, проведена до регистрации заявки (Акт проверки от 25.01.2020, заявка от 29.01.2020) - несоответствие п.11.2 СТО НАКС 2.9-2020.

б) Заключение о контроле качества КСС радиационным методом от 25.03.2020, а дата проведения контроля качества 26.03.2020 - несоответствие п.11.2 СТО НАКС 2.9-2020.

7. В актах проверки технических, организационных и квалификационных возможностей организации-заявителя для выполнения сварочных работ по заявляемой технологии сварки организаций ООО "СпецМонтажСтрой" (заключение № АЦСТ-113-00342), ООО «СМК «Артель» (заключение № АЦСТ-113-00422) отмечены не все пункты - несоответствие п.8.3 и 11.2 СТО НАКС 2.9-2020.

8. В комплекте документов к заключению № АЦСТ-113-00422 ООО «СМК «Артель» выявлены несоответствия:

а) Заключение, хранящееся в бумажном виде, отличается от заключения в ЭДО (отличается приложение 4) - несоответствие п.11.2 СТО НАКС 2.9-2020.

б) Подпись сварщика на картах сварки КСС разная.

в) Документ о качестве КСС (ВИК) от 31.03.2021, а подпись специалиста от 30.03.2020 - несоответствие п.11.2 СТО НАКС 2.9-2020.

г) Дата документа о качестве КСС разрушающими методами (01.04.2021), указанная в заключении, отличается от даты, указанной в документе о качестве КСС (06.04.2021) - несоответствие п.11.2 СТО НАКС 2.9-2020.

9. В комплекте документов к заключению № АЦСТ-113-0254, ООО «Монблан» размеры КСС углового шва, указанные в заключении и документах о качестве КСС, отличаются от размера КСС, указанного в технологической карте сварки КСС - несоответствие п.11.2 СТО НАКС 2.9-2020.

10. В аттестационных документах ООО "Официальное Бизнес Содружество" (заключение № АЦСТ-113-002304) указан ПБ 03-584-03, отсутствующий в ПТД - несоответствие п.3.1 Рекомендаций по применению РД 03-615-03.

11. Во всех технологических картах сварки КСС, приложенных к заключению № АЦСТ-113-00344 ООО "НТИК", не указан защитный газ - несоответствие п. 6.14 Рекомендаций по применению РД 03-615-03.

12. В комплекте документов к заключению № АЦСТ-113-00382 ООО "ПромСпецСтрой" выявлены несоответствия:

а) В документах по контролю качества КСС указано, что сварка КСС выполнялась 20-21.05.2020, 02.06.2020, а в технологических картах сварки КСС - 24-25.05.2020 - несоответствие п.11.2 СТО НАКС 2.9-2020.

б) Контроль качества КСС (ВИК, РК) проведен (21.05.2020) - раньше сварки КСС (24-25.05.2020) - несоответствие п.11.2 СТО НАКС 2.9-2020.

13. В комплекте документов к заключению № АЦСТ-113-00283 ПАО "ОГК-2" отсутствует сертификат качества на сварочный материал УОНИ-13/55 - несоответствие п.6.13 Рекомендаций по применению РД 03-615-03, п.14.3 СТО НАКС 2.9-2020.

14. Кроме того, экспертом были проверено оформляемое заключение о готовности АО "Промфинстрой", заключение № АЦСТ-113-00446:

В зарегистрированной заявке на аттестацию не указаны сведения:

- об аттестованном персонале; (аттестованные сварщики на 1(М01) есть, на 5(М05) и 9(М11) нет);

- о сварочном оборудовании - (аттестованные технологии на МП есть, следовательно, и оборудование есть).

Несоответствие Приложению 1 СТО НАКС 2.9-2020

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными документами. В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в организации **Общество с ограниченной ответственностью «Рязанский центр аттестации сварки»**, г. Рязань при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки допущены нарушения требований Правил и Стандартов СРО Ассоциация «НАКС»:

- ПР НАКС 1.8-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС»: п.п. 6.1, 6.2, 7.1, 7.5;

- РД 03-615-03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов»: п. 4.1.9;

- Рекомендации по применению РД 03-615-03: п.п. 3.1, 6.4, 6.8, 6.13, 6.14;

- СТО НАКС 2.1-2020 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС»: п. п. 4.2;

- СТО НАКС 2.9-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий»: п. п. 8, 9.10, 11.2, 14.3, приложение 1,

и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена НАКС мер дисциплинарного воздействия в соответствии с ПР НАКС 1.5-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Меры дисциплинарного воздействия» **и в Комитет по проверке готовности организаций к применению сварочных технологий НТС НАКС** для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии, допустивших указанные нарушения, в соответствии с СТО НАКС 2.4-2021 «Система аттестации сварочного производства. Аттестация специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссий аттестационных центров».

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 6;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **Общество с ограниченной ответственностью «Рязанский центр аттестации сварки», г. Рязань** при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки допущены нарушения требований Правил и Стандартов СРО Ассоциация «НАКС»:

- ПР НАКС 1.8-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС»: п.п. 6.1, 6.2, 7.1, 7.5;

- РД 03-615-03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов»: п. 4.1.9;

- Рекомендации по применению РД 03-615-03: п.п. 3.1, 6.4, 6.8, 6.13, 6.14;

- СТО НАКС 2.1-2020 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС»: п. п. 4.2;

- СТО НАКС 2.9-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий»: п. п. 8, 9.10, 11.2, 14.3, приложение 1,

и **направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет** для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена НАКС мер дисциплинарного воздействия в соответствии с ПР НАКС 1.5-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Меры дисциплинарного воздействия» и в **Комитет по проверке готовности организаций к применению сварочных технологий НТС НАКС** для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии, допустивших указанные нарушения, в соответствии с СТО НАКС 2.4-2021 «Система аттестации сварочного производства. Аттестация специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссий аттестационных центров».

3. По третьему вопросу повестки дня выступил Кузнецов Сергей Владимирович.

Основные положения выступления: Внеплановая проверка деятельности организации-члена СРО Ассоциация «НАКС» **ООО «НАКС-Казань»** (далее – ПР-1ГАЦ или АЦСТ-135) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства и проверке готовности организаций к применению технологий сварки проводилась на основании обращений, поступивших в Контрольный комитет, и решения Контрольного комитета от 18.10.2021 г.

На заседании комитета рассмотрено «Заключение о проверке ООО «НАКС-Казань» при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства (ПР-1ГАЦ) и проверке готовности организаций к применению технологий сварки (АЦСТ-135)» от 07.12.2021 г. с приложениями.

Внеплановая проверка была проведена комиссией по контролю, назначенной решением руководителя Контрольного комитета № 17 от 10.11.2021 г., в составе Кузнецова С.В. и Сазонова С.Ф.

Для внеплановой проверки ООО «НАКС-Казань» были предоставлены:

- комплекты аттестационных документов, сформированных по результатам аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства:

№ п/п	Ф.И.О.	Номер аттестационного удостоверения	Дата аттестации
1.	Треногин Артем Алексеевич	ПР-1ГАЦ-II-01258	22.10.2021
2.	Кияметдинов Самат Ринатович	ПР-1ГАЦ-II-01241	22.10.2021
3.	Кияметдинов Самат Ринатович	ПР-1ГАЦ-II-01240	22.10.2021
4.	Ахматшин Раиль Адгамович	ПР-1ГАЦ-II-01259	22.10.2021
5.	Ахматшин Раиль Адгамович	ПР-1ГАЦ-II-01260	22.10.2021
6.	Тимерзянов Галимзян Закизянович	ПР-1ГАЦ-II-01261	22.10.2021
7.	Тимерзянов Галимзян Закизянович	ПР-1ГАЦ-II-01262	22.10.2021
8.	Сираев Руслан Альвиевич	ПР-1ГАЦ-I-04365	20.10.2021
9.	Головко Сергей Иванович	ПР-1ГАЦ-I-04364	20.10.2021
10.	Халиуллин Айрат Ильдарович	ПР-1ГАЦ-I-04381	20.10.2021
11.	Янгалов Максим Анатольевич	ПР-1ГАЦ-I-04380	20.10.2021
12.	Юлкаев Альберт Равильевич	ПР-1ГАЦ-I-04366	20.10.2021
13.	Шестаков Андрей Владимирович	ПР-1ГАЦ-I-04367	20.10.2021
14.	Мухаметзянов Ильнур Тахирович	ПР-1ГАЦ-I-00645	20.10.2021
15.	Ахметвалиев Рамиль Ильдарович	ПР-1ГАЦ-I-04382	20.10.2021
16.	Жаворонок Руслан Владимирович	ПР-1ГАЦ-I-04369	20.10.2021
17.	Хныченков Николай Сергеевич	ПР-1ГАЦ-I-04370	20.10.2021
18.	Павлов Андрей Анатольевич	ПР-1ГАЦ-I-04372	20.10.2021

- журналы регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения контрольных сварных соединений;

- комплекты аттестационных документов, сформированных по результатам проверки готовности организаций к применению технологий сварки:

№ п/п	Наименование организации заявителя	Номер свидетельства
1.	ООО «АМУЛЕТ», 1651071780	АЦСТ-135-00742
		АЦСТ-135-00743
2.	ООО "Камский завод промышленного оборудования" (ООО "КЗПО") 1651077870	АЦСТ-135-00764
		АЦСТ-135-00758
		АЦСТ-135-00757
3.	ООО "Комплексное ЭнергоРазвитие-Инжиниринг" (ООО "КЭР-Инжиниринг") 1658099230	АЦСТ-135-00750
4.	ООО «АЛЬЯНС АГРЕГАТ СЕРВИС» 1644088990	АЦСТ-135-00762
		АЦСТ-135-00763
		АЦСТ-135-00761
5.	ООО "Научно-Производственное Предприятие "БЗНГА" (ООО "НПП "БЗНГА") 1645028056	АЦСТ-135-00760
		АЦСТ-135-00759

- результаты внутреннего внепланового аудита, проведенного ООО «НАКС-Казань» в период с 01.11.2021 по 03.11.2021.

1 Результаты проверки документов персонала сварочного производства:

1.1 Шестаков Андрей Владимирович (аттестационное удостоверение ПР-1ГАЦ-I-04367 от 20.10.2021), аттестационная комиссия Булатова Р.А., Мухамадеев И.М., Мухаметов И.Б.:

- в протоколе аттестации указаны положения при сварке общие для Л+С, С+С, что не соответствует п. 1.15.2 РД 03-495-02.

1.2 Хныченков Николай Сергеевич (аттестационное удостоверение ПР-1ГАЦ-I-04370 от 20.10.2021), аттестационная комиссия Булатова Р.А., Мухамадеев И.М., Мухаметов И.Б.:

- в карте сборки и сварки РАД-Т:159х14;М01+М11;Н45 в качестве метода контроля указан УЗК, при этом согласно приложенным документам для указанного КСС 159х14 проводился радиографический контроль. При этом в соответствии с заключением по РК на снимке 16-3 были обнаружены 2 поры по 0,2 мм - при чувствительности снимка 0,4 обнаружить поры менее 0,4 невозможно.

1.3 Халиуллин Айрат Ильдарович (аттестационное удостоверение ПР-1ГАЦ-I-04381 от 20.10.2021), *аттестационная комиссия Булатова Р.А., Мухамадеев И.М., Мухаметов И.Б.*:

- в соответствии с заключением по РК на снимке 3-3 были обнаружены 2 поры по 0,2 мм - при чувствительности снимка 0,4 обнаружить поры менее 0,4 невозможно.

1.4 В комплекте документов Кияметдинова Самата Ринатовича (аттестационные удостоверения ПР-1ГАЦ-II-01240, ПР-1ГАЦ-II-01241 от 20.10.2021, *аттестационная комиссия Аржанцева А.В, Климчак Е.В., Новокшионов А.В.*) отсутствует справка или иной документ о стаже работы в области сварочного производства, в том числе на объектах трубопроводного транспорта - несоответствие п. 8.1.15 РД-03.120.10-КТН-007-16.

2 Результаты проверки документов по проверке готовности организаций к применению технологии сварки:

2.1 Свидетельства о готовности организации к применению технологии сварки № АЦСТ-135-00742, АЦСТ-135-00743 от 13.10.2021, выданные **ООО «АМУЛЕТ»**, г. Нижнекамск.

Проверка готовности была проведена в период с 19.08.2021 г. по 05.10.2021 г. аттестационной комиссией: *Камалутдинов Д.Р. - председатель комиссии, Тарасова Л.Л., Бондаренко П.А.*

Выявлены следующие несоответствия:

а) Инженер по сварке Шайхутдинов Р.Ш. (аттестационное удостоверение ПР-3АЦ-III-01139), указанный в приложении 2 к заявке на проведение проверки готовности, согласно сведениям реестра САСв, работает в ООО «КЗПО».

В соответствии с документами по проверке готовности ООО «КЗПО» (Свидетельства об аттестации АЦСТ-135-00764, АЦСТ-135-00757, АЦСТ-135-00758), проведенной в те же сроки, что и ООО «АМУЛЕТ», этот специалист указан в качестве главного сварщика ООО «КЗПО».

Подписи Шайхутдинова Р.Ш. в документах ООО «КЗПО» и ООО «АМУЛЕТ» отличаются.

б) Сварщики Луб И.П., Галимзянов Р.Н., указанные в приложении 2 к заявке на проведение проверки готовности, приложенной к свидетельству № АЦСТ-135-00742, и сварщик Шайдуллин А.М, указанный в приложении 2 к заявке на проведение проверки готовности, приложенной к свидетельству № АЦСТ-135-00743, согласно сведениям реестра САСв на период проведения проверки и после нее были аттестованы от организации ООО трест «ТСНХРС». В соответствии с реестром САСв сварщиков, аттестованных на РАД, и специалистов сварочного производства, работающих в ООО «АМУЛЕТ», нет. Несоответствие п. 6.8 Рекомендаций по применению РД 03-615-03.

в) В комплекте документов отсутствует протокол аттестации сварщика Шайдуллина А.М. (аттестационное удостоверение № ПР-3АЦ-I-21498), выполнявшего сварку КСС, что не соответствует п.14.3 СТО НАКС 2.9-2020.

г) Производственно-технологическая документация по способу РАД (ПТД) ООО «АМУЛЕТ» является копией такой же ПТД ООО «КЗПО» и разработана одним специалистом - Шайхутдиновым Р.Ш.

д) В технологических картах сварки КСС, приложенных в обоих комплектах документов по проверке готовности ООО «АМУЛЕТ», содержатся технические ошибки – несоответствие п. 6.4 Рекомендаций к применению РД 03-615-03:

- в карте сварки КСС РАД-1-21СОО/С2 величина сварочного тока не соответствует толщине стенки трубы; указан вид испытаний на сплющивание, а в представленных программе аттестации, протоколе испытаний, и заключении о готовности указан вид испытания на статический изгиб;

- в карте сварки КСС РАД-1-22СОО/С17 указан радиографический метод контроля, а в представленных программе аттестации, заключении о неразрушающем методе контроля и заключении о готовности указан ультразвуковой метод контроля; указан вид испытаний на сплющивание, а в представленных программе аттестации, протоколе испытаний и заключении о готовности указан вид испытания на статический изгиб;

- конструкция сварного соединения в карте РД-1-02СОО/С17 не соответствует конструкции сварного соединения С17 по ГОСТ 5264-80. (АЦСТ-135-00743).

е) Выполнение КСС подтверждается фотографиями, сделанными в том же месте, в котором проводилась проверка готовности ООО «КЗПО» (Свидетельства об аттестации АЦСТ-135-00764, АЦСТ-135-00757, АЦСТ-135-00758).

2.2 Свидетельства о готовности организации к применению технологии сварки № АЦСТ-135-00757, АЦСТ-135-00758, АЦСТ-135-00759 от 13.10.2021, выданные ООО «Камский завод промышленного оборудования» (ООО «КЗПО»), г. Нижнекамск.

Проверка готовности была проведена в период с 01.07.2021 г. по 19.10.2021 г. аттестационной комиссией: Камалутдинов Д.Р.- председатель комиссии, Тарасова Л.Л., Бондаренко П.А.

Выявлены следующие несоответствия:

а) Сертификаты на основные материалы КСС не соответствуют п. 6.13, 7.1 Рекомендаций к применению РД 03-615-03:

- часть сертификатов на основные материалы имеют явные признаки подделки, например, сертификаты № 2785, 2874 (2 шт.) – идентичны друг другу, но содержат разные данные;

- сертификаты №260 на трубы марки 12ХМ и № АС-403208/9 на трубу марки 15ХМ выдан в 2004 году и в 2006 году соответственно, т.е. за несколько лет до проведения проверки готовности.

б) Согласно датам выполнения КСС, указанным в технологических картах сварки КСС и документах с результатами контроля качества, одним сварщиком за два дня (05.08.2021 и 07.08.2021) выполнено 50 КСС (включая стыковые соединения диаметров труб 144, 159, угловые соединения диаметров труб 114+325, 159+325), что не соответствует нормам ЕНиР.

в) Технологические карты сварки КСС содержат технические ошибки - несоответствие п. 6.4 Рекомендаций к применению РД 03-615-03: во всех картах сварки КСС, независимо от основного материала и типоразмеров КСС, указаны одинаковые режимы сварки, не указана температура подогрева.

2.3 Свидетельство о готовности организации к применению технологии сварки № АЦСТ-135-00750, выданное ООО "Комплексное ЭнергоРазвитие-Инжиниринг" (ООО "КЭР-Инжиниринг"), г. Казань.

Проверка готовности была проведена в период с 25.08.2021 г. по 12.10.2021 г. аттестационной комиссией: Камалутдинов Д.Р.- председатель комиссии, Тарасова Л.Л., Клабуков И.А.

Выявлены следующие несоответствия:

а) Технологические карты сварки КСС содержат технические ошибки - несоответствие п. 6.4 Рекомендаций к применению РД 03-615-03:

- указаны невыполнимые требования по смещению кромок - не более 0,46 -0,48 мм;

- отсутствуют требования по контролю межслойной температуры при сварке труб из стали 12Х18Н10Т.

б) За один день сварщиком (Михеевым Э.А) выполнены 39 КСС, а также выполнен их визуальный и измерительный контроль качества (ВИК) членом аттестационной комиссии Камалутдиновым Д.Р.

в) Количество всех КСС, приведенных на фотографии с общим видом выполненных КСС, не соответствует количеству, указанному в документах по контролю и заключении о готовности - несоответствие п. 9.10 СТО НАКС 2.9-2020.

2.4 Свидетельства о готовности организации к применению технологии сварки №АЦСТ-135-00759, №АЦСТ-135-00760, выданные ООО "Научно-Производственное Предприятие "БЗНГА" (ООО "НПП "БЗНГА"), г. Бугульма.

Проверка готовности была проведена в период с 09.09.2021 г. по 11.10.2021 г. аттестационной комиссией: Камалутдинов Д.Р.- председатель комиссии, Бородин С.А., Клабуков И.А.

Выявлены следующие несоответствия:

а) Главный сварщик Галиуллин И.Т., указанный в приложении 2 к заявке на проведение проверки готовности организации ООО "НПП "БЗНГА", согласно сведений реестра САСв является директором образовательной организации ООО УАЦ "Центр-Сварка", РБ, Октябрьский, и, по сведениям из открытых источников сети «Интернет», работу не менял с 1999 г.

В соответствии с реестром САСв специалистов сварочного производства, работающих в ООО «НПП "БЗНГА"», нет. Несоответствие п. 6.8 Рекомендаций по применению РД 03-615-03.

б) Также в приложении к заявке в качестве лаборатории контроля качества сварных соединений указано ООО УАЦ "Центр-Сварка", а в качестве дефектоскописта тот же Галиуллин И.Т.

в) Производственно-технологическая документация по способу РАД (ПТД) ООО «НПП "БЗНГА"» является копией такой же ПТД ООО «КЗПО».

г) В соответствии с документами к свидетельству АЦСТ-135-00759, сварку всех КСС 24.09.2021 г. (7 шт. из них 530x8 и 630x16) выполнял сварщик Уханов И.Б. И в этот же день, В соответствии с документами к свидетельству АЦСТ-135-00760, он выполнил все КСС другим способом сварки. Время выполнения всех КСС значительно превышает время, указанное в ЕНиР.

д) Технологические карты сварки КСС, приложенные в обоих комплектах документов, содержат технические ошибки - несоответствие п. 6.4 Рекомендаций к применению РД 03-615-03, например:

- для всех соединений указаны одинаковые режимы сварки;

- сборка сварных соединений проводилась на одной прихватке;

- не указан способ защиты обратной стороны шва при сварке аустенитных сталей;

- текст на рисунке «Порядок наложения слоев» не соответствует тексту карты (карта РАД-9-22СОО/С17).

е) Количество всех КСС, приведенных на фотографии с общим видом выполненных КСС, не соответствует количеству, указанному в документах по контролю и заключении о готовности (свидетельство АЦСТ-135-00759) - несоответствие п. 9.10 СТО НАКС 2.9-2020.

2.5 Свидетельства о проверке готовности организации к применению технологии сварки АЦСТ-135-00761, АЦСТ-135-00762, АЦСТ-135-00763, выданное ООО "Альянс Агрегат Сервис", г. Альметьевск.

Проверка готовности была проведена в период с 07.07.2021 г. по 15.10.2021 г. аттестационной комиссией: Камалутдинов Д.Р. - председатель комиссии, Черников К.В., Клабуков И.А.

Выявлены следующие несоответствия:

а) Производственно-технологическая документация (ПТД) ООО «НПП "Альянс Агрегат Сервис"» является копией такой же ПТД ООО «КЭР-Инжиниринг».

б) Сварщик Яруллин Р.З., выполнявший сварку КСС в положении Н45 не аттестован на сварку в этом положении и не мог быть допущен к сварке – несоответствие п. 6.8, 6.9 Рекомендаций по применению РД 03-615-03.

в) В комплекте документов к свидетельству АЦСТ-135-00763 не представлено свидетельство об аттестации на проволоку ДЕКА ER70S-6 диаметром 0,8 мм (АЦСМ-48-01212, АЦСМ-55-00083) и сертификаты (№ 200201, 28052021) - нарушены требования пункта 6.13, 7.1 Рекомендаций к применению РД 03-615-03, п. 14.3 СТО НАКС 2.9-2020.

3 **Внутренний внеплановый аудит**, результаты которого направлены в Контрольный комитет генеральным директором ООО «НАКС-Казань», показал, что более чем по 30-ти проверкам готовности организаций также имеются нарушения требований документов НАКС.

Выявлено, что Бондаренко Павел Андреевич, до 19.10.2021 г. являвшийся руководителем аттестационного пункта ПР-1ГАЦ- 8АП и членом комиссий АЦСТ-135 и ПР-1ГАЦ, является, согласно выписке из ЕГРЮЛ, учредителем и руководителем ООО "Развитие" (ИНН 1657242590, г. Казань).

Основной вид деятельности ООО "Развитие" по ОКВЭД - "Торговля розничная прочая вне магазинов, палаток, рынков". Из открытых источников (www.list-org.com;; <https://zachestnyibiznes.ru/>) установлено, что Бондаренко П.А. по данным 2020 года являлся единственным работником компании, при этом ООО "Развитие" оказывала услуги по проведению рентгенографического контроля качества КСС контрагенту ООО "НАКС-Казань" и неоднократно (9 аттестаций в ЮР-9АЦ) заявляла на аттестацию в качестве работодателя сварщиков. Проверку готовности к применению технологии сварки ООО "Развитие" не проходило.

По информации из нескольких обращений в Контрольный комитет ООО "Развитие" осуществляло фиктивное трудоустройство сварщиков для реализации мошеннических схем при проведении аттестации сварщиков.

В настоящее время ПР-1ГАЦ- 8АП исключен из Условий действия аттестата соответствия ПР-1ГАЦ, а Бондаренко П.А. на основании решений профильных комитетов НТС НАКС исключен из составов комиссии ПР-1ГАЦ и АЦСТ-135.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными документами. В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в организации **Общество с ограниченной ответственностью ООО «НАКС-Казань», г. Казань:**

а) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения требований:

- ПР НАКС 1.8-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС»: п.п. 6.1, 6.2, 7.1, 7.5;

- РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства»: п. 1.15.2;

- СТО НАКС 2.1-2020 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС»: п. 4.2;

- РД-03.120.10-КТН-007-16 «Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Аттестация сварочного производства на объектах организаций системы «Транснефть»: п. 8.1.15;

б) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки допущены нарушения требований:

- ПР НАКС 1.8-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС»: п.п. 6.1, 6.2, 7.1, 7.5;

- Рекомендации по применению РД 03-615-03: п.п. 6.4, 6.8, 6.9, 6.13, 7.1;

- СТО НАКС 2.1-2020 «Требования к членам НАКС»: п. 4.2;

- СТО НАКС 2.9-2020 «Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий»: п.п. 9.10, 14.3,

и **направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет** для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена НАКС мер дисциплинарного воздействия в соответствии с ПР НАКС 1.5-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Меры дисциплинарного воздействия».

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 6;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **Общество с ограниченной ответственностью ООО «НАКС-Казань», г. Казань:**

а) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения требований:

- ПР НАКС 1.8-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС»: п.п. 6.1, 6.2, 7.1, 7.5;

- РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства»: п. 1.15.2;

- СТО НАКС 2.1-2020 «Система аттестации сварочного производства. Требования к

членам НАКС»: п. 4.2;

- РД-03.120.10-КТН-007-16 «Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Аттестация сварочного производства на объектах организаций системы «Транснефть»: п. 8.1.15;

б) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки допущены нарушения требований:

- ПР НАКС 1.8-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС»: п.п. 6.1, 6.2, 7.1, 7.5;

- Рекомендации по применению РД 03-615-03: п.п. 6.4, 6.8, 6.9, 6.13, 7.1;

- СТО НАКС 2.1-2020 «Требования к членам НАКС»: п. 4.2;

- СТО НАКС 2.9-2020 «Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий»: п.п. 9.10, 14.3,

и **направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет** для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена НАКС мер дисциплинарного воздействия в соответствии с ПР НАКС 1.5-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Меры дисциплинарного воздействия».

4. По четвертому вопросу повестки дня выступил Егоров Роман Викторович.

Основные положения выступления: Внеплановая проверка деятельности организации-члена СРО Ассоциация «НАКС» **ООО «НАКС-Смоленск», г. Смоленск** при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки проводилась на основании обращения, поступившего в Контрольный комитет.

На заседании комитета рассмотрено «Заключение о проверке ООО «НАКС-Смоленск» при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки (АЦСТ-126) от 07.12.2021 г. с приложениями.

Внеплановая проверка была проведена комиссией по контролю, назначенной решением руководителя Контрольного комитета № 23 от 16.11.2021 г., в составе Егорова Р.В. и Кузнецова С.В. Для внеплановой проверки ООО «НАКС-Смоленск» были предоставлены 5 комплектов документов, сформированных по результатам проверки готовности двух организаций АО «ГЭХ Теплостройпроект» и ООО «Воскресенский алюминиевый завод».

Результаты проверки:

1 Экспертиза комплектов документов, сформированных по результатам проверки готовности организации АО «ГЭХ Теплостройпроект» (г. Москва) к применению технологии сварки:

- свидетельство о готовности № АЦСТ-126-00692 от 18.12.2020 г. -способ сварки НИ;

- свидетельство о готовности № АЦСТ-126-00693 от 18.12.2020 г. -способ сварки ЗН.

Проверка готовности была проведена в период с 05.10.2020 г. по 18.12.2020 г. *аттестационной комиссией: Семенов А.И. - председатель, Николаев М.С., Павлов О.И.*

Проверка обоих комплектов документов выявила одинаковые несоответствия:

а) В приложении 2 к заявке на проведение проверки готовности указаны сварщики с пометкой «В процессе аттестации» - несоответствие п. 6.5 СТО НАКС 2.9-2020.

Согласно сведениям Реестра САСв, указанные в заявке сварщики были аттестованы на способ сварки НИ и ЗН только 09.03.2021 г. В комплекте документов приложены копии

протоколов аттестации указанных сварщиков, датированные **09.03.2021** г. (см. сроки проведения проверки готовности).

б) В приложении 1 к заявке на проведение проверки готовности указано сварочное оборудование с пометкой «В процессе аттестации». Копия Свидетельства об аттестации указанного сварочного оборудования не приложена (есть свидетельство на аттестацию другого СО, аттестованного другим потребителем) - несоответствие п. 6.5 и п. 14.3 СТО НАКС 2.9-2020.

в) В заявке на аттестацию отсутствуют приложения 4 и 5 и подпись руководителя сварочного производства организации-заявителя после приложений - несоответствие приложению 1 СТО НАКС 2.9-2020.

г) Титульный лист технологической инструкции с шифром НИ-03-СК4 и ТИ-ЗН-03-СК4 (ПТД) не имеет даты утверждения (указано только число без месяца).

д) Перечень нормативных документов, регламентирующих применение заявляемой технологии сварки, имеющихся в АО «ГЭХ Теплостройпроект», датирован **20.12.2020** г. (см. сроки проведения проверки готовности).

е) Программа проверки готовности не содержит показателей проверки наличия технических, организационных возможностей и квалифицированных кадров для выполнения сварочных работ - несоответствие требованиям п. 7.4 СТО НАКС 2.9-2020.

ж) В акте проверки наличия у организации-заявителя технических, организационных возможностей и квалифицированных кадров, оформленном 05.10.2020 г., не отражены факты отсутствия аттестованных сварщиков и аттестованного сварочного оборудования - несоответствие п. 4.1.9 РД 03-615-03, п. 6.8 Рекомендаций по применению РД 03-615-03, п. 6.5 СТО НАКС 2.9-2020.

з) В технологических картах сварки КСС отсутствуют сведения о применяемом сварочном оборудовании, ФИО сварщика и номер его аттестационного удостоверения, сведения о сертификатах на основные и сварочные материалы - несоответствие п. 6.4 Рекомендаций по применению РД 03-615-03.

и) В технологических картах сварки КСС НИ-30-22СБ/С1 и ЗН-30-11М/Н1 указан диаметр трубы 225 мм, при этом в заключении, в актах контроля качества КСС указана труба диаметром 200. В Паспорте качества № 0453 указан наружный диаметр трубы 200 мм.

Сертификат на трубу КСС диаметром 225 мм отсутствует - несоответствие п. 4.5 Рекомендаций по применению РД 03-615-03, п. 14.3 СТО НАКС 2.9-2020.

к) Изображения на приложенных фотографиях не соответствуют требованиям п. 9.10 СТО НАКС 2.9-2020.

2 Экспертиза комплекта документов, сформированных по результатам производственной аттестации технологии сварки ООО «Воскресенский алюминиевый завод» (г. Москва):

- свидетельство о готовности № АЦСТ-126-00142 от 02.08.2017 г. - способ сварки МП, группа ТУ - ГО;

- свидетельство о готовности № АЦСТ-126-00143 от 02.08.2017 г. - способ сварки МП, группа ТУ - МО;

- свидетельство о готовности № АЦСТ-126-00144 от 02.08.2017 г. - способ сварки МП, группа ТУ - СК;

Производственная аттестация технологий сварки была проведена в период с 15.05.2017 г. по 26.07.2017 г. *аттестационной комиссией: Семенов А.И. - председатель, Николаев М.С., Павлов О.И.*

Проверка всех комплектов документов выявила одинаковые несоответствия:

а) В приложении 2 к заявке на проведение проверки готовности указаны сварщик и специалист сварочного производства с пометкой «В процессе аттестации» - несоответствие п. 4.1.9 РД 03-615-03, п. 6.1, 6.8 Рекомендаций по применению РД 03-615-03.

Согласно сведениям Реестра САСв, указанные сварщик и специалист сварочного производства были аттестованы только 02.08.2017 г. В комплекте документов приложены копии протоколов аттестации, датированные **02.08.2017 г.** (см. сроки проведения проверки готовности).

б) В приложении 1 к заявке на проведение проверки готовности указано сварочное оборудование POWERTEC 425C и LF24M с пометкой «В процессе аттестации». Приложена копия Свидетельства об аттестации указанного сварочного оборудования с датой выдачи **02.08.2017 г.**

в) В акте проверки наличия у организации-заявителя технических, организационных возможностей и квалифицированных кадров, оформленном 17.07.2017 г., не отражены факты отсутствия аттестованных сварщиков и аттестованного сварочного оборудования - несоответствие п. 4.1.9 РД 03-615-03, п. 6.8 Рекомендаций по применению РД 03-615-03.

г) Технологические карты сварки КСС оформлены с нарушением требований п. 6.4 Рекомендаций по применению РД 03-615-03:

- не указаны конкретные размеры КСС, предусмотренные программой производственной аттестации;

- указан номер аттестационного удостоверения сварщика МР-7ГАЦ-I-16681, которое было получено только 02.08.2017 г. (дата сварки КСС согласно техкартам - 16.07.2017);

- указано сварочное оборудование ВДУ-506+ПДГ 525, при этом в заявке на аттестацию и прилагаемых свидетельствах об аттестации указано POWERTEC 425C+LF24M;

- отсутствуют сведения о сертификатах на основные и сварочные материалы.

д) В технологических картах сварки КСС указана дата сварки КСС 16.07.2017 г., в документах с результатами контроля качества КСС - 17.07.2017.

е) Отсутствует свидетельство об аттестации защитного газа 80 %Ar+20%CO₂ - несоответствие п. 4.7.5 СТО НАКС 62782361-002-2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства».

Кроме того,

- в комплекте документов к свидетельству о готовности № АЦСТ-126-00143 от 02.08.2017 г. отсутствует сертификат на трубу 510x20 мм - несоответствие п.6.13 Рекомендаций по применению РД 03-615-03 и п. 4.7.5 СТО НАКС 62782361-002-2017;

- в комплекте документов к свидетельству о готовности № АЦСТ-126-00144 от 02.08.2017 г. приложен приказ ООО «Воскресенский алюминиевый завод» от 12.07.2017, согласно которому ответственным лицом за проведением сварочных работ назначен неаттестованный специалист Передков Н.И. - несоответствие п.6.2 Рекомендаций по применению РД 03-615-03.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными документами. В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в организации **Общество с ограниченной ответственностью «НАКС-Смоленск»**, г. **Смоленск** при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки допущены нарушения требований Правил и

Стандартов СРО Ассоциация «НАКС»:

- ПР НАКС 1.8-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС»: п.п. 6.1, 6.2, 7.1, 7.5;

- СТО НАКС 62782361-002–2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства»: п.п. 3.2, 4.7.5;

- РД 03-615-03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов»: п. 4.1.9;

- Рекомендации по применению РД 03-615-03: п.п. 4.5, 6.1, 6.2, 6.4, 6.8, 6.13;

- СТО НАКС 2.1-2020 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС»: п. 4.2;

- СТО НАКС 2.9-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий»: п.п. 6.5, 7.4, 9.10, 14.3, приложение 1,

и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена НАКС мер дисциплинарного воздействия в соответствии с ПР НАКС 1.5-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Меры дисциплинарного воздействия» **и в Комитет по проверке готовности организаций к применению сварочных технологий НТС НАКС** для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии, допустивших указанные нарушения, в соответствии с СТО НАКС 2.4-2021 «Система аттестации сварочного производства. Аттестация специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссий аттестационных центров».

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 6;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **Общество с ограниченной ответственностью «НАКС-Смоленск», г. Смоленск** при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению технологий сварки допущены нарушения требований Правил и Стандартов СРО Ассоциация «НАКС»:

- ПР НАКС 1.8-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС»: п.п. 6.1, 6.2, 7.1, 7.5;

- СТО НАКС 62782361-002–2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства»: п.п. 3.2, 4.7.5;

- РД 03-615-03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов»: п. 4.1.9;

- Рекомендации по применению РД 03-615-03: п.п. 4.5, 6.1, 6.2, 6.4, 6.8, 6.13;

- СТО НАКС 2.1-2020 «Система аттестации сварочного производства. Требования к

членам НАКС»: п. 4.2;

- СТО НАКС 2.9-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий»: п.п. 6.5, 7.4, 9.10, 14.3, приложение 1,

и **направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет** для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена НАКС мер дисциплинарного воздействия в соответствии с ПР НАКС 1.5-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Меры дисциплинарного воздействия» и в **Комитет по проверке готовности организаций к применению сварочных технологий НТС НАКС** для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии, допустивших указанные нарушения, в соответствии с СТО НАКС 2.4-2021 «Система аттестации сварочного производства. Аттестация специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссий аттестационных центров».

5. По пятому вопросу повестки дня выступила Лучина Татьяна Леонидовна.

Основные положения выступления: Внеплановая проверка деятельности организации-члена СРО Ассоциация «НАКС» **ООО «НАКС-Ижевск»** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства проводилась на основании обращения, поступившего в Контрольный комитет.

На заседании комитета рассмотрено «Заключение о проверке ООО «НАКС-Ижевск» при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства (ЗУР-6АЦ) от 07.12.2021 г. с приложениями.

Внеплановая проверка была проведена комиссией по контролю, назначенной решением руководителя Контрольного комитета № 14 от 09.11.2021 г., в составе Лучиной Т.Л. и Плюснина М.С. Для внеплановой проверки ООО «НАКС-Ижевск» были предоставлены 20 комплектов документов, сформированных по результатам аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.

Результаты проверки:

1 В процессе аттестации одного специалиста сварочного производства (аттестационное удостоверение ЗУР-6АЦ-III-00146 от 10.09.2021, *аттестационная комиссия Давыденко А.С., Воздвиженская Н.В., Морозов Г.В.*) не подтверждена заявленная область аттестации в части групп технических устройств опасных производственных объектов (ТУ ОПО): в заявке на аттестацию указаны КО (1,2,3), НГДО (1,2,3,4,5), ОХНВП (1,2,3), СК (1,2,3), а листы проверки теоретических знаний, практические задания оформлены на НГДО (1,2,3,4,5), ОХНВП (1,2,3,4,16), СК (1,3) – несоответствие п. 6.1 СТО НАКС 2.6-2020.

Подписи специалиста сварочного производства на двух практических заданиях отличаются от подписей на двух других практических заданиях.

2 В деле одного сварщика, сформированном по результатам продления срока действия аттестационного удостоверения ЗУР-6АЦ-I-00457 (*аттестационная комиссия Давыденко А.С., Воздвиженская Н.В., Куцевой М.П.*), приложена справка о качестве выполненных сварочных работ № 02/07 от 02 июля 2021 г., оформленная ООО «ЯкутскСтройПроект».

Согласно сведениям копии трудовой книжки, сварщик принят на работу в указанную организацию только 05 июля 2021 г.

Кроме того, справка о качестве выполненных сварочных работ содержит сведения о сварных соединениях, выполненных за период с 02.02.2021 по 02.07.2021 (5 месяцев), что не соответствует требованиям п. 13.6 СТО НАКС 2.6-2020.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными документами. В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в организации **Общество с ограниченной ответственностью «НАКС-Ижевск»**, г. **Ижевск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения требований Правил и Стандартов СРО Ассоциация «НАКС»:

- ПР НАКС 1.8-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС»: п.п. 6.1, 6.2, 7.1, 7.5;

- СТО НАКС 2.1-2020 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС»: п. 4.2;

- СТО НАКС 2.6-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства»: п.п. 6.1, 13.6,

и направить материалы проверки в Комитет по аттестации персонала сварочного производства НТС НАКС для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии, допустивших указанные нарушения, в соответствии с СТО НАКС 2.4-2021 «Система аттестации сварочного производства. Аттестация специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссий аттестационных центров».

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 6;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **Общество с ограниченной ответственностью «НАКС-Ижевск»**, г. **Ижевск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения требований Правил и Стандартов СРО Ассоциация «НАКС»:

- ПР НАКС 1.8-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС»: п.п. 6.1, 6.2, 7.1, 7.5;

- СТО НАКС 2.1-2020 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС»: п. 4.2;

- СТО НАКС 2.6-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства»: п.п. 6.1, 13.6,

и направить материалы проверки в Комитет по аттестации персонала сварочного производства НТС НАКС для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии, допустивших указанные нарушения, в соответствии с СТО НАКС 2.4-2021 «Система аттестации сварочного производства. Аттестация специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссий аттестационных центров».

6. По шестому вопросу повестки дня выступили Лучина Татьяна Леонидовна и Кузнецов Сергей Владимирович.

Основные положения выступлений: Внеплановая проверка деятельности организации-члена СРО Ассоциация «НАКС» **ООО «Южный региональный головной аттестационный центр №3 НАКС»** (ООО «ЮР ГАЦ №3 НАКС») (далее – ЮР-ЗГАЦ или АЦСТ-123) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства и проверке готовности организаций к применению технологий сварки проводилась на основании обращений, поступивших в Контрольный комитет.

На заседании комитета рассмотрено «Заключение о проверке ООО «ЮР ГАЦ №3 НАКС» при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства (ЮР-ЗГАЦ) и проверке готовности организаций к применению технологий сварки (АЦСТ-123) от 07.12.2021 г. с приложениями.

Внеплановая проверка была проведена комиссией по контролю, назначенной решением руководителя Контрольного комитета № 16 от 10.11.2021 г., в составе Лучиной Т.Л. и Артеменко А.Г.

Для внеплановой проверки ООО «ЮР ГАЦ №3 НАКС» были предоставлены:

- 12 комплектов аттестационных документов, сформированных по результатам аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства в ЮР-ЗГАЦ в октябре 2021 г.;
- копии «Журналов регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения КСС»: № 2/3 (начат 11.01.2021 г.);
- комплекты аттестационных документов, сформированных по результатам проверки готовности организаций к применению технологий сварки:

№ п/п	Наименование организации заявителя	Номер свидетельства
1.	АО "РЖДстрой", 7708587205	АЦСТ-123-01128
2.	АО "Томская МК-44" , 7017020671	АЦСТ-123-00695
3.	АО "Томская МК-44" , 7017020671	АЦСТ-123-00696
4.	АО "Томская МК-44" , 7017020671	АЦСТ-123-00697
5.	Общество с ограниченной ответственностью "Строительная фирма СМУ-6" , 5501097271	АЦСТ-123-00804
6.	Общество с ограниченной ответственностью "Строительная фирма СМУ-6" , 5501097271	АЦСТ-123-00805
7.	ООО "Велен" , 3906370648	АЦСТ-123-01126
8.	ООО "Велен" , 3906370648	АЦСТ-123-01127
9.	ООО "ГАЗЭНЕРГОУЧЕТ", 2309156906	АЦСТ-123-00745

1 Результаты проверки документов персонала сварочного производства:

1.1 Общие замечания

а) Протоколы аттестации Сарсенова М.Ж. (аттестационное удостоверение № ЮР-ЗГАЦ-І-23989 от 29.10.2021), Демчука С.В. (аттестационное удостоверение № ЮР-ЗГАЦ-І-21103 от

28.10.2021), Козлова С.М. (аттестационное удостоверение № ЮР-3ГАЦ-I-23982 от 28.10.2021), Фатеева Д.Г. (аттестационное удостоверение № ЮР-3ГАЦ-II-01802 от 26.10.2021) подписаны с помощью факсимиле членов аттестационной комиссии - несоответствие п. 10.4 СТО НАКС 2.6-2021.

б) Документы с результатами контроля качества КСС во всех комплектах документов сварщиков не содержат критерии оценки - несоответствие п. 7.7.1 СТО НАКС 2.1-2020, приложению 6 к протоколу НТС НАКС № 34 от 20.01.2016 г.

1.2 Экспертиза комплектов документов сварщика ООО «Химсталькон-Инжиниринг» (г. Саратов) Мишина И.В. (аттестационное удостоверение № ЮР-3ГАЦ-I-24772, дата аттестации 19.10.2021 г., *аттестационная комиссия Бессалая И.И.- председатель, Баскаева Е.В., Чеботарь В.А.*) и сварщика ООО «ЮНИКС» (г. Кириши Ленинградская обл.) Сарсенова М.Д. (аттестационное удостоверение № ЮР-3ГАЦ-I-23989, дата аттестации 29.10.2021 г., *аттестационная комиссия Бессалая И.И.- председатель, Баскаева Е.В., Гонтарь О.О.*) выявила следующее:

а) оформление документов с результатами контроля качества не соответствует п. 7.7.1 СТО НАКС 2.1-2020, приложению 6 к протоколу НТС НАКС № 34 от 20.01.2016 г.:

- в заключении УЗК № 306 от 15.10.2021 (у сварщика Мишина И.В.) в таблице с результатами контроля не указан документ, по которому оценивалось КСС;

- в акте ВИК № 615 от 15.10.2021, заключению РК № 365 от 21.10.2021, заключению УЗК № 317 от 21.10.2021 (у сварщика Сарсенова М.Ж.) отсутствуют подписи специалистов, выполнивших контроль, и начальника лаборатории.

1.3 Экспертиза комплектов документов сварщиков ООО «Советскгазмонтажпроект» (г. Севастополь)

- Козлова С.М. (аттестационное удостоверение № ЮР-3ГАЦ-I-23982, дата аттестации 28.10.2021 г., *аттестационная комиссия Куйсоков Р.К.- председатель, Муратов М.А., Угольников А.В.*)

а) документы с результатами контроля качества КСС не проверены аттестационной комиссией (несоответствие п. 10.1.1 СТО НАКС 2.6-2020): в акте ВИК № 317 от 25.10.2021, заключению РК № 235 от 25.10.2021, заключению УЗК № 183 от 25.10.2021 указана дата сварки КСС 24.10.2021 а в технологической карте сборки и сварки КСС - 22.10.2021;

б) Технологические карты сборки и сварки КСС не соответствуют требованиям п.8.1.2 СТО НАКС 2.6-2020 - отсутствует время выполнения КСС;

-Дрянева В.С. (продление срока действия аттестационного удостоверения № ЮР-3ГАЦ-I-21592, дата продления 22.10.2021 г., *аттестационная комиссия Куйсоков Р.К.- председатель, Муратов М.А., Угольников А.В.*) - в справке о качестве выполненных сварочных работ указаны сведения о результатах контроля качества сварных соединений, выполненных в течение 5 месяцев – несоответствие п. 13.6 СТО НАКС 2.6-2020.

1.4 В комплекте документов сварщика представительства АО «ЦТОСО» в г. Севастополь (г. Севастополь) Демчука С.В. (аттестационное удостоверение № ЮР-3ГАЦ-I-11593 дата аттестации 29.10.2019 г., *аттестационная комиссия Куйсоков Р.К.- председатель, Чеботарь М.В., Угольников А.В.*) отсутствуют технологические карты сборки и сварки КСС - несоответствие п. 12.3.1 СТО НАКС 62782361-011-2019 «Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства».

2 Результаты проверки документов по проверке готовности организаций к применению технологии сварки:

2.1 Для внеплановой проверки деятельности ООО «ЮР ГАЦ №3 НАКС» по проверке готовности организаций к применению технологии сварки Контрольным комитетом был подготовлен перечень организаций, прошедших проверку готовности в АЦСТ-123:

№ п/п	Наименование организации заявителя	Номер свидетельства
1.	ООО "АкваТех", 5012077335	АЦСТ-123-01335
2.	ООО "ЭКО-ТЕХ", 9200004496	АЦСТ-123-01336
3.	ООО "СТРОЙИНЖЕНИРИНГ", 9102275730	АЦСТ-123-01340
	ООО "СТРОЙИНЖЕНИРИНГ", 9102275730	АЦСТ-123-01341
4.	АО "Агростромсервис", 2309006192	АЦСТ-123-01342
5.	АО "РЖДстрой"	АЦСТ-123-01128
6.	АО "Томская МК-44"	АЦСТ-123-00695
	АО "Томская МК-44"	АЦСТ-123-00696
	АО "Томская МК-44"	АЦСТ-123-00697
7.	ООО "Строительная фирма СМУ-6"	АЦСТ-123-00804
	ООО "Строительная фирма СМУ-6"	АЦСТ-123-00805
8.	ООО "Велен"	АЦСТ-123-01126
	ООО "Велен"	АЦСТ-123-01127
9.	ООО "ГАЗЭНЕРГОУЧЕТ"	АЦСТ-123-00745

В день прибытия в ООО «ЮР ГАЦ №3 НАКС» (утром 15.11.2021 г.) члену комиссии Артеменко А.Г. комплекты документов предоставлены не были. На следующий день были предоставлены документы по проверке готовности только пяти организаций: АО "РЖДстрой", АО "Томская МК-44", ООО "Строительная фирма СМУ-6", ООО "Велен", ООО "ГАЗЭНЕРГОУЧЕТ.

В отношении остальных комплектов документов руководителем АЦСТ-123 Берзеговым Р.А. была предоставлена объяснительная записка, в соответствии с которой «архив не был сдан вовремя по причине неправильной организации мною работы». Несоответствие п. 5.7.5 СТО НАКС 2.1-2020 и п.14 СТО НАКС 2.9-2020.

Проверки готовности организаций, дела по которым не были представлены, по сведениям Реестра САСв проводились в период с июля по октябрь 2021 года:

№ п/п	Наименование организации заявителя	Номер свидетельства	Сроки проведения	Состав аттестационной комиссии
1.	ООО "АкваТех", 5012077335	АЦСТ-123-01335	23.07.2021 - 16.08.2021	Берзегов Р.А.- председатель, Куйсоков Р.Р., Угольников А.В.
2.	ООО "ЭКО-ТЕХ", 9200004496	АЦСТ-123-01336	10.09.2021 - 23.09.2021	Берзегов Р.А.- председатель, Куйсоков Р.Р., Угольников А.В.
3.	ООО "СТРОЙИНЖЕНИРИНГ", 9102275730	АЦСТ-123-01340	07.10.2021 - 18.10.2021	Берзегов Р.А.- председатель, Куйсоков Р.Р., Угольников А.В.
	ООО "СТРОЙИНЖЕНИРИНГ", 9102275730	АЦСТ-123-01341		
4.	АО "Агростромсервис", 2309006192	АЦСТ-123-01342	06.10.2021 - 15.10.2021	Берзегов Р.А.- председатель, Куйсоков Р.Р., Чич А.А.

2.2 Экспертиза комплектов документов, сформированных по результатам проверки готовности организации **АО «РЖДстрой» (ИНН 7708587205) (г. Москва)** к применению технологии сварки (свидетельства о готовности организаций № АЦСТ-123-01128 от 13.11.2019 г.).

Проверка готовности была проведена в период с 16.09.2019 г. по 15.10.2019 г. аттестационной комиссией: Бергезов Р.А. - председатель, Куйсоков Р.Р., Угольников А.В.

Выявленные несоответствия:

а) Специалист сварочного производства Можаров С.А. (аттестационное удостоверение ЮР-9АЦ-III-00551 от 24.06.2019 г.), указанный в приложении 2 к заявкам, согласно сведениям Реестра САСв был аттестован от другой организации (при этом начиная с 2014 г. аттестовывался только от краснодарских организаций) - несоответствие п. 4.1.9 РД 03-615-03, п. 6.8 Рекомендаций по применению РД 03-615-03.

б) Дата последней аттестации Можарова С.А. (от организации ООО «КТПС») 24.06.2019. При этом 26.06.2019 г. им, как разработчиком, подписана производственно-технологическая документация (ПТД) СМТ «Стройиндустрия».

в) В документах нет ни одной собственноручной подписи членов комиссии Куйсокова Р.Р., Угольникова А.В. и начальника лаборатории Нуралиева Б.Н. – везде проставлены факсимиле.

г) Представленные фотографии не позволяют идентифицировать место сварки, что не соответствует требованиям приложения 2 к протоколу №34 НТС НАКС от 20.01.2016.

д) Во всех документах с результатами контроля качества КСС указан способ сварки РД (способ сварки заявленной технологии сварки – МП).

е) Все образцы согласно протоколу испытаний на растяжение № 11 от 15.10.2019г. показали полностью идентичные результаты 374,5; 385,0; 382,2 (кгс) для 3-х соединений листов 8 (мм) и 1251,6, 1173,2, 1181,6 (кгс), а для 3-х соединений листов 14 (мм), и это с учетом различного вида соединений: стыковое с разделкой, стыковое без разделки и тавровое, что не соответствует требованиям пункта 5.7 Рекомендаций к применению РД 03-615-03.

2.3 Экспертиза комплектов документов, сформированных по результатам проверки готовности организации **АО «Томская МК-44» (ИНН 7017020671) (г. Томск)** к применению технологии сварки (свидетельства о готовности организаций № АЦСТ-123-00695, № АЦСТ-72-00696, № АЦСТ-72-00697 от 25.04.2018 г.).

Проверка готовности была проведена в период с 01.03.2018 г. по 12.04.2018 г. аттестационной комиссией: Бергезов Р.А. - председатель, Куйсоков Р.Р., Гриценко Е.А.

Выявленные несоответствия:

а) Согласно приложенным заявкам на проведение проверки готовности в качестве объекта выполнения сварочных работ указана производственная база АО «ТМК №44», расположенная в г. Краснодар. Также в комплектах документов приложен договор между лабораторией неразрушающего контроля ООО "Лидер Строй Контроль" (расположенная в г. Томске) и АО «ТМК №44», заключенный для проведения контроля на объекте «07-ТПР-007-00015 Службно-бытовой корпус НПС «Раскино», расположенного в Томской области. О работах лаборатории на каких-либо объектах в Краснодарском крае в договоре не упоминается.

б) Представленные фотографии не позволяют идентифицировать место сварки, что не соответствует требованиям приложения 2 к протоколу №34 НТС НАКС от 20.01.2016.

в) Во всех комплектах документов нет ни одной собственноручной подписи члена комиссии Куйсокова Р.Р., Угольникова А.В. – везде проставлены факсимиле.

2.4 Экспертиза комплектов документов, сформированных по результатам проверки готовности организации **ООО «Строительная фирма СМУ-6» (ИНН 5501097271) (г. Омск)** к применению технологии сварки (свидетельства о готовности организаций № АЦСТ-72-00804, № АЦСТ-72-00805 от 06.07.2018 г.).

Проверка готовности была проведена в период с 25.04.2018 г. по 20.06.2018 г. аттестационной комиссией: Бергезов Р.А. - председатель, Куйсоков Р.Р., Гриценко Е.А.

Выявленные несоответствия:

а) Согласно приложенным заявкам на проведение проверки готовности в качестве объекта выполнения сварочных работ указан объект "Строительство МН "Нововеличковская-Краснодар" для поставки серистой нефти". II Этап "Строительство Л4 нефтепровода - отвода на НПЗ с КПП СОД. При этом в заявке указана группа технических устройств НГДО п.3.

б) Договор ООО «Строительная фирма СМУ-6» с лабораторией неразрушающего контроля ООО «СибНефтегазКонтроль» заключен на выполнение работ по контролю на **конкретном объекте** «Северо-Русское месторождение, линейные объекты 0-36,1 км», расположенном в ЯНАО. О работах лаборатории на каких-либо объектах в Краснодарском крае в договоре не упоминается.

в) Представленные фотографии не позволяют идентифицировать место сварки, что не соответствует требованиям приложения 2 к протоколу №34 НТС НАКС от 20.01.2016.

Кроме того, по фотографиям АЦСТ-123-00804 видно, что КСС выполняется способом сварки МП, а в заявке указан способ РД.

г) Во всех документах с результатами контроля качества КСС указана группа технических устройств НГДО п.1,3 (технические устройства заявленной технологии сварки – НГДО, п. 3).

2.5 Экспертиза комплектов документов, сформированных по результатам проверки готовности организации **ООО «Велен» (ИНН 3906370648) (г. Калининград)** к применению технологии сварки (свидетельства о готовности организаций № АЦСТ-123-01126, № АЦСТ-123-01127 от 11.11.2019 г.).

Проверка готовности была проведена в период с 16.09.2019 г. по 22.10.2019 г. аттестационной комиссией: Бергезов Р.А. - председатель, Куйсоков Р.Р., Угольников А.В.

Выявленные несоответствия:

а) Согласно приложенным заявкам на проведение проверки готовности в качестве объекта выполнения сварочных работ указан объект: Республика Крым, Бахчисарайский район, пос. Севастьяновка, Объект строительства: "Переустройство распределительных газопроводов ГУП РК «Крымгазсети» на ПК 2428+70-ПК 2433+20» строй городок ООО «Велен» на ПК 2332.

б) Согласно сведениям реестра САСв ООО «Велен» имеет достаточное количество аттестованных сварщиков, однако в приложении 2 к заявке на проведение проверки готовности указан сварщик Бурша А.И., который с 2018 г. аттестовывался от организации ООО «Черноморнефтегаз Газификация».

в) В день регистрации заявки 12.09.2019 приказами заявителя создаются все недостающие службы, назначаются все необходимые ответственные, разрабатывается и утверждаются положения, графики обслуживания СО.

2.6 **Служебная записка начальника экспертного отдела Казаченка С.С.**, направленная руководителю Контрольного комитета, также подтверждает нарушения ООО «ЮР ГАЦ №3 НАКС» требований п. 5.2 РД 03-615-03, п. 7.8 Рекомендаций по применению РД 03-615-03 и п. 11.4 СТО НАКС 2.9-2020.

При экспертизе результатов проверки готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03 и СТО НАКС 2.9-2020, экспертным отделом у аттестационного центра АЦСТ-123 были запрошены документы, подтверждающие проведение процедур проверки готовности пяти организаций

(ООО "Инвестстройград", ООО "ОрТеплоСервис", ООО "ТеплоРемонтСервис", ООО "М-Строй", АО "ПремьерСтрой"), заключения о готовности которых (общим количеством 21 шт.) были направлены на экспертизу в НАКС:

- акт проверки наличия у заявителя технических, организационных возможностей и квалифицированных кадров для производства сварочных работ, оформляемый в соответствии с п. 8.1 СТО НАКС 2.9-2020;

- список сварщиков и специалистов сварочного производства с номерами аттестационных удостоверений и копии протоколов аттестации персонала, выполняющего сварку КСС;

- перечень сварочного оборудования и копии свидетельств об аттестации сварочного оборудования, применяемого при сварке КСС;

- фотографии в соответствии с п. 9.10 СТО НАКС 2.9-2020.

Запрос экспертов был направлен через систему ЭДО 08 ноября 2021г.

До 18 ноября 2021 г. по заключениям о готовности организаций ООО "Инвестстройград", ООО "ОрТеплоСервис", ООО "ТеплоРемонтСервис", ООО "М-Строй" **никакие документы предоставлены не были.**

По заключению о готовности организации АО "ПремьерСтрой" документы были предоставлены в полном объеме, за исключением фотографий члена(ов) аттестационной комиссии. На представленных фотографиях был Подойницын Евгений Геннадьевич, не являющийся членом комиссии АЦСТ-123 ООО «Южный региональный головной аттестационный центр №3 НАКС».

По всем заключениям были оформлены отказы (акты экспертизы) в оформлении Свидетельства.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными документами. В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в организации **Общество с ограниченной ответственностью «Южный региональный головной аттестационный центр №3 НАКС», г. Краснодар:**

а) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения требований:

- ПР НАКС 1.8-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС»: п.п. 6.1, 6.2, 7.1, 7.5;

- РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства»: п. п. 1.12.2, 1.14.1;

- Протокол НТС НАКС № 34 от 20.01.2016 г.: приложение 6;

- СТО НАКС 62782361-011-2019 «Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства»: п. 12.3.1;

- СТО НАКС 2.1-2020 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС»: п.п. 4.2, 7.7.1;

- СТО НАКС 2.6-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства»: п. п. 8.1.2, 10.1.1, 10.4, 13.6;

б) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки допущены нарушения требований:

- ПР НАКС 1.8-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и

профессиональная этика членов НАКС»: п.п. 6.1, 6.2, 7.1, 7.5;

- РД 03-615-03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов»: п.п. 4.1.9, 5.2;

- Рекомендации по применению РД 03-615-03: п.п. 5.7, 6.8, 7.8;

- Протокол НТС НАКС № 34 от 20.01.2016 г.: приложение 2;

- СТО НАКС 2.1-2020 «Требования к членам НАКС»: п.п. 4.2, 5.7.5;

- СТО НАКС 2.9-2020 «Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий»: п.п. 11.4, 14;

- СТО НАКС 2.6-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства»: п. 10.4,

и **направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет** для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена НАКС мер дисциплинарного воздействия в соответствии с ПР НАКС 1.5-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Меры дисциплинарного воздействия» и **в Комитеты НТС НАКС по аттестации персонала сварочного производства и проверке готовности организаций к применению технологий сварки** для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии в соответствии с СТО НАКС 2.4-2021 «Система аттестации сварочного производства. Аттестация специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссий аттестационных центров».

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 6;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **Общество с ограниченной ответственностью «Южный региональный головной аттестационный центр №3 НАКС», г. Краснодар:**

а) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения требований:

- ПР НАКС 1.8-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС»: п.п. 6.1, 6.2, 7.1, 7.5;

- РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства»: п. п. 1.12.2, 1.14.1;

- Протокол НТС НАКС № 34 от 20.01.2016 г.: приложение 6;

- СТО НАКС 62782361-011-2019 «Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства»: п. 12.3.1;

- СТО НАКС 2.1-2020 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС»: п.п. 4.2, 7.7.1;

- СТО НАКС 2.6-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства»: п. п. 8.1.2, 10.1.1, 10.4, 13.6;

- СТО НАКС 2.6-2021 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства»:

п. 10.4;

б) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки допущены нарушения требований:

- ПР НАКС 1.8-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС»: п.п. 6.1, 6.2, 7.1, 7.5;

- РД 03-615-03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов»: п.п. 4.1.9, 5.2;

- Рекомендации по применению РД 03-615-03: п.п. 5.7, 6.8, 7.8;

- Протокол НТС НАКС № 34 от 20.01.2016 г.: приложение 2;

- СТО НАКС 2.1-2020 «Требования к членам НАКС»: п.п. 4.2, 5.7.5;

- СТО НАКС 2.9-2020 «Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий»: п.п. 11.4, 14,

и **направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет** для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена НАКС мер дисциплинарного воздействия в соответствии с ПР НАКС 1.5-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Меры дисциплинарного воздействия» и в **Комитеты НТС НАКС по аттестации персонала сварочного производства и проверке готовности организаций к применению технологий сварки** для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии в соответствии с СТО НАКС 2.4-2021 «Система аттестации сварочного производства. Аттестация специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссий аттестационных центров».

7. По седьмому вопросу повестки дня выступили Лучина Татьяна Леонидовна и Кузнецов Сергей Владимирович.

Основные положения выступлений: Внеплановая проверка деятельности организации-члена СРО Ассоциация «НАКС» **ООО «Международный Институт Сварки и Контроля»** (ООО «МИСиК») (далее – ЮР-9АЦ или АЦСТ-72) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства и проверке готовности организаций к применению технологий сварки проводилась на основании обращений, поступивших в Контрольный комитет.

На заседании комитета рассмотрено «Заключение о проверке ООО «МИСиК» при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства (ЮР-9АЦ) и проверке готовности организаций к применению технологий сварки (АЦСТ-72)» от 07.12.2021 г. с приложениями.

Внеплановая проверка была проведена комиссией по контролю, назначенной решением руководителя Контрольного комитета № 15 от 10.11.2021 г., в составе Лучиной Т.Л. и Артеменко А.Г.

Для внеплановой проверки ООО «МИСиК» были предоставлены:

- 41 комплект аттестационных документов, сформированных по результатам аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства в ЮР-9АЦ за период июля-октября 2021 г.;

- Копии «Журналов регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения КСС»: № 2/3 ТН (начат 15.01.2021 г.), № 2/3 (начат 11.01.2021 г.), № 3 (начат 09.02.2021 г.);

- Комплекты аттестационных документов, сформированных по результатам проверки

готовности организаций к применению технологий сварки:

№ п/п	Наименование организации заявителя	Номер свидетельства
1.	ООО "СиК", 2308203624	АЦСТ-72-01925
2.	ООО "СиК", 2308203624	АЦСТ-72-01926
3.	ООО "СиК", 2308203624	АЦСТ-72-01927

1 Результаты проверки документов персонала сварочного производства:

1.1 Общие замечания

а) Контроль РК, УЗК, механические испытания КСС, согласно документам с результатами контроля качества, приложенным в каждом комплекте документов, выполнен одним специалистом НК (он же является и начальником лаборатории ООО «Южный региональный головной аттестационный центр № 3 НАКС»).

Экспертом был проведен сравнительный анализ документов (по дополнительному запросу) с результатами контроля качества КСС двух сварщиков, аттестованных примерно в одни сроки: одного - на производственной базе ЮР-9АЦ (г. Краснодар), другого - в ЮР-9АЦ-7АП (г. Нижнекамск). Контроль качества сварных соединений радиационным методом, согласно представленным заключениям, был проведен Вайсманом Ю.А. в один и тот же день сразу в обоих местах (между г. Краснодар и г. Нижнекамск примерно две тысячи километров).

б) Документы с результатами контроля качества КСС во всех комплектах документов не содержат критерии оценки - несоответствие п. 7.7.1 СТО НАКС 2.1-2020, приложению 6 к протоколу НТС НАКС № 34 от 20.01.2016 г.

1.2 Экспертиза комплектов документов **сварщиков ООО «Ликвидатор» (г. Липецк) и ООО «МАГМА» (г. Москва)**, аттестованных с учетом дополнительных требований ПАО «Траснефть» (дата аттестации - 22.09.2021 г., *аттестационная комиссия Куйсоков А.К. - председатель, Бутов В.С., Жировачик В.А., Подойницын Е.Г.*)

№ п/п	ФИО	Номер аттестационного удостоверения
1.	Климов Антон Владимирович	ЮР-9АЦ-I-08518
2.	Алябьев Иван Александрович	ЮР-9АЦ-I-08519
3.	Шульга Алексей Алексеевич	ЮР-9АЦ-I-08520
4.	Рахманов Рустем Шукуруллаевич	ЮР-9АЦ-I-08531
5.	Родченков Евгений Андреевич	ЮР-9АЦ-I-08532

Выявленные несоответствия:

а) ВИК КСС проводил не член аттестационной комиссии - несоответствие п.п. 5.3.12 и п. 7.2 СТО НАКС 2.1-2020 г.

б) Испытания на статический изгиб КСС Ø530x10 не соответствуют требованиям п. 8.4.4 РД-03.120.10-КТН-007-16 (должно быть испытано восемь образцов) - согласно протоколам испытаний, приложенным в документах двух сварщиков Алябьева И.А. и Климова А.В.

в) Заключение предварительного медицинского осмотра (обследования) на всех сварщиков одинаковые, за исключением ФИО и даты рождения сварщиков, даты прохождения осмотра - несоответствие п. 6.3 СТО НАКС 2.6-2020.

г) КСС, назначенные аттестационной комиссией для Рахманова Р.Ш., не соответствуют виду выполняемых сварочных работ на объектах ОСТ, указанных в заявке на аттестацию (указана сварка прямых врезок, в качестве КСС только стыковые соединения труб)- несоответствие п. 8.2.5 РД-03.120.10-КТН-007-16.

1.3 Экспертиза комплектов документов **сварщиков ООО «Развитие» (г. Казань)**, аттестованных в **ЮР-9АЦ-7АП** (ООО "КОНСАЛТ-ВЕЛДИНГ", 423587, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, ул. Первопроходцев, д. 24) (дата аттестации - 10.08.2021 г., *аттестационная комиссия Вдовиченко С.В. - председатель, Гайль И.К., Морозов М.П.*).

Согласно выписке из ЕГРЮЛ учредителем и руководителем ООО «Развитие» (ИНН 1657242590, г. Казань) является бывший руководитель аттестационного пункта ООО "НАКС Казань" Бондаренко Павел Андреевич (ИНН 165114424229) (уволен по результатам внутреннего внепланового аудита).

Основной вид деятельности ООО «Развитие» по ОКВЭД - «Торговля розничная прочая вне магазинов, палаток, рынков». Из открытых источников (www.list-org.com,; <https://zachestnyibiznes.ru/>) установлено, что Бондаренко П.А. по данным 2020 года являлся единственным работником компании, при этом ООО «Развитие» оказывала услуги по проведению рентгенографического контроля качества КСС контрагенту ООО "НАКС-Казань" и неоднократно заявляла на аттестацию в качестве работодателя сварщиков. Проверку готовности к применению технологии сварки ООО «Развитие» не проходило.

По информации из нескольких обращений в Контрольный комитет ООО «Развитие» осуществляло фиктивное трудоустройство сварщиков для реализации мошеннических схем при проведении аттестации сварщиков. Одна из таких схем была реализована при аттестации сварщиков-иностранцев граждан в ЮР-9АЦ-7АП:

№ п/п	ФИО	Номер аттестационного удостоверения
1.	Матякубов Мухиддин Зафар Угли	ЮР-9АЦ-И-08299
2.	Сейитов Отажан Рейимбай Угли	ЮР-9АЦ-И-08301
3.	Ашуров Одилжон Кодирович	ЮР-9АЦ-И-08302
4.	Комилов Ислонжон Орибжон Угли	ЮР-9АЦ-И-08326
5.	Саидкромов Саидбурхон Саидбаходирхон Угли	ЮР-9АЦ-И-08305
6.	Хайдаров Фозилжон Исмоилжонович	ЮР-9АЦ-И-08306
7.	Искендеров Бегназар Сапарматович	ЮР-9АЦ-И-08298
8.	Аврейцович Александр Александрович	ЮР-9АЦ-И-08264

Выявленные несоответствия:

Заключения предварительного медицинского осмотра (обследования) на всех сварщиков одинаковые, за исключением ФИО сварщиков - несоответствие п. 6.3 СТО НАКС 2.6-2020.

1.4 Экспертиза комплекта документов **сварщика ООО «Трубопроводстрой» (г. Брянск)** Новикова А.Г. (аттестационное удостоверение № ЮР-9АЦ-И-08717, дата аттестации - 20.08.2023 г., *аттестационная комиссия Кондрашин А.В. - председатель, Сидельников В.И., Чич А.А.*).

а) Технологические карты сборки и сварки КСС не соответствуют требованиям п. 1.12.2 РД 03-495-02 и п. 8.1.2 СТО НАКС 2.6-2020 в части указания нормативных документов, регламентирующих нормы оценки качества по каждому методу:

- в технологической карте шифра РД-А: 20; М07; Г; С19-Рм для испытаний на растяжение указан 14098-2014, в котором отсутствуют нормы оценки для механических испытаний, а также для ВИК и испытаний на растяжение указан недействующий ГОСТ 10922-2012.

б) По результатам испытаний на растяжение КСС вида С19-Рм по ГОСТ 14098-2014, был оформлен Протокол испытания на **осевое** растяжение № 32 от 19.08.2021 г., в котором в качестве методики проведения контроля указан ГОСТ Р 55142-202 (документ регламентирует испытания полимерных материалов), а в качестве документа с нормами оценки качества ГОСТ 14098-2014 (см.выше) - несоответствие п. 1.14.1 РД 03-495-03.

1.5 Экспертиза комплекта документов **сварщика ООО «Химсталькон-Инжиниринг» (г. Саратов)** Алексина А.В. (аттестационное удостоверение № ЮР-9АЦ-I-09002, дата аттестации 06.08.2021 г., *аттестационная комиссия Кондрашин А.В.- председатель, Сидельников В.И., Чич А.А.*).

В технологических картах сборки и сварки КСС не указано время выполнения КСС - несоответствие требованиям п. 1.12.2 РД 03-495-02 и п. 8.1.2 СТО НАКС 2.6-2020. .

1.6 Экспертиза комплектов документов **специалистов сварочного производства:**

№ п/п	Ф.И.О.	Номер аттестационного удостоверения	Дата аттестации	Организация-заявитель
1.	Мартынов Игорь Геннадиевич	ЮР-9АЦ-III-00636	21.07.2021	ООО «Химсталькон-Инжиниринг» (г. Саратов)
2.	Орезалинов Максим Александрович	ЮР-9АЦ-III-00641	04.08.2021	
3.	Орезалинов Максим Александрович	ЮР-9АЦ-III-00641- В1	04.08.2021	
4.	Субоч Виталий Иванович	ЮР-9АЦ-III-00642	04.08.2021	
5.	Субоч Виталий Иванович	ЮР-9АЦ-III-00642- В1	04.08.2021	
6.	Шамрай Василий Николаевич	ЮР-9АЦ-III-00643	04.08.2021	
7.	Шамрай Василий Николаевич	ЮР-9АЦ-III-00643- В1	04.08.2021	
8.	Чернявский Дмитрий Владимирович	ЮР-9АЦ-III-00644	04.08.2021	
9.	Чернявский Дмитрий Владимирович	ЮР-9АЦ-III-00644- В1	04.08.2021	
10.	Комаров Иван Анатольевич	ЮР-9АЦ-III-00645	04.08.2021	
11.	Комаров Иван Анатольевич	ЮР-9АЦ-III-00645- В1	04.08.2021	

Выявленные несоответствия:

а) Практические задания, приложенные во всех комплектах документов, выполнены одним почерком: несоответствие требованиям п. 2.9 РД 03-495-02, п. 9.5.4 СТО НАКС 2.6-2020.

б) В комплектах документов всех специалистов ООО «ТЭКсвязьинжиниринг» приложены справки с места работы, подтверждающие их работу в Территориальном управлении с дислокацией в г. Темрюк (за исключением Шамрая В.Н.). Справки подписаны руководителем территориального управления Субочем В.И. При этом подпись Субоча В.И. на справках и на его Согласии на обработку персональных данных разная.

в) В соответствии с Согласиями на обработку персональных данных ни один из аттестуемых не имеет регистрации в Краснодарском крае: г. Вологда, г. Барнаул, Оренбургская область, г. Москва, Камские поляны (Республика Татарстан), Саратовская область.

2 Результаты проверки документов по проверке готовности организаций к применению технологии сварки:

2.1 Для внеплановой проверки деятельности ООО «МИСиК» по проверке готовности организаций к применению технологии сварки Контрольным комитетом был подготовлен перечень организаций, прошедших проверку готовности в АЦСТ-72:

№ п/п	Наименование организации заявителя	Номер свидетельства
1.	ООО фирма "Теплодар", 0105036967	АЦСТ-72-02016
2.	ООО "ТЕРМИК", 6345027276	АЦСТ-72-02015
3.	ООО "Юникс", 7705506818	АЦСТ-72-02014
	ООО "Юникс", 7705506818	АЦСТ-72-02013
4.	ООО СК "Перспектива", 7723434605	АЦСТ-72-02003
	ООО СК "Перспектива", 7723434605	АЦСТ-72-02004

№ п/п	Наименование организации заявителя	Номер свидетельства
	ООО СК "Перспектива", 7723434605	АЦСТ-72-02005
	ООО СК "Перспектива", 7723434605	АЦСТ-72-02006
	ООО СК "Перспектива", 7723434605	АЦСТ-72-02007
5.	ООО "Грант+", 8913008090	АЦСТ-72-01969
	ООО "Грант+", 8913008090	АЦСТ-72-01970
	ООО "Грант+", 8913008090	АЦСТ-72-01971
6.	ООО "СиК", 2308203624	АЦСТ-72-01925
	ООО "СиК", 2308203624	АЦСТ-72-01926
	ООО "СиК", 2308203624	АЦСТ-72-01927

В день прибытия в ООО «МИСиК» (утром 15.11.2021 г.) члену комиссии Артеменко А.Г. комплекты документов предоставлены не были. На следующий день были предоставлены документы по проверке готовности только одной организации ООО «СиК», в отношении остальных комплектов документов руководителем АЦСТ-72 Подойницыным Е.Г. была предоставлена объяснительная записка, в соответствии с которой «архив не был сдан вовремя по причине неправильной организации своей работы». Несоответствие п. 5.7.5 СТО НАКС 2.1-2020 и п.14 СТО НАКС 2.9-2020.

Проверки готовности организаций, дела по которым не были представлены, по сведениям Реестра САСв проводились в период с июля по октябрь 2021 года:

- с 19.08.2021 по 18.10.2021 - проверка готовности ООО "Теплодар" (ИНН 0105036967) аттестационная комиссия Куйсоков А.К. - председатель, Куйсоков Р.К., Подойницын Е.Г.

- с 03.09.2021 по 18.10.2021 - проверка готовности ООО "ТЕРМИК" (ИНН 6345027276), аттестационная комиссия Куйсоков А.К. - председатель, Куйсоков Р.К., Подойницын Е.Г.

- с 22.07.2021 по 28.09.2021 - проверка готовности ООО "Юникс" (ИНН 7705506818), аттестационная комиссия Куйсоков А.К. - председатель, Куйсоков Р.К., Подойницын Е.Г.

- с 20.08.2021 по 17.09.2021 - проверка готовности ООО СК "Перспектива" (ИНН 7723434605), аттестационная комиссия Куйсоков А.К. - председатель, Подойницын Е.Г., Вдовиченко С.В.

- с 24.05.2021 по 15.07.2021 - проверка готовности ООО "Грант+" (ИНН 8913008090), аттестационная комиссия Куйсоков А.К. - председатель, Куйсоков Р.К., Подойницын Е.Г.

2.2 Экспертиза комплектов документов, сформированных по результатам проверки готовности организации ООО «СиК» (г. Краснодар) к применению технологии сварки (свидетельства о готовности организаций № АЦСТ-72-01925, № АЦСТ-72-01926, № АЦСТ-72-01927 от 28.04.2021 г.).

Проверка готовности была проведена в период с 05.10.2020 г. по 18.12.2020 г. аттестационной комиссией: Куйсоков А.К. - председатель, Куйсоков Р.К., Подойницын Е.Г.

Выявленные несоответствия:

а) Программы производственной аттестации технологий сварки и заключения о готовности организаций к применению технологий сварки подписаны с помощью факсимиле членов аттестационной комиссии.

б) Документы с результатами контроля качества КСС также заверены факсимиле. Контроль РК, УЗК, механические испытания КСС, согласно документам с результатами контроля качества, приложенным в каждом комплекте документов, заверен факсимиле Штоколовой Ю.А., указанной одновременно начальником двух лабораторий:

ООО «Международный Институт Сварки и Контроля» и ООО «ЮРГАЦ №3 НАКС». В дополнение к этому Штоколова Ю.А. на тот момент являлась директором аттестационного центра, расположенного в другом регионе – ООО «НЦСК», г. Нижний Новгород.

в) Программа проверки готовности не содержит показателей проверки наличия технических, организационных возможностей и квалифицированных кадров для выполнения сварочных работ - несоответствие требованиям п. 7.4 СТО НАКС 2.9-2020.

г) Специалист сварочного производства Жуков Н.Н. (аттестационное удостоверение ЮР-15АЦ-III-00099 от 25.12.2020 г.), указанный в приложении 2 к заявкам, согласно сведениям Реестра САСв был аттестован от другой организации - несоответствие п. 4.1.9 РД 03-615-03, п. 6.8 Рекомендаций по применению РД 03-615-03.

Сварщики Солодовник С.С. и Шевченко А.Г.(аттестационные удостоверения ЮР-15АЦ-I-06954 от 21.06.2019 г. и ЮР-9АЦ-I-07215 от 14.08.2020 г.), указанные в приложении 2 к заявке (в комплектах документов к свидетельствам о готовности № АЦСТ-72-01926 и № АЦСТ-72-01927), согласно сведениям Реестра САСв были аттестованы от организации АО «Краснодаргоргаз» - несоответствие п. 4.1.9 РД 03-615-03, п. 6.8 Рекомендаций по применению РД 03-615-03.

д) В комплекте документов к свидетельству о готовности № № АЦСТ-72-01926 приложен договор аренды поста газовой сварки без указания даты заключения и периода аренды, что не подтверждает наличия в собственности или на ином законном основании сварочного оборудования у заявителя на момент проведения оценки организационных технических и квалификационных возможностей, при этом в акте проверки наличия у организации-заявителя технических, организационных возможностей и квалифицированных кадров для выполнения сварочных работ по заявляемой технологии сварки данное несоответствие не отражено, что не соответствует требованиям п.8.1, п.9.1 СТО НАКС 2.9-2020.

е) В протоколах испытаний на растяжение, приложенных в комплектах документов к свидетельству о готовности № АЦСТ-72-01925 и № АЦСТ-72-01926, значение максимальной нагрузки для образцов, выполненных способами сварки РД и Г, полностью совпадают до килограмма, также до градуса совпадают и значения углов загиба.

ж) Приложенные фотографии не соответствуют требованиям п.9.10 СТО НАКС 2.9-2020:

- невозможно идентифицировать место сварки;

- для технологий сварки Г и РД заявлены разные сварщики, однако по представленным фотоотчетам очевидно, что сварщик один и тот же (одинаковая спецодежда, одинаковая шапка, схожее телосложение).

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными документами. В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в организации Общество с ограниченной ответственностью **«Международный Институт Сварки и Контроля», Краснодар:**

а) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения требований:

- ПР НАКС 1.8-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС»: п.п. 6.1, 6.2, 7.1, 7.5;

- РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства»: п. п. 1.12.2, 1.14.1, 2.9;

- Протокол НТС НАКС № 34 от 20.01.2016 г.: приложение 6;
- СТО НАКС 2.1-2020 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС»: п. п. 4.2, 5.3.12, 7.7.1, 7.2;
- СТО НАКС 2.6-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства»: п. п. 6.3, 8.1.2, 9.5.4;
- РД-03.120.10-КТН-007-16 «Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Аттестация сварочного производства на объектах организаций системы «Транснефть»: п. п. 8.2.5, 8.4.4;

б) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки допущены нарушения требований:

- ПР НАКС 1.8-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС»: п. п. 6.1, 6.2, 7.1, 7.5;
- РД 03-615-03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов»: п. 4.1.9;
- Рекомендации по применению РД 03-615-03: п. 6.8;
- СТО НАКС 2.1-2020 «Требования к членам НАКС»: п.п. 4.2, 5.7.5;
- СТО НАКС 2.9-2020 «Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий»: п. п. 7.4, 8.1, 9.1, 9.10, 14,

и **направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет** для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена НАКС мер дисциплинарного воздействия в соответствии с ПР НАКС 1.5-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Меры дисциплинарного воздействия» и **в Комитеты НТС НАКС по аттестации персонала сварочного производства и проверке готовности организаций к применению технологий сварки** для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии в соответствии с СТО НАКС 2.4-2021 «Система аттестации сварочного производства. Аттестация специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссий аттестационных центров».

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 6;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации Общество с ограниченной ответственностью **«Международный Институт Сварки и Контроля», Краснодар:**

а) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения требований:

- ПР НАКС 1.8-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС»: п.п. 6.1, 6.2, 7.1, 7.5;
- РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и

специалистов сварочного производства»: п. п. 1.12.2, 1.14.1, 2.9;

- Протокол НТС НАКС № 34 от 20.01.2016 г.: приложение 6;

- СТО НАКС 2.1-2020 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС»: п. п. 4.2, 5.3.12, 7.7.1, 7.2;

- СТО НАКС 2.6-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства»: п. п. 6.3, 8.1.2, 9.5.4;

- РД-03.120.10-КТН-007-16 «Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Аттестация сварочного производства на объектах организаций системы «Транснефть»: п. п. 8.2.5, 8.4.4;

б) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки допущены нарушения требований:

- ПР НАКС 1.8-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС» : п. п. 6.1, 6.2, 7.1, 7.5;

- РД 03-615-03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов»: п. 4.1.9;

- Рекомендации по применению РД 03-615-03: п. 6.8;

- СТО НАКС 2.1-2020 «Требования к членам НАКС»: п.п. 4.2, 5.7.5;

- СТО НАКС 2.9-2020 «Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий»: п. п. 7.4, 8.1, 9.1, 9.10, 14,

и **направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет** для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена НАКС мер дисциплинарного воздействия в соответствии с ПР НАКС 1.5-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Меры дисциплинарного воздействия» и в **Комитеты НТС НАКС по аттестации персонала сварочного производства и проверке готовности организаций к применению технологий сварки** для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии в соответствии с СТО НАКС 2.4-2021 «Система аттестации сварочного производства. Аттестация специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссий аттестационных центров».

8. По восьмому вопросу повестки дня выступил Кузнецов Сергей Владимирович.

Основные положения выступления: Внеплановая проверка деятельности организации-члена СРО Ассоциация «НАКС» **ООО «НАКС-Арктика»** (далее – СЗР-14АЦ) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства проводилась на основании обращения, поступившего в Контрольный комитет.

На заседании комитета рассмотрено «Заключение о проверке ООО «НАКС-Арктика» при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства (СЗР-14АЦ)» от 01.10.2021 г. с приложениями.

Внеплановая проверка была проведена комиссией по контролю, назначенной решением руководителя Контрольного комитета от 24.09.2021 г., в составе Кузнецова С.В. и Калинина Е.В.

Результаты проверки:

Внеплановая проверка проводилась при аттестации сварщиков-иностранцев граждан организации EOSCORPORATION. Причиной проверки послужил отказ этих сварщиков проходить аттестацию при обращении в СУР-24АЦ ООО «Западно-Сибирский ЦОК» (со слов руководителя СУР-24АЦ Калинина Е.В.).

1 Полученные заявки на аттестацию не были проверены аттестационным центром - несоответствие требованиям п.6.16 СТО НАКС 2.6-2020:

- а) в качестве НД указана неактуальная версия национального стандарта ГОСТ 23118-2012;
- б) иностранный стандарт 3050-D-SR-100-МС-MAN-0794 отсутствовал в АЦ на момент проведения процедур.

2 Сварщики ознакомлены с технологическими картами сборки и сварки КСС, не подписанными разработчиком со стороны АЦ (несоответствие требованиям п.8.1.2 и приложения 9 СТО НАКС 2.6-2020), и содержат технические неточности и ошибки.

3 При проверке практических навыков на группу технических устройств ОХНВП п.16 выполнялась сварка листов, что не соответствует п.1.3 и 1.11.7 РД-03-495-02.

4 Согласно технологической карте время сварки пластины 8 мм – 40 минут. Несмотря на невыполнение требований технологической карты сварки карты по времени сварки, КСС 11 сварщиков были переданы на контроль - несоответствие п 1.12.10 РД-03-495-02.

5 При выполнении практического задания специалистов сварочного производства член комиссии по контролю Калинин Е.В. обратил внимание, что кандидатам для выполнения заданий вместе с бланками заданий были переданы выполненные в СЗР-1ГАЦ практические задания, что не соответствует п. 9.5.4 СТО НАКС 2.6-2020.

6 По сведениям реестра САСв за 2 месяца (февраль, март) проведено 158 аттестаций сварщиков (РД - 106, РАД - 9, МПГ - 42, МП - 1). Для проведения такого количества аттестаций АЦ должен обладать запасом основных и сварочных материалов. Кроме того, должны оставаться свидетельства проведенных процедур (например, КСС, в том числе с вырезанными из них образцами для проведения разрушающего контроля, обрезки металла, остатки сварочных материалов).

7 В адрес НАКС поступило обращение от заявителя аттестации EOSCORPORATION, в котором он отказывается продолжать аттестацию «из-за некомпетентности аттестационного центра ООО «НАКС-Арктика». Таким образом, аттестация была остановлена.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными документами. В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что в организации **Общество с ограниченной ответственностью «НАКС-Арктика», г. Мурманск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения требований Правил и Стандартов СРО Ассоциация «НАКС»:

- РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства»: п. п. 1.3, 1.11.7, 1.12.10;

- СТО НАКС 2.1-2020 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС»: п. 4.2;

- СТО НАКС 2.6-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства»: п. п. 6.16, 8.1.2, 9.5.4, приложение 9,

и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена НАКС мер дисциплинарного воздействия в соответствии с ПР НАКС 1.5-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Меры дисциплинарного воздействия».

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 6;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **Общество с ограниченной ответственностью «НАКС-Арктика»**, г. Мурманск при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения требований Правил и Стандартов СРО Ассоциация «НАКС»:

- РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства»: п. п. 1.3, 1.11.7, 1.12.10;

- СТО НАКС 2.1-2020 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС»: п. 4.2;

- СТО НАКС 2.6-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства»: п. п. 6.16, 8.1.2, 9.5.4, приложение 9,

и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена НАКС мер дисциплинарного воздействия в соответствии с ПР НАКС 1.5-2020 «Деятельность саморегулируемой организации. Меры дисциплинарного воздействия».

Председатель заседания,

Руководитель комитета

Секретарь заседания

Члены комитета



Марков Н.Н.

Лучина Т.Л.

Викулов В.А.

Ракк В.А.

Усатый С.Г.

Штоколов С.А.