

Протокол № 49
Заседания Комитета по контролю
Саморегулируемой организации Ассоциация
«Национальное Агентство Контроля Сварки»

г. Москва

04 декабря 2018 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

Жабин Александр Николаевич – руководитель комитета;
Викулов Вадим Александрович – член комитета;
Гребенчук Виктор Георгиевич – член комитета;
Марков Николай Николаевич – член комитета;
Усатый Сергей Геннадьевич – член комитета;
Чупрак Александр Иванович – член комитета;
Штоколов Сергей Александрович – член комитета.

Заседание правомочно (пункт 5.19 «Положения о Комитете по контролю СРО Ассоциация «НАКС»).

Приглашенные:

Тарабрина Ольга Николаевна – главный бухгалтер СРО Ассоциация «НАКС».

Лобанов Никита Алексеевич – начальник отдела саморегулирования СРО Ассоциация «НАКС».

Куприянов Дмитрий Викторович - директор ООО «Головной Аттестационный Центр Верхне-Волжского региона».

Левченко Алексей Михайлович - директор ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр».

Прохоров Виталий Викторович - генеральный директор ООО «Аттестационный и Сертификационный Центр по сварке в топливно-энергетическом комплексе».

Потапов Николай Николаевич - генеральный директор ООО «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ».

Шамкина Эллина Валерьевна – директор ООО «Сварка-Контроль-Диагностика».

Чувашова Анна Васильевна - заместитель директора по технической части ООО «Удмуртский аттестационный центр НАКС».

Председатель заседания – руководитель комитета по контролю Жабин А.Н. предложил избрать секретарем заседания Чупрака Александра Ивановича.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет,

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Проведение плановой проверки деятельности организаций – членов СРО Ассоциация «НАКС» в соответствии с планом проверок на 2018 год.

2. Проведение плановой и внеплановой проверки деятельности организации-члена

СРО Ассоциация «НАКС» – Общества с ограниченной ответственностью «Головной Аттестационный Центр Верхне-Волжского региона» (г. Нижний Новгород) при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.

3. Проведение плановой проверки деятельности организации-члена СРО Ассоциация «НАКС» – Общества с ограниченной ответственностью ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (г. Санкт-Петербург) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки и внеплановой проверки при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.

4. Проведение внеплановой проверки организации-члена СРО Ассоциация «НАКС» – Общества с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ» (г. Москва) на соответствие требованиям СТО НАКС 62782361-002–2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства».

5. Проведение внеплановой проверки деятельности организации-члена СРО Ассоциация «НАКС» – Общества с ограниченной ответственностью «Аттестационный и Сертификационный Центр по сварке в топливно-энергетическом комплексе» (г. Москва) по результатам внепланового инспекционного контроля при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства и на соответствие требованиям СТО НАКС 62782361-002–2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства».

6. Проведение внеплановой проверки деятельности организации-члена СРО Ассоциация «НАКС» – Общества с ограниченной ответственностью «Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки» (г. Москва) на соответствие требованиям СТО НАКС 62782361-002–2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства».

7. Проведение внеплановой проверки деятельности организации-члена СРО Ассоциация «НАКС» – Общества с ограниченной ответственностью Аттестационный и сертификационный центр «Инженерный и технологический сервис сварочного производства» (г. Москва) на соответствие требованиям СТО НАКС 62782361-002–2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства».

8. Проведение внеплановой проверки деятельности организации-члена СРО Ассоциация «НАКС» – Общества с ограниченной ответственностью «Аттестационный Центр Городского Хозяйства» (г. Москва) на соответствие требованиям СТО НАКС 62782361-002–2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства».

9. Проведение внеплановой проверки деятельности организации-члена СРО Ассоциация «НАКС» – Общества с ограниченной ответственностью «Северо-Западный аттестационный научно-технический центр «Энергомонтаж» (г. Санкт-Петербург) при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.

10. Проведение внеплановой проверки деятельности организации-члена СРО Ассоциация «НАКС» – Общества с ограниченной ответственностью «Центр СМТК» (г. Саранск) при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.

Замечаний и других предложений по повестке дня не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет,

воздержался – нет.

Решение принято.

Тарабрина О.Н. подтвердила соответствие указанных в повестке организаций требованиям п. 2.1.2 Условий членства в СРО Ассоциация «НАКС».

Лобанов Н.А. подтвердил соответствие указанных в повестке организаций требованиям пп. 2.1.1, 2.1.4, 2.1.5, 2.1.8, 2.1.10 Условий членства в СРО Ассоциация «НАКС».

1. По первому вопросу повестки дня выступил Жабин Александр Николаевич

Основные положения выступления: В порядке осуществления мероприятий по контролю в соответствии с планом проверок деятельности организаций – членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2018 год предложено рассмотреть результаты проверок соблюдения требований Устава, Стандартов и Правил Ассоциации, условий членства в Ассоциации следующих организаций – членов СРО Ассоциация «НАКС»:

- АНО Центр экспертизы и сертификации «Техкранэнерго», г. Владимир - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства (экспертное заключение от 15.06.2018г.);

- АНО «Тамбовский аттестационный центр центрального региона национального аттестационного комитета по сварочному производству», г. Тамбов - при осуществлении деятельности по аттестации технологий сварки (экспертное заключение от 19.06.2018г.);

- ООО АЦ «ОСТРОВНОЙ», г. Южно-Сахалинск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства (экспертное заключение от 20.06.2018г.);

- ООО «Аттестационный центр Калужской области», г. Калуга - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, технологий сварки (экспертные заключения от 22.06.2018г.);

- АНО «Аттестационный центр сварщиков и специалистов сварочного производства», г. Якутск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства (экспертное заключение от 27.06.2018г.);

- ООО «Якутский центр сварки», г. Якутск - при осуществлении деятельности по аттестации технологий сварки (экспертное заключение от 27.06.2018г.);

- ЗАО «Рязанский центр аттестации сварки», г. Рязань - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, технологий сварки (экспертные заключения от 04.07.2018г.);

- ООО «Центр Приволжского Региона «Техносвар», г. Казань - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования (экспертные заключения от 07.07.2018г.);

- ООО «Профессионал-Плюс», г. Ноябрьск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства (экспертное заключение от 13.07.2018г.);

- ООО «Северо-Восточный аттестационный центр НАКС», г. Магадан - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, технологий сварки (экспертные заключения от 03.08.2018г.);

- ООО Научно-производственное предприятие «КОМПЛЕКС», г. Петропавловск-Камчатский - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования (экспертное заключение от 12.09.2018г.);

- ООО АЦ «НАКС-Западная Сибирь», г. Сургут - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства (экспертное заключение от 26.09.2018г.);

- ООО «ЗАПАДНО-СИБИРСКИЙ ЦОК», г. Сургут - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства (экспертное заключение от 26.09.2018г.);
- ООО АЦ «НЭКС», г. Сургут - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, технологий сварки (экспертные заключения от 27.09.2018г.);
- ООО АЦ «НАКС Самотлор», г. Нижневартовск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства (экспертное заключение от 17.10.2018г.);
- ООО «АЦ «НАКС-Ямал», г. Новый Уренгой - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства (экспертное заключение от 18.10.2018г.);
- ООО «ЦТФ-Сибирь», г. Новосибирск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, технологий сварки (экспертные заключения от 31.10.2018г.);
- ООО «Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки», г. Москва - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки (экспертные заключения от 01.11.2018г.);
- ООО «Сварка-Контроль-Диагностика», г. Ульяновск - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, технологий сварки (экспертные заключения от 02.11.2018г.);
- ООО Удмуртский аттестационный центр «Национального Агентства Контроля и Сварки», г. Ижевск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, технологий сварки (экспертные заключения от 08.11.2018г.);
- ЗАО Инженерно-производственная фирма «Динамика», г. Тобольск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства (экспертное заключение от 09.11.2018г.);
- ООО «Средневолжский сертификационно-диагностический центр «Дельта», г. Тольятти - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки (экспертные заключения от 15.11.2018г.).

На заседании комитета представлены вышеуказанные экспертные заключения и письма об устранении выявленных несоответствий:

- Общества с ограниченной ответственностью АЦ «НАКС Самотлор», г. Нижневартовск (исх. 95-18 от 26.10.2018 г.);
- Общества с ограниченной ответственностью «Аттестационный Центр «НАКС-Ямал», г. Новый Уренгой (исх. № 65 от 19.10.2018 г.);
- Общества с ограниченной ответственностью «Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки», г. Москва (исх. 307 от 29.11.2018 г.);
- Общества с ограниченной ответственностью Удмуртский аттестационный центр «Национального Агентства Контроля и Сварки», г. Ижевск (исх. №151/11 от 26.11.2018 г.);
- Закрытого акционерного общества Инженерно-производственная фирма «Динамика», г. Тобольск (исх. 1048 от 27.11.2018 г.).

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами. В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесены предложения:

1. В организациях-членах СРО Ассоциация «НАКС»: АНО «Тамбовский аттестационный центр центрального региона национального аттестационного комитета по сварочному производству», г. Тамбов - при осуществлении деятельности по аттестации технологий сварки; ООО АЦ «ОСТРОВНОЙ», г. Южно-Сахалинск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства; ООО «Аттестационный центр Калужской области», г. Калуга - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, технологий сварки; АНО «Аттестационный центр сварщиков и специалистов сварочного производства», г. Якутск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства; ООО «Якутский центр сварки», г. Якутск - при осуществлении деятельности по аттестации технологий сварки; ЗАО «Рязанский центр аттестации сварки», г. Рязань - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, технологий сварки; ООО «Центр Приволжского Региона «Техносвар», г. Казань - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования; ООО «Профессионал-Плюс», г. Ноябрьск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства; ООО «Северо-Восточный аттестационный центр НАКС», г. Магадан - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, технологий сварки; ООО Научно-производственное предприятие «КОМПЛЕКС» г. Петропавловск-Камчатский - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования; ООО АЦ «НАКС-Западная Сибирь», г. Сургут - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства; ООО «ЗАПАДНО-СИБИРСКИЙ ЦОК», г. Сургут - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства; ООО АЦ «НЭКС», г. Сургут - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, технологий сварки; ООО «Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки», г. Москва - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки; ООО Удмуртский аттестационный центр «Национального Агентства Контроля и Сварки», г. Ижевск - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, технологий сварки; ЗАО Инженерно-производственная фирма «Динамика», г. Тобольск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства; ООО «Средневолжский сертификационно-диагностический центр «Дельта», г. Тольятти - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки **несоответствий** требованиям Устава Ассоциации, условий членства в Ассоциации, Стандартов и Правил Ассоциации при осуществлении деятельности по указанным направлениям аттестации **не установлено**.

2. **Установить**, что в организации Общество с ограниченной ответственностью «НАКС Самотлор», г. Нижневартовск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства **допущены нарушения** требований Стандартов Ассоциации: СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 4.4.2, 4.5.2, 5.1.7, 5.4.1) и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Ассоциации мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия».

Установленные несоответствия Общества с ограниченной ответственностью АЦ «НАКС Самотлор», г. Нижневартовск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства:

- Количество членов комиссии АЦ, для которых работа в организации-АЦ является основной, не соответствует требованиям п. 4.4.2 СТО НАКС 62782361-002-2018;

- Общая площадь административных помещений организации-АЦ не соответствует требованиям п. 4.5.2 а) СТО НАКС 62782361-002-2018;

- В аттестационном пункте СУР-20АЦ-1АП отсутствует подтверждение права пользования административными, производственными, техническими, иными помещениями и оборудованием; не представлены документы, подтверждающие наличие в организации, на базе которой действует АП, лаборатории неразрушающего контроля в соответствии с заявляемой областью деятельности АП – несоответствие п. 5.4.1 СТО НАКС 62782361-002-2018;

- Помещения аттестационного пункта СУР-20АЦ-2АП не соответствует требованиям п. 5.1.7 СТО НАКС 62782361-002-2018; площадь сварочных кабин для проведения практических экзаменов сварщиков не соответствует требованиям п.5.4.1 СТО НАКС 62782361-002-2018.

3. Установить, что в организации Общество с ограниченной ответственностью «АЦ «НАКС-Ямал», г. Новый Уренгой - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения требований Стандартов Ассоциации: СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 4.1, 4.2, 7.4), СТО НАКС 62782361-005–2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур» (п. 4.13), СТО НАКС 62782361-011–2015 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия персонала сварочного производства» (пп. 4.1, 4.2, 4.3, 4.6, 4.7) и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Ассоциации мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия» и в Комитет по аттестации персонала сварочного производства НТС НАКС для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии в соответствии с «Положением о порядке аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ».

Установленные несоответствия Общества с ограниченной ответственностью «АЦ «НАКС-Ямал», г. Новый Уренгой - при выборочной проверке комплектов архивных документов по аттестации персонала сварочного производства:

- даты в "Журналах регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения контрольных сварных соединений" оформляются не в хронологическом порядке - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017; п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2, 4.3 СТО НАКС 62782361-011–2015;

- в «Журнале регистрации вводного инструктажа» и в «Журнале регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения контрольных сварных соединений» отсутствуют записи о прохождении инструктажа пяти сварщиков - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017; п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2, 4.3 СТО НАКС 62782361-011–2015;

- в архивных делах 8-ми сварщиков, аттестованных с учетом дополнительных требований ПАО "Газпром", отсутствуют подписи ознакомления сварщиков в технологических

картах сварки КСС (несоответствие требованиям пп. 6.1.9 - 6.1.10 "Положения об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, производственной аттестации технологий сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ПАО «Газпром») - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2016 и СТО НАКС 62782361-002-2017; п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2, 4.3 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- в архивных делах 5-ти сварщиков приложены документы с результатами контроля качества КСС, не соответствующие установленным формам - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2, 7.4 СТО НАКС 62782361-002-2016 и СТО НАКС 62782361-002-2017; п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.6, 4.7 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- в архивных делах трех специалистов сварочного производства, аттестованных с учетом дополнительных требований ПАО «Газпром», представлены практические задания не по всем заявленным нормативным документам ПАО «Газпром» (несоответствие требованиям п. 6.1.21 «Положения об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, производственной аттестации технологий сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ПАО «Газпром») - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2016 и СТО НАКС 62782361-002-2017; п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2, 4.3 СТО НАКС 62782361-011-2015.

4. Установить, что в организации Общество с ограниченной ответственностью «ЦТФ-Сибирь», г. Новосибирск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, технологий сварки допущены нарушения требований Стандартов Ассоциации: СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 3.1, 3.2) СТО НАКС 62782361-002-2016 и СТО НАКС 62782361-002-2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 4.1, 4.2, 7.4), СТО НАКС 62782361-005-2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур» (пп. 4.1, 4.2, 4.4, 4.5, 4.7, 4.13), СТО НАКС 62782361-011-2015 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия персонала сварочного производства» (пп. 4.1-4.4, 4.6, 4.7, 4.9, 4.13), СТО НАКС 62782361-014-2009 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия сварочных технологий и производств» (пп. 4.1, 4.2) и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Ассоциации мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия».

Установленные несоответствия Общества с ограниченной ответственностью «ЦТФ-Сибирь», г. Новосибирск - при выборочной проверке комплектов документов по аттестации персонала сварочного производства, технологий сварки:

Протокол аттестации ЗСР-4АЦ-I-00633 от 12.10.2018:

- на дату проведения аттестации (по журналу инструктажа и сварки КСС - 09.10.2018, по бланкам учета работ - 09.10.2018) отсутствовала справка о стаже работы и разряде (справка б/н от 11.10.2018) - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002-2018, п. 4.2 СТО НАКС 62782361-005-2009, п. 4.1 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- в актах контроля качества и протоколах испытаний указаны документы РД 03-495-02, СП 42-103-2003, ВСН 440-83, отсутствующие в заявке на аттестацию - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002-2018, пп. 4.4, 4.5 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1-4.4 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- в протоколе испытаний на растяжение №18/0072 от 10.10.2018 указана площадь сечения, мм² 100 для сечения 10x17,9 мм - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002-2018, п. 4.7 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.4, 4.6, 4.9 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- в свидетельстве о специальной подготовке №ЗСР-4ЦСП-I-00633 отсутствует информация о том, кто проводил специальную подготовку - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002-2018, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-011-2015.

Протокол аттестации ЗСР-4АЦ-I-00597 от 15.06.2018:

- в заявке на аттестацию отсутствует адрес места работы - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1-4.2 СТО НАКС 62782361-005-2009, п. 4.1 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- в журнале инструктажа и сварки КСС указана дата 15.06.2018, а в бланке учета работ 13.06.2018 - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, п. 4.7 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.4, 4.9 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- в актах контроля качества и протоколах испытаний указаны документы РД 03-495-02, СП 42-103-2003, ВСН 440-83, отсутствующие в заявке на аттестацию - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002-2018, пп. 4.4, 4.5 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1-4.4 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- в протоколе испытаний на растяжение №18/0056 от 13.06.2018 указана площадь сечения, мм² 100 для сечения 10x28,6мм - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002-2018, п. 4.7 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.4, 4.6, 4.9 СТО НАКС 62782361-011-2015.

Протоколы аттестации ЗСР-4АЦ-I-00447, ЗСР-4АЦ-I-00446 от 14.04.2017:

- в заявке на аттестацию указано «не работает», при этом аттестуемый является руководителем ЗСР-4АЦ - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1-4.2 СТО НАКС 62782361-005-2009, п. 4.1 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- акты контроля качества и №17/0124, 17/0011, протоколы испытаний №17/0026, 17/0020, 17/0027 подписаны аттестуемым в качестве начальника лаборатории - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.3 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- в протоколе испытаний на растяжение №17/0020 от 13.06.2018 площадь сечения, мм² 100 для сечения 10x28,6мм - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002-2018, п. 4.7 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.4, 4.6, 4.9 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- в Протоколах аттестации ЗСР-4АЦ-I-00447, ЗСР-4АЦ-I-00446 – указано место работы «не работает», при этом аттестуемый является руководителем АЦ и протокол подписан им же (специалист был аттестован в центре, в котором работает его руководителем - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.3 СТО НАКС 62782361-011-2015.

Заключение о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-115-00161 от 04.04.2018г.:

- заявка на аттестацию №00188 от 27.01.2018 не соответствует установленной форме - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.13

СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009;

- в приложении 9 программы производственной аттестации технологии сварки №00161 от 27.01.2018 указаны результаты неразрушающего контроля: ВИК №18/0082, УЗК №18/0072, и растяжение №18/0076 с более поздней датой - 29.03.2018 - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2017, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009;

- в технологических картах сварки КСС НИ-61-11СБ/С1, НИ-61-22СБ/С1 отсутствует информация о месте, дате сварки КСС и сертификате качества - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2017, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009;

- отсутствуют сертификаты качества на основные материалы - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2, 5.7.5 СТО НАКС 62782361-002–2017, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009.

Заключение о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки №АЦСТ-115-00126 от 07.06.2017:

- заявка на аттестацию №00123 от 28.02.2017 не соответствует установленной форме - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2017, пп. 4.1, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009;

- в приложении 9 программы производственной аттестации технологии сварки №00126 от 20.01.2017 указаны результаты неразрушающего контроля: ВИК №17/0177, УЗК №17/0177, испытаний на растяжение №17/0033 и отрыв №17/0032 с более поздними датами - 02.06.2017 - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2017, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009;

- в технологических картах сварки КСС ЗН-61-110/Н2, ЗН-61-220/Н2, ЗН-61-11М/Н1, ЗН-61-22М/Н1, отсутствует информация о месте, дате сварки КСС и сертификате качества - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2017, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009;

- отсутствуют сертификаты качества на основные материалы - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2, 5.7.5 СТО НАКС 62782361-002–2017, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009.

5. Установить, что в организации Общество с ограниченной ответственностью «Сварка-Контроль-Диагностика», г. Ульяновск - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, технологий сварки допущены нарушения требований Стандартов Ассоциации: СТО НАКС 62782361-002 – 2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 3.1, 3.2, 4.4.2, 4.5.4 4.7.4) СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 4.1, 4.2, 5.7.5, 7.2, 7.4), СТО НАКС 62782361-005–2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур» (пп. 4.1, 4.4, 4.5, 4.7, 4.10, 4.13), СТО НАКС 62782361-014–2009 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия сварочных технологий и производств (пп. 4.1, 4.2, 4.3), и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Ассоциации мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия» и в Комитет НТС НАКС по аттестации сварочных технологий для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии

в соответствии с «Положением о порядке аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ».

Установленные несоответствия Общества с ограниченной ответственностью «Сварка-Контроль-Диагностика», г. Ульяновск - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, технологий сварки:

В архивных делах Свидетельств о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-119-00704, АЦСТ-119-00700, АЦСТ-119-00722, АЦСТ-119-00826, АЦСТ-119-00600, АЦСТ-119-00868, АЦСТ-119-00481:

- в картах технологического процесса сварки контрольных сварных соединений не в полном объёме представлены основные характеристики и режимы сварки - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2016 и СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- отсутствуют шифры карт ПТД в Приложении 5 Заключений о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки, соответственно, АЦСТ-119-00822, АЦСТ-119-00777, АЦСТ-119-00813, АЦСТ-119-00929, АЦСТ-119-00680, АЦСТ-119-00912, АЦСТ-119-00529 - - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2016 и СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.10, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2, 4.4 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- место сварки КСС, указанное в Заключениях о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки, соответственно, АЦСТ-119-00822, АЦСТ-119-00777, АЦСТ-119-00813, АЦСТ-119-00929, АЦСТ-119-00680, АЦСТ-119-00912, АЦСТ-119-00529 не соответствует месту, указанному в картах технологического процесса сварки КСС - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2016 и СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009.

Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-119-00935:

- приложено Свидетельство об аттестации сварочных материалов №АЦСМ-42-01922 от 13.12.2016г. (сварочная проволока Св-08Г2С), не имеющее в области аттестации заявленного к производственной аттестации способа сварки РАД, - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002-2018, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- отсутствует Свидетельство об аттестации сварочных материалов на вольфрамые электроды и Сертификат качества - несоответствие требованиям пп. 4.7.4 СТО НАКС 62782361-002-2018, пп. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- нормативные документы, указанные в картах технологического процесса сварки КСС №РАД-1-11СОО/С2 и №РАД-1-11УОО/У17, не соответствуют нормативным документам, указанным в Приложении 1 Программы производственной аттестации технологии сварки №01053 - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002-2018, пп. 4.1, 4.5, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- в картах технологического процесса сварки КСС №РАД-1-11СОО/С2 и №РАД-1-11УОО/У17 приведены не все основные режимы сварки, требования к прихваткам не соответствуют производственным картам, перечень нормативных документов с нормами оценки качества не соответствует перечню документов, указанному в Приложении 8 Программы производственной аттестации технологии сварки №01053, - несоответствие

требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002–2018, пп. 4.1, 4.5, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2, 4.3 СТО НАКС 62782361-014–2009;

– в Протоколе испытаний на сплющивание №146/С от 22.09.2018г. на образце п/п 3 фактический просвет между сжимаемыми поверхностями не соответствует требованиям НД, при этом оценка результатов испытаний положительная - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002–2018, пп. 4.1, 4.5, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2, 4.3 СТО НАКС 62782361-014–2009.

Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-119-00700:

– отсутствует информация о сварочных материалах для способа сварки РАД в приложении 7 Программы производственной аттестации технологии сварки № 00777 от 11.09.2017 г. и в приложении 3 Заключения о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки №АЦСТ-119-00777 от 01.11.2017г. - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2017, пп. 4.1, 4.5, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2, 4.3 СТО НАКС 62782361-014–2009;

– отсутствуют Сертификаты и Свидетельства об аттестации на сварочные материалы (вольфрамовые электроды, защитный газ) для выполнения способа сварки РАД - несоответствие требованиям пп. 5.7.5 СТО НАКС 62782361-002–2017, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009.

Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-119-00722:

– отсутствуют Сертификаты и Свидетельства об аттестации сварочных материалов на электроды диаметром 4 мм., указанные в картах технологического процесса сварки КСС №РД-10-22УОО/У7 и №РД-10-22СОО/С17, - несоответствие требованиям п. 5.7.5 СТО НАКС 62782361-002–2017, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009.

Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-119-00826:

- отсутствует сертификат качества на электроды марки ОЗС-12 - несоответствие требованиям пп. 5.7.5 СТО НАКС 62782361-002–2017, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009;

- НД по контролю КСС в картах технологического процесса сварки КСС № РД-1-01СОО/С2, № РД-1-02СОО/С17 и № РД-1-02УОО/У4 не соответствует НД по контролю в Акте ВИК №68В/00929 от 29.03.2018г., Заключении по УЗК №60У/00929 от 29.03.2018г., Заключении по ПВК №36ПВК/18 от 30.03.2018г., Протоколе испытаний на растяжение №49/Р от 09.04.2018г., Протоколе испытаний на статический изгиб №49/И от 09.04.2018г., Протоколе испытаний на ударный изгиб №49/УИ от 09.04.2018г., Протоколе испытаний на твёрдость №16-НВ/18 от 07.04.2018г. - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2017, пп. 4.1, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009;

- в соответствии с п. 10.4.9 СП 70.13330.2012 УЗК проводится для элементов металлоконструкции толщиной свыше 6 мм, по факту в деле присутствует Заключение по контролю качества сварных соединений ультразвуковым методом №60У/00929 от 29.03.2018г. для толщин 3 и 6 мм - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2017, пп. 4.1, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2

СТО НАКС 62782361-014-2009.

Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-119-00600:

- отсутствуют сертификаты на электроды марки ОЗЛ-8 диаметром 3 и 4 мм - несоответствие требованиям п. 5.7.5 СТО НАКС 62782361-002-2017, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- количество сваренных КСС группы материалов М01 (1) тубы 57х4мм (РД-1-22СОО/С17) по данным контроля составляет 1 (один) КСС, что не соответствует требованиям карты технологического процесса сварки КСС 6 (шесть) КСС, - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- количество сваренных КСС группы материалов М11 (9) тубы 57х4мм (РД-9-22СОО/С17) по данным контроля составляет 1 (один) КСС, что не соответствует требованиям карты технологического процесса сварки КСС 8 (восемь) КСС, - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- отсутствуют данные в Заключении УЗК №251У/00659 от 29.04.2017г. по контролю КСС РД-1-02ТОО/Т6 - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- в п. 7 Заключения по РК под идентификатором КСС РД-1-02ТОО/Т6 указан вид свариваемой детали «труба ø 630х8 мм», что не соответствует данным Акта ВИК и Заключения №АЦСТ-119-00680 от 26.05.2017г. (Приложения 3), под данным идентификатором сваривают стыковое соединение листов толщиной 8 мм - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- в Акте ВИК №312В/00659 и Заключении УЗК №251У/00659 отсутствует подпись члена комиссии АЦ - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2, 7.2, 7.4 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, п. 4.1 СТО НАКС 62782361-014-2009.

Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-119-00868 от 13.07.2018г.:

- во всех картах технологического процесса сварки КСС порядок выполнения сварных швов, требования к высоте прихваток не соответствуют РД 153-34.1-003-01 - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.4, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- в Заключении УЗК №99У/00972 от 15.06.2018г. эквивалентная площадь дефектов не соответствует требованиям Таблицы 16.10 РД 153-34.1-003-01 - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.7 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009.

Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-119-00479 от 15.12.2016 г.:

- в карте технологического процесса сварки КСС №МП-1-02С00/С17 отсутствует дата сварки КСС - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2016, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- в Акте ВИК №195В/00522 от 23.11.2016 отсутствует подпись члена комиссии, оценка качества конструктивных элементов сварного шва выполнены по ГОСТ 5264-80 вместо ГОСТ

14771-76 - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2, 7.2, 7.4 СТО НАКС 62782361-002–2016, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, п. 4.1 СТО НАКС 62782361-014–2009.

- в Заключении УЗК №152У/00525 от 13.11.2016 г. дата сварки КСС позже даты выдачи заключения - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2016, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009;

- в соответствии с п. 10.4.9 СП 70.13330.2012 УЗК проводится для элементов металлоконструкции толщиной свыше 6 мм., по факту в деле присутствует Заключение по контролю качества сварных соединений ультразвуковым методом №60У/00929 от 29.03.2018г. для толщин 3 и 6 мм., при этом эквивалентная площадь дефекта указана 7мм² при требовании НТД для толщин свыше 6 до 10мм. – 4 мм² - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2016, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, п. 4.1 СТО НАКС 62782361-014–2009.

Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-119-00481 от 15.12.2016 г.:

- представлено Свидетельство об аттестации сварочного оборудования № АЦСО-14-01073 (действительно до 26.11.2016 г.) не действующее на момент сварки 05.12.2016 г. - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2016, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, п. 4.1 СТО НАКС 62782361-014–2009;

- во всех картах технологического процесса сварки (производственные) и картах КСС представлены НТД, не указанные в Заявке на проведение производственной аттестации технологии сварки №508 от 02.12.2016г., - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2016, пп. 4.1, 4.5, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009;

- количество заваренных КСС трубы 57х5мм. (РД-1-22СОО/С17) по данным контроля составляет 1 (один) КСС, что не соответствует требованиям по контролю КСС приложения 4 Заключения - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2016, пп. 4.1, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009.

Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-119-00454 от 10.10.2016 г.:

- в Акте ВИК №142В/00481 от 08.09.2016 отсутствует подпись члена комиссии, оценка качества конструктивных элементов сварного шва выполнены по ГОСТ 5264-80 вместо ГОСТ 8713-79 - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2, 7.2, 7.4 СТО НАКС 62782361-002–2016, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, п. 4.1 СТО НАКС 62782361-014–2009;

- в Заключении УЗК №128У/00481 от 08.09.2016 г. эквивалентная площадь дефекта для толщины свариваемых элементов 14 мм не соответствует требованиям НД на оценку качества сварного соединения - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2016, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, п. 4.1 СТО НАКС 62782361-014–2009.

6. Установить, что в организации Общество с ограниченной ответственностью Удмуртский аттестационный центр «Национального Агентства Контроля и Сварки», г. Ижевск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства выявлены несоответствия требованиям Стандарта Ассоциации СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 4.5.1, 4.5.4.а), 4.5.4.б), 4.5.5), в связи с которыми Аттестат соответствия не оформлен.

Установленные несоответствия Общества с ограниченной ответственностью Удмуртский аттестационный центр «Национального Агентства Контроля и Сварки», г. Ижевск, требованиям СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства:

- расположение административных и производственных зданий (помещений) АЦ не соответствует требованиям п.4.5.1;
- площадь помещения для хранения архива АЦ не соответствует требованиям п.4.5.4 а);
- общая площадь производственных помещений не соответствует требованиям п.4.5.4 б);
- общая площадь помещений для хранения основных и сварочных материалов, деталей КСС, образцов, оборудования, оснастки, инструмента для обеспечения аттестационных процедур не соответствует требованиям п.4.5.4 б);
- площадь помещений для проведения контроля и испытаний КСС не соответствует требованиям п.4.5.4 б);
- отсутствуют помещения для переодевания сварщиков в соответствии с требованием п.4.5.4 б);
- количество индивидуальных шкафов для переодевания сварщиков не соответствует требованиям п.4.5.4 б);
- количество санузлов на производственной базе не соответствует требованиям п.4.5.4 б);
- количество сварочных кабин не соответствует требованиям п.4.5.4 б);
- помещения и оборудование АЦ не соответствуют требованиям охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, санитарно-гигиенических норм и правил в соответствии с требованием п. 4.5.5.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

1. Установить, что в организациях-членах СРО Ассоциация «НАКС»: АНО «Тамбовский аттестационный центр центрального региона национального аттестационного комитета по сварочному производству», ООО АЦ «ОСТРОВНОЙ», ООО «Аттестационный центр Калужской области», АНО «Аттестационный центр сварщиков и специалистов сварочного производства», ООО «Якутский центр сварки», ЗАО «Рязанский центр аттестации сварки», ООО «Центр Приволжского Региона «Техносвар», ООО «Профессионал-Плюс», ООО «Северо-Восточный аттестационный центр НАКС», ООО Научно-производственное предприятие «КОМПЛЕКС», ООО АЦ «НАКС-Западная Сибирь», ООО «ЗАПАДНО-СИБИРСКИЙ ЦОК», ООО АЦ «НЭКС», ООО «Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки», ООО Удмуртский аттестационный центр «Национального Агентства Контроля и Сварки», ЗАО Инженерно-производственная фирма «Динамика», ООО «Средневолжский сертификационно-диагностический центр «Дельта» **несоответствий** требованиям Устава Ассоциации, условий членства в Ассоциации, Стандартов и Правил Ассоциации при осуществлении деятельности по указанным направлениям аттестации **не выявлено.**

2. Установить, что в организации Общество с ограниченной ответственностью «НАКС Самотлор», г. Нижневартовск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения требований Стандартов Ассоциации: СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 4.4.2, 4.5.2, 5.1.7, 5.4.1) и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Ассоциации мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия».

Установленные несоответствия Общества с ограниченной ответственностью АЦ «НАКС Самотлор», г. Нижневартовск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства:

- Количество членов комиссии АЦ, для которых работа в организации-АЦ является основной, не соответствует требованиям п. 4.4.2 СТО НАКС 62782361-002-2018;

- Общая площадь административных помещений организации-АЦ не соответствует требованиям п. 4.5.2 а) СТО НАКС 62782361-002-2018;

- В аттестационном пункте СУР-20АЦ-1АП отсутствует подтверждение права пользования административными, производственными, техническими, иными помещениями и оборудованием; не представлены документы, подтверждающие наличие в организации, на базе которой действует АП, лаборатории неразрушающего контроля в соответствии с заявляемой областью деятельности АП – несоответствие п. 5.4.1 СТО НАКС 62782361-002-2018;

- Помещения аттестационного пункта СУР-20АЦ-2АП не соответствует требованиям п. 5.1.7 СТО НАКС 62782361-002-2018; площадь сварочных кабин для проведения практических экзаменов сварщиков не соответствует требованиям п.5.4.1 СТО НАКС 62782361-002-2018.

3. Установить, что в организации Общество с ограниченной ответственностью «АЦ «НАКС-Ямал», г. Новый Уренгой - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения требований Стандартов Ассоциации: СТО НАКС 62782361-002-2016 и СТО НАКС 62782361-002-2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 4.1, 4.2, 7.4), СТО НАКС 62782361-005-2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур» (п. 4.13), СТО НАКС 62782361-011-2015 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия персонала сварочного производства» (пп. 4.1, 4.2, 4.3, 4.6, 4.7) и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Ассоциации мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия» и в Комитет по аттестации персонала сварочного производства НТС НАКС для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии в соответствии с «Положением о порядке аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ».

Установленные несоответствия Общества с ограниченной ответственностью «АЦ «НАКС-Ямал», г. Новый Уренгой - при выборочной проверке комплектов архивных документов по аттестации персонала сварочного производства:

- даты в "Журналах регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения контрольных сварных соединений" оформляются не в хронологическом порядке –

несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017; п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2, 4.3 СТО НАКС 62782361-011–2015;

- в «Журнале регистрации вводного инструктажа» и в «Журнале регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения контрольных сварных соединений» отсутствуют записи о прохождении инструктажа пяти сварщиков - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017; п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2, 4.3 СТО НАКС 62782361-011–2015;

- в архивных делах 8-ми сварщиков, аттестованных с учетом дополнительных требований ПАО "Газпром", отсутствуют подписи ознакомления сварщиков в технологических картах сварки КСС (несоответствие требованиям пп. 6.1.9 - 6.1.10 "Положения об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, производственной аттестации технологий сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ПАО «Газпром») - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017; п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2, 4.3 СТО НАКС 62782361-011–2015;

- в архивных делах 5-ти сварщиков приложены документы с результатами контроля качества КСС, не соответствующие установленным формам - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2, 7.4 СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017; п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.6, 4.7 СТО НАКС 62782361-011–2015;

- в архивных делах трех специалистов сварочного производства, аттестованных с учетом дополнительных требований ПАО "Газпром", представлены практические задания не по всем заявленным нормативным документам ПАО "Газпром" (несоответствие требованиям п. 6.1.21 "Положения об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, производственной аттестации технологий сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ПАО «Газпром») - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017; п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2, 4.3 СТО НАКС 62782361-011–2015.

4. Установить, что в организации Общество с ограниченной ответственностью «ЦТФ-Сибирь», г. Новосибирск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, технологий сварки допущены нарушения требований Стандартов Ассоциации: СТО НАКС 62782361-002 – 2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 3.1, 3.2) СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 4.1, 4.2, 7.4), СТО НАКС 62782361-005–2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур» (пп. 4.1, 4.2, 4.4, 4.5, 4.7, 4.13), СТО НАКС 62782361-011–2015 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия персонала сварочного производства» (пп. 4.1–4.4, 4.6, 4.7, 4.9, 4.13), СТО НАКС 62782361-014–2009 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия сварочных технологий и производств» (пп. 4.1, 4.2) и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Ассоциации мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия».

Установленные несоответствия Общества с ограниченной ответственностью «ЦТФ-Сибирь», г. Новосибирск - при выборочной проверке комплектов документов по аттестации персонала сварочного производства, технологий сварки:

Протокол аттестации ЗСР-4АЦ-I-00633 от 12.10.2018:

- на дату проведения аттестации (по журналу инструктажа и сварки КСС - 09.10.2018, по бланкам учета работ - 09.10.2018) отсутствовала справка о стаже работы и разряде (справка б/н от 11.10.2018) - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002-2018, п. 4.2 СТО НАКС 62782361-005-2009, п. 4.1 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- в актах контроля качества и протоколах испытаний указаны документы РД 03-495-02, СП 42-103-2003, ВСН 440-83, отсутствующие в заявке на аттестацию - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002-2018, пп. 4.4, 4.5 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1-4.4 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- в протоколе испытаний на растяжение №18/0072 от 10.10.2018 указана площадь сечения, мм² 100 для сечения 10x17,9 мм - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002-2018, п. 4.7 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.4, 4.6, 4.9 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- в свидетельстве о специальной подготовке №ЗСР-4ЦСП-I-00633 отсутствует информация о том, кто проводил специальную подготовку - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002-2018, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-011-2015.

Протокол аттестации ЗСР-4АЦ-I-00597 от 15.06.2018:

- в заявке на аттестацию отсутствует адрес места работы - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1-4.2 СТО НАКС 62782361-005-2009, п. 4.1 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- в журнале инструктажа и сварки КСС указана дата 15.06.2018, а в бланке учета работ 13.06.2018 - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, п. 4.7 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.4, 4.9 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- в актах контроля качества и протоколах испытаний указаны документы РД 03-495-02, СП 42-103-2003, ВСН 440-83, отсутствующие в заявке на аттестацию - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002-2018, пп. 4.4, 4.5 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1-4.4 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- в протоколе испытаний на растяжение №18/0056 от 13.06.2018 указана площадь сечения, мм² 100 для сечения 10x28,6мм - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002-2018, п. 4.7 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.4, 4.6, 4.9 СТО НАКС 62782361-011-2015.

Протоколы аттестации ЗСР-4АЦ-I-00447, ЗСР-4АЦ-I-00446 от 14.04.2017:

- в заявке на аттестацию указано «не работает», при этом аттестуемый является руководителем ЗСР-4АЦ - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1-4.2 СТО НАКС 62782361-005-2009, п. 4.1 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- акты контроля качества и №17/0124, 17/0011, протоколы испытаний №17/0026, 17/0020, 17/0027 подписаны аттестуемым в качестве начальника лаборатории - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.3 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- в протоколе испытаний на растяжение №17/0020 от 13.06.2018 площадь сечения, мм² 100 для сечения 10x28,6мм - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2

СТО НАКС 62782361-002–2018, п. 4.7 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.4, 4.6, 4.9 СТО НАКС 62782361-011–2015;

- в Протоколах аттестации ЗСР-4АЦ-I-00447, ЗСР-4АЦ-I-00446 – указано место работы «не работает», при этом аттестуемый является руководителем АЦ и протокол подписан им же (специалист был аттестован в центре, в котором работает его руководителем) - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2017, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.3 СТО НАКС 62782361-011–2015.

Заключение о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-115-00161 от 04.04.2018г.:

- заявка на аттестацию №00188 от 27.01.2018 не соответствует установленной форме - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2017, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009;

- в приложении 9 программы производственной аттестации технологии сварки №00161 от 27.01.2018 указаны результаты неразрушающего контроля: ВИК №18/0082, УЗК №18/0072, и растяжение №18/0076 с более поздними датами - 29.03.2018 - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2017, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009;

- в технологических картах сварки КСС НИ-61-11СБ/С1, НИ-61-22СБ/С1 отсутствует информация о месте, дате сварки КСС и сертификате качества - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2017, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009;

- отсутствуют сертификаты качества на основные материалы - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2, 5.7.5 СТО НАКС 62782361-002–2017, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009.

Заключение о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки №АЦСТ-115-00126 от 07.06.2017:

- заявка на аттестацию №00123 от 28.02.2017 не соответствует установленной форме - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2017, пп. 4.1, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009;

- в приложении 9 программы производственной аттестации технологии сварки №00126 от 20.01.2017 указаны результаты неразрушающего контроля: ВИК №17/0177, УЗК №17/0177, испытаний на растяжение №17/0033 и отрыв №17/0032 с более поздней датой - 02.06.2017 - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2017, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009;

- в технологических картах сварки КСС ЗН-61-11О/Н2, ЗН-61-22О/Н2, ЗН-61-11М/Н1, ЗН-61-22М/Н1, отсутствует информация о месте, дате сварки КСС и сертификате качества - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2017, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009;

- отсутствуют сертификаты качества на основные материалы - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2, 5.7.5 СТО НАКС 62782361-002–2017, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009.

5. Установить, что в организации Общество с ограниченной ответственностью «Сварка-Контроль-Диагностика», г. Ульяновск - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, технологий сварки допущены нарушения требований Стандартов Ассоциации: СТО НАКС 62782361-002 – 2018 «Требования к организациям-аттестационным

центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 3.1, 3.2, 4.4.2, 4.5.4 4.7.4) СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 4.1, 4.2, 5.7.5, 7.2, 7.4), СТО НАКС 62782361-005–2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур» (пп. 4.1, 4.4, 4.5, 4.7, 4.10, 4.13), СТО НАКС 62782361-014–2009 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия сварочных технологий и производств (пп. 4.1, 4.2, 4.3), и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Ассоциации мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия» и в Комитет НТС НАКС по аттестации сварочных технологий для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии в соответствии с «Положением о порядке аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ».

Установленные несоответствия Общества с ограниченной ответственностью «Сварка-Контроль-Диагностика», г. Ульяновск - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования, технологий сварки:

В архивных делах Свидетельств о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-119-00704, АЦСТ-119-00700, АЦСТ-119-00722, АЦСТ-119-00826, АЦСТ-119-00600, АЦСТ-119-00868, АЦСТ-119-00481:

- в картах технологического процесса сварки контрольных сварных соединений не в полном объеме представлены основные характеристики и режимы сварки - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009;

- отсутствуют шифры карт ПТД в Приложении 5 Заключений о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки, соответственно, АЦСТ-119-00822, АЦСТ-119-00777, АЦСТ-119-00813, АЦСТ-119-00929, АЦСТ-119-00680, АЦСТ-119-00912, АЦСТ-119-00529 - - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017, пп. 4.1, 4.10, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2, 4.4 СТО НАКС 62782361-014–2009;

- место сварки КСС, указанное в Заключениях о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки, соответственно, АЦСТ-119-00822, АЦСТ-119-00777, АЦСТ-119-00813, АЦСТ-119-00929, АЦСТ-119-00680, АЦСТ-119-00912, АЦСТ-119-00529 не соответствует месту, указанному в картах технологического процесса сварки КСС - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009.

Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-119-00935:

- приложено Свидетельство об аттестации сварочных материалов №АЦСМ-42-01922 от 13.12.2016г. (сварочная проволока Св-08Г2С), не имеющее в области аттестации заявленного к производственной аттестации способа сварки РАД, - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002–2018, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014–2009;

- отсутствует Свидетельство об аттестации сварочных материалов на вольфрамовые электроды и Сертификат качества - несоответствие требованиям пп. 4.7.4 СТО НАКС 62782361-002–2018, пп. 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.2

СТО НАКС 62782361-014-2009;

– нормативные документы, указанные в картах технологического процесса сварки КСС №РАД-1-11СОО/С2 и №РАД-1-11УОО/У17, не соответствуют нормативным документам, указанным в Приложении 1 Программы производственной аттестации технологии сварки №01053, - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002-2018, пп. 4.1, 4.5, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

– в картах технологического процесса сварки КСС №РАД-1-11СОО/С2 и №РАД-1-11УОО/У17 приведены не все основные режимы сварки, требования к прихваткам не соответствуют производственным картам, перечень нормативных документов с нормами оценки качества не соответствует перечню документов, указанному в Приложении 8 Программы производственной аттестации технологии сварки №01053, - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002-2018, пп. 4.1, 4.5, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2, 4.3 СТО НАКС 62782361-014-2009;

– в Протоколе испытаний на сплющивание №146/С от 22.09.2018г. на образце п/п 3 фактический просвет между сжимаемыми поверхностями не соответствует требованиям НД, при этом оценка результатов испытаний положительная - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002-2018, пп. 4.1, 4.5, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2, 4.3 СТО НАКС 62782361-014-2009.

Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-119-00700:

– отсутствует информация о сварочных материалах для способа сварки РАД в приложении 7 Программы производственной аттестации технологии сварки № 00777 от 11.09.2017 г. и в приложении 3 Заключения о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки №АЦСТ-119-00777 от 01.11.2017г. - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.5, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2, 4.3 СТО НАКС 62782361-014-2009;

– отсутствуют Сертификаты и Свидетельства об аттестации на сварочные материалы (вольфрамовые электроды, защитный газ) для выполнения способа сварки РАД - несоответствие требованиям пп. 5.7.5 СТО НАКС 62782361-002-2017, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009.

Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-119-00722:

– отсутствуют Сертификаты и Свидетельства об аттестации сварочных материалов на электроды диаметром 4 мм., указанные в картах технологического процесса сварки КСС №РД-10-22УОО/У7 и №РД-10-22СОО/С17, - несоответствие требованиям п. 5.7.5 СТО НАКС 62782361-002-2017, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009.

Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-119-00826:

- отсутствует сертификат качества на электроды марки ОЗС-12 - несоответствие требованиям пп. 5.7.5 СТО НАКС 62782361-002-2017, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- НД по контролю КСС в картах технологического процесса сварки КСС № РД-1-01СОО/С2, № РД-1-02СОО/С17 и № РД-1-02УОО/У4 не соответствует НД

по контролю в Акте ВИК №68В/00929 от 29.03.2018г., Заключении по УЗК №60У/00929 от 29.03.2018г., Заключении по ПВК №36ПВК/18 от 30.03.2018г., Протоколе испытаний на растяжение №49/Р от 09.04.2018г., Протоколе испытаний на статический изгиб №49/И от 09.04.2018г., Протоколе испытаний на ударный изгиб №49/УИ от 09.04.2018г., Протоколе испытаний на твёрдость №16-НВ/18 от 07.04.2018г. - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- в соответствии с п. 10.4.9 СП 70.13330.2012 УЗК проводится для элементов металлоконструкции толщиной свыше 6 мм, по факту в деле присутствует Заключение по контролю качества сварных соединений ультразвуковым методом №60У/00929 от 29.03.2018г. для толщин 3 и 6 мм - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009.

Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-119-00600:

- отсутствуют сертификаты на электроды марки ОЗЛ-8 диаметром 3 и 4 мм - несоответствие требованиям п. 5.7.5 СТО НАКС 62782361-002-2017, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- количество сваренных КСС группы материалов М01 (1) тубы 57х4мм (РД-1-22СОО/С17) по данным контроля составляет 1 (один) КСС, что не соответствует требованиям карты технологического процесса сварки КСС 6 (шесть) КСС, - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- количество сваренных КСС группы материалов М11 (9) тубы 57х4мм (РД-9-22СОО/С17) по данным контроля составляет 1 (один) КСС, что не соответствует требованиям карты технологического процесса сварки КСС 8 (восемь) КСС, - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- отсутствуют данные в Заключении УЗК №251У/00659 от 29.04.2017г. по контролю КСС РД-1-02ТОО/Т6 - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- в п. 7 Заключения по РК под идентификатором КСС РД-1-02ТОО/Т6 указан вид свариваемой детали «труба \varnothing 630х8 мм», что не соответствует данным Акта ВИК и Заключения №АЦСТ-119-00680 от 26.05.2017г. (Приложения 3), под данным идентификатором сваривают стыковое соединение листов толщиной 8 мм - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- в Акте ВИК №312В/00659 и Заключении УЗК №251У/00659 отсутствует подпись члена комиссии АЦ - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2, 7.2, 7.4 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, п. 4.1 СТО НАКС 62782361-014-2009.

Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-119-00868 от 13.07.2018г.:

- во всех картах технологического процесса сварки КСС порядок выполнения сварных швов, требования к высоте прихваток не соответствуют РД 153-34.1-003-01 - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.4, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- в Заключении УЗК №99У/00972 от 15.06.2018г. эквивалентная площадь дефектов не соответствует требованиям Таблицы 16.10 РД 153-34.1-003-01 - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.7 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009.

Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-119-00479 от 15.12.2016 г.:

- в карте технологического процесса сварки КСС №МП-1-02С00/С17 отсутствует дата сварки КСС - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2016, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- в Акте ВИК №195В/00522 от 23.11.2016 отсутствует подпись члена комиссии, оценка качества конструктивных элементов сварного шва выполнены по ГОСТ 5264-80 вместо ГОСТ 14771-76 - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2, 7.2, 7.4 СТО НАКС 62782361-002-2016, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, п. 4.1 СТО НАКС 62782361-014-2009.

- в Заключении УЗК №152У/00525 от 13.11.2016 г. дата сварки КСС позже даты выдачи заключения - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2016, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- в соответствии с п. 10.4.9 СП 70.13330.2012 УЗК проводится для элементов металлоконструкции толщиной свыше 6 мм., по факту в деле присутствует Заключение по контролю качества сварных соединений ультразвуковым методом №60У/00929 от 29.03.2018г. для толщин 3 и 6 мм., при этом эквивалентная площадь дефекта указана 7мм^2 при требовании НТД для толщин свыше 6 до 10мм. – 4мм^2 - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2016, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, п. 4.1 СТО НАКС 62782361-014-2009.

Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-119-00481 от 15.12.2016 г.:

- представлено Свидетельство об аттестации сварочного оборудования № АЦСО-14-01073 (действительно до 26.11.2016 г.) не действующее на момент сварки 05.12.2016 г. - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2016, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, п. 4.1 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- во всех картах технологического процесса сварки (производственные) и картах КСС представлены НТД, не указанные в Заявке на проведение производственной аттестации технологии сварки №508 от 02.12.2016г., - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2016, пп. 4.1, 4.5, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- количество заваренных КСС трубы 57х5мм. (РД-1-22С00/С17) по данным контроля составляет 1 (один) КСС, что не соответствует требованиям по контролю КСС приложения 4 Заключения - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2016, пп. 4.1, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009.

Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-119-00454 от 10.10.2016 г.:

- в Акте ВИК №142В/00481 от 08.09.2016 отсутствует подпись члена комиссии, оценка качества конструктивных элементов сварного шва выполнены по ГОСТ 5264-80 вместо ГОСТ 8713-79 - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2, 7.2, 7.4 СТО НАКС 62782361-002-2016, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, п. 4.1 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- в Заключении УЗК №128У/00481 от 08.09.2016 г. эквивалентная площадь дефекта для

толщины свариваемых элементов 14 мм не соответствует требованиям НД на оценку качества сварного соединения - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2016, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, п. 4.1 СТО НАКС 62782361-014–2009.

6. Установить, что в организации Общество с ограниченной ответственностью Удмуртский аттестационный центр «Национального Агентства Контроля и Сварки», г. Ижевск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства выявлены несоответствия требованиям Стандарта Ассоциации СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 4.5.1, 4.5.4.а), 4.5.4.б), 4.5.5), в связи с которыми Аттестат соответствия не оформлен.

Установленные несоответствия Общества с ограниченной ответственностью Удмуртский аттестационный центр «Национального Агентства Контроля и Сварки», г. Ижевск, требованиям СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства:

- расположение административных и производственных зданий (помещений) АЦ не соответствует требованиям п.4.5.1;
- площадь помещения для хранения архива АЦ не соответствует требованиям п.4.5.4 а);
- общая площадь производственных помещений не соответствует требованиям п.4.5.4 б);
- общая площадь помещений для хранения основных и сварочных материалов, деталей КСС, образцов, оборудования, оснастки, инструмента для обеспечения аттестационных процедур не соответствует требованиям п.4.5.4 б);
- площадь помещений для проведения контроля и испытаний КСС не соответствует требованиям п.4.5.4 б);
- отсутствуют помещения для переодевания сварщиков в соответствии с требованием п.4.5.4 б);
- количество индивидуальных шкафов для переодевания сварщиков не соответствует требованиям п.4.5.4 б);
- количество санузлов на производственной базе не соответствует требованиям п.4.5.4 б);
- количество сварочных кабин не соответствует требованиям п.4.5.4 б);
- помещения и оборудование АЦ не соответствуют требованиям охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, санитарно-гигиенических норм и правил в соответствии с требованием п. 4.5.5.

2. По второму вопросу повестки дня выступил Чупрак Александр Иванович

Основные положения выступления: Предложены к рассмотрению материалы плановой проверки деятельности организации-члена СРО Ассоциация «НАКС» – Общества с ограниченной ответственностью «Головной Аттестационный Центр Верхне-Волжского региона», г. Нижний Новгород - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства (экспертное заключение от 19.07.2018г.) и внеплановой проверки при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, проводимой по результатам обращения в Комитет по контролю.

На заседании комитета представлены следующие документы:

Экспертное заключение по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) Аттестационного центра ООО «ГАЦ ВВР» (ВВР-ГАЦ) на соответствие требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02, РД и МД САСв;

Заключение о проверке Общества с ограниченной ответственностью «Головной Аттестационный Центр Верхне Волжского региона» (ГАЦ - ВВР) (г. Нижний Новгород);

Письмо ООО «Головной Аттестационный Центр Верхне Волжского региона» (исх. 185-18 от 15.11.2018 г.).

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами. В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесены предложения:

Установить, что в организации Общество с ограниченной ответственностью «Головной Аттестационный Центр Верхне-Волжского региона» - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения требований Стандартов Ассоциации: СТО НАКС 62782361-002–2015 и СТО НАКС 62782361-002–2016 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 4.1, 4.2), СТО НАКС 62782361-005–2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур» (пп. 4.1, 4.13), СТО НАКС 62782361-011–2015 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия персонала сварочного производства» (пп. 4.1, 4.4), и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Ассоциации мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия».

Установленные несоответствия Общества с ограниченной ответственностью «Головной Аттестационный Центр Верхне-Волжского региона» при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства:

- Не представлены сведения о проведении инструктажа по охране труда на рабочем месте сварщика (аттестационное удостоверение №ВВР-ГАЦ-И-18772), что является несоответствием требований пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2016, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, и пп. 4.1, 4.4 СТО НАКС 62782361-011–2015;

- По 14 проведенным аттестациям не представлены договоры с организациями-заявителями, подтверждающие факт оказания услуг по аттестации, что не соответствует требованиям п.4.1 СТО НАКС 62782361-005–2009. Из представленных документов следует, что сведения об организациях, указанных в заявках и справках 9 аттестованных сварщиков и специалистов сварочного производства не соответствуют действительности.

- В заявке на аттестацию сварщика, аттестованного, как физическое лицо, (аттестационное удостоверение ВВР-ГАЦ-И-18779) не указано место регистрации, аттестация проведена по документам Газпрома СТО Газпром -2-2.2-360-2009, СТО Газпром 2-2.2-115, что не соответствует требованиям Инструкции по оформлению заявок на аттестацию и результатов аттестации заявителей физических лиц, Протокол № 30 от 12.02.2014 г. и «Положению об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, производственной аттестации технологий сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ПАО «Газпром».

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации Общество с ограниченной ответственностью «Головной Аттестационный Центр Верхне-Волжского региона» - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения требований Стандартов Ассоциации: СТО НАКС 62782361-002–2015 и СТО НАКС 62782361-002–2016 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 4.1, 4.2), СТО НАКС 62782361-005–2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур» (пп. 4.1, 4.13), СТО НАКС 62782361-011–2015 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия персонала сварочного производства» (пп. 4.1, 4.4), и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Ассоциации мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия».

Установленные несоответствия Общества с ограниченной ответственностью «Головной Аттестационный Центр Верхне-Волжского региона» при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства:

- Не представлены сведения о проведении инструктажа по охране труда на рабочем месте сварщика (аттестационное удостоверение №ВВР-ГАЦ-I-18772), что является несоответствием требований пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2016, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, и пп. 4.1, 4.4 СТО НАКС 62782361-011–2015;

- По 14 проведенным аттестациям не представлены договоры с организациями-заявителями, подтверждающие факт оказания услуг по аттестации, что не соответствует требованиям п.4.1 СТО НАКС 62782361-005–2009. Из представленных документов следует, что сведения об организациях, указанных в заявках и справках 9 аттестованных сварщиков и специалистов сварочного производства не соответствуют действительности.

- В заявке на аттестацию сварщика, аттестованного, как физическое лицо, (аттестационное удостоверение ВВР-ГАЦ-I-18779) не указано место регистрации, аттестация проведена по документам Газпрома СТО Газпром -2-2.2-360-2009, СТО Газпром 2-2.2-115, что не соответствует требованиям Инструкции по оформлению заявок на аттестацию и результатов аттестации заявителей физических лиц, Протокол № 30 от 12.02.2014 г. и «Положению об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, производственной аттестации технологий сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ПАО «Газпром».

3. По третьему вопросу повестки дня выступил Жабин Александр Николаевич

Основные положения выступления: Предложены к рассмотрению материалы внеплановой проверки при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, проводимой по результатам внепланового инспекционного контроля в соответствии с требованиями Стандарта Партнерства «Порядок проведения проверки соответствия требованиям Системы аттестации сварочного производства», а так же плановой проверки деятельности организации-члена СРО Ассоциация «НАКС» – Общества с ограниченной ответственностью «Региональный Северо-Западный Межотраслевой

Аттестационный Центр», г. Санкт-Петербург - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки.

На заседании комитета представлены следующие документы:

Экспертное заключение по результатам внепланового инспекционного контроля ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (СЗР-1ГАЦ) на соответствие требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02, РД и МД САСв от 03 сентября 2018 года;

Письмо ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (исх. № 697 от 24.09.2018 г.);

Экспертное заключение по результатам внепланового инспекционного контроля ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (СЗР-1ГАЦ) на соответствие требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02, РД и МД САСв от 15 октября 2018 года;

Экспертное заключение по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) Аттестационного центра ООО «РСЗ МАЦ» (СЗР-1ГАЦ) на соответствие требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02, РД и МД САСв с целью получения Аттестата соответствия НАКС для осуществления деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства от 26 октября 2018 г.

Экспертное заключение по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) Аттестационного центра ООО «РСЗ МАЦ» (АЦСТ-98) на соответствие требованиям РД 03-615-03, РД и МД САСв с целью получения Аттестата соответствия НАКС для осуществления деятельности по аттестации сварочных технологий от 26 октября 2018 г.

Экспертное заключение по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) Аттестационного центра ООО «РСЗ МАЦ» (АЦСО-88) на соответствие требованиям РД 03-614-03, РД и МД САСв с целью получения Аттестата соответствия НАКС для осуществления деятельности по аттестации сварочного оборудования от 26 октября 2018 г.

Экспертное заключение по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) Аттестационного центра ООО «РСЗ МАЦ» (АЦСМ-48) на соответствие требованиям РД 03-613-03, РД и МД САСв с целью получения Аттестата соответствия НАКС для осуществления деятельности по аттестации сварочных материалов от 26 октября 2018 г.

Письмо ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (исх. № 856 от 29.11.2018 г.) об устранении несоответствий с приложением.

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами. В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесены предложения:

Установить, что в организации Общество с ограниченной ответственностью «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки допущены нарушения требований Стандартов Ассоциации: СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 4.1, 4.2, 7.1), СТО НАКС 62782361-005–2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур» (пп. 4.1, 4.5, 4.7, 4.13), СТО НАКС 62782361-011–2015 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия

персонала сварочного производства» (пп. 4.1-4.4), СТО НАКС 62782361-014–2009 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия сварочных технологий и производств» (пп. 4.1, 4.2), СТО НАКС 62782361-013–2009 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия сварочного оборудования» (пп. 4.1- 4.3), СТО НАКС 62782361-012–2009 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия сварочных материалов» (пп. 4.1- 4.3), и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Ассоциации мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия» и в Комитеты НТС НАКС по аттестации персонала сварочного производства и аттестации сварочных материалов для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии в соответствии с «Положением о порядке аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ».

Установленные несоответствия Общества с ограниченной ответственностью «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки:

При проведении инспекционного контроля аттестации сварщиков с учетом «Положения об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, производственной аттестации технологий сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ПАО «Газпром» в аттестационном пункте СЗР-1ГАЦ-11АП, выполняемой одним составом аттестационной комиссии в период с 06 по 07 сентября 2018 г. и с 13 по 14 сентября 2018 г. выявлены следующие нарушения:

- сварка КСС до замечания экспертов проводилась либо без технологических карт сварки КСС, либо по неоформленным технологическим картам - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002–2018, п. 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1-4.4 СТО НАКС 62782361-011–2015;

- бланки учета работы были подготовлены после начала практического экзамена, что явилось несоответствием требованиям решения НТС НАКС - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002–2018, п. 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1-4.4 СТО НАКС 62782361-011–2015;

- детали перед сваркой КСС до замечания экспертов не маркировались членом аттестационной комиссии- несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002–2018, п. 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1-4.4 СТО НАКС 62782361-011–2015;

- аттестационной комиссией не осуществлялся контроль выполнения сварщиками требований к сборке и сварке КСС, установленных технологическими картами, контроль соблюдения норм времени сварки КСС - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002–2018, п. 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1-4.4 СТО НАКС 62782361-011–2015;

- ВИК проводился в условиях недостаточной освещенности (120-150Лк) без применения дополнительного переносного источника света- несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002–2018, п. 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1-4.4 СТО НАКС 62782361-011–2015.

Примечание: Согласно письма Общества с ограниченной ответственностью «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (исх. № 697 от 24.09.2018 г.) все вышеуказанные аттестационные процедуры аннулированы, аттестации

признаны недействительными, расторгнут договор с организацией, на базе которой действовал АП.

- в состав аттестационных комиссий при аттестации в СЗР-1ГАЦ 12 сварщиков и специалистов сварочного производства с учетом требований ПАО "Транснефть" согласно представленным протоколам, не входят представители ОСТ, что не соответствует требованиям п. 8.1.22 РД-03.120.10-КТН-007-16; в технологических картах сварки КСС 10-ти сварщиков отсутствует подпись главного сварщика ОСТ или лица, им уполномоченного, что не соответствует требованиям п. 8.2.3 РД-03.120.10-КТН-007-16; в протоколах аттестации 5-ти сварщиков отсутствуют сведения о прохождении специализированной подготовки, что не соответствует требованиям п. 8.6.2 РД-03.120.10-КТН-007-16 - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2016 и СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1-4.4 СТО НАКС 62782361-011-2015.

В результате проверки 36-х архивных дел сварщиков и 5-ти архивных дел специалистов сварочного производства (в т.ч. 12 архивных дел сварщиков и специалистов сварочного производства, аттестованных с учетом требований ПАО "Транснефть"), а также "Журналов регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения КСС" (СЗР-1ГАЦ-3АП, СЗР-1ГАЦ-39АП, СЗР-1ГАЦ-43АП) установлено:

- форма протокола аттестации сварщиков не соответствует требованиям Приложения 14 к РД 03-495-02 "Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства": в п.3.2 "Результаты контроля качества КСС" не указаны даты документов с результатами контроля качества КСС - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2016 и СТО НАКС 62782361-002-2017, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.3 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- «Журналы регистрации инструктажа по охране труда и технике безопасности», действующие до введения "Журналов регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения КСС", в этих АП не представлены - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2016 и СТО НАКС 62782361-002-2017, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.3 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- в архивных делах 2-х сварщиков по сведениям "Бланков учета работ при практическом экзамене" и "Протоколов аттестации" при практическом экзамене присутствовал член комиссии, который не входит в состав аттестационной комиссии, указанной в Протоколе аттестации сварщика (несоответствие требованиям протокола НТС НАКС № 33 от 09.09.2015 г. и п.1.12.9 РД 03-495-02 "Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства") - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2016 и СТО НАКС 62782361-002-2017, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.3 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- в архивном деле одного сварщика, аттестованного с учетом дополнительных требований ПАО "Газпром", на технологических картах сварки КСС, отсутствует подпись ознакомления сварщика - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2016 и СТО НАКС 62782361-002-2017, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.3 СТО НАКС 62782361-011-2015.

- По Заключению о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-98-07623: указанные в Протоколе контроля №249/6 от 08 июня 2018г. нормативные документы (ГОСТ 32569-2013, ГОСТ Р 52630-2012) не регламентируют измерение твердости по шкале HV10 - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2

СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.5, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- по Заключению о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-98-06646: в Приложениях №4 и №5 к Заключению отсутствуют подписи членов аттестационной комиссии - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2, 7.2, 7.4 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, п. 4.1 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- по Заключению о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки № АЦСТ-98-07399: сторонняя лаборатория, выполнившая неразрушающий контроль качества КСС (АО «ПЕТРОХОЛДИНГ-САНКТ-ПЕТЕРБУРГ»), не была согласована НАКС - несоответствие требованиям п.7.1 СТО НАКС 62782361-002-2017.

- По протоколам аттестации АЦСО-88-03332 АЦСО-88-03989: нормативные документы, указанные в Протоколах контроля (ПБ 12-529-03, СП 62.13330-2011, СНИП 42-01-2002), не регламентируют нормы оценки качества соединений полиэтиленовых труб; в Протоколе контроля №461/7 от 05 июня 2018г. не указаны ФИО и клеймо сварщика, выполнившего КСС - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.5, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1-4.3 СТО НАКС 62782361-013-2009.

- По протоколу аттестации сварочных материалов АЦСМ-48-01133: указанное в Протоколе контроля №492/6 от 13 декабря 2017г. оборудование «DuraScan 20» не обеспечивает измерение твердости по шкале НВ; нормативные документы (РД 153-34.1-003-01, РД 03-613-03, ПБ 10-573-03, СНИП 3.05.05-84), указанные в Протоколе контроля №1111/7 от 12 декабря 2017г. и Протоколе контроля №268/10-Т от 12 декабря 2017г., не регламентируют сварку и контроль качества соединений плоских деталей; нормативный документ (ГОСТ 23118-2012), указанный в Протоколе контроля №1111/7 от 12 декабря 2017г., не регламентирует сварку и контроль качества соединений из сталей групп 4 (12Х1МФ) и 9 (12Х18Н10Т) несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.5, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1-4.3 СТО НАКС 62782361-012-2009;

- По протоколу аттестации сварочных материалов АЦСМ-48-00973: указанное в Протоколе контроля №99/6 от 15 марта 2017г. оборудование «DuraScan 20» не обеспечивает измерение твердости по шкале НВ; нормативные документы (РД 153-34.1-003-01, РД 03-613-03, ПБ 10-573-03), указанные в Протоколах контроля №241/7 от 09 марта 2017г., №242/7 от 10 марта 2017г. и №116/9 от 10 марта 2017г., не регламентируют сварку и контроль качества соединений плоских деталей - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.5, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1-4.3 СТО НАКС 62782361-012-2009;

- По протоколу аттестации сварочных материалов АЦСМ-48-01190: нормативные документы, указанные в Протоколе контроля №531/7 от 17 мая 2018г. и в Протоколе контроля №219/9 от 17 мая 2018г. (РД 153-34.1-003-01, РД 03-613-03, ГОСТ 32569-2013, СНИП 3.05.05-84, РД 26-02-80-04, ПБ 10-573-03), не регламентируют сварку и контроль качества соединений плоских деталей; нормативный документ, указанный в Протоколе контроля №219/9 от 17 мая 2018г. (ГОСТ Р 55724-2013) не регламентирует проведение УЗК контроля наплавленных поверхностей из аустенитных сталей - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.5, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1-4.3 СТО НАКС 62782361-012-2009.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации Общество с ограниченной ответственностью «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки допущены нарушения требований Стандартов Ассоциации: СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 4.1, 4.2, 7.1), СТО НАКС 62782361-005–2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур» (пп. 4.1, 4.5, 4.7, 4.13), СТО НАКС 62782361-011–2015 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия персонала сварочного производства» (пп. 4.1-4.4), СТО НАКС 62782361-014–2009 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия сварочных технологий и производств» (пп. 4.1, 4.2), СТО НАКС 62782361-013–2009 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия сварочного оборудования» (пп. 4.1- 4.3), СТО НАКС 62782361-012–2009 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия сварочных материалов» (пп. 4.1- 4.3), и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Ассоциации мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия» и в Комитеты НТС НАКС по аттестации персонала сварочного производства и аттестации сварочных материалов для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии в соответствии с «Положением о порядке аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ».

Установленные несоответствия Общества с ограниченной ответственностью «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки:

При проведении инспекционного контроля аттестации сварщиков с учетом «Положения об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, производственной аттестации технологий сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ПАО «Газпром» в аттестационном пункте СЗР-1ГАЦ-11АП, выполняемой одним составом аттестационной комиссии в период с 06 по 07 сентября 2018 г. и с 13 по 14 сентября 2018 г. выявлены следующие нарушения:

- сварка КСС до замечания экспертов проводилась либо без технологических карт сварки КСС, либо по неоформленным технологическим картам - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002–2018, п. 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1-4.4 СТО НАКС 62782361-011–2015;

- бланки учета работы были подготовлены после начала практического экзамена, что явилось несоответствием требованиям решения НТС НАКС - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002–2018, п. 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009,

пп. 4.1-4.4 СТО НАКС 62782361-011–2015;

- детали перед сваркой КСС до замечания экспертов не маркировались членом аттестационной комиссии- несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002–2018, п. 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1-4.4 СТО НАКС 62782361-011–2015;

- аттестационной комиссией не осуществлялся контроль выполнения сварщиками требований к сборке и сварке КСС, установленных технологическими картами, контроль соблюдения норм времени сварки КСС - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002–2018, п. 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1-4.4 СТО НАКС 62782361-011–2015;

- ВИК проводился в условиях недостаточной освещенности (120-150Лк) без применения дополнительного переносного источника света - несоответствие требованиям пп. 3.1, 3.2 СТО НАКС 62782361-002–2018, п. 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1-4.4 СТО НАКС 62782361-011–2015.

Примечание: Согласно письма Общества с ограниченной ответственностью «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (исх. № 697 от 24.09.2018 г.) все вышеуказанные аттестационные процедуры аннулированы, аттестации признаны недействительными, расторгнут договор с организацией, на базе которой действовал АП.

- в состав аттестационных комиссий при аттестации в СЗР-1ГАЦ 12 сварщиков и специалистов сварочного производства с учетом требований ПАО "Транснефть" согласно представленным протоколам, не входят представители ОСТ, что не соответствует требованиям п. 8.1.22 РД-03.120.10-КТН-007-16; в технологических картах сварки КСС 10-ти сварщиков отсутствует подпись главного сварщика ОСТ или лица, им уполномоченного, что не соответствует требованиям п. 8.2.3 РД-03.120.10-КТН-007-16; в протоколах аттестации 5-ти сварщиков отсутствуют сведения о прохождении специализированной подготовки, что не соответствует требованиям п. 8.6.2 РД-03.120.10-КТН-007-16 - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017, пп. 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1-4.4 СТО НАКС 62782361-011–2015.

В результате проверки 36-х архивных дел сварщиков и 5-ти архивных дел специалистов сварочного производства (в т.ч. 12 архивных дел сварщиков и специалистов сварочного производства, аттестованных с учетом требований ПАО "Транснефть"), а также "Журналов регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения КСС" (СЗР-1ГАЦ-3АП, СЗР-1ГАЦ-39АП, СЗР-1ГАЦ-43АП) установлено:

- форма протокола аттестации сварщиков не соответствует требованиям Приложения 14 к РД 03-495-02 "Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства": в п.3.2 "Результаты контроля качества КСС" не указаны даты документов с результатами контроля качества КСС - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.3 СТО НАКС 62782361-011–2015;

- «Журналы регистрации инструктажа по охране труда и технике безопасности», действующие до введения "Журналов регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения КСС", в этих АП не представлены - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009, пп. 4.1, 4.3 СТО НАКС 62782361-011–2015;

- в архивных делах 2-х сварщиков по сведениям "Бланков учета работ при практическом

экзамене" и "Протоколов аттестации" при практическом экзамене присутствовал член комиссии, который не входит в состав аттестационной комиссии, указанной в Протоколе аттестации сварщика (несоответствие требованиям протокола НТС НАКС № 33 от 09.09.2015 г. и п.1.12.9 РД 03-495-02 "Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства") - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2016 и СТО НАКС 62782361-002-2017, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.3 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- в архивном деле одного сварщика, аттестованного с учетом дополнительных требований ПАО "Газпром", на технологических картах сварки КСС, отсутствует подпись ознакомления сварщика - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2016 и СТО НАКС 62782361-002-2017, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.3 СТО НАКС 62782361-011-2015.

- По Заключению о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-98-07623: указанные в Протоколе контроля №249/6 от 08 июня 2018г. нормативные документы (ГОСТ 32569-2013, ГОСТ Р 52630-2012) не регламентируют измерение твердости по шкале HV10 - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.5, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- по Заключению о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-98-06646: в Приложениях №4 и №5 к Заключению отсутствуют подписи членов аттестационной комиссии - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2, 7.2, 7.4 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, п. 4.1 СТО НАКС 62782361-014-2009;

- по Заключению о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки № АЦСТ-98-07399: сторонняя лаборатория, выполнившая неразрушающий контроль качества КСС (АО «ПЕТРОХОЛДИНГ-САНКТ-ПЕТЕРБУРГ»), не была согласована НАКС - несоответствие требованиям п.7.1 СТО НАКС 62782361-002-2017.

- По протоколам аттестации АЦСО-88-03332 АЦСО-88-03989: нормативные документы, указанные в Протоколах контроля (ПБ 12-529-03, СП 62.13330-2011, СНиП 42-01-2002), не регламентируют нормы оценки качества соединений полиэтиленовых труб; в Протоколе контроля №461/7 от 05 июня 2018г. не указаны ФИО и клеймо сварщика, выполнившего КСС - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.5, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1-4.3 СТО НАКС 62782361-013-2009.

- По протоколу аттестации сварочных материалов АЦСМ-48-01133: указанное в Протоколе контроля №492/6 от 13 декабря 2017г. оборудование «DuraScan 20» не обеспечивает измерение твердости по шкале НВ; нормативные документы (РД 153-34.1-003-01, РД 03-613-03, ПБ 10-573-03, СНиП 3.05.05-84), указанные в Протоколе контроля №1111/7 от 12 декабря 2017г. и Протоколе контроля №268/10-Т от 12 декабря 2017г., не регламентируют сварку и контроль качества соединений плоских деталей; нормативный документ (ГОСТ 23118-2012), указанный в Протоколе контроля №1111/7 от 12 декабря 2017г., не регламентирует сварку и контроль качества соединений из сталей групп 4 (12Х1МФ) и 9 (12Х18Н10Т) несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.5, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1-4.3 СТО НАКС 62782361-012-2009;

- По протоколу аттестации сварочных материалов АЦСМ-48-00973: указанное

в Протоколе контроля №99/6 от 15 марта 2017г. оборудование «DuraScan 20» не обеспечивает измерение твердости по шкале НВ; нормативные документы (РД 153-34.1-003-01, РД 03-613-03, ПБ 10-573-03), указанные в Протоколах контроля №241/7 от 09 марта 2017г., №242/7 от 10 марта 2017г. и №116/9 от 10 марта 2017г., не регламентируют сварку и контроль качества соединений плоских деталей - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.5, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1-4.3 СТО НАКС 62782361-012-2009;

- По протоколу аттестации сварочных материалов АЦСМ-48-01190: нормативные документы, указанные в Протоколе контроля №531/7 от 17 мая 2018г. и в Протоколе контроля №219/9 от 17 мая 2018г. (РД 153-34.1-003-01, РД 03-613-03, ГОСТ 32569-2013, СНиП 3.05.05-84, РД 26-02-80-04, ПБ 10-573-03), не регламентируют сварку и контроль качества соединений плоских деталей; нормативный документ, указанный в Протоколе контроля №219/9 от 17 мая 2018г. (ГОСТ Р 55724-2013) не регламентирует проведение УЗК контроля наплавленных поверхностей из аустенитных сталей - несоответствие требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002-2017, пп. 4.1, 4.5, 4.7, 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.1-4.3 СТО НАКС 62782361-012-2009.

4. По четвертому вопросу повестки дня выступил Чупрак Александр Иванович

Основные положения выступления: Предложены к рассмотрению материалы внеплановой проверки Общества с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ» (г. Москва), осуществленной на основании поручения Президента Ассоциации комиссией по контролю в составе: Прилуцкий А. И. - председатель комиссии, Марков Н. Н., Жабин А. Н. – члены комиссии.

На заседании комитета представлены следующие документы:

Заключение о проверке соответствия Общества с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ» требованиям СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства»;

Акт проверки соответствия организации - аттестационного центра ООО «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ» требованиям СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства»;

Письмо Общества с ограниченной ответственностью «АЦ ЦНИИТМАШ» (исх. № 183-АЦ от 12.11.2018 г.);

Письмо АО «НПО «ЦНИИТМАШ» в ООО «АЦ ЦНИИТМАШ» (исх. № 234-01/7739 от 23.10.2018 г.);

Письмо Общества с ограниченной ответственностью «АЦ ЦНИИТМАШ» (исх. № 195-АЦ от 03.12.2018 г.).

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами. В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесены предложения:

Рассмотреть материалы внеплановой проверки Общества с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ» на следующем заседании комитета по контролю, с учетом проверки материалов, представленных в комитет по контролю

Общества с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ».

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Рассмотреть материалы внеплановой проверки Общества с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ» на следующем заседании комитета по контролю, с учетом проверки материалов, представленных в комитет по контролю Общества с ограниченной ответственностью «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ».

5. По пятому вопросу повестки дня выступил Жабин Александр Николаевич

Основные положения выступления: Предложены к рассмотрению материалы внеплановой проверки Общества с ограниченной ответственностью «Аттестационный и Сертификационный Центр по сварке в топливно-энергетическом комплексе» (г. Москва) по результатам внепланового инспекционного контроля при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства и проверки на соответствие требованиям СТО НАКС 62782361-002 - 2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства», осуществленной на основании поручения Президента Ассоциации комиссией по контролю в составе: Прилуцкий А. И. - председатель комиссии, Марков Н. Н., Жабин А. Н. – члены комиссии.

На заседании комитета представлены следующие документы:

Экспертное заключение по результатам инспекционного контроля (проверки) ООО «Аттестационный и Сертификационный Центр по сварке в топливно-энергетическом комплексе» (МР-24АЦ) на соответствие требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02, РД и МД САСв от 14 сентября 2018 года;

Заключение о проверке соответствия Общества с ограниченной ответственностью «Аттестационный и Сертификационный Центр по сварке в топливно-энергетическом комплексе» СТО НАКС 62782361-002 – 2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» от 29 октября 2018 г.

Акт проверки соответствия организации – аттестационного центра ООО «Аттестационный и Сертификационный Центр по сварке в топливно-энергетическом комплексе» «Требованиям к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» от 29 октября 2018 г.

Письмо ООО «АСЦ Сварка СтрОТЭК» (исх. № 302 от 19.11.2018 г.)

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами. В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесены предложения:

Установить, что Обществом с ограниченной ответственностью «Аттестационный и Сертификационный Центр по сварке в топливно-энергетическом комплексе», г. Москва -

допущены нарушения требований Стандартов Ассоциации: СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (п. 4.5.4.б), п.4.6.1.), СТО НАКС 62782361-011–2015 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия персонала сварочного производства» (пп. 4.3., 4.4.), СТО НАКС 62782361-005–2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур» (п. 4.13.) и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Ассоциации мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия» и в Комитет по аттестации персонала сварочного производства НТС НАКС для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии в соответствии с «Положением о порядке аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ».

Установленные несоответствия Обществом с ограниченной ответственностью «Аттестационный и Сертификационный Центр по сварке в топливно-энергетическом комплексе»:

- количество санузлов в производственных помещениях не соответствует требованиям п. 4.5.4б) СТО НАКС 62782361-002-2018;

- специальная подготовка при аттестации сварщиков в период с 22 августа по 14 сентября 2018 г. проводилась без программы, разработанной на основе типовой программы, что не соответствует требованиям п.4.6.1 СТО НАКС 62782361-002-2018;

- сварщики выполняли сварку КСС с нарушениями требований охраны труда и промышленной безопасности, что не соответствует требованиям п. 4.3 и 4.4 СТО НАКС 62782361-011-2015, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009 «Требования к проведению и оформлению процедур»;

- сварщики не соблюдали требования, установленные технологическими картами сварки - несоответствие п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.3 и 4.4 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- не обеспечена идентификация представленных сертификатов на основные (свариваемые) материалы и основными материалами, выданными для сварки на практическом экзамене - несоответствие пп. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп 4.3 и 4.4 СТО НАКС 62782361-011-2015.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что Обществом с ограниченной ответственностью «Аттестационный и Сертификационный Центр по сварке в топливно-энергетическом комплексе», г. Москва - допущены нарушения требований Стандартов Ассоциации: СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (п. 4.5.4.б), п.4.6.1.), СТО НАКС 62782361-011–2015 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия персонала сварочного производства» (пп. 4.3., 4.4.), СТО НАКС 62782361-005–2009 «Оценка соответствия.

Требования к проведению и оформлению процедур» (п. 4.13.) и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Ассоциации мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия» и в Комитет по аттестации персонала сварочного производства НТС НАКС для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии в соответствии с «Положением о порядке аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ».

Установленные несоответствия Обществом с ограниченной ответственностью «Аттестационный и Сертификационный Центр по сварке в топливно-энергетическом комплексе»:

- количество санузлов в производственных помещениях не соответствует требованиям п. 4.5.4.б) СТО НАКС 62782361-002-2018;

- специальная подготовка при аттестации сварщиков в период с 22 августа по 14 сентября 2018 г. проводилась без программы, разработанной на основе типовой программы, что не соответствует требованиям п.4.6.1 СТО НАКС 62782361-002-2018;

- сварщики выполняли сварку КСС с нарушениями требований охраны труда и промышленной безопасности, что не соответствует требованиям п. 4.3 и 4.4 СТО НАКС 62782361-011-2015, п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009 «Требования к проведению и оформлению процедур»;

- сварщики не соблюдали требования, установленные технологическими картами сварки
- несоответствие п. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп. 4.3 и 4.4 СТО НАКС 62782361-011-2015;

- не обеспечена идентификация представленных сертификатов на основные (свариваемые) материалы и основными материалами, выданными для сварки на практическом экзамене - несоответствие пп. 4.13 СТО НАКС 62782361-005-2009, пп 4.3 и 4.4 СТО НАКС 62782361-011-2015.

6. По шестому вопросу повестки дня выступил Чупрак Александр Иванович

Основные положения выступления: Предложены к рассмотрению материалы внеплановой проверки Общества с ограниченной ответственностью «Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки» (г. Москва) на соответствие требованиям СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства», осуществленной на основании поручения Президента Ассоциации комиссией по контролю в составе: Прилуцкий А. И. - председатель комиссии, Марков Н. Н., Жабин А. Н. – члены комиссии.

На заседании комитета представлены следующие документы:

Заключение о проверке соответствия Общества с ограниченной ответственностью «Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки» требованиям СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» от 29 октября 2018 г.

Акт проверки соответствия организации-аттестационного центра ООО «Аттестационный и Сертификационный Центр по сварке в топливно-энергетическом комплексе» «Требованиям к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» от 29 октября 2018 г.

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами. В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесены предложения:

В Обществе с ограниченной ответственностью «Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки» г. Москва, **несоответствий** требованиям Стандарту Ассоциации СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» **не установлено.**

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

В Обществе с ограниченной ответственностью «Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки» г. Москва, **несоответствий** требованиям Стандарту Ассоциации СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» **не установлено.**

7. По седьмому вопросу повестки дня выступил Марков Николай Николаевич

Основные положения выступления: Предложены к рассмотрению материалы внеплановой проверки Общества с ограниченной ответственностью Аттестационный и сертификационный центр «Инженерный и технологический сервис сварочного производства» (г. Москва) на соответствие требованиям СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства», осуществленной на основании поручения Президента Ассоциации комиссией по контролю в составе: Прилуцкий А. И. - председатель комиссии, Марков Н. Н., Жабин А. Н. – члены комиссии.

На заседании комитета представлены следующие документы:

Заключение о проверке соответствия Общества с ограниченной ответственностью Аттестационный и сертификационный центр «Инженерный и технологический сервис сварочного производства» требованиям СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» от 29 октября 2018 г.

Акт проверки соответствия организации-аттестационного центра Общества с ограниченной ответственностью Аттестационный и сертификационный центр «Инженерный и технологический сервис сварочного производства» «Требованиям к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» от 29 октября 2018 г.

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами. В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесены предложения:

В Обществе с ограниченной ответственностью Аттестационный и сертификационный центр «Инженерный и технологический сервис сварочного производства», г. Москва,

несоответствий требованиям Стандарту Ассоциации СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» **не установлено**.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

В Обществе с ограниченной ответственностью Аттестационный и сертификационный центр «Инженерный и технологический сервис сварочного производства», г. Москва, **несоответствий** требованиям Стандарту Ассоциации СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» **не установлено**.

8. По восьмому вопросу повестки дня выступил Жабин Александр Николаевич

Основные положения выступления: Предложены к рассмотрению материалы внеплановой проверки Общества с ограниченной ответственностью «Аттестационный Центр Городского Хозяйства» (г. Москва) на соответствие требованиям СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства», осуществленной на основании поручения Президента Ассоциации комиссией по контролю в составе: Прилуцкий А. И. - председатель комиссии, Марков Н. Н., Жабин А. Н. – члены комиссии.

На заседании комитета представлены следующие документы:

Заключение о проверке соответствия Общества с ограниченной ответственностью «Аттестационный Центр Городского Хозяйства» требованиям СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» от 29 октября 2018 г.

Акт проверки соответствия организации-аттестационного центра Общества с ограниченной ответственностью «Аттестационный Центр Городского Хозяйства» «Требованиям к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» от 29 октября 2018 г.

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами. В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесены предложения:

В Обществе с ограниченной ответственностью «Аттестационный Центр Городского Хозяйства», г. Москва, **несоответствий** требованиям Стандарту Ассоциации СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» **не установлено**.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

В Обществе с ограниченной ответственностью «Аттестационный Центр Городского Хозяйства», г. Москва, **несоответствий** требованиям Стандарту Ассоциации СТО НАКС 62782361-002-2018 «Требования к организациям-аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» **не установлено.**

9. По девятому вопросу повестки дня выступил Усатый Сергей Геннадьевич

Основные положения выступления: Предложены к рассмотрению материалы внеплановой проверки Общества с ограниченной ответственностью «Северо-Западный аттестационный научно-технический центр «Энергомонтаж» (г. Санкт-Петербург) по результатам внепланового инспекционного контроля при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.

На заседании комитета представлены следующие документы:

Экспертное заключение по результатам инспекционного контроля (проверки) ООО «Северо-Западный аттестационный научно-технический центр «Энергомонтаж» (г. Санкт-Петербург) на соответствие требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02, РД и МД САСв от 02 ноября 2018 года;

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами. В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесены предложения:

В Обществе с ограниченной ответственностью «Северо-Западный аттестационный научно-технический центр «Энергомонтаж» (г. Санкт-Петербург) **несоответствий** требованиям Стандартам Ассоциации СТО НАКС **не установлено.**

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

В Обществе с ограниченной ответственностью «Северо-Западный аттестационный научно-технический центр «Энергомонтаж» (г. Санкт-Петербург) **несоответствий** требованиям Стандартам Ассоциации СТО НАКС **не установлено.**

10. По десятому вопросу повестки дня выступил Викулов Вадим Александрович

Основные положения выступления: Предложены к рассмотрению материалы внеплановой проверки Общества с ограниченной ответственностью «Центр СМТК» (г. Саранск) по результатам внепланового инспекционного контроля при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.

На заседании комитета представлены следующие документы:

Экспертное заключение по результатам инспекционного контроля (проверки) ООО «Центр СМТК» (г. Саранск) на соответствие требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02, РД и МД САСв от 19 октября 2018 года.

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами. В результате рассмотрения и обсуждения материалов, представленных на заседании комитета, внесены предложения:

В Обществе с ограниченной ответственностью «Центр СМТК» (г. Саранск) несоответствий требованиям Стандартам Ассоциации СТО НАКС не установлено.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

В Обществе с ограниченной ответственностью «Центр СМТК» (г. Саранск) несоответствий требованиям Стандартам Ассоциации СТО НАКС не установлено.

Председатель заседания,
Руководитель комитета

Секретарь заседания

Члены комитета

Жабин А.Н.

Чупрак А. И.

Викулов В. А.

Гребенчук В.Г.

Марков Н.Н.

Усатый С. Г.

Штоколов С. А.

