

Протокол № 48
Заседания Комитета по контролю
Саморегулируемой организации Некоммерческое Партнерство
«Национальное Агентство Контроля Сварки»

г. Москва

15 июня 2018 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

Жабин Александр Николаевич – руководитель комитета;

Викулов Вадим Александрович – член комитета;

Усатый Сергей Геннадьевич – член комитета;

Чупрак Александр Иванович – член комитета;

Штоколов Сергей Александрович – член комитета.

Заседание правомочно (пункт 5.19 «Положения о Комитете по контролю СРО НП «НАКС»).

Приглашенные:

Тарабрина Ольга Николаевна – главный бухгалтер СРО НП «НАКС».

Евдокимов Александр Алексеевич – генеральный директор ООО «Тюменский центр аттестации».

Шамкина Эллина Валерьевна – директор ООО «Сварка-Контроль-Диагностика».

Лучина Татьяна Леонидовна – член комиссии по контролю.

Председатель заседания – руководитель комитета по контролю Жабин А.Н. предложил избрать секретарем заседания Штоколова Сергея Александровича.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 5,

против – нет,

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Проведение плановой проверки деятельности организаций – членов Партнерства в соответствии с планом проверок деятельности организаций – членов СРО НП «НАКС» на 2018 год.

2. Проведение плановой проверки деятельности организации-члена Партнерства – Общество с ограниченной ответственностью «Тюменский центр аттестации» (г. Тюмень) при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства и аттестации сварочных технологий.

3. Проведение внеплановой проверки деятельности организации-члена Партнерства – Общества с ограниченной ответственностью «Сварка-Контроль-Диагностика» (г. Ульяновск) при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.

Замечаний и других предложений по повестке дня не поступило.

Тарабрина О.Н. подтвердила соответствие указанных в повестке организаций требованиям п. 2.1.2 Условий членства в СРО НП «НАКС».

1. По первому вопросу повестки дня выступил Жабин Александр Николаевич

Основные положения выступления: В порядке осуществления мероприятий по контролю в соответствии с планом проверок деятельности организаций – членов СРО НП «НАКС» на 2018 год предложено рассмотреть результаты проверок соблюдения требований Устава Партнерства, Стандартов и Правил Партнерства, условий членства в Партнерстве следующих организаций – членов СРО НП «НАКС»:

- ЗАО «Западно-Уральский аттестационный центр», г. Пермь - при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства (экспертное заключение от 26.04.2018г.);

- ООО «Кузбасский центр сварки и контроля», г. Кемерово - при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки (экспертные заключения от 25.04.2018г.);

- ООО «Северо-Западный аттестационный научно-технический центр «Энергомонтаж», г. Санкт-Петербург - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования (экспертное заключение от 26.04.2018г.);

- ООО «Синтез», г. Курск - при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, технологий сварки (экспертные заключения от 28.04.2018г.);

- ООО «Пензенский региональный научно-технический центр по сварочному производству и промышленной безопасности «Сура», г. Пенза - при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, сварочного оборудования, технологий сварки (экспертные заключения от 18.05.2018г.);

- ООО «Аттестационный научно-технический центр «Энергомонтаж», г. Москва - при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства (экспертное заключение от 30.05.2018г.);

- ООО «Кубанский институт сварки и контроля», г. Краснодар - при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, сварочного оборудования, технологий сварки (экспертные заключения от 17.05.2018г.);

- ООО «Аттестационный Центр Городского Хозяйства», г. Москва – при осуществлении деятельности по аттестации сварочных материалов (экспертное заключение от 30.05.2018г.);

- ООО «Центр подготовки специалистов «Сварка и Контроль», г. Челябинск - при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, сварочного оборудования, технологий сварки (экспертные заключения от 06.06.2018г.);

- ООО Аттестационный центр «НАКС-Амур», г. Свободный - при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства (экспертное заключение от 31.05.2018г.).

Члены комитета по контролю ознакомились с представленными документами.

В результате рассмотрения представленных документов установлены следующие несоответствия ООО «Аттестационный научно-технический центр «Энергомонтаж»

(г. Москва) - при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства:

В «Журналах регистрации инструктажа на рабочем месте» отсутствуют сведения о прохождении инструктажа 2-мя сварщиками, что не соответствует требованиям пп. 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур», пп. 4.1, 4.4 СТО НАКС 62782361-011–2015 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия персонала сварочного производства», п.4.2 СТО НАКС 62782361-002–2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства».

В архивных делах сварщиков приложены документы по контролю качества КСС, не соответствующие требованиям раздела 7 СТО НАКС 62782361-002–2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства»:

- контроль качества КСС 3-х сварщиков, аттестованных в МР-2ГАЦ-33АП, выполнен лабораторией, договор с которой не представлен аттестационным центром (ЗАО «Самарское общество» Волгоэнергомонтаж») и привлечение которой не было согласовано с НАКС. При этом испытания проведены без присутствия члена аттестационной комиссии (отсутствует подпись члена комиссии);

- визуальный и измерительный контроль КСС, выполненных в 2017 и 2018 гг. в МР-2ГАЦ-26АП, выполнялся не членом аттестационной комиссии (по представленным актам ВИК).

Привлечение к проведению неразрушающего контроля ЛНК сторонней организации (Инженерный центр «ЭДО» СамГТУ) при аттестации в МР-2ГАЦ-33АП не было согласовано с НАКС, что не соответствует требованиям п.7.1 СТО НАКС 62782361-002–2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства».

Журнал регистрации инструктажа на рабочем месте и выполнения контрольных сварных соединений, представленный в МР-2ГАЦ-26АП, оформляется с 30.08.2017г., «Журнал...» за период с 01.02.2017 г. по 29.08.2017 г. не представлен, что не соответствует п. 6.6.1 СТО НАКС 62782361-002-2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (Приложение 1 к Протоколу НТС НАКС № 35 от 25.01.2017 г.).

По сведениям «Журнала регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения контрольных сварных соединений», оформляемом в МР-2ГАЦ-33АП, выявлено, что дата выполнения сварки контрольных сварных соединений 5-ю сварщиками указана позже, чем даты контроля качества, приведенные в протоколе аттестации, и даты аттестации, зафиксированные в Реестре САСв, что не соответствует пп. 4.13 СТО НАКС 62782361-005–2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур», пп. 4.1, 4.4 СТО НАКС 62782361-011–2015 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия персонала сварочного производства», п.4.2 СТО НАКС 62782361-002–2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (п. 1.5 РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства»).

В архивных делах 3-х сварщиков не представлены документы из установленного перечня (акты ВИК, технологические карты сварки КСС), что не соответствует требованиям п.4.7 СТО НАКС 62782361-005–2017 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур», пп. 4.1, 4.6 СТО НАКС 62782361-011–2015 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия персонала сварочного производства», пп.4.2, 5.7.2 СТО НАКС 62782361-002–2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства».

В 3-х архивных делах сварщиков, аттестованных как физические лица, отсутствуют копии документов об оплате за аттестацию, что не соответствует требованиям и пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (п. 4 Приложения 1 к Протоколу коллегии НТС НАКС № 30 от 12.02.2014 г. «Инструкции по оформлению Заявок на аттестацию и результатов аттестации Заявителей-физических лиц»).

В протоколе аттестации сварщика (аттестационное удостоверение МР-2ГАЦ-I-64130 от 05.03.2018 г.) приведено место регистрации (г. Москва), не соответствующее месту регистрации сварщика (Ханты-Мансийский Автономный округ, р-он Березовский, пгт Березово), указанному в согласии на обработку персональных данных, что не соответствует требованиям пп. 4.1, 4.2 СТО НАКС 62782361-002–2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (п. 3 Приложения 1 к Протоколу коллегии НТС НАКС № 30 от 12.02.2014 г. - «Инструкция по оформлению Заявок на аттестацию и результатов аттестации Заявителей-физических лиц»).

В результате обсуждения выявленных несоответствий, внесено предложение:

Установить, что в организации ООО «Аттестационный научно-технический центр «Энергомонтаж» (г. Москва) при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства допущены нарушения требований Стандартов Партнерства: СРО НП «НАКС» СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп.4.1, 4.2, 5.7.2, 6.6.1, 7), СТО НАКС 62782361-005–2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур» (пп. 4.7, 4.13), СТО НАКС 62782361-011–2015 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия персонала сварочного производства» (пп. 4.1, 4.4, 4.6), и направить материалы проверки в Комитет по аттестации персонала сварочного производства НТС НАКС для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии в соответствии с «Положением о порядке аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ».

Установить, что в организациях ЗАО «Западно-Уральский аттестационный центр», ООО «Кузбасский центр сварки и контроля», ООО «Северо-Западный аттестационный научно-технический центр «Энергомонтаж», ООО «Синтез», ООО «Пензенский региональный научно-технический центр по сварочному производству и промышленной безопасности «Сура», ООО «Кубанский институт сварки и контроля», ООО «Аттестационный Центр Городского Хозяйства», ООО «Центр подготовки специалистов «Сварка и Контроль», ООО Аттестационный центр «НАКС-Амур» несоответствий требованиям Устава Партнерства, условий членства в Партнерстве, Стандартов и Правил Партнерства при осуществлении деятельности по указанным направлениям аттестации не выявлено.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 4;

против – нет;

воздержался – 1 (Усатый С.Г. не голосовал, так как является руководителем ООО «Пензенский региональный научно-технический центр по сварочному производству и промышленной безопасности «Сура», г. Пенза).

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации ООО «Аттестационный научно-технический центр «Энергомонтаж» (г. Москва) при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства допущены нарушения требований Стандартов Партнерства: СРО НП «НАКС» СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп.4.1, 4.2, 5.7.2, 6.6.1, 7), СТО НАКС 62782361-005–2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур» (пп. 4.7, 4.13), СТО НАКС 62782361-011–2015 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия персонала сварочного производства» (пп. 4.1, 4.4, 4.6), и направить материалы проверки в Комитет по аттестации персонала сварочного производства НТС НАКС для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии в соответствии с «Положением о порядке аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ».

Установить, что в организациях ЗАО «Западно-Уральский аттестационный центр», ООО «Кузбасский центр сварки и контроля», ООО «Северо-Западный аттестационный научно-технический центр «Энергомонтаж», ООО «Синтез», ООО «Пензенский региональный научно-технический центр по сварочному производству и промышленной безопасности «Сура», ООО «Кубанский институт сварки и контроля», ООО «Аттестационный Центр Городского Хозяйства», ООО «Центр подготовки специалистов «Сварка и Контроль», ООО Аттестационный центр «НАКС-Амур» несоответствий требованиям Устава Партнерства, условий членства в Партнерстве, Стандартов и Правил Партнерства при осуществлении деятельности по указанным направлениям аттестации не выявлено.

2. По второму вопросу повестки дня выступил Чупрак Александр Иванович

Основные положения выступления: Плановая проверка деятельности организации – члена Партнерства - ООО «Тюменский центр аттестации» (г. Тюмень) при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства и аттестации сварочных технологий осуществлялась на основании Решения Комитета по контролю от 13.04.2018 г. о формировании комиссии по контролю в составе: Чупрак А.И. – председатель комиссии, Кузнецов С.В. – член комиссии, Викулов В.А. – член комиссии.

Комиссией рассмотрены:

Экспертное заключение по результатам экспертного обследования (проверки соответствия) АЦ ООО «Тюменский центр аттестации», проведенного с 28.03.2018 г. по 30.03.2018 г. на соответствие требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, РД и МД САСв.

Экспертное заключение по результатам экспертного обследования АЦ ООО «ТЦА» (АЦСТ-112), проведенного с 28.03.2018 по 30.03.2018 на соответствие требованиям РД 03-615-03, РД и МД САС.

Обращение ООО «Тюменский центр аттестации», поступившее 06.04.2018 г. в Комитет по контролю.

Аттестационные документы, представленные ООО «Тюменский центр аттестации» (СУР-17АЦ) для проверки:

- комплекты архивных дел сварщиков (76 дел, в т.ч. 15 дел по продлению срока действия

аттестационных удостоверений) и специалистов сварочного производства (18 дел, в т.ч. 1 дело по продлению срока действия аттестационных удостоверений), аттестованных в период с 07.10.2016 г. по 27.04.2018 г. в ООО «Тюменский центр аттестации» (по данным Реестра аттестованного персонала);

- копия журнала регистрации инструктажа по охране труда на рабочем месте (с 07.09.2016 г. до 16.06.2017 г.);

- копия журнала регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения контрольных сварных соединений (с 19.06.2017 г. по 13.11.2017 г.);

- копия журнала регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения контрольных сварных соединений (с 13.11.2017 г. по 27.02.2018 г.);

- копия журнала регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения контрольных сварных соединений (с 27.02.2018 г.).

Документы по аттестации 12-ти технологий сварки, проведенных ООО «Тюменский центр аттестации» (АЦСТ-112) с 08.02.2016г. по 06.04.2018г.:

По результатам проверки оформлены и представлены в комитет по контролю для рассмотрения Заключение о проверке ООО «Тюменский центр аттестации».

Члены комитета по контролю ознакомились с представленным Заключением и приложениями (копиями документов, подтверждающих выявленные несоответствия).

В результате рассмотрения на заседании представленных документов установлено:

При осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства:

В 2-х архивных делах сварщиков даты оформления Согласия на обработку персональных данных совпадают с датой оформления протокола аттестации.

В 51-ом архивном деле сварщиков и специалистов сварочного производства представлены Согласия на обработку персональных данных, в которых отсутствуют сведения о номере основного документа, удостоверяющего личность субъекта персональных данных, сведения о дате выдачи указанного документа и выдавшем его органе, адрес субъекта персональных данных.

В архивном деле одного специалиста сварочного производства приложена заявка на аттестацию, дата подачи которой позже даты протокола аттестации.

В «Журнале регистрации инструктажа по охране труда и технике безопасности» отсутствуют сведения о прохождении инструктажа 15-ю сварщиками.

В 3-х архивных делах сварщиков приложены технологические карты сварки КСС, дата утверждения которых позже даты сварки КСС, указанной в бланках учета работ.

В 21-м архивном деле сварщика в бланках учета работ при аттестации сварщиков (практический экзамен) указаны даты сварки, отличающиеся от дат сварки, приведенных в документах с результатами контроля качества КСС, или от дат сварки, приведенных в «Журналах регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения КСС » (при наличии записи о прохождении сварщиком инструктажа).

В архивных делах 3-х сварщиков приложены документы по контролю качества КСС, оформление которых не соответствует установленным требованиям.

Выполнение КСС 6-ю сварщиками, проходившими аттестацию вне аттестационного центра (пункта), не подтверждено – аттестационным центром не представлен «Журнал регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения КСС». Во время

проведения проверки (экспертного обследования) в период с 28 по 30 марта 2018 г., в протоколах аттестации, приложенных в архивных делах указанных сварщиков, отсутствовали сведения о фактическом месте проведения практического экзамена, номер и дата письма-согласования НАКС. В документах, полученных от ООО «Тюменский центр аттестации» 15 мая 2018 г., приведены новые протоколы, сформированные в системе электронного документооборота (ЭДО) 09 апреля 2018 г.

В архивных делах сварщиков, сформированных по результатам рассмотрения документов на продление аттестационных удостоверений, выявлены следующие несоответствия:

- в 13-ти делах заявки на продление подана менее, чем за 15 рабочих дней до окончания срока действия;

- в 15-ти делах к справкам о качестве выполненных сварочных работ за последние 6 месяцев не приложены копии свидетельства об аттестации (или аттестат аккредитации) лаборатории, проводившей контроль сварных соединений;

- в 7-ми делах не представлены выписки или копии трудовых книжек;

- в делах двух сварщиков приложены справки о качестве выполненных работ за последние 6 месяцев, оформленные позднее даты подачи заявки;

- в 4-х делах организации, указанные в выписках (копиях) из трудовых книжек не соответствуют организациям, выдавшим справки о качестве и (или) организациям, указанным в протоколах аттестации.

В архивных делах 5-ти специалистов сварочного производства - организация-заявитель аттестации - ООО "Спецтрубопроводсервис", в копиях документов о проверке знаний правил безопасности Ростехнадзора указаны другие организации.

В архивных делах сварщиков, аттестованных с учетом требований ПАО "Транснефть", выявлены следующие несоответствия:

- в архивных делах 4-х сварщиков не представлены свидетельства о специализированной подготовке;

- в архивных делах 4-х сварщиков приложены свидетельства о специализированной подготовке, не соответствующие установленным требованиям.

Во время проведения проверки (экспертного обследования) в период с 28 по 30 марта 2018 г., в архивном деле 21-го сварщика были приложены технологические карты сварки КСС, не соответствующие требованиям ПАО «Транснефть» (отсутствовала подпись главного сварщика ОСТ или лица, им уполномоченным). В представленных документах во всех делах, сформированных по проведенным аттестациям с учетом требований ПАО «Транснефть», приложены новые технологические карты сварки КСС, при этом дата утверждения этих карт не соответствует датам, зарегистрированным в системе электронного документооборота (технологические карты были сформированы после проведения проверки).

В архивных делах двух специалистов сварочного производства, аттестованных с учетом требований ПАО "Газпром", не представлены практические задания по всем заявленным СТО Газпром.

Ряд документов в архивных делах 10-ти сварщиков (бланки учета работ при аттестации сварщиков, листы проверки теоретических знаний) оформлены с указанием дат, не соответствующих датам, зарегистрированным в системе электронного документооборота (документы сформированы позднее, чем указана на них дата, а в 8-ми случаях позже даты аттестации, указанной на протоколе аттестации).

При осуществлении деятельности по аттестации сварочных технологий:

По Свидетельству о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки №АЦСТ-112-00158 (Заключение о готовности организации-заявителя

к использованию аттестованной технологии сварки №АЦСТ-112-00175 от 03.02.2016), выданному ООО «Спецтрубопроводсервис»:

- в Программе и Заключении о готовности организации-заявителя отсутствует указание температуры, при которой проводились испытания на ударный изгиб в соответствии с требованиями РД-03.120.10-КТН-007-16 п. 9.3.5.4;

- фактический угол разделки кромок в технологической карте сварки КСС ТН-СТС/1-2.3.4 ($<15^\circ$) не соответствует Программе ($>15^\circ$), Заключению №АЦСТ-112-00175 ($>15^\circ$) и требованиям к однотипным соединениям РД-03.120.10-КТН-007-16 п. 9.3.3.18;

- согласно копии свидетельства об аттестации СМ №АЦСМ-27-00135, сварочная смесь К-25 не аттестована на способ АППГ и не может быть применена при сварке КСС;

- указанный в Протоколе УЗК контроля №1 от 30.01.2016 документ, регламентирующий методику проведения контроля (ГОСТ 14782-86), на момент проведения контроля не действовал (заменен на ГОСТ 55724-2013).

По Свидетельству о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки №АЦСТ-112-00164 (Заключение о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки №АЦСТ-112-00178 от 14.03.2016), выданному ООО «Спецтрубопроводсервис»:

- испытания на ударный изгиб проведены без учета требований по температуре образца, (-20°C), что не соответствует требованиям раздела 11, таблица 11.2. РД-25.160.00-КТН-037-14;

- не выполнена сварка КСС \varnothing 1020 (мм), что не соответствует требованиям п. 9.3.4.6 РД-03.120.10-КТН-007-16;

- в технологических картах сварки КСС (МП+МПС, шифр СТС-16-1) не указаны режимы сварки для «горячего прохода»;

- в технологических картах сварки КСС (МП+МПС, шифр СТС-16-1) указано требование к выполнению всех слоев шва в пространственном положении В2, при этом в заключении №АЦСТ-112-00178 (Приложение 3) указаны другие требования к выполнению слоев шва в пространственных положениях: В2 - для корневого и горячего прохода, В1 - для всех последующих слоев шва;

- в технологических картах сварки КСС (МП+МПС, шифр ТН-СТС-16/16-2.1.4) отсутствуют подписи членов аттестационной комиссии, представителя ОСТ и представителя организации-заявителя;

- в технологических картах сварки КСС (МП+МПС, шифр ТН-СТС-16/16-2.1.4) не указаны режимы сварки для «горячего прохода» и корректирующего слоя шва.

По Свидетельству о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки №АЦСТ-112-00182 (Заключение о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки №АЦСТ-112-00198 от 11.08.2016), выданному «Ренейссанс Хэви Индастрис»:

- отсутствует акт проверки наличия у организации-заявителя технических, организационных возможностей и квалифицированных кадров для выполнения сварочных работ по технологии, заявляемой на производственную аттестацию;

- приложенное свидетельство на СМ (АЦСМ-48-00839 от 22.12.2016) выдано позднее проведения аттестации (с 30.05.2016 по 6.06.2016);

- в технологических картах сварки КСС шифра РХИ/1-5.1.0-А500/1, РХИ/1-5.1.0-А500/2, РХИ/1-5.1.0-А300, в разделе «Режим сварки» указаны электроды УОНИ 13/45, что не соответствует марке электродов УОНИ 13/55, указанных в разделе 3 этих же карт;

- в технологических картах сварки КСС шифра РХИ/1-5.1.0-А500/1 для сварки корневого шва указан несуществующий диаметр электрода УОНИ 13/45 (3,2), должен быть 3,0;

- назначенный совместным приказом от 25.02.2016 года ответственный за организацию работ по сварке Лебедев С.А. 18.02.2016 года заверил сертификат качества №2016650157 на арматуру А500, полученную от поставщика. При этом дата отгрузки указанной партии арматуры, указанная в сертификате - 15.07.2016 года, т.е. на 5 месяцев раньше даты заверения получателем (Лебедев С.А.). Кроме того, дата отгрузки арматуры с завода на месяц позднее даты окончания сварки КСС - 06.06.2016 года. Несовпадение дат в перечисленных документах, свидетельствует, как минимум, об отсутствии арматуры с сертификатом качества №2016650157 на производственной базе ООО «Ренейссанс Хэви Индастрис» в период проведения аттестации.

По Свидетельствам о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-112-00186 и АЦСТ-112-00193 (Заклучения о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки №АЦСТ-112-00211 от 20.10.2016 и №АЦСТ-112-00205 от 13.12.2016, соответственно), выданным ООО «СтройПроектСервис»:

- отсутствует акт проверки наличия у организации-заявителя технических, организационных возможностей и квалифицированных кадров для выполнения сварочных работ по технологии, заявляемой на производственную аттестацию;

- в приложении 1 Программы производственной аттестации технологии сварки №П-АЦСТ-112-00179 и заключении №АЦСТ-112-00205 отсутствуют сведения о сварке основных материалов группы 2(М03) и соответствующих сварочных материалах. При этом в установленной области распространения результатов производственной аттестации технологии сварки (приложение к Свидетельству АЦСТ-112-00193) указаны основные материалы группы 2(М03);

- программы производственной аттестации, заключения о готовности и свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки не содержат сведений о температуре испытаний на ударный изгиб сварных соединений, что противоречит требованиям п.9.3.5.4 РД-03.120.10-КТН-007-16;

- в технологической карте сварки КСС с шифром ТН-СПС/1-2.3.4 вместо способа сварки МП+МПС указан способ сварки РД+МПС, что не соответствует содержанию самой карты и Программе производственной аттестации;

- сварочный материал (защитный газ CO₂), используемый для сварки группы основных материалов 2(М03) не аттестован на эту группу основных материалов (свидетельство №АЦСМ-57-00046).

По Свидетельству о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-112-00207 (Заклучение о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки №АЦСТ-112-00232 от 30.06.2017), выданному АО «Газпром газораспределение Север»:

- отсутствуют копии свидетельств об аттестации (аккредитации) лабораторий разрушающего контроля;

- отсутствует подпись и штамп «копия верна» на копии технологической карты сварки производственных сварных соединений (шифр ТК-РД530х13-24).

По Свидетельству о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки АЦСТ-112-00259 (Заклучение о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки №АЦСТ-112-00292 от 28.03.2018), выданному АО «Строительно-монтажное управление №30»:

- приложенная копия свидетельства об аттестации сварочных материалов № АЦСМ-8-00541 от 24.05.2017 на электроды ОК 74.70 не действовало на момент выпуска партии (сертификат №4170016 от 14.11.2016г);

- в предоставленном протоколе контроля испытаний на статическое растяжение № РД-242Р-МИ указанный тип образца (XVIII) не соответствует образцу, на котором производились испытания (XII);

- в предоставленном протоколе контроля испытаний на статический изгиб № РД-242Р-МИ направление изгиба для образца 2 (корнем внутрь) не соответствует требованиям РД-03.120.10-КТН-007-16 Табл. 9.8 (должно быть корнем наружу).

В результате рассмотрения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что Обществом с ограниченной ответственностью «Тюменский центр аттестации» допущены нарушения требований Стандартов Партнерства:

СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 4.2, 5.7.2, 7), СТО НАКС 62782361-011–2015 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия персонала сварочного производства» (пп. 4.1, 4.4), СТО НАКС 62782361-005–2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур» (пп. 4.1, 4.2, 4.13), СТО НАКС 62782361-006-2013 «Положение о порядке продления аттестационных удостоверений сварщиков и специалистов сварочного производства» (пп. 4.2, 5.2), РД-03.120.10-КТН-007-16 «Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Аттестация сварочного производства на объектах организаций системы «Транснефть» (пп. 7.19, 8.14), «Положения об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, производственной аттестации технологий сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ПАО «Газпром» (п. 6.1.22) - **при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства;**

СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (п. 5.7.5), СТО НАКС 62782361-014–2009 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия сварочных технологий и производств» (пп. 4.2, 4.3), СТО НАКС 62782361-005–2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур» (пп. 4.2, 4.5, 4.7, 4.13), РД-03.120.10-КТН-007-16 «Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Аттестация сварочного производства на объектах организаций системы «Транснефть» (пп. 9.3.5.4, 9.3.3.18, 9.3.4.6, 11) - **при осуществлении деятельности по аттестации технологий сварки.**

Направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Партнерства мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия» и в Комитеты по аттестации персонала сварочного производства, сварочных технологий НТС НАКС для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии в соответствии с «Положением о порядке аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ».

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 5;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что Обществом с ограниченной ответственностью «Тюменский центр аттестации» допущены нарушения требований Стандартов Партнерства:

СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 4.2, 5.7.2, 7), СТО НАКС 62782361-011–2015 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия персонала сварочного производства» (пп. 4.1, 4.4), СТО НАКС 62782361-005–2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур» (пп. 4.1, 4.2, 4.13), СТО НАКС 62782361-006-2013 «Положение о порядке продления аттестационных удостоверений сварщиков и специалистов сварочного производства» (пп. 4.2, 5.2), РД-03.120.10-КТН-007-16 «Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Аттестация сварочного производства на объектах организаций системы «Транснефть» (пп. 7.19, 8.14), «Положения об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, производственной аттестации технологий сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ПАО «Газпром» (п. 6.1.22) - **при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства;**

СТО НАКС 62782361-002–2016 и СТО НАКС 62782361-002–2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (п. 5.7.5), СТО НАКС 62782361-014–2009 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия сварочных технологий и производств» (пп. 4.2, 4.3), СТО НАКС 62782361-005–2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур» (пп. 4.2, 4.5, 4.7, 4.13), РД-03.120.10-КТН-007-16 «Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Аттестация сварочного производства на объектах организаций системы «Транснефть» (пп. 9.3.5.4, 9.3.3.18, 9.3.4.6, 11) - **при осуществлении деятельности по аттестации технологий сварки.**

Направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Партнерства мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия» и в Комитеты по аттестации персонала сварочного производства, сварочных технологий НТС НАКС для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии в соответствии с «Положением о порядке аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ».

3. По третьему вопросу повестки дня выступил Усатый Сергей Геннадьевич

Основные положения выступления: Внеплановая проверка деятельности организации – члена Партнерства Общества с ограниченной ответственностью «Сварка-контроль-Диагностика» (СВР-9АЦ) при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, проводится по факту обращения, поступившего в комитет по контролю СРО НП «НАКС» (исх. № 82 от 12.04.2018 г.) и служебная записка начальника отдела качества СРО НП «НАКС». В соответствии с Положением о Комитете по контролю, 20.04.2018 г. сформирована комиссия по контролю для проведения внеплановой проверки в составе: Усатый С.Г.– председатель комиссии, Лучина Т.Л.– член

комиссии.

Комиссией рассмотрены:

Обращение организации – члена СРО НП «НАКС», поступившее в Комитет по контролю (исх. № 82 от 12.04.2018 г.); служебная записка начальника отдела качества СРО НП «НАКС».

Аттестационные документы, представленные ООО «Сварка-Контроль-Диагностика» (СВР-9АЦ):

- комплекты архивных дел сварщиков (52 дела, в т.ч. 2 дела по продлению срока действия аттестационных удостоверений) и специалистов сварочного производства (4 дела), аттестованных в период с 14.04.2017 г. по 13.03.2018 г. в ООО «Сварка-Контроль-Диагностика» (по данным Реестра аттестованного персонала);

- копия журнала регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения КСС СВР-9АЦ с 07.09.2017г. до 14.03.2018г.;

- копия журнала регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения КСС СВР-9АЦ-2АП с 05.09.2017г. по 21.12.2017г.).

По результатам проверки оформлено и представлено в комитет по контролю для рассмотрения Заключение о проверке ООО «Сварка-Контроль-Диагностика».

Члены комитета по контролю ознакомились с представленным Заключением и приложениями (копиями документов, подтверждающих выявленные несоответствия).

В результате рассмотрения на заседании представленных документов установлено:

Во всех архивных делах сварщиков ВИК проведен и оформлен не членом аттестационной комиссии.

В 40-ка архивных делах сварщиков документы с результатами контроля качества и испытаний КСС (протоколы РК и механических испытаний) не соответствуют установленным формам.

В 48-ми архивных делах сварщиков не представлены бланки учета работ.

В архивном деле сварщика (аттестационное удостоверение №СВР-9АЦ-I-02738 от 08.09.2017) отсутствует протокол ВИК.

В архивном деле сварщика (аттестация с учетом дополнительных требований ПАО «Газпром», аттестационное удостоверение № СВР-9АЦ-I-03110 от 16.03.2018 г.) отсутствует подпись сварщика в технологических картах сварки КСС, область распространения аттестации по группам основных материалов М03 и М01+М03 определена исходя из сварки КСС из группы основных материалов М01.

Во всех архивных делах сварщиков приложены технологические карты сварки КСС, оформленные с техническими ошибками.

В архивном деле сварщика (аттестационное удостоверение № СВР-9АЦ-I-02774 от 05.10.2017) дата проведения теоретического экзамена совпадает с датой заявки, а даты специальной подготовки, сварки и контроля качества КСС позднее даты сдачи теоретического экзамена.

В архивном деле сварщика (аттестационное удостоверение СВР-9АЦ-I-02827 от 26.10.2017) в листе проверки теоретических знаний не приведены сведения об оценке теоретических знаний.

В архивных делах сварщиков (аттестационное удостоверение СВР-9АЦ-I-02736 от 08.09.2017) и (аттестационное удостоверение СВР-9АЦ-I-02847 от 03.11.2017) указанный в заявке и протоколе аттестации квалификационный разряд документально не подтвержден.

В архивном деле сварщика (аттестационное удостоверение СВР-9АЦ-I-02847 от 03.11.2017): трудовой стаж, приведенный в трудовой книжке, меньше стажа, отраженного в Протоколе аттестации; в Протоколе аттестации и удостоверении неверно определена область распространения аттестации по толщине свариваемых деталей.

В архивных делах, сформированных по результатам рассмотрения документов на продление аттестационных удостоверений, сварщика (аттестационные удостоверения № СУР-2ГАЦ-I-08387, дата продления 13.10.2017 и № СВР-9АЦ-I-01272, дата продления 17.11.2017) в заявках на продление не указаны нормативные документы, регламентирующие требования к видам, объему контроля и нормам оценки качества при контроле сварных соединений; копия свидетельства об аттестации лаборатории, проводившей контроль сварных соединений, не заверена.

По сведениям из системы электронного документооборота (ЭДО):

- в 46-ти архивных делах сварщиков приложены технологические карты сварки КСС, на которых указана дата утверждения более ранняя, чем дата их формирования в системе ЭДО, при этом все технологические карты сформированы позже даты протокола аттестации;

- в 24-х архивных делах сварщиков приложены листы проверки теоретических знаний, на которых указана дата проведения проверки более ранняя, чем дата их формирования в системе ЭДО, при этом листы проверки для 22-х сварщиков сформированы после даты протокола аттестации.

В результате рассмотрения материалов, представленных на заседании комитета, внесено предложение:

Установить, что Обществом с ограниченной ответственностью «Сварка-Контроль-Диагностика» при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства допущены нарушения требований Стандартов Партнерства: СТО НАКС 62782361-002–2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 4.2, 5.7.2, 7.1, 7.4), СТО НАКС 62782361-011–2015 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия персонала сварочного производства» (пп. 4.1, 4.2, 4.3, 4.4, 4.6, 4.8, 4.12), СТО НАКС 62782361-005–2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур» (пп. 4.2, 4.7, 4.9, 4.10, 4.13), СТО НАКС 62782361-006-2013 «Порядок продления аттестационных удостоверений сварщиков и специалистов сварочного производства» (пп. 4.2, 5.1, 5.2), и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Партнерства мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия» и в Комитет по аттестации персонала сварочного производства НТС НАКС для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии в соответствии с «Положением о порядке аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ».

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 5;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что Обществом с ограниченной ответственностью «Сварка-Контроль-Диагностика» при осуществлении деятельности по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства допущены нарушения требований Стандартов Партнерства: СТО НАКС 62782361-002-2017 «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (пп. 4.2, 5.7.2, 7.1, 7.4), СТО НАКС 62782361-011-2015 «Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия персонала сварочного производства» (пп. 4.1, 4.2, 4.3, 4.4, 4.6, 4.8, 4.12), СТО НАКС 62782361-005-2009 «Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур» (пп. 4.2, 4.7, 4.9, 4.10, 4.13), СТО НАКС 62782361-006-2013 «Порядок продления аттестационных удостоверений сварщиков и специалистов сварочного производства» (пп. 4.2, 5.1, 5.2), и направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Партнерства мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия» и в Комитет по аттестации персонала сварочного производства НТС НАКС для рассмотрения и принятия решения в отношении членов комиссии в соответствии с «Положением о порядке аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ».

Председатель заседания,

Руководитель комитета

Секретарь заседания

Члены комитета

Жабин А.Н.

Штоколов С. А.

Викулов В. А.

Усатый С. Г.

Чупрак А. И.

