

Протокол № 23
Заседания комитета по контролю
Саморегулируемой организации Некоммерческое Партнерство
«Национальное Агентство Контроля Сварки»

г. Москва

11 июля 2013 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

Жабин Александр Николаевич - руководитель комитета;
Левченко Алексей Михайлович – член комитета;
Марков Николай Николаевич - член комитета;
Потапов Николай Николаевич – член комитета;
Чупрак Александр Иванович - член комитета;
Штоколов Сергей Александрович - член комитета.

Заседание полномочно (пункт 5.22 «Положения о Комитете по контролю СРО НП «НАКС»).

Приглашенные:

Маркова П.Н. – начальник отдела саморегулирования и сертификации СРО НП «НАКС»;
Тарабрина О.Н. – главный бухгалтер СРО НП «НАКС»;
Жмотов А.Н. – председатель комиссии по контролю;
Пелевина А.А. – И.о. Генерального директора ООО АЦ «Сплав» ;
Смердов Е.Н. – руководитель АЦСТ-19.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Рассмотрение материалов по результатам проверок деятельности организаций-членов Партнерства, проведенных в соответствии с планом проверок деятельности организаций-членов СРО НП «НАКС» на 2013 год.

2. О внеплановой проверке Общества с ограниченной ответственностью АЦ «Сплав» (г. Иваново) на соответствие требованиям Устава Партнерства, условиям членства в Партнерстве, Стандартам и Правилам Партнерства.

Замечаний и других предложений по повестке дня не поступило.

1. По первому вопросу повестки дня выступил Чупрак А.И., который предложил рассмотреть материалы плановых проверок организаций-членов СРО НП «НАКС» в соответствии с планом проверок деятельности организаций-членов СРО НП «НАКС» на 2013 год.

Основные положения выступления:

В период с 01.04.2013г. по 20.06.2013г. в соответствии с планом проверок на 2013 год проведены проверки деятельности организаций-членов СРО НП «НАКС»:

1. ООО "Аттестационный центр "Сварог", г. Улан-Удэ - направление деятельности по аттестации технологий сварки (отчет о техническом аудите от 19.04.2013г.);

2. ООО "Центр Приволжского Региона "Техносвар", г. Казань - направления деятельности по аттестации сварочного оборудования, сварочных материалов и технологий сварки (отчеты о техническом аудите от 03.04.2013г.);

3. АНО "Ярославский аттестационный центр", г. Ярославль - направление деятельности по аттестации персонала сварочного производства (отчет о техническом аудите от 05.04.2013г.);

4. ООО "Уренгой-Сваркон", г. Новый Уренгой - направления деятельности по аттестации сварочного оборудования и технологий сварки (отчеты о техническом аудите от 05.04.2013г.);

5. ООО "Головной Аттестационный Центр Верхне-Волжского региона", г. Нижний Новгород - направления деятельности по аттестации сварочного оборудования и технологий

сварки (отчеты о техническом аудите от 03.04.2013г.);

6. ООО "Головной аттестационный центр Западно-Сибирского региона Национального агентства контроля и сварки", г. Томск - направление деятельности по аттестации технологий сварки (отчет о техническом аудите от 19.04.2013г.);

7. ООО "Пермский аттестационный центр", г. Пермь - направление деятельности по аттестации персонала сварочного производства (отчет о техническом аудите от 19.04.2013г.);

8. ЗАО "Западно-Уральский аттестационный центр", г. Пермь - направления деятельности по аттестации сварочного оборудования и технологий сварки (отчеты о техническом аудите от 19.04.2013г.);

9. АНО "Научно – технический Центр сварки, строительных технологий и контроля", г. Саранск - направления деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, сварочных материалов и технологий сварки (отчеты о техническом аудите от 08.05.2013г.);

10. ООО "Профессионал - Плюс", г. Ноябрьск - направления деятельности по аттестации сварочного оборудования и технологий сварки (отчеты о техническом аудите от 05.05.2013г.);

11. НОУ "Учебный центр "Самара", г. Самара - направления деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования и технологий сварки (отчеты о техническом аудите от 15.05.2013г.);

12. АНО "Головной аттестационный центр сварщиков и специалистов сварочного производства", г. Оренбург - направления деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, сварочных материалов и технологий сварки (отчеты о техническом аудите от 17.05.2013г.);

13. АНО "Аттестационный центр сварщиков и специалистов сварочного производства "МСС Сварка", г. Москва - направление деятельности по аттестации персонала сварочного производства (отчет о техническом аудите от 22.05.2013г.);

14. АНО АЦ "Газпром", Московская область - направления деятельности по аттестации сварочного оборудования, сварочных материалов и технологий сварки (отчеты о техническом аудите от 29.05.2013г.);

15. ООО "Нижневолжский Центр "Сварка", г. Волгоград - направления деятельности по аттестации сварочного оборудования и технологий сварки (отчеты о техническом аудите от 05.06.2013г.);

16. ООО "Тихоокеанский головной аттестационный центр", г. Владивосток - направления деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, сварочных материалов и технологий сварки (отчеты о техническом аудите от 14.06.2013г.);

17. ООО "УРАЛЬСКИЙ ЦЕНТР АТТЕСТАЦИИ", г. Екатеринбург - направления деятельности по аттестации сварочного оборудования, сварочных материалов и технологий сварки (отчеты о техническом аудите от 15.06.2013г.);

18. ООО Аттестационный и сертификационный центр "Инженерный и технологический сервис сварочного производства", г. Москва - направления деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, сварочных материалов и технологий сварки (отчеты о техническом аудите от 21.05.2013г.);

Маркова П.Н. подтвердила соответствие проверенных организаций-членов Партнерства требованиям п.п. 2.1.1, 2.1.4, 2.1.5, 2.1.8, 2.1.10 Условий членства в СРО НП «НАКС».

Тарабрина О.Н. подтвердила соответствие проверенных организаций-членов Партнерства требованиям п. 2.1.2 Условий членства в СРО НП «НАКС».

Внесено предложение:

Установить, что в результате проверки материалов, представленных на заседании комитета, **несоответствий** требованиям Стандартов и Правил Партнерства, условий членства в Партнерстве при осуществлении деятельности по направлениям аттестации **не выявлено в следующих организациях-членах Партнерства:**

1. ООО "Аттестационный центр "Сварог";

2. ООО "Центр Приволжского Региона "Техносвар";
3. АНО "Ярославский аттестационный центр";
4. ООО "Уренгой-Сваркон";
5. ООО "Головной Аттестационный Центр Верхне-Волжского региона";
6. ООО "Головной аттестационный центр Западно-Сибирского региона Национального агентства контроля и сварки";
7. ООО "Пермский аттестационный центр";
8. ЗАО "Западно-Уральский аттестационный центр";
9. АНО "Научно – технический Центр сварки, строительных технологий и контроля";
10. ООО "Профессионал - Плюс";
11. НОУ "Учебный центр "Самара";
12. АНО "Головной аттестационный центр сварщиков и специалистов сварочного производства";
13. АНО "Аттестационный центр сварщиков и специалистов сварочного производства "МСС Сварка";
14. АНО АЦ "Газпром";
15. ООО "Нижневолжский Центр "Сварка";
16. ООО "Тихоокеанский головной аттестационный центр";
17. ООО "УРАЛЬСКИЙ ЦЕНТР АТТЕСТАЦИИ";
18. ООО Аттестационный и сертификационный центр "Инженерный и технологический сервис сварочного производства".

Результаты голосования:

- за – 6;
против – нет,
воздержался – нет.
Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в результате проверки материалов, представленных на заседании комитета, **несоответствий** требованиям Стандартов и Правил Партнерства, условий членства в Партнерстве при осуществлении деятельности по направлениям аттестации **не выявлено в следующих организациях-членах Партнерства:**

1. ООО "Аттестационный центр "Сварог";
2. ООО "Центр Приволжского Региона "Техносвар";
3. АНО "Ярославский аттестационный центр";
4. ООО "Уренгой-Сваркон";
5. ООО "Головной Аттестационный Центр Верхне-Волжского региона";
6. ООО "Головной аттестационный центр Западно-Сибирского региона Национального агентства контроля и сварки";
7. ООО "Пермский аттестационный центр";
8. ЗАО "Западно-Уральский аттестационный центр";
9. АНО "Научно – технический Центр сварки, строительных технологий и контроля";
10. ООО "Профессионал - Плюс";
11. НОУ "Учебный центр "Самара";
12. АНО "Головной аттестационный центр сварщиков и специалистов сварочного производства";
13. АНО "Аттестационный центр сварщиков и специалистов сварочного производства "МСС Сварка";
14. АНО АЦ "Газпром";
15. ООО "Нижневолжский Центр "Сварка";
16. ООО "Тихоокеанский головной аттестационный центр";
17. ООО "УРАЛЬСКИЙ ЦЕНТР АТТЕСТАЦИИ";
18. ООО Аттестационный и сертификационный центр "Инженерный и технологический сервис сварочного производства".

По второму вопросу повестки дня выступил Жабин А.Н.:

Основные положения выступления:

В Комитет по контролю поступили обращения от АНО «ГАЦ сварщиков», ООО «НГС-ЭКСПЕРТ», ООО «ЦСП «Сварка и Контроль» о необходимости проверки соблюдения процедур аттестации сварочных технологий членом Партнерства ООО АЦ «Сплав» (Иваново). (Все обращения зачитаны).

Для осуществления мероприятий по контролю, в соответствии с п.5.6 и п. 5.7 Положения о Комитете по контролю СРО НП «НАКС», была сформирована комиссия по контролю для осуществления проверки с выездом комиссии в проверяемую организацию в период с 26 по 28 июня в составе: Жмотов А.Н. – председатель комиссии, Потапов Н.Н. – член комиссии, Панфилов В.А. – член комиссии. (Решение представлено). О проведении проверки в ООО АЦ «Сплав» было направлено соответствующее уведомление. (Уведомление представлено).

Комиссией по контролю составлено заключение и представлено для рассмотрения результатов проверки на заседании Комитета. В заключении изложены результаты проверки документов по аттестации сварочных технологий.

(С текстом Заключения и копиями документов ознакомлены все присутствующие на заседании члены Комитета по контролю).

В результате рассмотрения Заключения на заседании Комитета по контролю 09.07.2013 г. было принято следующее решение:

Ввиду неоднозначного понимания формулировок Заключения комиссии по контролю о непредставлении Заявок на производственную аттестацию технологий сварки с приложениями, Программ производственной аттестации технологий сварки с приложениями, карт технологического процесса сварки КСС и в целях соблюдения объективности при рассмотрении результатов проверки, запросить в ООО АЦ «Сплав» архивные комплекты документов по производственной аттестации технологий сварки по следующим номерам Заключений о готовности организаций-заявителей к использованию аттестованной технологии сварки: АЦСТ-19-01078, АЦСТ-19-01337, АЦСТ-19-01338, АЦСТ-19-01339, АЦСТ-19-01419, АЦСТ-19-01420, АЦСТ-19-01421, АЦСТ-19-01422, АЦСТ-19-01472, АЦСТ-19-01487, АЦСТ-19-01488, АЦСТ-19-01489, АЦСТ-19-01490, АЦСТ-19-01491, АЦСТ-19-01495, АЦСТ-19-01496, АЦСТ-19-01497, АЦСТ-19-01502, АЦСТ-19-01503, АЦСТ-19-01504, АЦСТ-19-01505, АЦСТ-19-01506, АЦСТ-19-01508, АЦСТ-19-01509, АЦСТ-19-01510, АЦСТ-19-01513, АЦСТ-19-01518, АЦСТ-19-01519, АЦСТ-19-01520, АЦСТ-19-01521, АЦСТ-19-01535, АЦСТ-19-01536 и рассмотреть результаты проверки с учетом представленных материалов на заседании Комитета по контролю. Срок предоставления материалов в Комитет по контролю установить до 11 июля 2013 г. включительно.

Пригласить руководителя (представителя) проверяемой организации, для дачи пояснений по результатам проверки на заседание Комитета по контролю в согласованные сроки.

По представленным документам членами Комитета по контролю в ходе заседания были установлены следующие факты:

1. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01339 (организация-заявитель – ООО «Сплав-плюс» или ООО «Сплав+», г.Оренбург), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Звездин П.Е.:

Заявка П-01339 – отсутствуют исходящий номер и дата, отсутствует дата регистрации в АЦ, в п. 2.2. не указаны группы технических устройств ОПО.

Программа П-01339 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

Заявка П-01339 и Программа П-01339 - в сведениях о специалистах организации-заявителя номер аттестационного удостоверения специалиста III уровня Зарипова Р.З. не соответствует данным Реестра САСв; срок действия аттестационного удостоверения Зарипова Р.З. указан 25.12.2012 г, срок действия аттестационного удостоверения сварщика Понаседкина В.Е. указан 28.10.2011г., а Программа утверждена 15.03.2013г. Не заполнены сведения на сварщика Понаседкина В.Е. в части данных о свариваемых материалах.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО «Сплав+». Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

В документах – наименование организации-заявителя записано как ООО «Сплав-

плюс» и как ООО «Сплав+», на печати организации в Заявке - ООО «Сплав+», ИНН 5611050460, на печати организации в Программе - ООО «Сплав-плюс», ИНН 5609089300. Подписи Зарипова Р.З. в Заявке и в Программе – разные.

2. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01337 (организация-заявитель – ООО «Сплав-плюс», г.Оренбург), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Звездин П.Е.:

Заявка П-01337 – отсутствуют исходящий номер и дата, отсутствует дата регистрации в АЦ, в п. 2.2. не указаны группы технических устройств ОПО.

Программа П-01337 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

Заявка П-01337 и Программа П-01337 - в сведениях о специалистах организации-заявителя срок действия аттестационного удостоверения сварщика Понаседкина В.Е. указан 28.10.2011г. а Программа утверждена 15.03.2013г. Не заполнены сведения о сварщике Понаседкина В.Е. в части данных о свариваемых материалах.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО «Сплав+», без указания номера договора. Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

Характеристики КСС, предусмотренного Программой (диаметр 159+325, толщина 14+15) не соответствуют характеристикам КСС в Карте технологического процесса сварки (диаметр 159+219, толщина 14+16).

В Заключении АЦСТ-19-01337 о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки приведены характеристики КСС, предусмотренные Программой (диаметр 159+325, толщина 14+15).

3. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01338 (организация-заявитель – ООО «Сплав-плюс», г.Оренбург), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Звездин П.Е.:

Заявка П-01338 – отсутствуют исходящий номер и дата, отсутствует дата регистрации в АЦ, в п. 2.2. не указаны группы технических устройств ОПО.

Программа П-01338 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

Заявка П-01338 и Программа П-01338 - в сведениях о специалистах организации-заявителя срок действия аттестационного удостоверения сварщика Понаседкина В.Е. указан 28.10.2011г., а Программа утверждена 15.03.2013г. Не заполнены сведения на сварщика Понаседкина В.Е. в части данных о свариваемых материалах.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО «Сплав+», без указания номера договора. Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

4. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01078 (организация-заявитель – ЗАО «Конар», г.Челябинск), члены комиссии К.А. Ганусов, Смердов Е.Н., Соколова Л.Л.:

Заявка П-01078 – отсутствуют исходящий номер и дата, отсутствует дата регистрации в АЦ, в Приложении 2 отсутствуют сведения об аттестации сварщиков Спиридонова Д.Г., Хайбуллина Р.А., Паршина П.А., Егорова А.Ю.

Программа П-01078 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

В Заявке указана лаборатория ЗАО «Конар», в Программе указана лаборатория ЗАО «Конар» и лаборатория ООО «Лаборатория технологии и надежности ЛаТиН». Протоколы контроля и испытаний КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

Карта технологического процесса сварки КСС диаметром 720 мм - отсутствуют указания по положению при сварке, а Программой предусмотрена сварка в положениях В1 и В2; указана подварка способом РД, не предусмотренная Программой аттестации; отсутствуют номера аттестационных удостоверений сварщиков.

5. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01419 (организация-заявитель – ООО ПКП «СтальКомплектСтрой», г. Челябинск), члены комиссии Соколова Л.Л., Чжоу В.Н., Кузьмин С.В.:

Заявка П-01419 – отсутствует дата регистрации в АЦ, в п. 2.2. не указаны группы технических устройств ОПО; в сведениях о специалистах организации-заявителя не заполнены сведения о сварщике Сафронове С.Н. в части данных о способе сварки и свариваемых материалах.

Программа П-1419 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО ПКП «СтальКомплектСтрой». Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

Характеристики КСС, предусмотренного Программой (диаметр 820+820, УШ) не соответствуют эскизу КСС в Карте технологического процесса сварки (диаметр 820+лист, УШ). В Карте технологического процесса сварки КСС отсутствуют сведения о количестве слоев шва.

6. По материалам к Заключение АЦСТ-19-01420 (организация-заявитель – ООО ПКП «СтальКомплектСтрой», г. Челябинск), члены комиссии Соколова Л.Л., Чжоу В.Н., Кузьмин С.В.:

Заявка П-01420 – отсутствует дата регистрации в АЦ, в п. 2.2. не указаны группы технических устройств ОПО; в сведениях о специалистах организации-заявителя не заполнены сведения о сварщике Сафронове С.Н. в части данных о способе сварки и свариваемых материалах.

Программа П-01420 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО ПКП «СтальКомплектСтрой». Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

Сведения о разделке кромок КСС (МП-1-03У00/У6) в Программе (>15°) не соответствует данным в Карте технологического процесса сварки КСС (без разделки), а на эскизе приведена конструкция с разделкой.

7. По материалам к Заключение АЦСТ-19-01421 (организация-заявитель – ООО ПКП «СтальКомплектСтрой», г. Челябинск), члены комиссии Соколова Л.Л., Чжоу В.Н., Кузьмин С.В.:

Заявка П-01421 – отсутствует дата регистрации в АЦ, в п. 2.2. не указаны группы технических устройств ОПО; в сведениях о специалистах организации-заявителя не заполнены сведения о сварщике Сафронове С.Н. в части данных о способе сварки и свариваемых материалах.

Программа П-01421 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО ПКП «СтальКомплектСтрой». Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

8. По материалам к Заключение АЦСТ-19-01422 (организация-заявитель – ООО ПКП «СтальКомплектСтрой», г. Челябинск), члены комиссии Соколова Л.Л., Чжоу В.Н., Кузьмин С.В.:

Заявка П-01422 – отсутствует дата регистрации в АЦ, в п. 2.2. не указаны группы технических устройств ОПО; в сведениях о специалистах организации-заявителя не заполнены сведения о сварщике Сафронове С.Н. в части данных о способе сварки и свариваемых материалах.

Программа П-01422 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО ПКП «СтальКомплектСтрой». Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

Характеристики двух КСС, предусмотренных Программой (диаметр 820+820, УШ) не соответствуют эскизам в Картах технологического процесса сварки КСС (диаметр 820+лист, УШ). В Карте технологического процесса сварки КСС отсутствуют сведения о количестве слоев шва.

9. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01472 (организация-заявитель – ООО ПКП «СтальКомплектСтрой», г. Челябинск), члены комиссии Смердов Е.Н., Чжоу В.Н., Корепин В.Ф.:

Заявка П-01472 – отсутствует исходящая дата и номер.

Программа П-01472 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО «Строймонтаж». Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

10. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01487 (организация-заявитель – ООО «НСК», г. Оренбург), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Звездин П.Е.:

Заявка П-01487 – отсутствует исходящая дата и номер.

Программа П-01487 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО «Сплав+». Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

11. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01535 (организация-заявитель – ООО «Скиб», г. Оренбург), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Звездин П.Е.:

Заявка – отсутствует исходящий номер и дата, отсутствует дата регистрации в АЦ, не заполнены п. 1.2 и 1.3.

Программа П-01535 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО «Сплав+». Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

12. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01536 (организация-заявитель – ООО «Скиб», г. Оренбург), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Звездин П.Е.:

Заявка П-01536 – отсутствует исходящий номер и дата; не заполнены п. 1.2 и 1.3; отсутствуют данные руководителя организации (Ф.И.О.).

Программа П-01536 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем; дата утверждения 20.03.2012г., что не соответствует данным, указанным в Заявке (дата регистрации в АЦ указана 15.03.2013г.; дата утверждения технологии указана 04.02. 2013г); в Приложении 2 сведения о сварщике Ермолаеве А.К. в части данных о свариваемых материалах (М01) не соответствуют сведениям, приведенным в Заявке (М01, М29).

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО «Сплав+». Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

В карте технологического процесса сварки КСС (Н1-РШ), эскиз не соответствует заданному положению при сварке.

13. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01513 (организация-заявитель – ООО «Нефтеспецмонтаж-ЛиК», г. Нижний Новгород), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Чжоу В.Н.:

Заявка – отсутствует исходящий номер и дата, отсутствует номер и дата регистрации в АЦ, в п. 1.5. неправильно указан номер таблицы (2 вместо 1); в таблице 1 не указан заводской номер СО.

Программа П-01513 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем, дата утверждения 10.04.2013г., в Приложении 2 указан срок действия удостоверения начальника лаборатории Горынина А.И. до 02.2013г. (просрочено).

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО «Новтехмонтаж». Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

14. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01518 (организация-заявитель – ООО «АВТ-Строй», г. Нижний Новгород), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Чжоу В.Н.:

Заявка – отсутствует номер и дата регистрации в АЦ, в п. 1.3. не заполнены сведения; в Приложении 2 не указана область действия удостоверения дефектоскописта Гроздева А.В.

Программа П-01518 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

В Заявке и Программе указана лаборатория ЗАО НПСК «Металлстройконструкция». Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

15. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01519 (организация-заявитель – ООО «АВТ-Строй», г. Нижний Новгород), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Чжоу В.Н.:

Заявка П-01519 – отсутствует дата регистрации в АЦ, в п. 1.3. не заполнены сведения; в Приложении 2 не указана область действия удостоверения дефектоскописта Гроздева А.В.

Программа П-01519 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

В Заявке и Программе указана лаборатория ЗАО НПСК «Металлстройконструкция». Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

16. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01505 (организация-заявитель – ООО «ЭСКО «Нефтегазсервис», г. Оренбург), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Звездин П.Е.:

Заявка П-01505 – отсутствует исходящий номер и дата; не заполнены п. 1.2 и 1.3.

Программа П-01505 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО «Сплав+», сведения о договоре с ООО «Сплав+» не указаны. Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

17. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01510 (организация-заявитель – ООО «ЭСКО «Нефтегазсервис», г. Оренбург), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Звездин П.Е.:

Заявка П-01510 – отсутствует исходящий номер и дата; не заполнены п. 1.2 и 1.3.

Программа П-01510 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО «Сплав+», сведения о договоре с ООО «Сплав+» не указаны. Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

18. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01506 (организация-заявитель – ООО «ЭСКО «Нефтегазсервис», г. Оренбург), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Звездин П.Е.:

Заявка П-01506 – отсутствует исходящий номер и дата; не заполнены п. 1.2 и 1.3.

Программа П-01506 – отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО «Сплав+», сведения о договоре с ООО «Сплав+» не указаны. Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

19. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01489 (организация-заявитель – ООО «Новый Стандарт Качества» г. Оренбург), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Звездин П.Е.:

Заявка П-01489 от 01.03.2013 г - отсутствуют исходящий номер и дата, не указан диапазон толщин для диаметров от 28 до 150 мм для ТУ ГО (3); отсутствует информация по лаборатории НК, проводящей контроль КСС.

Программа П-01489 - отсутствует дата согласования с организацией-заявителем, на страницах с таблицами 1, 2, 3, 4 отсутствуют подписи членов комиссии; отсутствует информация о лаборатории НК.

Технологические карты сварки КСС - характеристики КСС углового соединения (шифр однотипности РД-1-22У00/У17), по толщинам (6+6мм.), не соответствуют данным Программы (4+6мм). Шифр однотипности карты технологического процесса сварки КСС для соединения 57х3 не соответствует шифру однотипности для этого соединения предусмотренному программой аттестации.

Подпись руководителя сварочного производства организации – заявителя Зарипова

Р.3 в Заявке отличается от его подписи в Программе и в Картах технологического процесса сварки КСС.

Протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», которая находится в г. Иваново.

20. По материалам Заключения АЦСТ-19-01488 (организация-заявитель – ООО «НовыйСтандартКачества» г. Оренбург), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л, Звездин П.Е.:

Заявка П-01488 - отсутствуют исходящий номер и дата, не указана степень автоматизации сварочного оборудования для сварки НИ.

Программа П-1488 - отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО «Сплав+», протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

21. По материалам Заключения АЦСТ-19-01491 (организация-заявитель ООО «Оренбург-Газмонтаж» г. Оренбург), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л, Звездин П.Е.:

Заявка П-01491 - отсутствуют исходящий номер и дата, в Приложении 2 у сварщика Саблина В.В. указан способ сварки ЗН, а заявленный способ сварки НИ и не указаны свариваемые материалы. Не указана степень автоматизации сварочного оборудования для сварки НИ.

Программа П-01491- отсутствует подпись члена комиссии Соколовой Л.Л на страницах с таблицами 1,2,3,5. Отсутствует дата согласования с организацией-заявителем. Номер удостоверения сварщика Саблина В.В. не соответствует номеру удостоверения, указанного в заявке.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО «Южуралгазстрой», протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

22. По материалам Заключения АЦСТ-19-01490 (организация-заявитель ООО «Оренбург- Газмонтаж» г. Оренбург), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л, Звездин П.Е. :

Заявка П-01490 - отсутствуют исходящий номер и дата, не указана степень автоматизации сварочного оборудования для сварки ЗН. В Приложении 2 у сварщика Саблина В.В. указан способ сварки ЗН, а заявленный способ сварки НИ и не указаны свариваемые материалы.

Программа П-01490- отсутствует дата согласования с организацией-заявителем.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО «Южуралгазстрой», в заключении протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

В картах технологического процесса сварки КСС с шифрами – ЗН-30-1840/ЗНШ, ЗН-30-2840/ЗНШ, ЗН-30-285М/ЗНШ дата сварки записана без указания года.

23. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01497 (организация-заявитель ООО «НЭКО» г. Оренбург), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л, Звездин П.Е.:

Заявка П-01497 - отсутствуют исходящий номер и дата, номер аттестационного удостоверения сварщика Юлусова Б.А. МР-12АЦ-I-43723 указан неверно, (действующее удостоверение МР-13АЦ-I-43723). Сведения о НД регламентирующих применение аттестуемой технологии сварки (табл.4) не подписаны специалистом сварочного производства Барсовым Г.М.

Программа П-01497 – в программе указана аттестация технологии по техническим устройствам ГО(3), которая не предусмотрена в Заявке.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО «Сплав+», в заключении протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», которая находится в г. Иваново.

В картах технологического процесса сварки неверно указан номер аттестационного удостоверения сварщика Юлусова Б.А.

Характеристики КСС, предусмотренного Программой аттестации и картой

технологического процесса сварки, (шифр РД-1-32У00/У19) не соответствуют характеристикам КСС указанным в Заключении АЦСТ-19-01497 (вместо диаметров 159+219, указаны диаметры 159+325).

24. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01496 (организация-заявитель ООО «НЭКО»), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Звездин П.Е.:

Заявка П-01496 – отсутствуют исходящий номер и дата; в п.1.3 не указана продолжительность использования аттестуемой технологии сварки в организации; п.1.8 не указана должность, Ф.И.О. и телефон уполномоченного специалиста организации-заявителя; п.2.2 не указана группа технических устройств ОПО; в таблице 1 марка СО не соответствует марке СО, указанной в свидетельстве об аттестации АЦСО-89-00650; в таблице 2 неверно указан номер удостоверения Юлусова Б.А МР-12АЦ-I-43723 (верный номер МР-13АЦ-I-43723).

Программа П-01496 – в Приложении 2 неверно указан номер удостоверения Юлусова Б.А МР-12АЦ-I-43723, верный номер МР-13АЦ-I-43723; отсутствует подпись директора ООО «НЭКО» Нуриева Р.М., вместо нее стоит подпись специалиста сварочного производства Барсова Г.М., в Приложении 3 марка СО не соответствует марке СО, указанной в свидетельстве об аттестации АЦСО-89-00650; отсутствует подпись директора ООО «НЭКО» Нуриева Р.М., вместо нее стоит подпись специалиста сварочного производства Барсова Г.М.; в Приложении 4 - отсутствует № договора с ООО «Сплав+», отсутствует подпись директора ООО «НЭКО» Нуриева Р.М., вместо нее стоит подпись специалиста сварочного производства Барсова Г.М.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО «Сплав+», протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

Карта сварки КСС ЗН-30-185М/ЗНШ – данные о материале КСС не соответствуют сведениям Программы; марка СО не соответствует марке СО, указанной в свидетельстве об аттестации АЦСО-89-00650; неверно указан номер удостоверения Юлусова Б.А. МР-12АЦ-I-43723, верный номер МР-13АЦ-I-43723.

Карта сварки КСС ЗН-30-184О/ЗНШ – данные о материале КСС не соответствуют сведениям Программы, указанная марка СО не соответствует марке СО, указанной в свидетельстве об аттестации АЦСО-89-00650; технологические параметры сварки (наружный диаметр 63 мм, толщина 5,6 мм, SDR 11 не соответствуют характеристикам указанным в программе (диаметр 110 мм, толщина 10 мм); неверно указан номер удостоверения Юлусова Б.А. МР-12АЦ-I-43723, верный номер МР-13АЦ-I-43723.

В Заключении АЦСТ-19-01496 указан специалист сварочного производства Чмышенко В.С. (МР-13АЦ-III-39762), который отсутствует в заявке и программе (сведения о сварщиках и специалистах сварочной службы).

25. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01495 (организация-заявитель ООО «НЭКО»), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Звездин П.Е.:

Заявка П-01495 – отсутствуют исходящий номер и дата; п.1.3 не указана продолжительность использования аттестуемой технологии сварки в организации; п.1.8 не указана должность, Ф.И.О. и телефон уполномоченного специалиста организации-заявителя; п.2.2 не указана группа технических устройств ОПО; в таблице 2 неверно указан номер удостоверения МР-12АЦ-I-43724, верный номер МР-13АЦ-I-43723; в таблице 5 - степень автоматизации ССА, а в таблице 3 СВА (в заключении АЦСТ-19-01495 и программе П-01495 степень автоматизации – СВА).

Программа П-01495 – в таблице 2 диапазон диаметров указан свыше 160 мм (в заключении АЦСТ-19-01495 от 160 мм); в Приложении 2 неверно указан номер удостоверения Юлусова Б.А. МР-12АЦ-I-43724, верный номер МР-13АЦ-I-43723; в Приложении 4 отсутствует № договора с ООО «Сплав+».

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО «Сплав+», протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

Карта сварки КСС НИ-30-182СБ/СВА - неверно указан номер удостоверения Юлусова Б.А. МР-12АЦ-I-43724, верный номер МР-13АЦ-I-43723.

Карта сварки КСС НИ-30-282СБ/СВА - неверно указан номер удостоверения

Юлусова Б.А. МР-12АЦ-I-43724, верный номер МР-13АЦ-I-43723.

В Заключении АЦСТ-19-01495 указан специалист сварочного производства Чмышенко В.С. (МР-13АЦ-III-39762), который отсутствует в заявке и программе (сведения о сварщиках и специалистах сварочной службы).

26. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01508 (организация-заявитель ООО «ИСК «Стройтехсервис»), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Звездин П. Е.:

Заявка П-01508 – отсутствуют исходящий номер и дата; отсутствует дата регистрации заявки, п.1.3 не указана продолжительность использования аттестуемой технологии сварки в организации; в таблице 1 не указан заводской номер сварочного оборудования; в таблице 2 у сварщика Тарлавина Ю.А. не указаны технические устройства.

Программа П-01508 – отсутствует дата согласования программы; в Приложении 2 у сварщика Тарлавина Ю.А. не указаны технические устройства; в Приложении 3 не указан заводской номер сварочного оборудования.

В Заявке и Программе указана лаборатория ЛНКиС ООО «ИСК «Стройтехсервис», протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

Карта сварки КСС РД-1-22СОО/С17 - № удостоверения сварщика Тарлавина Ю.А. СУР-2ГАЦ-I-31688 (в заявке МР-2ГАЦ-I-53818); место сварки КСС ул. Донгузская, 58 (в заключении АЦСТ-19-01508 - ул. Донгузская, д.8);

Карта сварки КСС РД-1-32СОО/С17 – НД по контролю твердости (ПБ 03-585-03) не соответствует НД, указанному в программе П-1508 и заключении АЦСТ-19-01508 (РД 26-02-80-2004); № удостоверения сварщика Тарлавина Ю.А. СУР-2ГАЦ-I-31688 (в заявке МР-2ГАЦ-I-53818); место сварки КСС ул. Донгузская, 58 (в заключении АЦСТ-19-01508 - ул. Донгузская, д.8);

Карта сварки КСС РД-1-33СОО/С17 - № удостоверения сварщика Тарлавина Ю.А. СУР-2ГАЦ-I-31688 (в заявке МР-2ГАЦ-I-53818); место сварки КСС ул. Донгузская, 58 (в заключении АЦСТ-19-01508 - ул. Донгузская, д.8);

Карта сварки КСС РД-9-22СОО/С17 - НД по металлографии (РД 152-34.1-003) не соответствует НД, указанному в программе П-1508 и заключении АЦСТ-19-01508 (РД 26-02-80-2004); место сварки КСС ул. Донгузская, 58 (в заключении АЦСТ-19-01508 - ул. Донгузская, д.8);

Карта сварки КСС РД-9-32СОТ/С17 - НД по металлографии (РД 152-34.1-003) не соответствует НД, указанному в программе П-1508 и заключении АЦСТ-19-01508 (РД 26-02-80-2004); НД по контролю твердости (ПБ 03-584-03) не соответствует НД, указанному в программе П-1508 и заключении АЦСТ-19-01508 (РД 26-02-80-2004); место сварки КСС ул. Донгузская, 58 (в заключении АЦСТ-19-01508 - ул. Донгузская, д.8);

27. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01509 (организация-заявитель ООО «ИСК «Стройтехсервис»), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Звездин П.Е.:

Заявка П-01509 – отсутствуют исходящий номер и дата; в п.1.3 не указана продолжительность использования аттестуемой технологии сварки в организации; в таблице 1 не указан заводской номер сварочного оборудования; в таблице 2 у сварщиков не указаны технические устройства.

Программа П-01509 – отсутствует дата согласования программы; в таблице 1 диапазон диаметров от 25 мм (в заявке от 28 мм); в Приложении 2 у сварщиков не указаны технические устройства.

В Заявке и Программе указана лаборатория ЛНКиС ООО «ИСК «Стройтехсервис», протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

Карта сварки КСС РД-1-22СОО/С17- толщина свариваемых деталей 6 мм, а в программе П-1509 и в Заключении АЦСТ-19-01509 - 4 мм.

Карта сварки КСС РД-1-32СОТ/С17 – соединение стыковое, а в Заключении АЦСТ-19-01509 - соединение угловое.

Карта сварки КСС РД-1-42СОО/С17 - соединение стыковое, а в Заключении

АЦСТ-19-01509 - соединение угловое).

Карта сварки КСС РД-1-22УОО/У19 - толщина свариваемых деталей 6+6 мм, а в программе П-1509 и в Заключении АЦСТ-19-01509 - 4+6 мм.

Карта сварки КСС РД-1-42УОО/У19 - толщина свариваемых деталей 6+6 мм, а в программе П-1509 и в Заключении АЦСТ-19-01509 - 6+10 мм.

Протокол испытаний механических свойств КСС МШ-1509 Т от 23.04.2013 – указан размер КСС №6 диаметр 530+1020; толщина 6+6 (в программе П-1509 и в Заключении АЦСТ-19-01509 - диаметр 530+720; толщина 6+10.

Протокол неразрушающего контроля НК-1509Т от 22.04.2013 – КСС№5,6,7 – указан только ВИК (в программе П-1509 и в Заключении АЦСТ-19-01509 указан УЗК);

28. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01502 от 24.04.2013. (организация-заявитель – ООО «Источник» Оренбургская обл. п. Новосергеевка, ул. Дорожная 4), члены комиссии - Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Звездин П.Е.

Заявка П-01502 - отсутствуют исходящий номер и дата; содержит исправления, не подтвержденные подписью заявителя; не заполнены п.1.3; в п. 2.2. не указаны группы технических устройств ОПО; в сведениях о специалистах организации-заявителя (Таблица 2) номер аттестационного удостоверения специалиста III уровня Чмышенко В.С. указан неправильно, вместо МР-13АЦ-III-39762 указан ВВР-13АЦ-III-39762, у сварщика Погорелова А.А. не указаны свариваемые материалы.

Программа П-01502 - отсутствует дата согласования программы с организацией-заявителем; однотипные производственные соединения (Таблица 2) не соответствуют данным заявки по виду покрытия электрода.

В Заявке и Программе указана лаборатория ООО «Сплав+», находящаяся в месте сварки КСС в Оренбургской области, протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

29. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01504 (организация-заявитель – ООО «ЭСКО «Нефтегазсервис» г. Оренбург), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Звездин П.Е.

Заявка - отсутствуют исходящий номер и дата, отсутствуют номер и дата регистрации заявки, не заполнены п.1.3, в п. 2.1 указано Газовое оборудование вместо Котельного, в п. 2.2. не указаны группы технических устройств ОПО, в сведениях о специалистах организации-заявителя (Таблица 2) неправильно указан срок действия аттестационного удостоверения специалиста IV уровня Щекотова А.Ф., вместо 30.03.2017 указан 20.03.2017; указанная область действия аттестационного удостоверения сварщика Шибанова В.А. (ГО, СК, НГДО) не соответствует данным реестра САСв (ГО, КО, НГДО); неправильно указан номер аттестационного удостоверения сварщика Зеленкова А. С. МР-2ГАЦ-I-56905 вместо МР-2ГАЦ-I-56906.

Программа П-01504 - отсутствует дата согласования программы с организацией-заявителем.

В заявке и программе указана лаборатория ООО «Сплав+», без указания номера договора, протоколы контроля КСС оформлены лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

30. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01503 (организация-заявитель – ООО «ЭСКО «Нефтегазсервис» г. Оренбург), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Звездин П.Е.

Заявка П-01503 - отсутствуют исходящий номер и дата, не заполнен п.1.3, в п. 2.2. не указаны группы технических устройств ОПО, в сведениях о специалистах организации-заявителя (Таблица 2) неправильно указан срок действия аттестационного удостоверения специалиста IV уровня Щекотова А.Ф., вместо 30.03.2017 указан 20.03.2017; указанная область действия аттестационного удостоверения сварщика Шибанова В.А. (ГО, СК, НГДО) не соответствует данным реестра (ГО, КО, НГДО); неправильно указан номер аттестационного удостоверения сварщика Зеленкова А. С. МР-2ГАЦ-I-56905 вместо МР-2ГАЦ-I-56906

Программа П-01503 - отсутствует дата согласования программы с организацией-заявителем.

В заявке и программе указана лаборатория ООО «Сплав+», без указания номера договора, а контроль КСС выполнен лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

31. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01520 (организация-заявитель – ООО "АВТ-Строй" г. Нижний Новгород). Члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Чжоу В.Н.

Заявка П-01520 - не заполнен п.1.3, в п. 2.2. не указаны группы технических устройств ОПО, не указан состав прилагаемых документов.

Программа П-01520 - отсутствует дата согласования программы с организацией-заявителем.

В заявке и программе указана лаборатория НК НПСК «Металлостройконструкция», без указания номера договора, а контроль КСС выполнен лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

Сведения о разделке кромок КСС (РД-1-32У00/У19) в Карте технологического процесса сварки КСС – п.10 (без разделки) не соответствует данным в Программе (>15°).

32. По материалам к Заключению АЦСТ-19-01521 (организация-заявитель – ООО "АВТ-Строй" г. Нижний Новгород), члены комиссии Смердов Е.Н., Соколова Л.Л., Чжоу В.Н.

Заявка П-01521 - не заполнен п.1.3, не указан состав прилагаемых документов.

Программа П-01521 - отсутствует дата согласования программы с организацией-заявителем.

В заявке и программе указана лаборатория НК НПСК «Металлостройконструкция», без указания номера договора, а контроль КСС выполнен лабораторией ООО АЦ «Сплав», расположенной в г. Иваново.

Во всех представленных Программах аттестации присутствует область распространения производственной аттестации, не предусмотренная формой Рекомендаций по применению РД 03-615-03.

Во всех представленных картах технологического процесса сварки КСС отсутствуют сведения о сертификатах на основные и сварочные материалы.

Во всех представленных протоколах неразрушающего контроля, выполненного лабораторией ООО АЦ «Сплав» указано: «Полные результаты контроля приведены в журнале НК. Номер записи в журнале соответствует номеру настоящего протокола.» Однако в журнале, представленном комиссии по контролю, полные результаты контроля отсутствуют, соответствия номеров записей в журнале с номерами протоколов не установлено, так же отсутствуют подписи лиц, проводивших контроль. По журналу невозможно идентифицировать КСС, проходившие контроль.

На основании фактов, изложенных в Заключении о проверке ООО АЦ «Сплав» и фактов, выявленных членами Комитета по контролю в ходе заседания, установлены несоответствия требованиям Стандартов Партнерства - СТО НАКС 62782361-002-2013 Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства, СТО НАКС 62782361-014-2009 Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия сварочных технологий и производств, а так же многочисленные систематические нарушения, квалифицируемые как технические ошибки в оформленных документах при осуществлении деятельности ООО АЦ «Сплав» по аттестации технологий сварки.

Внесено предложение:

В связи с установленными в результате мероприятий по контролю несоответствиями требованиям Стандартов Партнерства и нарушениями, квалифицированными как технические ошибки, направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Партнерства ООО АЦ «Сплав» мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия» и в комитет НТС НАКС по аттестации сварочных технологий для принятия мер в соответствии с Положением о порядке аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

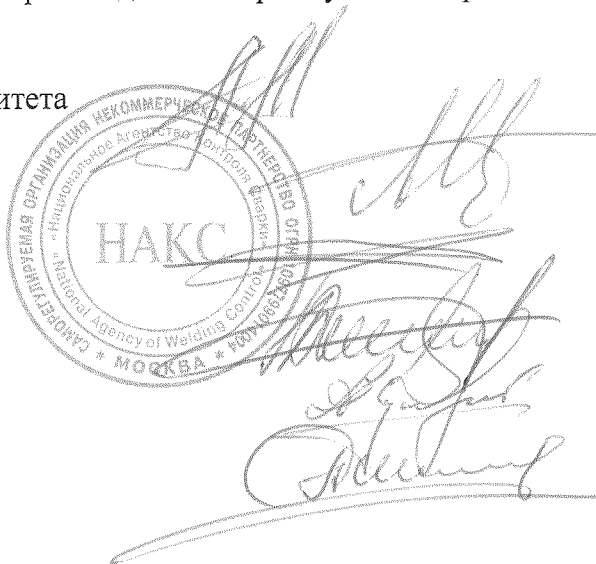
за – 6;
против – нет,
воздержался – нет.
Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

В связи с установленными в результате мероприятий по контролю несоответствиями требованиям Стандартов Партнерства и нарушениями, квалифицированными как технические ошибки, направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Партнерства ООО АЦ «Сплав» мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия» и в комитет НТС НАКС по аттестации сварочных технологий для принятия мер в соответствии с Положением о порядке аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ.

Руководитель комитета

Члены комитета:



Жабин А.Н.

Левченко А.М.

Марков Н.Н.

Потапов Н.Н.

Чупрак А.И.

Штоколов С.А.