

ОТЧЕТ О РАБОТЕ ТК 364 «СВАРКА И РОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ ЗА 2023 ГОД

1. Сведения о составе ТК (сведения о членах комитета, об организации, ведущей его секретариат, председателе, его заместителе, ответственном секретаре)

Секретариат ТК 364 ведёт **Саморегулируемая организация Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки»** (СРО Ассоциация «НАКС») - крупнейшее в Российской Федерации профессиональное сообщество в области сварки металлических и полимерных материалов, член Общероссийской общественной организации малого и среднего предпринимательства «ОПОРА РОССИИ».

За 17 лет работы под руководством советского и российского ученого, академика РАН **Николая Павловича Алешина**, технический комитет проводил разработку национальных и межгосударственных стандартов в области сварки, пайки, наплавки, контроля и испытаний, экспертизы проектов национальных, межгосударственных стандартов, стандартов организаций, технических условий, переводов международных и региональных стандартов, актуализацию действующих национальных стандартов, тем самым обеспечил работы по стандартизации, поддерживая современный уровень сварочного производства. Таким образом, промышленность получила новые стандарты, которые успешно внедряются в производство, это стандарты по лазерным технологиям, сварке сталей и алюминия, комплекс стандартов по оборудованию для дуговой сварки металлических материалов и сварки полимерных материалов, стандарты, устанавливающих требования к сварочным материалам, а также к контролю и испытаниям сварных соединений.

В современных реалиях разработкой национальных стандартов по сварочным материалам и сварочному оборудованию ТК 364 создал условия для импортозамещения указанных позиций на российском рынке.

Принимая за основу гармонизированные с международными стандарты, СРО Ассоциация «НАКС» подготовила сборную команду России по сварке Russia NAKS Team, которая одержала победу в Международном чемпионате по сварке «Кубок дуги — 2023» в Хух-Хото (КНР).

Председатель ТК 364 - **Царьков Андрей Васильевич** - доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой МК2 «Технологии соединения и обработки материалов» Калужского филиала МГТУ имени Н.Э. Баумана, лауреат премии Правительства Российской Федерации в области науки и техники 2023 года. Заместитель председателя ТК 364 - **Прилуцкий Андрей Иванович** - генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС», член Национального совета при Президенте Российской Федерации по профессиональным квалификациям и Общественного совета при Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору, к. т. н.

Ответственный секретарь ТК 364 – **Чупрак Александр Иванович** – заместитель генерального директора СРО Ассоциация «НАКС», председатель Совета по профессиональным квалификациям в области сварки.

Членами ТК являются 49 организаций (Приказ Федерального Агентства по техническому регулированию и метрологии от 24.01.2007 № 208 (Приложения №1, 2 утратили силу), Приказ № 71 от 06.02.2012, Приказ № 1070 от 04.07.2014, Приказ № 2064 от 02.10.2017), Приказ № 2753 от 19.11.2019 (об изменении в приказ Росстандарта от 02.10.2017г. № 2064 «Об организации деятельности технического комитета по стандартизации «Сварка и родственные процессы»), Приказ Росстандарта от 23.07.2021 N 1440 «О внесении изменений в приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 2 октября 2017 г. N 2064, состав, структуру и положение технического комитета по стандартизации «Сварка и родственные процессы», Приказ №1441 от 14.06.2022 «О внесении изменений в состав технического комитета по стандартизации "Сварка и родственные процессы", утвержденный приказом Федерального агентства по техническому регулированию и

метрологии от 2 октября 2017 г. № 2064 (ТК 364)», Приказ № 2460 от 27.11.2023 « О внесении изменений в состав технического комитета по стандартизации «Сварка и родственные процессы», утвержденный приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 2 октября 2017 г. № 2064»)

№ п/п	Наименование организации	Контактные данные организации
1.	ООО «Головной аттестационный центр Алтайского региона Национального Агентства Контроля Сварки» (ООО «ГАЦ АР НАКС»)	656000, г. Барнаул, Красноармейский проспект, 71 тел.: (3852) 29-07-65 e-mail: mirad_x@mail.ru
2.	ОАО «Волгограднефтемаш»	400011, г. Волгоград, ул. Электролесовская, 45 тел.: (473) 278-30-15 e-mail: mds@vnm.ru
3.	ФГБОУ ВО «Воронежский государственный технический университет» (ВГТУ)	394026, г. Воронеж, Московский проспект, 14 тел.: (473) 278-30-15 e-mail: alex@mk.vrn.ru
4.	УНИИМ – филиал ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»	620075, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4 тел.: (343) 271-27-13 e-mail: lab262@uniim.ru
5.	ФГАОУ ВО «Уральский Федеральный Университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»	620002, г. Екатеринбург, ул. Мира, 19 тел.: (343) 375-95-69 e-mail: rector@urfu.ru
6.	ООО «Уральский институт сварки»	600002, г. Екатеринбург, ул. Мира, 19, М326 тел.: (343) 375-95-69 e-mail: yukorobov@gmail.com
7.	ООО «Шторм»	624090, Свердловская область, г. Верхняя Пышма, ул. Бажова, 28 тел.: (343) 283-00-50 e-mail: amf@shtorm-its.ru
8.	ООО «Головной Аттестационный Центр Восточно-сибирского региона» (ООО «ГАЦ ВСР»)	664075, г. Иркутск, ул. Байкальская, 202/12 тел.: (908) 641-15-71 e-mail: gacvsr@mail.ru
9.	ООО «Кузбасский центр сварки и контроля» (ООО «КЦСК»)	650055, г. Кемерово, ул. Проспект Ленина, 33, корп. 5, кв. 505 тел.: (3842) 44-14-93, e-mail: vntk50@mail.ru
10.	НП «Национальное промышленное сварочное общество» (НП «НПСО»)	350020, г. Краснодар, ул. Красная 155/1 тел.: (861) 255-54-58 e-mail: np.npso@mail.ru
11.	ООО «Научно-исследовательский институт по монтажным работам» (ООО «НИИМОНТАЖ»)	350020, г. Краснодар, ул. Красная 155/1 тел.: (861) 255-54-58 e-mail: niimontag@mail.ru

12.	ООО «Головной аттестационный центр - Средне-Сибирского региона» (ООО «ГАЦ-ССР»)	660004, г. Красноярск, проспект им. Газеты Красноярский рабочий, 27, строение 90 тел.: (391) 230-06-93 e-mail: gac@gacssr.ru
13.	ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (Национальный исследовательский университет)» (МГТУ им. Н.Э. Баумана)	105005, г. Москва, ул. 2-я Бауманская, 5, стр. 1 тел.: (499) 261-36-11 e-mail: maloletkov@gacmrnaks.ru
14.	СРО Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО Ассоциация «НАКС»)	109341, г. Москва, ул. Братиславская, 6, этаж/пом. 4/276 тел.: (499) 784-72-75 e-mail: tk364@naks.ru
15.	АО «Всесоюзный научно-исследовательский институт по строительству, эксплуатации трубопроводов и объектов ТЭК - инжиниринговая нефтегазовая компания» (АО «ВНИИСТ»)	105187, г. Москва, Окружной проезд, 19 тел.: (495) 783-94-54 e-mail: info@vniist.ru
16.	ПАО «Газпром»	117420, г. Москва, ул. Намёткина, 16 тел.: (812) 455-07-95 e-mail: e.vyshemirskiy@adm.gazprom.ru
17.	ООО «Национальная экспертно-диагностическая компания» (ООО «НЭДК»)	109341, г. Москва, ул. Братиславская, 6, этаж/пом. 4/276 тел.: (499) 784-72-83 e-mail: spks@naks.ru
18.	Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору (Ростехнадзор)	105066, г. Москва, ул. Александра Лукьянова, 4, стр. 1 тел.: (495) 646-33-23 e-mail: N.Shelakov@gosnadzor.gov.ru
19.	Российское научно-техническое сварочное общество (РНТСО)	109507, г. Москва, Волгоградский проспект, 183, корп. 2 тел.: (495) 372-83-52 e-mail: rntso@mail.ru
20.	НОУ ДПО «Научно-учебный центр «Контроль и диагностика» (НУЦ «КиД»)	109507, г. Москва, Волгоградский проспект, 183, корп. 2 тел.: (495) 372-83-52 e-mail: sekretar@ndt-rus.ru
21.	ФГБНУ «Федеральный научный агроинженерный центр ВИМ» (ФГБНУ ФНАЦ ВИМ)	109428, г. Москва, 1-й Институтский проезд, 5 тел.: (499) 709-34-05 e-mail: lab-stand@mail.ru
22.	ООО «Технический центр «Сварка и контроль в строительстве» (ООО «ТЦ «СКС»)	109428, г. Москва, Рязанский проспект, 24, стр. 2, оф. 209 тел.: (495) 252-09-90 e-mail: tcsks@mail.ru
23.	АО «МОСГАЗ»	105120, г. Москва, Мрузовский переулок, 11, стр. 1 тел.: (495) 365-00-24 e-mail: EmtsevVF@mos-gaz.ru
24.	ООО «ЦентрТехФорм»	127282, г. Москва, Чермянский проезд, 7, стр. 1 тел.: (495) 727-10-15 e-mail: urzu@mail.ru

25.	ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск» (ПАО «ЗиО-Подольск»)	142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, 2 тел.: (4967) 63-72-65 e-mail: ogs@eatom.ru
26.	ООО «Научно-техническое объединение «ИРЭ-Полюс» (ООО НТО «ИРЭ-Полюс»)	141190, Московская область, г. Фрязино, площадь им. академика Б.А. Введенского, 1, строение 3 тел.: (496) 255-74-46 e-mail: aLukonin@ntoire-polus.ru
27.	ЗАО «Завод экспериментального машиностроения ракетно-космической корпорации «Энергия» имени С.П. Королева» (ЗАО «ЗЭМ» РКК «Энергия»)	141070, Московская область, г. Королев, ул. Ленина, 4А тел.: (495) 513-75-16 e-mail: zaozem@rsce.ru
28.	АО «Мособлгаз»	143082, Московская область, Одинцовский район, с.п. Барвихинское, деревня Раздоры, 1-й км Рублево-Успенского шоссе, 1, корпус Б тел.: (495) 597-55-55 e-mail: Oskinie@mosoblgaz.ru
29.	ООО «Головной аттестационный центр Верхне-Волжского региона» (ООО «ГАЦ ВВР»)	603005, г. Нижний Новгород, Проспект Героев, 11А тел.: (831) 216-43-25 e-mail: olegwelder@mail.ru
30.	ООО «АСОИК»	614033, г. Пермь, ул. 1-я Бахаревская, 58 тел.: (908) 244-23-10 e-mail: Cs8864@mail.ru
31.	ФГБОУ ВО «Донской государственный технический университет» (ДГТУ)	344000, г. Ростов-на-Дону, площадь Гагарина, 1 тел.: (863) 273-85-25 e-mail: dmrogozin@yandex.ru
32.	АО Научно-производственная фирма «Инженерный и технологический сервис» (АО НПФ «ИТС»)	194292, г. Санкт-Петербург, ул. Домостроительная, 2 тел.: (812) 321-61-61 доб. 4101 e-mail: Maria.Ivanova@npfets.ru
33.	ЗАО «Электродный завод» (ЗАО «ЭЛЗ»)	194100, г. Санкт-Петербург, ул. Литовская, 12 тел.: (812) 295-57-14 e-mail: sulima@elz.spb.ru
34.	ФГАОУ ВО «Санкт-петербургский политехнический университет Петра Великого» (СПбПУ)	195251, г. Санкт-Петербург, ул. Политехническая, 29 тел.: (921) 946-86-99 e-mail: mr_o_p@mail.ru
35.	ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт конструкционных материалов «Прометей» имени И.В. Горынина национального исследовательского центра «Курчатовский институт» (НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей»)	193015, г. Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, 49 тел.: (812) 611-07-56 e-mail: gorbach@crism.ru
36.	ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (ООО «РСЗ МАЦ»)	195009, г. Санкт-Петербург, Лесной проезд, 9, пом. 4-Н тел.: (812) 294-61-61 e-mail: info@rszmas.ru

37.	ФГБОУ ВО «Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.» (СГТУ имени Гагарина Ю.А.)	410054, г. Саратов, ул. Политехническая, 77 тел.: (927) 277-23-52 e-mail: kuts70@yandex.ru
38.	АО «Головной научно-исследовательский и проектный институт по распределению и использованию газа» (АО «Гипрониигаз»)	410012, г. Саратов, проспект им. Кирова С.М., 54 тел.: (8452) 74-94-28 e-mail: adk_gadzi@niigaz.ru
39.	ООО «Средневожский сертификационно-диагностический центр «Дельта» (ООО «ССДЦ «Дельта»)	445009, Самарская область, г. Тольятти, ул. Победы, 22 тел.: (8482) 55-64-48 e-mail: ssdc-delta@yandex.ru
40.	ООО «Головной аттестационный центр Западно-сибирского региона Национального Агентства Контроля и Сварки» (ООО «ГАЦ ЗСР НАКС»)	634028, г. Томск, ул. Тимакова, 21, стр. 4 тел.: (3822) 41-71-15 e-mail: svarka@mail.tomsknet.ru
41.	ООО «Аттестационный центр СваркаТехСервис» (ООО «АЦ СТС»)	450071, г. Уфа, Батырская, 4/2 тел.: (347) 273-08-66 e-mail: medvedevalexandr@inbox.ru
42.	ООО НПП «Сварка-74»	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, 11 тел.: (804) 333-18-18 доб. 122 e-mail: info@svarka74.ru
43.	Министерство промышленности и торговли Российской Федерации (Минпромторг России)	123112, г. Москва, пресненская набережная, дом 10, стр. 2 (Башня 2) e-mail: lvovas@minprom.gov.ru Тел.: 8 (495) 870-29-21 (доб. 22544)
44.	Акционерное общество «Объединенная металлургическая компания» (АО «ОМК»)	115184, г. Москва, Озерковская наб., д. 28, стр. 2 тел.: +7 (495) 231-77-71 доб. 821-2123 e-mail: krylov_iiu@omk.ru
45.	Закрытое акционерное общество «КУРГАНСТАЛЬМОСТ» (ЗАО «КУРГАНСТАЛЬМОСТ»)	640023, г. Курган, ул. Загородная, д. 3 тел.: +7 (3522) 47-81-10 Email: mosinaa@kurganstalmost.ru
46.	Акционерное общество «Уральский завод химического машиностроения» (АО «Уралхиммаш»)	140055, Московская обл., г. Котельники, 3-й Покровский проезд, д.3 тел.: +7 (905) 666-66-69 e-mail: suvchuk.sgc@gmail.com
47.	Общество с ограниченной ответственностью «СтройГлобалКонсалтинг» (ООО «СГК»)	105037, г. Москва, 2-я Парковая, д. 12 тел.: +7 (977) 113-82-76 e-mail: and8916@mail.ru
48.	Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное объединение «Авангард» (ООО «НПО «Авангард»)	105037, г. Москва, 2-я Парковая, д. 12 тел.: +7 (977) 113-82-76 e-mail: and8916@mail.ru
49.	Публичное акционерное общество «Транснефть» (ПАО «Транснефть»)	123112, г. Москва, Пресненская наб., д. 4, стр. 2 тел.: +7 (495) 950-81-78 e-mail: transneft@ak.transneft.ru

Решением шестьдесят третьего заседания Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в г. Бишкек, Кыргызская Республика, 27-28 июня 2023 г., протокол № 63-2023, ведение секретариата МТК 72 «Сварка и родственные процессы» передано Российской Федерации и Саморегулируемой организации Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки».

2. Сведения о структуре ТК 364 (сведения о подкомитетах)

Наименование технического комитета (подкомитета)	Организация, на базе которой действует технический комитет (подкомитет)	Соответствующие ТК (ПК, РГ) ИСО и СЕН, МТК	Специализация
ПК 1 Материалы для сварки, наплавки, пайки и газопламенной обработки	НП «Национальное промышленное сварочное общество» Адрес: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Красная 155/1 Телефон: (861) 255-54-58 E-mail: np.npso@mail.ru	ISO/TC 44/SC3 ISO/TC 44/SC12	ОКС: 25.160.20 Сварочные расходуемые материалы *Включая электроды, присадочные материалы, газы и т. д. ОКПД2: 20.59.56.120 Флюсы 22.19.30.138 Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов 22.21.10.110 Мононити с размером поперечного сечения более 1 мм пластмассовые 22.21.10.120 Прутки, стержни пластмассовые 22.21.2 Трубы, трубки и шланги и их фитинги пластмассовые 24.34.11 Проволока холоднотянутая из нелегированной стали 24.34.11.130 Проволока стальная сварочная из нелегированной стали 24.34.12 Проволока холоднотянутая из нержавеющей стали 24.34.12.000 Проволока холоднотянутая из нержавеющей стали 24.34.13 Проволока холоднотянутая из прочей легированной стали 24.34.13.120 Проволока стальная сварочная из прочей легированной стали 24.34.13.140 Проволока наплавочная из прочей легированной стали 25.93.15 Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником

			<p>25.93.15.110 Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины</p> <p>25.93.15.120 Электроды с покрытием</p> <p>25.93.15.130 Проволока с флюсовым сердечником</p>
<p>ПК 2 Оборудование для электросварки и наплавки</p>	<p>ООО «Шторм» Адрес: 624090, Свердловская область, г. Верхняя Пышма, ул. Бажова, 28 Телефон: (343) 283-00-50 E-mail: amf@shtorm-its.ru</p>	<p>ISO/TC 44/SC8 ISO/TC 44/SC6 IEC/TC 26</p>	<p>ОКС: 25.160.30 Сварочное оборудование *Включая оборудование для термической резки</p> <p>ОКПД2: 27.32.13.125 Кабели для электродуговой сварки и электропечей</p> <p>27.90.3 Инструменты электрические для пайки мягким и твердым припоем и сварки, машины и аппараты для поверхностной термообработки и газотермического напыления</p> <p>27.90.31 Машины электрические и аппараты для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрические машины и аппараты для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла</p> <p>27.90.31.110 Машины и оборудование электрические для пайки мягким и твердым припоем и сварки</p> <p>27.90.32 Части электрических машин и аппаратов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрических машин и аппаратов для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла</p> <p>27.90.32.110 Комплектующие (запасные части) электрических машин и оборудования для пайки мягким и твердым припоем и сварки, не имеющие самостоятельных группировок</p>

			<p>28.29.70 Оборудование и инструменты неэлектрические для пайки мягким и твердым припоем или сварки, и их части; машины и аппараты для газотермического напыления</p> <p>28.29.70.110 Оборудование и инструменты для пайки мягким и твердым припоем, и сварки неэлектрические и их комплектующие (запасные части), не имеющие самостоятельных группировок</p> <p>28.29.11.120 Газогенераторы ацетиленовые и аналогичные</p> <p>28.29.86 Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыления</p> <p>28.29.86.000 Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыления</p> <p>28.99.39.190 Оборудование специального назначения прочее, не включенное в другие группировки</p> <p>30.20.31.117 Машины энергосиловые и сварочные путевые и агрегаты</p>
<p>ПК 3 Оборудование и технологии для газовой сварки, пайки, термической и газопламенной обработки</p>	<p>ООО «Шторм» Адрес: 624090, Свердловская область, г. Верхняя Пышма, ул. Бажова, 28 Телефон: (343) 283-00-50 E-mail: amf@shtorm-its.ru</p>	<p>ISO/TC 44/SC8 CEN/TC 121/SC 7</p>	<p>ОКС: 25.160 Сварка, пайка твердым и мягким припоем *Включая газовую сварку, электрическую сварку, плазменную сварку, электронно-лучевую сварку, плазменную резку и т. д. 25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика 25.160.10 Процессы сварки</p>

		<p>*Включая термическую резку и покрытие</p> <p>25.160.50 Пайка твердым и мягким припоем *Включая сплавы и оборудование для пайки твердым и мягким припоем</p> <p>25.160.40 Сварочные швы и сварка *Включая положение шва и механические неразрушающие испытания сварных соединений</p> <p>ОКПД2:</p> <p>27.90.3 Инструменты электрические для пайки мягким и твердым припоем и сварки, машины и аппараты для поверхностной термообработки и газотермического напыления</p> <p>27.90.31 Машины электрические и аппараты для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрические машины и аппараты для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла</p> <p>27.90.31.110 Машины и оборудование электрические для пайки мягким и твердым припоем и сварки</p> <p>27.90.32 Части электрических машин и аппаратов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрических машин и аппаратов для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла</p> <p>ОКС:</p> <p>27.90.32.110 Комплектующие (запасные части) электрических машин и оборудования для пайки мягким и твердым припоем и сварки, не имеющие самостоятельных группировок</p> <p>28.29.70 Оборудование и</p>
--	--	--

			<p>инструменты неэлектрические для пайки мягким и твердым припоем или сварки, и их части; машины и аппараты для газотермического напыления 28.29.70.110 Оборудование и инструменты для пайки мягким и твердым припоем, и сварки неэлектрические и их комплектующие (запасные части), не имеющие самостоятельных группировок 28.29.86 Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыления 28.29.86.000 Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыления</p>
<p>ПК 4 Технологии сварки, наплавки оборудования работающего под давлением и трубопроводов</p>	<p>ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (Национальный исследовательский университет)» Адрес: 105005, г. Москва, ул. 2-я Бауманская 5 Телефон: (499) 261-36-11 E-mail: koberniknv@bmstu.ru</p>		<p>ОКС: 25.160 Сварка, пайка твердым и мягким припоем *Включая газовую сварку, электрическую сварку, плазменную сварку, электронно-лучевую сварку, плазменную резку и т. д. 25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика 25.160.10 Процессы сварки *Включая термическую резку и покрытие 25.160.20 Сварочные расходуемые материалы *Включая электроды, присадочные материалы, газы и т. д. 25.160.30 Сварочное оборудование *Включая оборудование для</p>

			<p>термической резки</p> <p>25.160.40 Сварочные швы и сварка *Включая положение шва и механические неразрушающие испытания сварных соединений</p> <p>ОКПД2:</p> <p>30.20.31.117 Машины энергосиловые и сварочные путевые и агрегаты</p> <p>43.99.50 Работы по монтажу стальных строительных конструкций</p> <p>43.99.50.140 Работы взаимосвязанные сварочные</p>
<p>ПК 5 Технологии сварки и наплавки металлоконструкций</p>	<p>ООО «Технический центр «Сварка и контроль в строительстве» (ООО «ТЦ «СКС»)</p> <p>109428, г. Москва, ул. Рязанский проспект, 24, стр. 2, оф. 209</p> <p>Телефон: (495) 252-09-90</p> <p>E-mail: tcsks@mail.ru</p>		<p>ОКС:</p> <p>25.160 Сварка, пайка твердым и мягким припоем *Включая газовую сварку, электрическую сварку, плазменную сварку, электронно-лучевую сварку, плазменную резку и т. д.</p> <p>25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика</p> <p>25.160.10 Процессы сварки *Включая термическую резку и покрытие</p> <p>25.160.20 Сварочные расходуемые материалы *Включая электроды, присадочные материалы, газы и т. д.</p> <p>25.160.30 Сварочное оборудование *Включая оборудование для термической резки</p> <p>25.160.40 Сварочные швы и сварка *Включая положение шва и механические неразрушающие испытания сварных соединений</p> <p>ОКПД2:</p> <p>43.99.40 Работы бетонные и железобетонные</p> <p>Эта группировка включает:</p> <p>- работы, требующие специальной квалификации и включающие гибку</p>

			<p>стальных стержней и сварку арматуры железобетонных конструкций на строительных площадках 43.99.50 Работы по монтажу стальных строительных конструкций 43.99.50.140 Работы взаимосвязанные сварочные</p>
<p>ПК 6 Контроль и испытания сварных соединений</p>	<p>ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (Национальный исследовательский университет)» Адрес: 105005, г. Москва, ул. 2-я Бауманская 5 Телефон: (499) 261-36-11 E-mail: koberniknv@bmstu.ru</p>	<p>ISO/TC 44/SC6 CEN/TC 121/SC 5</p>	<p>ОКС: 25.160.40 Сварочные швы и сварка *Включая положение шва и механические неразрушающие испытания сварных соединений 77.040 Испытания металлов в целом 03.120 Качество в целом *Включая общие аспекты, связанные с надежностью и ремонтпригодностью ОКПД2: 71.20.12 Услуги в области испытаний, исследований и анализа физико-механических свойств материалов и веществ 71.20.19 Услуги по техническим испытаниям и анализу прочие 71.20.19.190 Услуги по техническим испытаниям и анализу прочие, не включенные в другие группировки</p>
<p>ПК 7 Специальные способы сварки</p>	<p>ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт конструкционных материалов «Прометей» имени И.В. Горынина национального исследовательского центра «Курчатовский институт» Адрес: 191015, г. Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, 49 Телефон: (812) 611-07-56</p>	<p>ISO/TC 44/WG 4 CEN/TC 121/SC 8</p>	<p>ОКС: 25.160.10 Процессы сварки *Включая термическую резку и покрытие ОКПД2: 28.29.86.000 Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыления 28.99.39.190 Оборудование специального назначения прочее, не включенное в другие группировки</p>

	E mail: gorbach@crism.ru		
ПК 8 Охрана труда	СРО Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО Ассоциация «НАКС») Адрес: 109469, г. Москва, ул. Братиславская, 6, этаж/пом. 4/276 Телефон: (499) 784-72-75 E-mail: tk364@naks.ru	ISO/TC 44/SC9 CEN/TC 121/SC 9	ОКС: 13.100 Безопасность профессиональной деятельности. Промышленная гигиена *Защитная одежда и защитные средства см. 13.340 *Освещение рабочего места см. 91.160.10 13.340 Защитные средства *Безопасность профессиональной деятельности см. 13.100
ПК 9 Квалификационные требования для персонала в области сварочного производства и родственных процессов	ООО НПП «Сварка-74» Адрес: 454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, 11 тел.: (804) 333-18-18 доб. 122 E-mail: info@svarka74.ru	ISO/TC 44/SC11	ОКС: 25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика ОКПД2: 71.20.19.120 Услуги по проведению сертификации продукции, услуг и организаций 71.20.19.129 Услуги по проведению сертификации продукции, услуг и организаций прочие, не включенные в другие группировки
ПК 10 Сертификация сварочного производства и его элементов	СРО Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО Ассоциация «НАКС») Адрес: 109469, г. Москва, ул. Братиславская, 6, этаж/пом. 4/276 Телефон: (499) 784-72-75 E-mail: tk364@naks.ru	ISO/TC 44/SC10 CEN/TC 121/SC 4	ОКС: 25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика 25.160.10 Процессы сварки *Включая термическую резку и покрытие 25.160.20 Сварочные расходуемые материалы *Включая электроды, присадочные материалы, газы и т. д. 25.160.30 Сварочное оборудование *Включая оборудование для термической резки ОКПД2: 71.20.19.120 Услуги по проведению сертификации продукции, услуг и организаций

			71.20.19.129 Услуги по проведению сертификации продукции, услуг и организаций прочие, не включенные в другие группировки
ПК 11 Терминология, обозначения и унификация требований в области сварочного производства	ФГАОУ ВО «Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого» Адрес: 195251, г. Санкт-Петербург, ул. Политехническая 29 Телефон: (921) 946-86-99 E-mail: mr_o_p@mail.ru	ISO/TC 44/SC7	ОКС: 03.120 Качество в целом *Включая общие аспекты, связанные с надежностью и ремонтпригодностью 25.160 Сварка, пайка твердым и мягким припоем *Включая газовую сварку, электрическую сварку, плазменную сварку, электронно-лучевую сварку, плазменную резку и т. д. 25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика 25.160.10 Процессы сварки *Включая термическую резку и покрытие 25.160.20 Сварочные расходуемые материалы *Включая электроды, присадочные материалы, газы и т. д. 25.160.30 Сварочное оборудование *Включая оборудование для термической резки 25.160.40 Сварочные швы и сварка *Включая положение шва и механические неразрушающие испытания сварных соединений 25.160.50 Пайка твердым и мягким припоем *Включая сплавы и оборудование для пайки твердым и мягким припоем 77.040 Испытания металлов в целом 23.040.20 Пластмассовые трубы 23.040.45 Пластмассовые фитинги

3. Сведения о наличии у ТК собственного сайта или страницы комитета на сайте организации, ведущей секретариат ТК 364

ТК 364 имеет собственный сайт <http://tk364.naks.ru/> в информационно-телекоммуникационной сети Интернет, на котором размещена вся информация о деятельности ТК 364 в соответствии с ГОСТ Р 1.1-2020.

4. Обновленные сведения о национальных и межгосударственных стандартах, относящихся к компетенции ТК 364 (о документах национальной системы стандартизации, закрепленных за техническим комитетом по стандартизации «Сварка и родственные процессы» (ТК 364) в соответствии с Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 марта 2023 г. N 674 «О закреплении документов национальной системы стандартизации за техническим комитетом по стандартизации «Сварка и родственные процессы» (ТК 364)»)

№ п/п	Обозначение	Наименование
1.	ГОСТ 3242-79	Соединения сварные. Методы контроля качества
2.	ГОСТ 6996-66	Сварные соединения. Методы определения механических свойств
3.	ГОСТ 31596-2012	Герметичность оборудования и аппаратуры для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Допустимые скорости внешней утечки газа и метод их измерения
4.	ГОСТ 34061-2017	Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки
5.	ГОСТ EN 1011-6-2017	Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка
6.	ГОСТ EN 4678-2016	Авиационно-космическая серия. Сварные и паяные изделия для авиационно-космических конструкций. Соединения металлических материалов, выполненные лазерной сваркой. Качество сварных изделий
7.	ГОСТ EN 13705-2015	Сварка термопластов. Оборудование для сварки нагретым газом и экструзионной сварки
8.	ГОСТ EN 15085-1-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 1. Общие положения
9.	ГОСТ EN 15085-2-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 2. Требования к качеству и сертификация производителя сварки
10.	ГОСТ EN 15085-3-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 3. Требования к проектированию
11.	ГОСТ EN 15085-4-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 4. Требования к производству
12.	ГОСТ EN 15085-5-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 5. Контроль, испытания и документация
13.	ГОСТ ИЕС 60974-2-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 2. Системы жидкостного охлаждения
14.	ГОСТ ИЕС 60974-3-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 3. Устройства зажигания и стабилизации дуги
15.	ГОСТ ИЕС 60974-5-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки
16.	ГОСТ ИЕС 60974-6-2017	Оборудование для дуговой сварки. Часть 6. Оборудование для работы в ограниченном режиме

17.	ГОСТ ИЕС 60974-7-2015	Оборудование для дуговой сварки. Часть 7. Горелки
18.	ГОСТ ИЕС 60974-8-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 8. Пульты подачи газа для сварочных систем и систем плазменной резки
19.	ГОСТ ИЕС 60974-11-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 11. Электрододержатели
20.	ГОСТ ИЕС 60974-12-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 12. Соединительные устройства для сварочных кабелей
21.	ГОСТ ИЕС 62135-1-2017	Оборудование для контактной сварки. Часть 1. Требования безопасности при проектировании, производстве и монтаже
22.	ГОСТ ISO 6848-2020	Дуговая сварка и резка. Электроды неплавящиеся вольфрамовые. Классификация
23.	ГОСТ ISO 9692-1-2016	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 1. Сварка ручная дуговая плавящимся электродом, сварка дуговая плавящимся электродом в защитном газе, сварка газовая, сварка дуговая вольфрамовым электродом в инертном газе и сварка лучевая сталей
24.	ГОСТ ISO 9692-2-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 2. Сварка дуговая сталей под флюсом
25.	ГОСТ ISO 9692-3-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 3. Сварка дуговая в инертном газе плавящимся и вольфрамовым электродом алюминия и его сплавов
26.	ГОСТ ISO 12932-2017	Сварка. Гибридная лазерно-дуговая сварка сталей, никеля и никелевых сплавов. Уровни качества для дефектов
27.	ГОСТ ISO 13919-1-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровня качества для дефектов. Часть 1. Сталь
28.	ГОСТ ISO 13919-2-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровня качества для дефектов. Часть 2. Алюминий и его сплавы
29.	ГОСТ ISO 14171-2020	Материалы сварочные. Проволоки сплошного сечения, порошковые проволоки и комбинации проволока/флюс для дуговой сварки под флюсом не легированных и мелкозернистых сталей. Классификация
30.	ГОСТ ISO 14341-2020	Материалы сварочные. Проволоки и наплавленный металл дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе не легированных и мелкозернистых сталей. Классификация
31.	ГОСТ ISO 15609-3-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 3. Электронно-лучевая сварка
32.	ГОСТ ISO 15609-4-2017	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 4. Лазерная сварка
33.	ГОСТ ISO 15609-5-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 5. Контактная сварка
34.	ГОСТ ISO 15609-6-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 6. Лазерно-дуговая гибридная сварка
35.	ГОСТ ISO 15614-11-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 11. Электронно-лучевая и лазерная сварка
36.	ГОСТ ISO 22826-2017	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на твердость узких сварных соединений, выполненных лазерной и электронно-лучевой сваркой (определение твердости по Виккерсу и Кнупу)

37.	ГОСТ ISO 25239-1-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь
38.	ГОСТ ISO 25239-2-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений
39.	ГОСТ ISO 25239-3-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков- операторов
40.	ГОСТ ISO 25239-4-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки
41.	ГОСТ ISO 25239-5-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю
42.	ГОСТ ISO/TR 15608-2020	Сварка. Руководство по системе группирования металлических материалов
43.	ГОСТ Р 50402-2011	Оборудование для газовой сварки, резки и родственных процессов. Устройства предохранительные для горючих газов и кислорода или сжатого воздуха. Технические требования и испытания
44.	ГОСТ Р 52222-2004	Флюсы сварочные плавные для автоматической сварки. Технические условия
45.	ГОСТ Р 53686-2009	Сварка. Определение содержания ферритной фазы в металле сварного шва аустенитных и двухфазных феррито-аустенитных хромоникелевых коррозионностойких сталей
46.	ГОСТ Р 53687-2009	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 3. Медь и медные сплавы
47.	ГОСТ Р 53688-2009	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 2. Алюминий и алюминиевые сплавы
48.	ГОСТ Р 54006-2010	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 4. Никель и никелевые сплавы
49.	ГОСТ Р 54007-2010	Высокотемпературная пайка. Аттестация паяльщика
50.	ГОСТ Р 54790-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки
51.	ГОСТ Р 54791-2011	Оборудование для газовой сварки, резки и родственных процессов. Редукторы и расходомеры для газопроводов и газовых баллонов с давлением газа до 300 бар (30 МПа)
52.	ГОСТ Р 54792-2011	Дефекты в сварных соединениях термопластов. Описание и оценка
53.	ГОСТ Р 54793-2011	Сварка термопластов. Сварка труб, узлов трубопроводов и листов из PVDF (ПВДФ) нагретым инструментом
54.	ГОСТ Р 55142-2012	Испытания сварных соединений листов и труб из термопластов. Методы испытаний
55.	ГОСТ Р 55143-2012	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 6. Руководство по внедрению ИСО 3834
56.	ГОСТ Р 55276-2012	Трубы и фитинги пластмассовые. Процедуры сварки нагретым инструментом встык полиэтиленовых (ПЭ) труб и фитингов, используемых для строительства газо- и водопроводных распределительных систем
57.	ГОСТ Р 56143-2014	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки
58.	ГОСТ Р 56155-2014	Сварка термопластов. Экструзионная сварка труб деталей трубопроводов и листов

59.	ГОСТ Р 58904-2020	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины
60.	ГОСТ Р 58905-2020	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 3. Сварочные процессы
61.	ГОСТ Р 58906-2020	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 4. Дуговая сварка
62.	ГОСТ Р 59398-2021	Дефекты сварных соединений термопластов. Классификация
63.	ГОСТ Р 59399-2021	Дефекты сварных соединений термопластов. Уровни качества
64.	ГОСТ Р 59604.1-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 1. Общие требования
65.	ГОСТ Р 59604.2-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 2. Аттестация персонала. Правила
66.	ГОСТ Р 59604.3-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 3. Проверка готовности организаций к выполнению сварочных работ. Правила
67.	ГОСТ Р 59604.4-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 4. Аттестация сварочных материалов. Правила
68.	ГОСТ Р 59604.5-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 5. Аттестация сварочного оборудования. Правила
69.	ГОСТ Р ЕН 12074-2010	Материалы сварочные. Требования к системе менеджмента качества при изготовлении, поставке и продаже материалов для сварки и родственных процессов
70.	ГОСТ Р ЕН 13479-2010	Материалы сварочные. Общие требования к присадочным материалам и флюсам для сварки металлов плавлением
71.	ГОСТ Р ИСО 544-2021	Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов и флюсов. Тип продукции, размеры, допуски и маркировка
72.	ГОСТ Р ИСО 857-2-2009	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 2. Процессы пайки. Термины и определения
73.	ГОСТ Р ИСО 2553-2017	Сварка и родственные процессы. Условные обозначения на чертежах. Сварные соединения
74.	ГОСТ Р ИСО 2560-2009	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
75.	ГОСТ Р ИСО 3580-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация
76.	ГОСТ Р ИСО 3581-2021	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки коррозионно-стойких и жаростойких сталей. Классификация
77.	ГОСТ Р ИСО 3834-1-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований
78.	ГОСТ Р ИСО 3834-2-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 2. Всесторонние требования к качеству
79.	ГОСТ Р ИСО 3834-3-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 3. Стандартные требования к качеству
80.	ГОСТ Р ИСО 3834-4-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству
81.	ГОСТ Р ИСО 3834-5-2010	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы, требования которых нужно удовлетворять для того, чтобы подтвердить соответствие требованиям ИСО 3834-2, ИСО 3834-3 или ИСО 3834-4
82.	ГОСТ Р ИСО 4063-2010	Сварка и родственные процессы. Перечень и условные обозначения процессов

83.	ГОСТ Р ИСО 4136-2009	Испытания разрушающие сварных соединений металлических материалов. Испытание на растяжение образцов, вырезанных поперек шва
84.	ГОСТ Р ИСО 5178-2010	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытание на продольное растяжение металла шва сварных соединений, выполненных сваркой плавлением
85.	ГОСТ Р ИСО 5817-2021	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества
86.	ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии и сплошности в металлических материалах. Часть 1. Сварка плавлением
87.	ГОСТ Р ИСО 6520-2-2021	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии в металлических материалах. Часть 2. Сварка давлением
88.	ГОСТ Р ИСО 6947-2017	Сварка и родственные процессы. Положения при сварке
89.	ГОСТ Р ИСО 8206-2009	Приемочные испытания машин для кислородной резки. Воспроизводимая точность. Эксплуатационные характеристики
90.	ГОСТ Р ИСО 9016-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытание на ударный изгиб. Расположение образца для испытания, ориентация надреза и испытание
91.	ГОСТ Р ИСО 9606-1-2020	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали
92.	ГОСТ Р ИСО 9692-4-2020	Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 4. Плакированные стали
93.	ГОСТ Р ИСО 10042-2009	Сварка. Сварные соединения из алюминия и его сплавов, полученные дуговой сваркой. Уровни качества
94.	ГОСТ Р ИСО 11413-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца сварного соединения полиэтиленовой трубы и фитинга с закладными нагревателями
95.	ГОСТ Р ИСО 11414-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца соединения труба/труба или труба/фитинг из полиэтилена (ПЭ), выполненного сваркой встык
96.	ГОСТ Р ИСО 12176-1-2021	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 1. Сварка нагретым инструментом встык
97.	ГОСТ Р ИСО 12176-2-2011	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 2. Сварка с закладными нагревателями
98.	ГОСТ Р ИСО 12176-3-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 3. Идентификация оператора
99.	ГОСТ Р ИСО 12176-4-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 4. Кодирование трассируемости
100.	ГОСТ Р ИСО 13920-2017	Сварка. Общие допуски на сварные конструкции. Линейные и угловые размеры. Форма и расположение
101.	ГОСТ Р ИСО 13950-2012	Трубы и фитинги пластмассовые. Системы автоматического распознавания для выполнения соединений сваркой с закладными нагревателями
102.	ГОСТ Р ИСО 14174-2021	Материалы сварочные. Флюсы для дуговой и электрошлаковой сварки. Классификация
103.	ГОСТ Р ИСО 14175-2010	Материалы сварочные. Газы и газовые смеси для сварки плавлением и родственных процессов
104.	ГОСТ Р ИСО 15607-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Общие правила
105.	ГОСТ Р ИСО 15609-1-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 1. Дуговая сварка

106.	ГОСТ Р ИСО 15609-2-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 2. Газовая сварка
107.	ГОСТ Р ИСО 15610-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на испытанных сварочных материалах
108.	ГОСТ Р ИСО 15611-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на опыте ранее выполненной сварки
109.	ГОСТ Р ИСО 15612-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация путем принятия стандартной процедуры сварки
110.	ГОСТ Р ИСО 15613-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на предпроизводственном испытании сварки
111.	ГОСТ Р ИСО 15614-1-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов
112.	ГОСТ Р ИСО 15614-2-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 2. Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов
113.	ГОСТ Р ИСО 15614-5-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 5. Дуговая сварка титана, циркония и их сплавов
114.	ГОСТ Р ИСО 15614-12-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 12. Точечная, шовная и рельефная сварка
115.	ГОСТ Р ИСО 15614-13-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 13. Контактная стыковая сварка сопротивлением и оплавлением
116.	ГОСТ Р ИСО 15792-1-2009	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 1. Методы испытаний образцов наплавленного металла из стали, никеля и никелевых сплавов
117.	ГОСТ Р ИСО 15792-2-2010	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 2. Подготовка образцов для испытания из стали при однопроходной и двухпроходной сварке
118.	ГОСТ Р ИСО 15792-3-2010	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 3. Классификационные испытания сварочных материалов по положению сварки и глубине проплавления корня углового шва
119.	ГОСТ Р ИСО 17637-2014	Контроль неразрушающий. Визуальный контроль соединений, выполненных сваркой плавлением
120.	ГОСТ Р ИСО 17641-1-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения
121.	ГОСТ Р ИСО 17641-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью
122.	ГОСТ Р ИСО 17642-1-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения
123.	ГОСТ Р ИСО 17642-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью
124.	ГОСТ Р ИСО 17659-2009	Сварка. Термины многоязычные для сварных соединений

125.	ГОСТ Р ИСО 17662-2017	Сварка. Калибровка, верификация и валидация оборудования, применяемого для сварки, включая вспомогательные операции
126.	ГОСТ Р ИСО 18275-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки высокопрочных сталей. Классификация
127.	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока
128.	ГОСТ Р МЭК 60974-4-2020	Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание
129.	ГОСТ Р МЭК 60974-9-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 9. Монтаж и эксплуатация

Из них пересмотрены и закреплены за ТК 364 приказами Росстандарта об утверждении национальных стандартов в 2022-2023 годах

1.	ГОСТ Р ИСО 10042-2022	Сварка. Сварные соединения из алюминия и его сплавов, полученные дуговой сваркой. Уровни качества
2.	ГОСТ Р ИСО 2553-2022	Сварка и родственные процессы. Условные обозначения на чертежах. Сварные соединения
3.	ГОСТ Р ИСО 6947-2022	Сварка и родственные процессы. Положения при сварке
4.	ГОСТ Р ИСО 14731-2022	Координация в сварке. Задачи и обязанности
5.	ГОСТ Р ИСО 14732-2022	Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания сварщиков-операторов и наладчиков для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов
6.	ГОСТ Р ИСО 2560-2023	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
7.	ГОСТ Р ИСО 5175-1-2023	Оборудование для газовой сварки. Предохранительные устройства. Часть 1. Устройства со встроенным пламегасителем
8.	ГОСТ Р ИСО 5175-2-2023	Оборудование для газовой сварки. Предохранительные устройства. Часть 2. Устройства без встроенного пламегасителя
9.	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2023	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Сварочные источники питания

Закреплены за ТК 364 приказами Росстандарта об утверждении национальных стандартов в 2022-2023 годах

1.	ГОСТ Р ИСО 17658-2022	Сварка. Дефекты кислородной, лазерной и плазменной резки. Термины
2.	ГОСТ Р ИСО 9013-2022	Резка термическая. Классификация резов. Геометрические характеристики изделий и допуски по качеству
3.	ГОСТ Р ИСО 2401-2023	Материалы сварочные. Электроды покрытые. Определение эффективности, коэффициента использования и коэффициента наплавки
4.	ГОСТ Р ИСО 6847-2023	Материалы сварочные. Наплавка металла для химического анализа
5.	ГОСТ Р ИСО 17677-1-2023	Контактная сварка. Словарь. Часть 1. Точечная, рельефная и шовная сварка

Из них разработаны или обновлены за последние 10 лет

№	Шифр	Наименование стандарта
1.	ГОСТ Р 56143-2014 (ИСО 17642-3:2005)	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки
2.	ГОСТ Р ИСО 17637-2014	Контроль неразрушающий. Визуальный контроль соединений, выполненных сваркой плавлением
3.	ГОСТ Р ИСО 11413-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца сварного соединения полиэтиленовой трубы и фитинга с закладными нагревателями
4.	ГОСТ Р ИСО 11414-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца соединения труба/труба или труба/фитинг из полиэтилена (ПЭ), выполненного сваркой встык
5.	ГОСТ Р ИСО 12176-3-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 3. Идентификация оператора
6.	ГОСТ Р ИСО 12176-4-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 4. Кодирование трассируемости
7.	ГОСТ Р 56155-2014	Сварка термопластов. Экструзионная сварка труб, деталей трубопроводов и листов
8.	ГОСТ ИЕС 60974-2-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 2. Системы жидкостного охлаждения
9.	ГОСТ ИЕС 60974-3-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 3. Устройства зажигания и стабилизации дуги
10.	ГОСТ ИЕС 60974-5-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки
11.	ГОСТ ИЕС 60974-8-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 8. Пульты подачи газа для сварочных систем и систем плазменной резки
12.	ГОСТ Р МЭК 60974-9-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 9. Монтаж и эксплуатация
13.	ГОСТ ИЕС 60974-11-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 11. Электрододержатели
14.	ГОСТ ИЕС 60974-12-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 12. Соединительные устройства для сварочных кабелей
15.	ГОСТ EN 15085-1-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 1. Общие положения
16.	ГОСТ EN 15085-2-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 2. Требования к качеству и сертификация производителя сварки
17.	ГОСТ EN 15085-3-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 3. Требования к проектированию
18.	ГОСТ EN 15085-4-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 4. Требования к производству
19.	ГОСТ EN 15085-5-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 5. Контроль, испытания и документация
20.	ГОСТ ИЕС 60974-7-2015	Оборудование для дуговой сварки. Часть 7. Горелки

21.	ГОСТ EN 13705-2015	Сварка термопластов. Оборудование для сварки нагретым газом и экструзионной сварки
22.	ГОСТ EN 4678-2016	Авиационно-космическая серия. Сварные и паяные изделия для авиационно-космических конструкций. Соединения металлических материалов, выполненные лазерной сваркой. Качество сварных изделий
23.	ГОСТ ISO 9692-1-2016	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 1. Сварка ручная дуговая плавящимся электродом, сварка дуговая плавящимся электродом в защитном газе, сварка газовая, сварка дуговая вольфрамовым электродом в инертном газе и сварка лучевая сталей
24.	ГОСТ ISO 15609-6-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 6. Лазерно-дуговая гибридная сварка
25.	ГОСТ ISO 15614-11-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 11. Электронно-лучевая и лазерная сварка
26.	ГОСТ 34061-2017 (ISO 3690:2012)	Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки
27.	ГОСТ Р ИСО 2553-2017	Сварка и родственные процессы. Условные обозначения на чертежах. Сварные соединения
28.	ГОСТ Р ИСО 13920-2017	Сварка. Общие допуски на сварные конструкции. Линейные и угловые размеры. Форма и расположение
29.	ГОСТ Р ИСО 17662-2017	Сварка. Калибровка, верификация и валидация оборудования применяемого для сварки, включая вспомогательные операции
30.	ГОСТ EN 1011-6-2017	Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка
31.	ГОСТ ИЕС 60974-6-2017	Оборудование для дуговой сварки Часть 6. Оборудование для работы в ограниченном режиме
32.	ГОСТ ИЕС 62135-1-2017	Оборудование для контактной сварки. Часть 1. Требования безопасности при проектировании, производстве и монтаже
33.	ГОСТ ISO 12932-2017	Сварка. Гибридная лазерно-дуговая сварка сталей, никеля и никелевых сплавов. Уровни качества для дефектов
34.	ГОСТ ISO 13919-1-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровня качества для дефектов. Часть 1. Сталь
35.	ГОСТ ISO 13919-2-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровней качества для дефектов. Часть 2. Алюминий и его сплавы
36.	ГОСТ ISO 15609-4-2017	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 4. Лазерная сварка
37.	ГОСТ ISO 22826-2017	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на твердость узких сварных соединений, выполненных лазерной и электронно-лучевой сваркой (определение твердости по Виккерсу и Кнупу)
38.	ГОСТ ISO 6848-2020	Дуговая сварка и резка. Электроды неплавящиеся вольфрамовые. Классификация
39.	ГОСТ ISO 9692-2-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 2. Сварка дуговая сталей под флюсом
40.	ГОСТ ISO 9692-3-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 3. Сварка дуговая в инертном газе плавящимся и вольфрамовым электродом алюминия и его сплавов

41.	ГОСТ ISO 14171-2020	Материалы сварочные. Проволоки сплошного сечения, порошковые проволоки и комбинации проволока/флюс для дуговой сварки под флюсом нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
42.	ГОСТ ISO 14341-2020	Материалы сварочные. Проволоки и наплавленный металл дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
43.	ГОСТ ISO/TR 15608-2020	Сварка. Руководство по системе группирования металлических материалов
44.	ГОСТ ISO 15609-3-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 3. Электронно-лучевая сварка
45.	ГОСТ ISO 15609-5-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 5. Контактная сварка
46.	ГОСТ Р МЭК 60974-4-2020	Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание
47.	ГОСТ Р ИСО 3580-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация
48.	ГОСТ Р ИСО 9606-1-2020	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали
49.	ГОСТ Р ИСО 9692-4-2020	Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 4. Плакированные стали
50.	ГОСТ Р ИСО 18275-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки высокопрочных сталей. Классификация
51.	ГОСТ Р 58904-2020/ISO/TR 25901-1:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины
52.	ГОСТ Р 58905-2020/ISO/TR 25901-3:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 3. Сварочные процессы
53.	ГОСТ Р 58906-2020/ISO/TR 25901-4:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 4. Дуговая сварка
54.	ГОСТ ISO 25239-1-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь
55.	ГОСТ ISO 25239-2-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений
56.	ГОСТ ISO 25239-3-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов
57.	ГОСТ ISO 25239-4-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки
58.	ГОСТ ISO 25239-5-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю
59.	ГОСТ Р ИСО 3581-2021	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки коррозионностойких и жаростойких сталей. Классификация
60.	ГОСТ Р ИСО 544-2021	Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов и флюсов. Тип продукции, размеры, допуски и маркировка
61.	ГОСТ Р ИСО 14174-2021	Материалы сварочные. Флюсы для дуговой и электрошлаковой сварки. Классификация
62.	ГОСТ Р ИСО 12176-1-2021	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 1. Сварка нагретым инструментом встык

63.	ГОСТ Р ИСО 5817-2021	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества
64.	ГОСТ Р ИСО 6520-2-2021	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии в металлических материалах. Часть 2. Сварка давлением
65.	ГОСТ Р 59398-2021	Дефекты сварных соединений термопластов. Классификация
66.	ГОСТ Р 59399-2021	Дефекты сварных соединений термопластов. Уровни качества
67.	ГОСТ Р 59604.1-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 1. Общие требования
68.	ГОСТ Р 59604.2-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 2. Аттестация персонала. Правила
69.	ГОСТ Р 59604.3-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 3. Проверка готовности организаций к выполнению сварочных работ. Правила
70.	ГОСТ Р 59604.4-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 4. Аттестация сварочных материалов. Правила
71.	ГОСТ Р 59604.5-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 5. Аттестация сварочного оборудования. Правила
72.	ГОСТ Р ИСО 10042-2022	Сварка. Сварные соединения из алюминия и его сплавов, полученные дуговой сваркой. Уровни качества
73.	ГОСТ Р ИСО 2553-2022	Сварка и родственные процессы. Условные обозначения на чертежах. Сварные соединения
74.	ГОСТ Р ИСО 6947-2022	Сварка и родственные процессы. Положения при сварке
75.	ГОСТ Р ИСО 14731-2022	Координация в сварке. Задачи и обязанности
76.	ГОСТ Р ИСО 14732-2022	Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания сварщиков-операторов и наладчиков для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов
77.	ГОСТ Р ИСО 17658-2022	Сварка. Дефекты кислородной, лазерной и плазменной резки. Термины
78.	ГОСТ Р ИСО 9013-2022	Резка термическая. Классификация резов. Геометрические характеристики изделий и допуски по качеству
79.	ГОСТ Р ИСО 2401-2023	Материалы сварочные. Электроды покрытые. Определение эффективности, коэффициента использования и коэффициента наплавки
80.	ГОСТ Р ИСО 2560-2023	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
81.	ГОСТ Р ИСО 6847-2023	Материалы сварочные. Наплавка металла для химического анализа
82.	ГОСТ Р ИСО 17677-1-2023	Контактная сварка. Словарь. Часть 1. Точечная, рельефная и шовная сварка
83.	ГОСТ Р ИСО 5175-1-2023	Оборудование для газовой сварки. Предохранительные устройства. Часть 1. Устройства со встроенным пламегасителем
84.	ГОСТ Р ИСО 5175-2-2023	Оборудование для газовой сварки. Предохранительные устройства. Часть 2. Устройства без встроенного пламегасителя
85.	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2023	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Сварочные источники питания

5. Обновленные сведения о национальных и межгосударственных стандартах, относящихся к компетенции ТК и разработанных на основе международных и региональных стандартов

№ п/п	Шифр	Наименование
1.	ГОСТ 31596-2012	Герметичность оборудования и аппаратуры для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Допустимые скорости внешней утечки газа и метод их измерения
2.	ГОСТ 34061-2017	Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки
3.	ГОСТ Р ИСО 3834-1-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований
4.	ГОСТ Р ИСО 3834-2-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 2. Всесторонние требования к качеству
5.	ГОСТ Р ИСО 3834-3-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 3. Стандартные требования к качеству
6.	ГОСТ Р ИСО 3834-4-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству
7.	ГОСТ Р 53525-2009 (ИСО 14731:2006)	Координация в сварке. Задачи и обязанности
8.	ГОСТ Р 53526-2009 (ИСО 14732:1998)	Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания операторов сварки плавлением и наладчиков контактной сварки для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов
9.	ГОСТ Р 53686-2009 (ИСО 8249:2000)	Сварка. Определение содержания ферритной фазы в металле сварного шва аустенитных и двухфазных феррито-аустенитных хромоникелевых коррозионностойких сталей
10.	ГОСТ Р 53687-2009 (ИСО 9606-3:1999)	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 3. Медь и медные сплавы
11.	ГОСТ Р 53688-2009 (ИСО 9606-2:2004)	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 2. Алюминий и алюминиевые сплавы
12.	ГОСТ Р ИСО 15607-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Общие правила
13.	ГОСТ Р ИСО 15609-1-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 1. Дуговая сварка
14.	ГОСТ Р ИСО 15609-2-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 2. Газовая сварка
15.	ГОСТ Р ИСО 15610-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на испытанных сварочных материалах
16.	ГОСТ Р ИСО 15611-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на опыте ранее выполненной сварки
17.	ГОСТ Р ИСО 15612-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация путем принятия стандартной процедуры сварки

18.	ГОСТ Р ИСО 15613-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на предпроизводственном испытании сварки
19.	ГОСТ Р ИСО 15614-1-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов
20.	ГОСТ Р ИСО 15614-2-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 2. Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов
21.	ГОСТ Р ИСО 15614-5-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 5. Дуговая сварка титана, циркония и их сплавов
22.	ГОСТ Р ИСО 15614-12-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 12. Точечная, шовная и рельефная сварка
23.	ГОСТ Р ИСО 15614-13-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 13. Контактная стыковая сварка сопротивлением и оплавлением
24.	ГОСТ Р ИСО 15792-1-2009	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 1. Методы испытаний образцов наплавленного металла из стали, никеля и никелевых сплавов
25.	ГОСТ Р ИСО 17659-2009	Сварка. Термины многоязычные для сварных соединений
26.	ГОСТ Р ИСО 2560-2009 (ИСО 2560:2009)	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
27.	ГОСТ Р ИСО 4136-2009	Испытания разрушающие сварных соединений металлических материалов. Испытание на растяжение образцов, вырезанных поперек шва
28.	ГОСТ Р ИСО 8206-2009	Приемочные испытания машин для кислородной резки. Воспроизводимая точность. Эксплуатационные характеристики
29.	ГОСТ Р ИСО 857-2-2009	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 2. Процессы пайки. Термины и определения
30.	ГОСТ Р 54006-2010 (ИСО 9606-4:1999)	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 4. Никель и никелевые сплавы
31.	ГОСТ Р 54007-2010 (ЕН 13133:2000)	Высокотемпературная пайка. Аттестация паяльщика
32.	ГОСТ Р ЕН 12074-2010	Материалы сварочные. Требования к системе менеджмента качества при изготовлении, поставке и продаже материалов для сварки и родственных процессов
33.	ГОСТ Р ЕН 13479-2010	Материалы сварочные. Общие требования к присадочным материалам и флюсам для сварки металлов плавлением
34.	ГОСТ Р ИСО 14175-2010	Материалы сварочные. Газы и газовые смеси для сварки плавлением и родственных процессов
35.	ГОСТ Р ИСО 15792-2-2010	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 2. Подготовка образцов для испытания из стали при однопроходной и двухпроходной сварке
36.	ГОСТ Р ИСО 15792-3-2010	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 3. Классификационные испытания сварочных материалов по положению сварки и глубине проплавления корня углового шва
37.	ГОСТ Р ИСО 3834-5-2010	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы, требования которых нужно удовлетворять для того, чтобы подтвердить соответствие требованиям ИСО 3834-2, ИСО 3834-3 или ИСО 3834-4

38.	ГОСТ Р ИСО 4063-2010	Сварка и родственные процессы. Перечень и условные обозначения процессов
39.	ГОСТ Р ИСО 5178-2010	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытание на продольное растяжение металла шва сварных соединений, выполненных сваркой плавлением
40.	ГОСТ Р 54790-2011/ISO/TR 17641-3:2005	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки
41.	ГОСТ Р ИСО 9712-2019	Контроль неразрушающий. Квалификация и сертификация персонала
42.	ГОСТ Р ИСО 11611-2011	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от искр и брызг расплавленного металла при сварочных и аналогичных работах. Технические требования
43.	ГОСТ Р ИСО 12176-2-2011	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 2. Сварка с закладными нагревателями
44.	ГОСТ Р ИСО 17641-1-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения
45.	ГОСТ Р ИСО 17642-1-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения
46.	ГОСТ Р ИСО 9016-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытание на ударный изгиб. Расположение образца для испытания, ориентация надреза и испытание
47.	ГОСТ 31596-2012 (ISO 9090:1989)	Герметичность оборудования и аппаратуры для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Допустимые скорости внешней утечки газа и метод их измерения
48.	ГОСТ Р 51526-2012 (МЭК 60974-10:2007)	Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний
49.	ГОСТ Р 55142-2012	Испытания сварных соединений листов и труб из термопластов. Методы испытаний
50.	ГОСТ Р 55143-2012	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 6. Руководство по внедрению ИСО 3834
51.	ГОСТ Р 55276-2012 (ИСО 21307-2011)	Трубы и фитинги пластмассовые. Процедуры сварки нагретым инструментом встык полиэтиленовых (ПЭ) труб и фитингов, используемых для строительства газо- и водопроводных распределительных систем
52.	ГОСТ Р ИСО 13950-2012	Трубы и фитинги пластмассовые. Системы автоматического распознавания для выполнения соединений сваркой с закладными нагревателями
53.	ГОСТ Р ИСО 17641-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью
54.	ГОСТ Р ИСО 17642-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью

55.	ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии и сплошности в металлических материалах. Часть 1. Сварка плавлением
56.	ГОСТ Р 56143-2014 (ИСО 17642-3:2005)	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки
57.	ГОСТ Р ИСО 17637-2014	Контроль неразрушающий. Визуальный контроль соединений, выполненных сваркой плавлением
58.	ГОСТ Р ИСО 11413-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца сварного соединения полиэтиленовой трубы и фитинга с закладными нагревателями
59.	ГОСТ Р ИСО 11414-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца соединения труба/труба или труба/фитинг из полиэтилена (ПЭ), выполненного сваркой встык
60.	ГОСТ Р ИСО 12176-3-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 3. Идентификация оператора (Издание с Поправкой)
61.	ГОСТ Р ИСО 12176-4-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 4. Кодирование трассируемости
62.	ГОСТ Р 56155-2014	Сварка термопластов. Экструзионная сварка труб, деталей трубопроводов и листов
63.	ГОСТ ИЕС 60974-2-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 2. Системы жидкостного охлаждения
64.	ГОСТ ИЕС 60974-3-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 3. Устройства зажигания и стабилизации дуги
65.	ГОСТ ИЕС 60974-5-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки
66.	ГОСТ ИЕС 60974-8-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 8. Пульты подачи газа для сварочных систем и систем плазменной резки
67.	ГОСТ Р МЭК 60974-9-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 9. Монтаж и эксплуатация
68.	ГОСТ ИЕС 60974-11-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 11. Электрододержатели
69.	ГОСТ ИЕС 60974-12-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 12. Соединительные устройства для сварочных кабелей
70.	ГОСТ EN 15085-1-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 1. Общие положения
71.	ГОСТ EN 15085-2-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 2. Требования к качеству и сертификация производителя сварки
72.	ГОСТ EN 15085-3-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 3. Требования к проектированию
73.	ГОСТ EN 15085-4-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 4. Требования к производству
74.	ГОСТ EN 15085-5-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 5. Контроль, испытания и документация
75.	ГОСТ ИЕС 60974-7-2015	Оборудование для дуговой сварки. Часть 7. Горелки

76.	ГОСТ EN 13705-2015	Сварка термопластов. Оборудование для сварки нагретым газом и экструзионной сварки
77.	ГОСТ EN 4678-2016	Авиационно-космическая серия. Сварные и паяные изделия для авиационно-космических конструкций. Соединения металлических материалов, выполненные лазерной сваркой. Качество сварных изделий
78.	ГОСТ ISO 9692-1-2016	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 1. Сварка ручная дуговая плавящимся электродом, сварка дуговая плавящимся электродом в защитном газе, сварка газовая, сварка дуговая вольфрамовым электродом в инертном газе и сварка лучевая сталей
79.	ГОСТ ISO 15609-6-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 6. Лазерно-дуговая гибридная сварка
80.	ГОСТ ISO 15614-11-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 11. Электронно-лучевая и лазерная сварка
81.	ГОСТ 34061-2017 (ISO 3690:2012)	Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки
82.	ГОСТ Р ИСО 13920-2017	Сварка. Общие допуски на сварные конструкции. Линейные и угловые размеры. Форма и расположение
83.	ГОСТ Р ИСО 17662-2017	Сварка. Калибровка, верификация и валидация оборудования применяемого для сварки, включая вспомогательные операции (с Поправкой)
84.	ГОСТ EN 1011-6-2017	Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка
85.	ГОСТ ИЕС 60974-6-2017	Оборудование для дуговой сварки Часть 6. Оборудование для работы в ограниченном режиме (с Поправкой)
86.	ГОСТ ИЕС 62135-1-2017	Оборудование для контактной сварки. Часть 1. Требования безопасности при проектировании, производстве и монтаже (Издание с Поправкой)
87.	ГОСТ ISO 12932-2017	Сварка. Гибридная лазерно-дуговая сварка сталей, никеля и никелевых сплавов. Уровни качества для дефектов
88.	ГОСТ ISO 13919-1-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровня качества для дефектов. Часть 1. Сталь
89.	ГОСТ ISO 13919-2-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровней качества для дефектов. Часть 2. Алюминий и его сплавы
90.	ГОСТ ISO 15609-4-2017	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 4. Лазерная сварка
91.	ГОСТ ISO 22826-2017	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на твердость узких сварных соединений, выполненных лазерной и электронно-лучевой сваркой (определение твердости по Виккерсу и Кнупу)
92.	ГОСТ ISO 6848-2020	Дуговая сварка и резка. Электроды неплавящиеся вольфрамовые. Классификация
93.	ГОСТ ISO 9692-2-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 2. Сварка дуговая сталей под флюсом
94.	ГОСТ ISO 9692-3-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 3. Сварка дуговая в инертном газе плавящимся и вольфрамовым электродом алюминия и его сплавов

95.	ГОСТ ISO 14171-2020	Материалы сварочные. Проволоки сплошного сечения, порошковые проволоки и комбинации проволока/флюс для дуговой сварки под флюсом нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
96.	ГОСТ ISO 14341-2020	Материалы сварочные. Проволоки и наплавленный металл дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
97.	ГОСТ ISO/TR 15608-2020	Сварка. Руководство по системе группирования металлических материалов
98.	ГОСТ ISO 15609-3-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 3. Электронно-лучевая сварка
99.	ГОСТ ISO 15609-5-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 5. Контактная сварка
100.	ГОСТ Р МЭК 60974-4-2020	Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание
101.	ГОСТ Р ИСО 3580-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация
102.	ГОСТ Р ИСО 9606-1-2020	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали
103.	ГОСТ Р ИСО 9692-4-2020	Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 4. Плакированные стали
104.	ГОСТ Р ИСО 18275-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки высокопрочных сталей. Классификация
105.	ГОСТ Р 58904-2020/ISO/TR 25901-1:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины
106.	ГОСТ Р 58905-2020/ISO/TR 25901-3:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 3. Сварочные процессы
107.	ГОСТ Р 58906-2020/ISO/TR 25901-4:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 4. Дуговая сварка
108.	ГОСТ ISO 25239-1-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь
109.	ГОСТ ISO 25239-2-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений
110.	ГОСТ ISO 25239-3-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов
111.	ГОСТ ISO 25239-4-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки
112.	ГОСТ ISO 25239-5-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю
113.	ГОСТ Р ИСО 3581-2021	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки коррозионно-стойких и жаростойких сталей. Классификация
114.	ГОСТ Р ИСО 544-2021	Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов и флюсов. Тип продукции, размеры, допуски и маркировка
115.	ГОСТ Р ИСО 14174-2021	Материалы сварочные. Флюсы для дуговой и электрошлаковой сварки. Классификация
116.	ГОСТ Р ИСО 12176-1-2021	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 1. Сварка нагретым инструментом встык

117.	ГОСТ Р ИСО 5817-2021	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества
118.	ГОСТ Р ИСО 6520-2-2021	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии в металлических материалах. Часть 2. Сварка давлением
119.	ГОСТ Р 59398-2021	Дефекты сварных соединений термопластов. Классификация
120.	ГОСТ Р 59399-2021	Дефекты сварных соединений термопластов. Уровни качества
121.	ГОСТ Р ИСО 10042-2022	Сварка. Сварные соединения из алюминия и его сплавов, полученные дуговой сваркой. Уровни качества
122.	ГОСТ Р ИСО 2553-2022	Сварка и родственные процессы. Условные обозначения на чертежах. Сварные соединения
123.	ГОСТ Р ИСО 6947-2022	Сварка и родственные процессы. Положения при сварке
124.	ГОСТ Р ИСО 14731-2022	Координация в сварке. Задачи и обязанности
125.	ГОСТ Р ИСО 14732-2022	Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания сварщиков-операторов и наладчиков для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов
126.	ГОСТ Р ИСО 17658-2022	Сварка. Дефекты кислородной, лазерной и плазменной резки. Термины
127.	ГОСТ Р ИСО 9013-2022	Резка термическая. Классификация резов. Геометрические характеристики изделий и допуски по качеству
128.	ГОСТ Р ИСО 2401-2023	Материалы сварочные. Электроды покрытые. Определение эффективности, коэффициента использования и коэффициента наплавки
129.	ГОСТ Р ИСО 2560-2023	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
130.	ГОСТ Р ИСО 6847-2023	Материалы сварочные. Наплавка металла для химического анализа
131.	ГОСТ Р ИСО 17677-1-2023	Контактная сварка. Словарь. Часть 1. Точечная, рельефная и шовная сварка
132.	ГОСТ Р ИСО 5175-1-2023	Оборудование для газовой сварки. Предохранительные устройства. Часть 1. Устройства со встроенным пламегасителем
133.	ГОСТ Р ИСО 5175-2-2023	Оборудование для газовой сварки. Предохранительные устройства. Часть 2. Устройства без встроенного пламегасителя
134.	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2023	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Сварочные источники питания

Из них разработаны на основе версий международных и региональных стандартов, которые заменили новые издания

№ п/п	Шифр	Наименование
1.	ГОСТ Р ИСО 15610-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на испытанных сварочных материалах
2.	ГОСТ Р ИСО 4063-2010	Сварка и родственные процессы. Перечень и условные обозначения процессов
3.	ГОСТ ИЕС 60974-8-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 8. Пульты подачи газа для сварочных систем и систем плазменной резки

4.	ГОСТ EN 15085-2-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 2. Требования к качеству и сертификация производителя сварки
5.	ГОСТ Р ИСО 13920-2017	Сварка. Общие допуски на сварные конструкции. Линейные и угловые размеры. Форма и расположение
6.	ГОСТ ISO 13919-2-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровней качества для дефектов. Часть 2. Алюминий и его сплавы
7.	ГОСТ ISO 25239-1-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь
8.	ГОСТ ISO 25239-2-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений
9.	ГОСТ ISO 25239-3-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов
10.	ГОСТ ISO 25239-4-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки
11.	ГОСТ ISO 25239-5-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю
12.	ГОСТ Р ИСО 3581-2021	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки коррозионно-стойких и жаростойких сталей. Классификация
13.	ГОСТ Р ИСО 5817-2021	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества

6. Результаты выполнения ПНС по тематике данного комитета за отчетный 2023 год (с указанием тем, источников финансирования и документов, разработанных и/или утвержденных в отчетном году, состояния работ на конец предыдущего года)

№ п/п	Шифр темы	Шифр	Наименование проекта	Разработчик проекта	Финансирование	Результаты выполнения ПНС
1.	1.2.364-1.051.23	ГОСТ Р	Аттестационные испытания сварщиков для подводной сварки. Часть 1. Гипербарическая мокрая сварка	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Окончательная редакция
2.	1.2.364-1.059.23	ГОСТ Р	Аттестационные испытания сварщиков для подводной сварки. Часть 2. Водолазы-сварщики и сварщики-операторы гипербарической сухой сварки	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Окончательная редакция
3.	1.2.364-1.056.23	ГОСТ Р	Испытания разрушающие сварных швов металлических	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Окончательная редакция

			материалов. Испытания на поперечное растяжение			
4.	1.2.364-1.050.23	ГОСТ Р	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на изгиб	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Окончательная редакция
5.	1.2.364-1.061.23	ГОСТ Р	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на ударный изгиб. Расположение образца для испытаний, ориентация надреза и испытание	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Окончательная редакция
6.	1.2.364-1.062.23	ГОСТ Р	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на продольное растяжение металла шва сварных соединений, выполненных сваркой плавлением	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Окончательная редакция
7.	1.2.364-1.049.23	ГОСТ Р	Контроль неразрушающий. Визуальный контроль сварных соединений, выполненных сваркой плавлением	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Окончательная редакция
8.	1.2.364-1.055.23	ГОСТ Р	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 1. Подготовка для испытаний сварных металлических образцов и проб из сталей, никеля и никелевых сплавов	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Окончательная редакция
9.	1.2.364-1.053.23	ГОСТ Р	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 2.	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Окончательная редакция

			Подготовка для испытаний образцов и проб при однопроходной и двухпроходной сварке сталей			
10.	1.2.364-1.058.23	ГОСТ Р	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 3. Классификационные испытания сварочных материалов по положению при сварке и проплавлению корня углового шва	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Окончательная редакция
11.	1.2.364-1.060.23	ГОСТ Р	Материалы сварочные. Проволоки электродные сплошного сечения, проволоки присадочные сплошного сечения и стержни для сварки плавлением титана и титановых сплавов. Классификация	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Окончательная редакция
12.	1.2.364-1.054.23	ГОСТ Р	Материалы сварочные. Материалы для наплавки	ООО НЭДК	Федеральный бюджет	Окончательная редакция
13.	1.2.364-1.057.23	ГОСТ Р	Материалы сварочные. Электроды покрытые, проволоки, стержни, прутки и проволоки электродные порошковые для сварки плавлением чугуна. Классификация	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Окончательная редакция
14.	1.2.364-1.040.22	ГОСТ Р	Сварные соединения. Методы определения механических свойств	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Первая редакция
15.	1.2.364-1.041.22	ГОСТ Р	Материалы сварочные. Наплавка металла для химического анализа	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден

16.	1.2.364-1.042.22	ГОСТ Р	Контактная сварка. Словарь. Часть 1. Точечная, рельефная и шовная сварка	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
17.	1.2.364-1.043.22	ГОСТ Р	Материалы сварочные. Электроды покрытые. Определение эффективного переноса металла электрода и коэффициента наплавки	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
18.	1.2.364-1.044.22	ГОСТ Р	Оборудование для газовой сварки. Предохранительные устройства. Часть 1. Устройства со встроенным пламегасителем	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
19.	1.2.364-1.045.22	ГОСТ Р	Оборудование для газовой сварки. Предохранительные устройства. Часть 2. Устройства без встроенного пламегасителя	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
20.	1.2.364-1.032.21	ГОСТ Р	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Сварочные источники питания	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
21.	1.2.364-1.038.22	ГОСТ Р	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
22.	1.2.364-2.002.17	ГОСТ Р	Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов. Часть 1. Визуальный контроль	Ассоциация сварщиков полимерных материалов	Средства разработчика	Окончательная редакция
23.	1.2.364-2.003.17	ГОСТ Р	Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из	Ассоциация сварщиков полимерных материалов	Средства разработчика	Окончательная редакция

			термопластичных материалов. Часть 2. Рентгеновский радиографический контроль			
24.	1.2.364-2.004.17	ГОСТ Р	Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов. Часть 3. Ультразвуковой контроль	Ассоциация сварщиков полимерных материалов	Средства разработчика	Окончательная редакция
25.	1.2.364-2.012.17	ГОСТ Р	Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов. Часть 4. Контроль высоким напряжением	Ассоциация сварщиков полимерных материалов	Средства разработчика	Окончательная редакция
26.	1.2.364-1.052.23	ГОСТ Р	Контроль неразрушающий. Методы контроля сварных соединений	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Первая редакция

В соответствии с утвержденной программой по внесению изменений в нормативные правовые акты и документы по стандартизации для исключения из них положений, препятствующих применению неметаллических труб Министерства энергетики и Министерства промышленности и торговли Российской Федерации следующие темы были переданы к разработке в ТК 241.

1.	1.2.364-1.048.22	ГОСТ Р	Испытания сварных соединений листов и труб из термопластов. Методы испытаний
2.	1.2.364-1.047.22	ГОСТ Р	Дефекты в сварных соединениях термопластов. Описание и оценка
3.	1.2.364-1.046.22	ГОСТ Р	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца сварного соединения полиэтиленовой трубы и фитинга с закладными нагревателями
4.	1.2.364-1.039.22	ГОСТ Р	Трубы и фитинги пластмассовые. Процедуры сварки нагретым инструментом встык полиэтиленовых (ПЭ) трубопроводных систем

7. Сведения за отчетный год об относящихся к компетенции ТК отмененных национальных и межгосударственных стандартах, о межгосударственных стандартах, действие которых прекращено в Российской Федерации в одностороннем порядке

№ п/п	Шифр	Наименование
1.	ГОСТ Р ИСО 2560-2009 (ИСО 2560:2009)	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
2.	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока

3.	ГОСТ Р 50402-2011 (ИСО 5175:1987)	Оборудование для газовой сварки, резки и родственных процессов. Устройства предохранительные для горючих газов и кислорода или сжатого воздуха. Технические требования и испытания
4.	ГОСТ Р 59604.1-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 1. Общие требования
5.	ГОСТ Р 59604.2-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 2. Аттестация персонала. Правила
6.	ГОСТ Р 59604.3-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 3. Проверка готовности организаций к выполнению сварочных работ. Правила
7.	ГОСТ Р 59604.4-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 4. Аттестация сварочных материалов. Правила
8.	ГОСТ Р 59604.5-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 5. Аттестация сварочного оборудования. Правила

8. Результаты работ по международной стандартизации в отчетном году, в том числе об участии ТК в работе аналогичного («зеркального») технического комитета ИСО (или МЭК) и об участии в этой работе российских экспертов, делегированных ТК 364

Пять экспертов ТК 364 принимают участие в работе подкомитетов зеркального международного технического комитета ISO/TC 44 Welding and allied processes и голосуют по проектам международных стандартов в глобальной директории ИСО.

СРО Ассоциация «НАКС» является членом Международного института сварки и принимает участие в работе его комиссий по разработке и пересмотру международных стандартов.

9. Сведения о заседаниях ТК 364 (в том числе заочных), состоявшихся в отчетном году (о форме, месте и датах проведения, составе участников и принятых решениях, о размещении копий протоколов заседаний во ФГИС, на сайте или странице ТК)

В 2023 году в г. Москва проведено 8 заседаний ТК 364: одно (23.10.2023) в очной форме с применением ВКС, семь (24.01.2023, 17.05.2023, 26.05.2023, 31.08.2023, 16.10.2023, 24.11.2023, 05.12.2023) в заочной форме. Копии протоколов заседаний размещены на сайте ТК 364 и во ФГИС. На заседаниях принимались решения по проектам экспертных заключений по разрабатываемым стандартам, плану национальной стандартизации, вопросам включения новых членов и работы ТК 364.

10. Выписка из ПНС на текущий год по тематике комитета (приложение № 1)

11. Перечень национальных и межгосударственных стандартов, относящихся к компетенции ТК и подлежащих проверке в текущем году в области деятельности ТК (приложение № 2)

12. Предложения к плану работ международной организации по стандартизации в области деятельности ТК с указанием обозначений и наименований тем и текущих этапов их разработки

Предложений ТК 364 нет.

13. Сведения о реализации перспективной программы работы ТК 364

В связи с большим сроком проведения нормоконтроля ФГБУ «Институт стандартизации», сроки утверждения 13 стандартов по Программе разработки национальных стандартов перенесены на 7 месяцев.

14. Перечень относящихся к компетенции ТК 364 национальных и межгосударственных стандартов, на которые в отчетном году сделаны ссылки в нормативных правовых актах

Сведений нет. Планировались ссылки на: ГОСТ Р 59604.1-2021 «Система аттестации сварочного производства. Часть 1. Общие требования»; ГОСТ Р 59604.2-2021 «Система аттестации сварочного производства. Часть 2. Аттестация персонала. Правила»; ГОСТ Р 59604.3-2021 «Система аттестации сварочного производства. Часть 3. Проверка готовности организаций к выполнению сварочных работ. Правила»; ГОСТ Р 59604.4-2021 «Система аттестации сварочного производства. Часть 4. Аттестация сварочных материалов. Правила»; ГОСТ Р 59604.5-2021 «Система аттестации сварочного производства. Часть 5. Аттестация сварочного оборудования. Правила», которые были необоснованно отменены.

15. Сведения о наличии у председателя, ответственного секретаря ТК и председателей, заместителей председателей, ответственных секретарей подкомитетов данного ТК сертификатов экспертов по стандартизации, подтверждающих их соответствие требованиям ГОСТ Р 1.17

Сертификаты экспертов по стандартизации у председателя, заместителя председателя и ответственного секретаря ТК отсутствуют.

16. Сведения о наличии жалоб (апелляций), связанных с работой ТК, и о принятых решениях по результатам их рассмотрения

Жалобы в ТК 364 от сторонних организаций, организаций-членов ТК 364 не поступали.

17. Сведения о проведении экспертизы проектов стандартов организаций, о взаимодействии со смежными и другими ТК, в том числе об участии в проведении экспертизы проектов национальных и межгосударственных стандартов, разрабатываемых в рамках этих комитетов

1) Проведена экспертиза шести переводов международных стандартов.

2) Проведены 23 экспертизы: 12 экспертиз проектов национальных стандартов, разрабатываемых ТК 364; 10 экспертиз проектов национальных стандартов, разрабатываемых смежными ТК и один стандарт организации. Экспертные заключения по результатам экспертизы размещены во ФГИС.

3) Осуществлялось взаимодействие с техническими комитетами по стандартизации ТК 322 «Атомная техника», ТК 005 «Судостроение», ТК 023 «Нефтяная и газовая промышленность», ТК 371 «Неразрушающий контроль», ТК 241 «Трубы, фитинги и другие изделия из пластмасс, методы испытаний», ТК 400 «Производство работ в строительстве. Типовые технологические и организационные процессы», ТК 465 «Строительство», ТК 45 «Железнодорожный транспорт» по разработке, согласованию и экспертизе проектов стандартов и сводов правил:

–ГОСТ Р Трубы стальные для технологических трубопроводов. Технические условия;

–ГОСТ Р Строительные работы и типовые технологические процессы. Верификация, входной контроль и отбор образцов полимерной трубной продукции. Правила выполнения работ;

–ГОСТ ISO 13954-2023 Трубы и фитинги из пластмасс. Испытание на отслаивание при отрыве полиэтиленовых (пэ) узлов сварных соединений с закладными нагревателями номинального наружного диаметра 90 мм и более;

–ГОСТ ISO 13955-2023 Трубы и фитинги из пластмасс. Испытание на отслаивание при сплющивании полиэтиленовых (пэ) узлов сварных соединений с закладными нагревателями;

–ГОСТ ISO 13956-2023 Трубы и фитинги из пластмасс. Испытание на отслаивание полиэтиленовых (пэ) седловых сварных соединений. Оценка пластичности поверхности сплавления узла сварного соединения при раздире;

–ГОСТ ISO 13953-2023 Трубы, фитинги из полиэтилена (пэ). Определение предела прочности при растяжении и типа разрушения образцов для испытаний сварного стыкового соединения;

–СП Строительный контроль объектов капитального строительства;

–СП 74.13330.2011 СНиП 3.05.03-85 Тепловые сети;

–СП Трубопроводы промышленные из неметаллических труб. Правила проектирования и строительства;

–ГОСТ Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Организация и производство строительно-монтажных работ при строительстве переходов через водные преграды;

–ГОСТ 33976 Соединения сварные в стальных конструкциях железнодорожного подвижного состава. Требования к проектированию, выполнению и контролю качества;

–ГОСТ Р Сосуды стальные сварные для вагонов-цистерн. Общие технические условия;

–ГОСТ Р «Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод».

4) Подготовлены и направлены ответы на обращения Росстандарта, граждан и промышленных предприятий в адрес ТК 364 по вопросам применения документов национальной стандартизации.

Председатель

А.В. Царьков

Ответственный секретарь

А.И. Чупрак

Выписка из ПНС на текущий год по тематике комитета

№	Шифр темы	Наименование	ОКС	Вид работ
1.	1.2.364-1.040.22	Сварные соединения. Методы определения механических свойств	25.160.40	Пересмотр ГОСТ 6996-66
2.	1.2.364-1.051.23	Аттестационные испытания сварщиков для подводной сварки. Часть 1. Гипербарическая мокрая сварка	25.160.01	Разработка ГОСТ Р
3.	1.2.364-1.059.23	Аттестационные испытания сварщиков для подводной сварки. Часть 2. Водолазы-сварщики и сварщики-операторы гипербарической сухой сварки	25.160.01	Разработка ГОСТ Р
4.	1.2.364-1.056.23	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на поперечное растяжение	25.160.40	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 4136-2009
5.	1.2.364-1.050.23	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на изгиб	25.160.40	Разработка ГОСТ Р
6.	1.2.364-1.061.23	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на ударный изгиб. Расположение образца для испытаний, ориентация надреза и испытание	25.160.40	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 9016-2011
7.	1.2.364-1.062.23	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на продольное растяжение металла шва сварных соединений, выполненных сваркой плавлением	25.160.40	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 5178-2010
8.	1.2.364-1.049.23	Контроль неразрушающий. Визуальный контроль сварных соединений, выполненных сваркой плавлением	25.160.20	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 17637-2014
9.	1.2.364-1.052.23	Контроль неразрушающий. Методы контроля сварных соединений	25.160.20	Пересмотр ГОСТ 3242-79
10.	1.2.364-1.055.23	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 1. Подготовка для испытаний сварных металлических образцов и проб из сталей, никеля и никелевых сплавов	25.160.20	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 15792-1-2009
11.	1.2.364-1.053.23	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 2. Подготовка для испытаний образцов и проб при однопроходной и двухпроходной сварке сталей	25.160.20	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 15792-2-2010
12.	1.2.364-1.058.23	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 3. Классификационные испытания сварочных материалов по положению при сварке и проплавлению корня углового шва	25.160.20	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 15792-3-2010
13.	1.2.364-1.060.23	Материалы сварочные. Проволоки электродные сплошного сечения, проволоки присадочные сплошного сечения и стержни для сварки плавлением титана и титановых сплавов. Классификация	25.160.20	Разработка ГОСТ Р
14.	1.2.364-1.054.23	Материалы сварочные. Материалы для наплавки	25.160.20	Разработка ГОСТ Р
15.	1.2.364-1.057.23	Материалы сварочные. Электроды покрытые, проволоки, стержни, прутки и проволоки электродные порошковые для сварки плавлением чугуна. Классификация	25.160.20	Разработка ГОСТ Р
16.	1.2.364-2.067.24	Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 2. Алюминий, магний и их сплавы, и чистая медь	25.160.40	Разработка ГОСТ

17.	1.2.364-2.068.24	Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 1. Сталь, никель, титан и их сплавы	25.160.40	Разработка ГОСТ
18.	1.2.364-1.069.24	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 12. Точечная, шовная и рельефная сварка	25.160.10	Разработка ГОСТ Р
19.	1.2.364-1.070.24	Сварка. Дуговая приварка шпилек из металлических материалов	25.160.10	Разработка ГОСТ Р
20.	1.2.364-1.084.24	Сварка и родственные процессы. Технические требования к процессу лазерно-дуговой гибридной сварки металлических материалов	25.160.10	Разработка ГОСТ Р
21.	1.2.364-1.071.24	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Макроскопическое и микроскопическое исследование сварных швов	25.160.40	Разработка ГОСТ Р
22.	1.2.364-1.072.24	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 1. Дуговая сварка	25.160.10	Разработка ГОСТ Р
23.	1.2.364-1.073.24	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 13. Контактная стыковая сварка сопротивлением и оплавлением	25.160.10	Разработка ГОСТ Р
24.	1.2.364-1.074.24	Трубы и фитинги пластмассовые. Процедуры сварки нагретым инструментом встык полиэтиленовых трубопроводных систем (PE)	25.160.10 23.040.45 23.040.20	Разработка ГОСТ Р
25.	1.2.364-2.075.24	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества	25.160.10	Разработка ГОСТ
26.	1.2.364-1.076.24	Контактная сварка. Зажимные конусы для электрододержателей и электродных колпачков	25.160.20	Разработка ГОСТ Р
27.	1.2.364-2.077.24	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы, которым необходимо соответствовать, чтобы заявить о соответствии требованиям к качеству согласно ИСО 3834-2, ИСО 3834-3 или ИСО 3834-4	25.160.01	Разработка ГОСТ
28.	1.2.364-2.078.24	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований к качеству	25.160.01	Разработка ГОСТ
29.	1.2.364-2.079.24	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству	25.160.01	Разработка ГОСТ
30.	1.2.364-2.080.24	Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка	25.160.01	Разработка ГОСТ
31.	1.2.364-2.081.24	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца сварного соединения полиэтиленовой трубы и фитинга с закладными нагревателями	25.160.01 23.040.50	Разработка ГОСТ
32.	1.2.364-2.082.24	Трубы и фитинги пластмассовые. Системы автоматического распознавания для выполнения соединений сваркой с закладными нагревателями	25.160.01 23.040.50	Разработка ГОСТ
33.	1.2.364-2.083.24	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 4. Кодирование трассируемости	25.160.01 23.040.50	Разработка ГОСТ
34.	1.2.364-2.066.24	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца соединения труба/труба или труба/фитинг из полиэтилена (ПЭ), выполненного сваркой встык	25.160.01 23.040.50	Разработка ГОСТ

**Перечень национальных стандартов, относящихся к компетенции ТК
и подлежащих проверке в текущем году в области деятельности ТК**

№ п/п	Обозначение	Наименование
1.	ГОСТ 31596-2012	Герметичность оборудования и аппаратуры для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Допустимые скорости внешней утечки газа и метод их измерения
2.	ГОСТ 34061-2017	Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки
3.	ГОСТ EN 4678-2016	Авиационно-космическая серия. Сварные и паяные изделия для авиационно-космических конструкций. Соединения металлических материалов, выполненные лазерной сваркой. Качество сварных изделий
4.	ГОСТ EN 13705-2015	Сварка термопластов. Оборудование для сварки нагретым газом и экструзионной сварки
5.	ГОСТ EN 15085-1-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 1. Общие положения
6.	ГОСТ EN 15085-2-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 2. Требования к качеству и сертификация производителя сварки
7.	ГОСТ EN 15085-3-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 3. Требования к проектированию
8.	ГОСТ EN 15085-4-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 4. Требования к производству
9.	ГОСТ EN 15085-5-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 5. Контроль, испытания и документация
10.	ГОСТ ИЕС 60974-2-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 2. Системы жидкостного охлаждения
11.	ГОСТ ИЕС 60974-3-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 3. Устройства зажигания и стабилизации дуги
12.	ГОСТ ИЕС 60974-5-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки
13.	ГОСТ ИЕС 60974-6-2017	Оборудование для дуговой сварки. Часть 6. Оборудование для работы в ограниченном режиме
14.	ГОСТ ИЕС 60974-7-2015	Оборудование для дуговой сварки. Часть 7. Горелки
15.	ГОСТ ИЕС 60974-8-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 8. Пульты подачи газа для сварочных систем и систем плазменной резки
16.	ГОСТ ИЕС 60974-11-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 11. Электрододержатели
17.	ГОСТ ИЕС 60974-12-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 12. Соединительные устройства для сварочных кабелей
18.	ГОСТ ИЕС 62135-1-2017	Оборудование для контактной сварки. Часть 1. Требования безопасности при проектировании, производстве и монтаже
19.	ГОСТ ISO 9692-1-2016	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 1. Сварка ручная дуговая плавящимся электродом, сварка дуговая плавящимся электродом в защитном газе, сварка газовая, сварка дуговая вольфрамовым электродом в инертном газе и сварка лучевая сталей
20.	ГОСТ ISO 12932-2017	Сварка. Гибридная лазерно-дуговая сварка сталей, никеля и никелевых сплавов. Уровни качества для дефектов

21.	ГОСТ ISO 13919-1-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровня качества для дефектов. Часть 1. Сталь
22.	ГОСТ ISO 13919-2-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровня качества для дефектов. Часть 2. Алюминий и его сплавы
23.	ГОСТ ISO 15609-4-2017	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 4. Лазерная сварка
24.	ГОСТ ISO 15609-6-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 6. Лазерно-дуговая гибридная сварка
25.	ГОСТ ISO 15614-11-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 11. Электронно-лучевая и лазерная сварка
26.	ГОСТ ISO 22826-2017	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на твердость узких сварных соединений, выполненных лазерной и электронно-лучевой сваркой (определение твердости по Виккерсу и Кнупу)
27.	ГОСТ ISO 25239-1-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь
28.	ГОСТ ISO 25239-2-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений
29.	ГОСТ ISO 25239-3-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков- операторов
30.	ГОСТ ISO 25239-4-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки
31.	ГОСТ ISO 25239-5-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю
32.	ГОСТ Р 50402-2011	Оборудование для газовой сварки, резки и родственных процессов. Устройства предохранительные для горючих газов и кислорода или сжатого воздуха. Технические требования и испытания
33.	ГОСТ Р 52222-2004	Флюсы сварочные плавные для автоматической сварки. Технические условия
34.	ГОСТ Р 53686-2009	Сварка. Определение содержания ферритной фазы в металле сварного шва аустенитных и двухфазных феррито-аустенитных хромоникелевых коррозионностойких сталей
35.	ГОСТ Р 53687-2009	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 3. Медь и медные сплавы
36.	ГОСТ Р 53688-2009	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 2. Алюминий и алюминиевые сплавы
37.	ГОСТ Р 54006-2010	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 4. Никель и никелевые сплавы
38.	ГОСТ Р 54007-2010	Высокотемпературная пайка. Аттестация паяльщика
39.	ГОСТ Р 54790-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки
40.	ГОСТ Р 54791-2011	Оборудование для газовой сварки, резки и родственных процессов. Редукторы и расходомеры для газопроводов и газовых баллонов с давлением газа до 300 бар (30 МПа)
41.	ГОСТ Р 54792-2011	Дефекты в сварных соединениях термопластов. Описание и оценка

42.	ГОСТ Р 54793-2011	Сварка термопластов. Сварка труб, узлов трубопроводов и листов из PVDF (ПВДФ) нагретым инструментом
43.	ГОСТ Р 55143-2012	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 6. Руководство по внедрению ИСО 3834
44.	ГОСТ Р 56143-2014	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки
45.	ГОСТ Р 56155-2014	Сварка термопластов. Экструзионная сварка труб деталей трубопроводов и листов
46.	ГОСТ Р ЕН 12074-2010	Материалы сварочные. Требования к системе менеджмента качества при изготовлении, поставке и продаже материалов для сварки и родственных процессов
47.	ГОСТ Р ЕН 13479-2010	Материалы сварочные. Общие требования к присадочным материалам и флюсам для сварки металлов плавлением
48.	ГОСТ Р ИСО 544-2021	Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов и флюсов. Тип продукции, размеры, допуски и маркировка
49.	ГОСТ Р ИСО 857-2-2009	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 2. Процессы пайки. Термины и определения
50.	ГОСТ Р ИСО 3580-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация
51.	ГОСТ Р ИСО 4063-2010	Сварка и родственные процессы. Перечень и условные обозначения процессов
52.	ГОСТ Р ИСО 8206-2009	Приемочные испытания машин для кислородной резки. Воспроизводимая точность. Эксплуатационные характеристики
53.	ГОСТ Р ИСО 9606-1-2020	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали
54.	ГОСТ Р ИСО 9692-4-2020	Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 4. Плакированные стали
55.	ГОСТ Р ИСО 12176-1-2021	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 1. Сварка нагретым инструментом встык
56.	ГОСТ Р ИСО 12176-2-2011	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 2. Сварка с закладными нагревателями
57.	ГОСТ Р ИСО 12176-3-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 3. Идентификация оператора
58.	ГОСТ Р ИСО 13920-2017	Сварка. Общие допуски на сварные конструкции. Линейные и угловые размеры. Форма и расположение
59.	ГОСТ Р ИСО 14174-2021	Материалы сварочные. Флюсы для дуговой и электрошлаковой сварки. Классификация
60.	ГОСТ Р ИСО 14175-2010	Материалы сварочные. Газы и газовые смеси для сварки плавлением и родственных процессов
61.	ГОСТ Р ИСО 15607-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Общие правила
62.	ГОСТ Р ИСО 15609-2-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 2. Газовая сварка
63.	ГОСТ Р ИСО 15610-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на испытанных сварочных материалах
64.	ГОСТ Р ИСО 15611-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на опыте ранее выполненной сварки

65.	ГОСТ Р ИСО 15612-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация путем принятия стандартной процедуры сварки
66.	ГОСТ Р ИСО 15613-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на предпроизводственном испытании сварки
67.	ГОСТ Р ИСО 15614-1-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов
68.	ГОСТ Р ИСО 15614-2-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 2. Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов
69.	ГОСТ Р ИСО 15614-5-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 5. Дуговая сварка титана, циркония и их сплавов
70.	ГОСТ Р ИСО 15614-12-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 12. Точечная, шовная и рельефная сварка
71.	ГОСТ Р ИСО 17641-1-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения
72.	ГОСТ Р ИСО 17641-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью
73.	ГОСТ Р ИСО 17659-2009	Сварка. Термины многоязычные для сварных соединений
74.	ГОСТ Р ИСО 17662-2017	Сварка. Калибровка, верификация и валидация оборудования, применяемого для сварки, включая вспомогательные операции
75.	ГОСТ Р ИСО 18275-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки высокопрочных сталей. Классификация
76.	ГОСТ Р МЭК 60974-4-2020	Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание
77.	ГОСТ Р МЭК 60974-9-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 9. Монтаж и эксплуатация