

ПРОТОКОЛ № 24
заседания НТС НАКС

г. Москва

17 апреля 2012 г.

Присутствовали:

члены НТС НАКС – Алёшин Н.П., Блехерова Н.Г., Бродягин В.Н., Вышемирский Е.М., Ганусов К.А., Гладков Э.А., Жабин А.Н., Зеленин Ю.В., Зубченко А.С., Карасев М.В., Кузеев Р.Д., Малолетков А.В., Орлов А.С., Потапов Н.Н., Прилуцкий А.И., Смородинский Я.Г., Чупрак А.И., Шалимов М. П., Шолохов М.А., Шотер П.И., Штоколов С.А.

приглашенные - Атрощенко В.В., Евдокимова А. А., Левченко А.М., Лучина Т.Л., Марков Н.Н., Подрез В.Л., Семёнов А.И., Шахматов Д.М.

ПОВЕСТКА ДНЯ

1. Об утверждении состава НТС НАКС.

Докладчик – Алёшин Николай Павлович, президент НАКС.

2. Утверждение руководителей комитетов НТС НАКС.

Докладчик – Алёшин Николай Павлович, президент НАКС.

3. Утверждение проектов новой редакции Правил аттестации сварочного производства и Регламентов аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, оборудования и технологий.

Докладчик - Жабин Александр Николаевич - руководитель комитета НТС НАКС по научно-методической работе.

4. О проведении и оформлении аттестации сварочных технологий организаций – заявителей, имеющих в своем составе филиалы.

Докладчик - Жабин Александр Николаевич - руководитель комитета НТС НАКС по научно-методической работе.

5. О проведении аттестации сварочного оборудования и сварочных материалов зарубежных производителей.

Докладчик – Штоколов Сергей Александрович - член комитета НТС НАКС по аттестации сварочных материалов.

6. Разное

РЕШЕНИЕ

1. Принять к сведению информацию об утверждении нового состава НТС НАКС (Протокол Президиума СРО НП «НАКС» от 17.04.2012 г.).

2. Утвердить руководителями комитетов НТС НАКС:

Жабин Александр Николаевич – комитет по научно-методической работе;

Лукьянов Виталий Фёдорович – комитет по аттестации персонала;

Штоколов Сергей Александрович – комитет по аттестации сварочных материалов;

Бродягин Владимир Николаевич – комитет по аттестации сварочного оборудования;

Малолетков Алексей Владимирович – комитет по аттестации сварочных технологий;

Дымкин Григорий Яковлевич – комитет по неразрушающему контролю;

Смородинский Яков Гаврилович – комитет по международной деятельности;

Муравская Наталья Павловна – комитет по апелляциям;

Шалимов Михаил Петрович – комитет по профессиональным стандартам и сертификации квалификаций.

3. Утвердить проекты новой редакции Правил аттестации сварочного производства, Регламентов аттестации персонала сварочного производства, сварочных материалов, сварочного оборудования, сварочных технологий и предложения по актуализации действующих нормативных документов Системы аттестации сварочного производства, методических материалов (инструкций с приложениями) на основе действующих рекомендаций.

4. Утвердить следующий порядок проведения и оформления аттестации сварочных технологий организаций – заявителей, имеющих в своем составе филиалы:

При выполнении сварочных работ по заявляемой технологии обособленными подразделениями (филиалами) организации – Заявителя, в заявке организации должны быть указаны их наименования и фактические адреса в соответствии с выпиской из ЕГРЮЛ.

Процедуры оценки готовности организации – Заявителя к использованию заявленной технологии сварки (наплавки), включая выполнение контрольных сварных соединений (наплавки) по аттестуемой технологии и их контроль неразрушающими и разрушающими методами в соответствии с требованиями РД-03-615-03, должны быть выполнены в условиях конкретного производства сварочных работ, выполняемых обособленным подразделением (филиалом) организации – Заявителя.

Заклучения и Свидетельства о готовности организации – Заявителя к использованию аттестованной технологии сварки (наплавки) должны быть оформлены с указанием обособленных подразделений (филиалов), в которых проводились процедуры аттестации в условиях конкретного производства, и места сварки контрольных сварных соединений (места фактического расположения филиала или места производства сварочных работ).

5. Учитывая практический опыт работы аттестационных центров, в целях реализации единых подходов и условий при аттестации сварочного оборудования и сварочных материалов, заявляемых на аттестацию зарубежными производителями, в т.ч. через доверенных лиц, **поручить комитетам НТС НАКС по аттестации сварочного оборудования (СО) и сварочных материалов (СМ) подготовить до 25 мая 2012 г.** соответствующие предложения, регламентирующие следующие процедуры:

- регистрация заявки на аттестацию в системе электронного документооборота;
- достоверное подтверждение того, что заявка на аттестацию представлена производителем продукции;
- получение информации о зарубежном производителе с указанием источников (реестры аттестаций САСв, сайт производителя, сертификаты и т.д.);
- установление полномочий и функций доверенных лиц зарубежных производителей;
- организация отбора образцов для проведения испытаний со склада производителя;
- подтверждение поставки продукции в РФ (таможенная декларация);
- согласование порядка проведения инспекционного контроля с соответствующей записью в Свидетельстве об аттестации (для СМ);
- регистрация в реестре САСв заводских номеров СО при выдаче Свидетельства на партию СО с аттестационными номерами.

6. Принять к сведению информацию представленную ООО «Трансэнергострой» о методическом обеспечении первоначальной подготовки персонала с использованием автоматизированных обучающих систем

Заместитель председателя



Н.П. Алёшин

Секретарь НТС НАКС

А.И. Прилуцкий