

ПРОТОКОЛ № 19
заседания НТС НАКС

г. Москва

21 апреля 2009 года

Присутствовали:

члены НТС НАКС – Алёшин Н.П., Котельников В.С., Баранов А.В., Блехерова Н.Г., Вышемирский Е.М., Ганусов К.А., Гладков Э.А., Гребенчук В.Г., Дымкин Г.Я., Жабин А.Н., Зубченко А.С., Карасёв М.В., Конюшков Г.В., Лукьянов В.Ф., Орлов А.С., Потапов Н.Н., Прилуцкий А.И., Смородинский Я.Г., Туричин Г.А., Чупрак А.И., Шалимов М.П., Шефель В.В., Шолохов М.А.

приглашённые – Лопота А.В., Марков Н.Н., Соловьёв А.Е.

Повестка дня:

1. Утверждение Положения о Научно-техническом совете (НТС) НАКС и структуры НТС НАКС.

Докладчик – Алёшин Николай Павлович, президент НАКС.

2. Утверждение состава НТС НАКС.

Докладчик – Алёшин Николай Павлович, президент НАКС.

3. Вопросы саморегулирования в области сварочного производства.

Докладчик – Котельников Владимир Семёнович, генеральный директор ОАО НТЦ «Промышленная безопасность».

4. Утверждение руководителей комитетов НТС НАКС.

Докладчик – Алёшин Николай Павлович, президент НАКС.

5. Утверждение состава рабочей группы по разработке проекта новой редакции Правил и технологического регламента аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.

Докладчик – Лукьянов Виталий Фёдорович, руководитель комитета НТС НАКС по аттестации персонала.

6. Утверждение «Положения об экспертах по аккредитации САСв Ростехнадзора» (новая редакция).

Докладчик – Прилуцкий Андрей Иванович, генеральный директор НАКС.

7. Утверждение состава экспертов для проведения инспекционных проверок и проверок соответствия требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-613-03, РД 03-614-03, РД 03-615-03 при аккредитации исполнительных органов САСв Ростехнадзора.

Докладчики – руководители комитетов НТС НАКС по аттестации персонала, сварочных материалов, сварочного оборудования и сварочных технологий.

- Лукьянов Виталий Фёдорович – комитет по аттестации персонала;
- Ганусов Константин Алексеевич – комитет по аттестации сварочных материалов;
- Гладков Эдуарда Александрович – комитет по аттестации сварочного оборудования;
- Шефель Виктор Викторович – комитет по аттестации технологий сварки.

8. Утверждение состава центральных комиссий по аттестации членов комиссий для работы в АЦСМ, АЦСО, АЦСТ в соответствии с требованиями РД 03-613-03, РД 03-614-03, РД 03-615-03.

Докладчики – руководители комитетов НТС НАКС по аттестации сварочных материалов, сварочного оборудования и сварочных технологий.

- Ганусов Константин Алексеевич – комитет по аттестации сварочных материалов;
- Гладков Эдуарда Александрович – комитет по аттестации сварочного оборудования;
- Шефель Виктор Викторович – комитет по аттестации технологий сварки.

9. Утверждение программ аттестации сварочного оборудования.

Докладчик – Гладков Эдуард Александрович, руководитель комитета НТС НАКС по аттестации сварочного оборудования.

10. Утверждение программ аттестации сварочных технологий.

Докладчик – Шефель Виктор Викторович, руководитель комитета НТС НАКС по аттестации сварочных технологий.

11. Утверждение экспертных заключений по результатам проверок соответствия аттестационных центров и центров специальной подготовки.

Докладчик – Прилуцкий Андрей Иванович, генеральный директор НАКС.

12. О разработке положения о территориальных органах (региональных представительствах НАКС).

Докладчик - Жабин Александр Николаевич - руководитель комитета НТС НАКС по научно-методической работе.

13. О применении программ аттестации сварочных материалов, сварочного оборудования и сварочных технологий.

Докладчик - Жабин Александр Николаевич - руководитель комитета НТС НАКС по научно-методической работе.

14. О соответствии деятельности ГАЦ требованиям Положения о Головных аттестационных центрах.

Докладчик – Чупрак Александр Иванович – технический директор НАКС.

15. Об организации аттестации персонала сварочного производства в аттестационных пунктах (АП).

Докладчик – Прилуцкий Андрей Иванович, генеральный директор НАКС.

РЕШЕНИЕ**1. Утвердить Положение о НТС НАКС и его структуру. (Приложение 1).****2. Утвердить следующий состав НТС НАКС:**

- **Красных Борис Адольфович** – заместитель Руководителя Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (по согласованию) – председатель НТС,
- **Алёшин Николай Павлович** – президент НАКС, академик РАН – заместитель председателя НТС,
- **Котельников Владимир Семёнович** – генеральный директор ОАО «НТЦ Промышленная безопасность» (по согласованию) – заместитель председателя НТС,
- **Баранов Александр Владимирович** - заместитель генерального директора ФГУП ЦНИИ КМ «Прометей» (по согласованию);
- **Беспалов Владимир Иванович** – начальник лаборатории ОАО «ВНИИГАЗ» (по согласованию),
- **Блехерова Наталия Григорьевна** – зав. лабораторией сварочных материалов и новых методов сварки ОАО «ВНИИСТ» (по согласованию),
- **Вышемирский Евгений Мстиславович** – заместитель начальника производственно – технического управления департамента по транспортировке, подземному хранению и использованию газа ОАО «Газпром» - начальник отдела главного сварщика (по согласованию),
- **Ганусов Константин Алексеевич** – генеральный директор ООО Аттестационный Центр «Сплав» (по согласованию),
- **Гладков Эдуард Александрович** – профессор МГТУ им. Н.Э. Баумана (по согласованию),
- **Гребенчук Виктор Георгиевич** – заведующий филиалом ОАО ЦНИИС «НИЦ «Мосты» (по согласованию),
- **Дымкин Григорий Яковлевич** – директор филиала «НК-Центр» НИИ мостов и дефектоскопии Федерального агентства железнодорожного транспорта (по согласованию),
- **Жабин Александр Николаевич** – заместитель генерального директора НАКС,

- **Зубченко Александр Степанович** – заместитель генерального директора по научной работе ОАО ОКБ «Гидропресс» (по согласованию),
- **Карасев Михаил Валентинович** – генеральный директор ЗАО Научно-производственная фирма «Инженерный и технологический сервис» (по согласованию),
- **Конюшков Геннадий Владимирович** – заведующий кафедрой СГТУ (по согласованию),
- **Лукьянов Виталий Фёдорович** – заведующий кафедрой ДГТУ (по согласованию),
- **Муравская Наталья Павловна** – заместитель директора ВНИИОФИ (по согласованию),
- **Орлов Александр Семёнович** – зам. заведующего кафедрой ВГАСУ (по согласованию),
- **Пахомов Сергей Анатольевич** – заместитель главного механика ОАО АК «Транснефть» (по согласованию),
- **Потапов Николай Николаевич** – заведующий лабораторией ОАО «ЦНИИТМАШ» (по согласованию),
- **Прилуцкий Андрей Иванович** – генеральный директор НАКС,
- **Смородинский Яков Гаврилович** – заведующий отделом неразрушающего контроля Института физики металлов Уральского отделения Российской академии наук (по согласованию),
- **Туричин Глеб Андреевич** – директор Института лазерных и сварочных технологий СПбГПУ (по согласованию),
- **Чупрак Александр Иванович** – технический директор НАКС,
- **Шалимов Михаил Петрович** – заведующий кафедрой УГТУ-УПИ (по согласованию),
- **Шефель Виктор Викторович** – заместитель генерального директора ООО АНТЦ «Энергомонтаж» (по согласованию),
- **Шолохов Михаил Александрович** – директор ООО «Шторм-ИТС» (по согласованию).

3. Принять к сведению сообщение Котельникова В. С. по вопросам саморегулирования в области сварочного производства. Утвердить состав рабочей группы по подготовке документов для регистрации НАКС в качестве саморегулируемой организации в следующем составе:

- Котельников Владимир Семёнович – руководитель рабочей группы,
- Прилуцкий Андрей Иванович,
- Атрощенко Валерий Владимирович,
- Лукьянов Виталий Фёдорович,
- Жабин Александр Николаевич,
- Чупрак Александр Иванович,
- Марков Николай Николаевич,
- Ганусов Константин Алексеевич.

4. В соответствии с Положением о НТС НАКС утвердить руководителями комитетов НТС НАКС:

- Лукьянов Виталий Фёдорович – комитет по аттестации персонала;
- Ганусов Константин Алексеевич – комитет по аттестации сварочных материалов;
- Гладков Эдуард Александрович – комитет по аттестации сварочного оборудования;
- Шефель Виктор Викторович – комитет по аттестации технологий сварки;
- Жабин Александр Николаевич – комитет по научно-методической работе;
- Смородинский Яков Гаврилович – комитет по международной деятельности;
- Дымкин Григорий Яковлевич – комитет по неразрушающему контролю;
- Муравская Наталья Павловна – комитет по апелляциям.

Руководителям комитетов в соответствии с Положением о НТС НАКС в течение одного месяца подготовить на утверждение кандидатуры в состав комитетов.

5. Утвердить состав рабочей группы по разработке проекта новой редакции Правил и технологического регламента аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства:

- Лукьянов Виталий Фёдорович – руководитель рабочей группы,
- Прилуцкий Андрей Иванович,

- Жабин Александр Николаевич,
- Чупрак Александр Иванович,
- Марков Николай Николаевич,
- Балакин Александр Николаевич,
- Беспалов Владимир Иванович,
- Гребенчук Виктор Георгиевич,
- Левченко Алексей Михайлович,
- Орлов Александр Семёнович,
- Орлова Августа Александровна,
- Пахомов Сергей Анатольевич,
- Сигаев Анатолий Алексеевич,
- Сидоров Владимир Петрович,
- Шалимов Михаил Петрович.

Проект новой редакции Правил и технологического регламента аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства представить в дирекцию НАКС до 01.07. 2009 г.

Поручить членам НТС Баранову А.В., Ганусову К.А., Зубченко А.С., Шефелю В.В. подготовить предложения по группировке отечественных основных материалов в соответствии со стандартом ISO/TR 15608.

6. Утвердить новую редакцию «Положения об экспертах по аккредитации САСв Ростехнадзора» (Приложение 2).

7. Утвердить состав экспертов для проведения инспекционных проверок и проверок соответствия требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-613-03, РД 03-614-03, РД 03-615-03 при аккредитации исполнительных органов САСв Ростехнадзора. (Приложения 3, 4, 5, 6).

8. Утвердить состав центральных комиссий по аттестации членов комиссий для работы в АЦСМ, АЦСО, АЦСТ в соответствии с требованиями РД 03-613-03, РД 03-614-03, РД 03-615-03. (Приложения 7, 8, 9).

9. Утвердить программы аттестации сварочного оборудования.

10. Утвердить программы аттестации сварочных технологий.

11. Утвердить экспертные заключения по результатам проверок соответствия аттестационных центров:

для присвоения статуса головного аттестационного центра:

- ООО «Головной аттестационный центр Алтайского региона НАКС» (г. Барнаул),
- ООО «Головной аттестационно-сертификационный центр Республики Башкортостан» (г. Уфа),
- ООО «Кузбасский центр сварки и контроля» (г. Кемерово),
- Филиал ОАО ЦНИИС «НИЦ «Мосты» (г. Москва),
- ООО «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ» (г. Москва),
- ООО «Головной аттестационно-сертификационный центр Центрального региона» (г. Воронеж),
- ООО Аттестационный Центр «Сплав» (г. Иваново),
- ООО «Уральский центр аттестации» (г. Екатеринбург).

аттестационных центров и центров специальной подготовки не прошедших аккредитацию:

- АНО «Аттестационный центр по сварочному производству Брянской области» (МР-3АЦ),
- АНО «Аттестационный центр «СВАРЩИК-2000» (МР-10АЦ),
- Филиал ОАО «Инвестиционно – строительный концерн «Росатомстрой» «Научно–исследовательский и конструкторский институт монтажной технологии – НИКИМТ».

12. Поручить дирекции НАКС сформировать рабочую группу и в срок до 01.09.09 года разработать Положение о территориальных органах (региональных представительствах НАКС) с учетом следующих предложений, рассмотренных на НТС НАКС:

- функции территориальных органов (региональных представительств) возложить на территориальные ГАЦ;
- область осуществления полномочий (в т.ч. по территориальному признаку) территориальных органов (региональных представительств) определяет НАКС исходя из конкретных условий и задач САСв в данном регионе.

13. Поручить дирекции НАКС в целях унификации процедур, проводимых при аттестации сварочных материалов, сварочного оборудования и сварочных технологий обеспечить аттестационные центры (АЦСМ, АЦСО, АЦСТ) соответствующими утвержденными программами аттестации сварочных материалов, сварочного оборудования и сварочных технологий. Аттестационным центрам обеспечить применение утвержденных программ с 01 августа 2009 года.

14. Поручить комитету по аттестации персонала в срок до 01.09.09 переработать положение о ГАЦ, с учетом предложений, рассмотренных на НТС НАКС:

- наличие штатных работников;
- наличие оборудования и помещений;
- учет отраслевой специфики или территориального признака;
- обеспечение потребностей в аттестации (персонала по сварке, сварочных материалов, сварочного оборудования и сварочных технологий) по всем применяемым в регионе видам (способам) сварки.

Поручить дирекции НАКС осуществить проверку соответствия головных аттестационных центров требованиям Положения о ГАЦ.

15. В целях соблюдения единства требований и унификации процедур, предусмотренных ПБ 03-273-99 при проведении аттестации персонала сварочного производства в аттестационных пунктах (АП) руководителям аттестационных центров **необходимо учитывать** соблюдение следующих условий:

- создание и деятельность АП за пределами субъекта РФ, в котором расположен аттестационный центр, допускается в обоснованных случаях по решению НАКС;
- создание и регистрация аттестационных пунктов от разных аттестационных центров на базе одной организации допускается только в случае несовпадения области аттестационной деятельности аттестационных центров в данных АП;
- в АП должна быть собственная аттестованная лаборатория неразрушающего контроля;
- функции председателя комиссии должен осуществлять представитель, назначаемый приказом руководителя аттестационного центра и направляемый непосредственно из аттестационного центра;
- состав специалистов, назначаемых председателями комиссий должен регистрироваться в условиях действия аттестата соответствия аттестационного центра;
- в проведении аттестационных экзаменов и оформлении протоколов принимает участие представитель территориального органа Ростехнадзора по месту расположения АП.

Заместитель председателя НТС НАКС

Н.П. Алёшин

Секретарь НТС НАКС

А.И. Прилуцкий

УТВЕРЖДЕНО
Решением НТС НАКС
Протокол №19 от 21.04.2009 г., Приложение 1

ПОЛОЖЕНИЕ
О НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОМ СОВЕТЕ НАКС

РД САСв

1. Общие положения.

Научно-технический совет (далее по тексту - НТС) является органом Национального Агентства Контроля и Сварки (НАКС) и создан для координации работ в области научно-технической деятельности НАКС.

НТС НАКС входит в состав организационной структуры Системы аттестации сварочного производства на объектах подконтрольных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору (САСв Ростехнадзора) (Приложение 1)

2. Функции НТС НАКС.

На НТС возлагаются следующие функции:

- формирование научно-технической политики в области сварочного производства, неразрушающего контроля и родственных технологий, применяемых при производстве, монтаже и ремонте технических устройств опасных производственных объектов;
- анализ и оценка результатов деятельности САСв Ростехнадзора;
- анализ международного опыта организации и функционирования систем аттестации в области сварочного производства, неразрушающего контроля и родственных технологий;
- взаимодействие с органами государственного надзора;
- выработка предложений по совершенствованию САСв Ростехнадзора;
- принятие решений по подготовке нормативных и методических документов НАКС в области аттестации сварочного производства, неразрушающего контроля и родственных технологий;
- рассмотрение и утверждение руководящих и методических документов САСв Ростехнадзора;
- подготовка рекомендаций по формированию научно-технических, инвестиционных и инновационных программ и планов НАКС;
- рассмотрение апелляций по поводу действий любых структурных звеньев САСв Ростехнадзора и принятие решений по спорным вопросам между любыми звеньями САСв Ростехнадзора, по которым не найдено приемлемого решения на более низких уровнях.

3. Структура и регламент работы НТС НАКС.

3.1. Состав НТС формируется из высококвалифицированных специалистов - представителей органов государственного надзора, специалистов промышленных предприятий, научно-исследовательских институтов, академических и проектных организаций, высшей школы. Численный состав НТС составляет 25-30 человек.

3.2. Состав, структура и председатель НТС утверждаются Президиумом НАКС.

3.3. Члены НТС работают на общественных началах.

3.4. НТС возглавляет председатель.

3.5. Председатель НТС назначает своих заместителей (по согласованию).

3.6. Для оперативного управления и решения текущих вопросов председатель НТС формирует коллегия в составе 5-8 человек. В состав коллегии входят председатель НТС, его заместители, президент НАКС, генеральный директор НАКС.

3.7. НТС образует комитеты по направлениям деятельности НАКС. Руководители комитетов назначаются из числа членов НТС и освобождаются решением НТС по представлению президента НАКС.

3.8. Состав комитетов НТС НАКС утверждается президентом НАКС по представлению руководителей комитетов.

Комитеты НТС НАКС осуществляют свою деятельность на основании Положений о комитетах, утверждаемых НТС.

Для реализации практической работы комитетов, в соответствии с их функциями, могут быть сформированы соответствующие исполнительные структуры (рабочие группы) по направлениям деятельности комитетов.

3.9. Заседания НТС проводятся не реже одного раза в год. Созыв членов НТС производится письменным извещением или телефонограммой с указанием времени, места проведения и вопросов, которые выносятся на заседание.

3.10. Внеочередные заседания НТС созывает председатель НТС как по своей инициативе, так и по предложению президента НАКС.

3.11. Заседания НТС проводит председатель НТС или его заместитель.

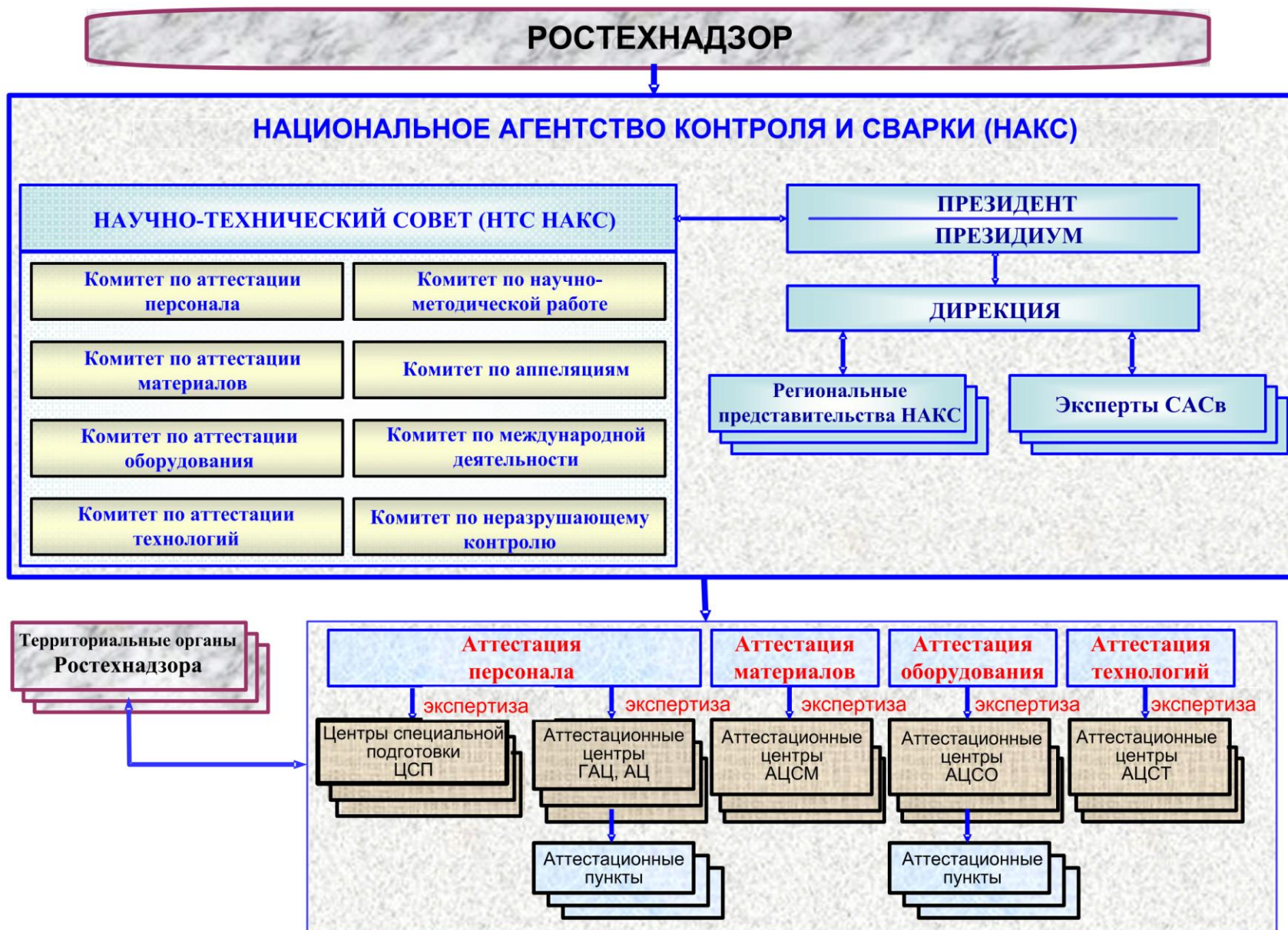
3.12. Заседание НТС считается правомочным в случае присутствия на его заседании не менее половины членов НТС. Решение по обсуждаемому вопросу считается принятым, если за него проголосовало не менее двух третей членов НТС, присутствующих на заседании.

3.13. На заседаниях НТС, помимо его членов, могут присутствовать лица, имеющие официальное приглашение за подписью президента НАКС, председателя НТС или его заместителей.

3.14. Результаты заседаний НТС оформляются протоколами, подписываемыми председателем НТС. Ведение протоколов заседаний НТС осуществляет секретарь НТС, назначаемый из числа членов НТС.

3.15. Контроль за выполнением решений НТС осуществляет дирекция НАКС.

ОРГАНИЗАЦИОННАЯ СТРУКТУРА СИСТЕМЫ АТТЕСТАЦИИ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА (САСв Ростехнадзора)



ПОЛОЖЕНИЕ ОБ ЭКСПЕРТАХ ПО АККРЕДИТАЦИИ
Системы аттестации сварочного производства на объектах
подконтрольных Федеральной службе по экологическому,
технологическому и атомному надзору (САСв Ростехнадзора)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящее Положение устанавливает статус, права и обязанности экспертов по аккредитации Системы аттестации сварочного производства на объектах подконтрольных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору (далее - эксперты САСв).

Положение предназначено для применения:

- Национальным Агентством Контроля и Сварки (НАКС) - при формировании реестра экспертов САСв;
- Национальным Агентством Контроля и Сварки (НАКС) - при организации проведения экспертизы и инспекционных проверок исполнительных органов САСв Ростехнадзора;
- экспертами САСв - при проведении экспертизы и инспекционной проверки.

1. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

1.1. Документ разработан с учетом требований:

- ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» № 116-ФЗ и других;
- Положения о Системе аттестации сварочного производства на объектах подконтрольных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору, утвержденного Приказом Руководителя Федеральной службы по технологическому, экологическому и атомному надзору от 09 июля 2008г., № 398а;
- документов Европейского сотрудничества по аккредитации;
- ГОСТ Р ИСО/МЭК 17011-2008 «Оценка соответствия. Общие требования к органам по аккредитации, аккредитующим органы по оценке соответствия»;
- ГОСТ Р ИСО/МЭК 19011-2003 «Руководящие указания по аудиту систем менеджмента качества и/или систем экологического менеджмента»;
- ГОСТ Р 51000.9-97 «Система аккредитации в Российской Федерации. Общие критерии для органов, проводящих сертификацию персонала».
- Правил функционирования систем добровольной сертификации в области сварочного производства.

1.2. Требования, установленные в настоящем документе, могут быть дополнены при их применении в конкретных областях деятельности экспертов по аккредитации. Дополнительные требования разрабатываются НАКС совместно с Комитетами НТС НАКС и утверждаются НТС НАКС.

2. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем Положении применяются определения, содержащиеся в «Правилах аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (ПБ-03-273-99), а также в международных и государственных стандартах Российской Федерации:

- ГОСТ Р ИСО/МЭК 19011-2003 «Руководящие указания по аудиту систем менеджмента качества и/или систем экологического менеджмента»;
- ГОСТ Р ИСО/МЭК 17011-2008 «Общие требования к органам по аккредитации, аккредитующим органы по оценке соответствия»;
- ГОСТ Р 51000.9-97 «Система аккредитации в Российской Федерации. Общие критерии для органов, проводящих сертификацию персонала».

3. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

3.1. Экспертами САСв могут быть специалисты сварочного производства, имеющие, как правило IV уровень профессиональной подготовки, аттестованные не менее чем по 5 (пяти) группам технических устройств опасных производственных объектов на следующие виды деятельности:

- руководство и технический контроль за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической и нормативной документации (при проведении экспертизы и инспекционных проверок в соответствии с требованиями РД-03-613-03, РД-03-614-03, РД-03-615-03);

- участие в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства (при проведении экспертизы и инспекционных проверок в соответствии с требованиями ПБ 03-273-99, РД-03-495-02);

3.2. Включение эксперта в Реестр экспертов САСв осуществляется на основании решения НТС НАКС, по представлению руководителей соответствующих Комитетов НТС НАКС. Эксперту САСв дирекция НАКС выдает специальное удостоверение.

3.3. В функции экспертов САСв входит:

- проведение экспертизы вновь создаваемых и действующих исполнительных органов;
- проведение инспекционных проверок деятельности исполнительных органов;
- оформление заключений по результатам проведенных экспертиз и инспекционных проверок.

3.4. При проведении экспертиз и инспекционных проверок эксперты руководствуются нормативными и методическими документами САСв Ростехнадзора.

3.5. Если в течение одного года эксперт САСв не принимал участие в проведении экспертизы и/или инспекционных проверок исполнительных органов САСв Ростехнадзора, он исключается из Реестра экспертов САСв.

4. ОБЯЗАННОСТИ И ПРАВА ЭКСПЕРТА САСв

4.1. Эксперт САСв обязан:

- проводить экспертизу или инспекционную проверку в соответствии с требованиями руководящих и методических документов САСв Ростехнадзора;
- знать процедуру и критерии аккредитации, а также дополнительные требования оценки соответствия для различных исполнительных органов САСв Ростехнадзора;
- соблюдать принципы проведения проверки в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 19011-2003:
 - этическое поведение (ответственность, неподкупность, соблюдать конфиденциальность в отношении проверяемых организаций и осмотрительность);
 - беспристрастность (представлять справедливые и точные отчеты, существующие разногласия или неразрешимые проблемы между группой проверки и проверяемой организацией должны быть отражены в акте проверки);
 - профессиональная осмотрительность (умение принимать правильные решения при проведении проверки);
 - независимость (независимость от чьих-либо интересов, объективность в отношении проверяемых организаций);
 - подход, основанный на свидетельстве (результаты проверки основываются на выборочной информации, поскольку проверка осуществляется в ограниченный период времени и с ограниченными ресурсами).
- обладать личными качествами, которые позволят ему действовать в соответствии с принципами проведения проверки указанными выше и быть:
 - порядочным - правдивым, искренним, честным, сдержанным и благоразумным;

- открытым - воспринимающим альтернативные идеи или точки зрения;
- дипломатичным - умеющим тактично взаимодействовать с людьми;
- наблюдательным – умеющим подмечать существенные, характерные, в том числе и малозаметные, неточности, имеющиеся в работе или документации проверяемой организации;
- проницательным - интуитивно оценивать ситуации;
- разносторонним - быть готовым приспосабливаться к различным ситуациям;
- упорным - настойчивым, ориентированным на достижение целей;
- решительным - своевременно принимать решения на основе логических соображений и анализа;
- уверенным - действовать независимо, в то же время результативно сотрудничать с другими.

- обеспечивать сохранность переданных эксперту документов, относящихся к экспертизе или инспекционной проверке;

- информировать дирекцию НАКС обо всех существующих препятствиях, возникающих при проведении проверок;

- отчитываться о результатах проверок в установленные сроки;

- постоянно повышать свой профессиональный уровень.

- регулярно участвовать в конференциях, семинарах и других мероприятиях, проводящихся Центральным органом для экспертов по аккредитации.

4.2. Эксперт САСв имеет право:

- получать от Заявителя всю необходимую информацию для проверок;

- обращаться в дирекцию НАКС в случае оказания на него давления заинтересованными сторонами;

- представлять в дирекцию НАКС предложения по совершенствованию организации проведения экспертиз или инспекционных проверок.

5. ПОРЯДОК УЧАСТИЯ ЭКСПЕРТОВ САСв В РАБОТЕ КОМИССИИ

5.1. Отбор кандидатов в состав комиссии для проведения проверок осуществляет дирекция НАКС с учётом следующих критериев:

- эксперт не должен быть сотрудником проверяемой организации или быть связанным с ней какими-либо финансовыми или хозяйственными отношениями;

- квалификация эксперта должна соответствовать характеру организуемой проверки;

- эксперт должен подтвердить возможность участия в работе комиссии в установленные сроки.

5.2. Эксперт работает на основании заключаемых договоров гражданского правового характера.

5.3. Дирекция НАКС решает вопросы, связанные со сроками проведения экспертизы или инспекционной проверки, составом комиссии, оплатой труда членов комиссии, назначением председателя экспертной комиссии и издаёт соответствующее указание, являющееся основанием для проведения экспертизы или инспекционной проверки. Состав комиссии и сроки проведения экспертизы или инспекционной проверки доводится до сведения проверяемого исполнительного органа, который имеет право на обоснованный отвод отдельных членов комиссии. Руководитель исполнительного органа должен быть уведомлен о проверке не менее чем за одну неделю до начала работы комиссии.

5.4. Председатель комиссии, по завершению проверки, представляет в дирекцию экспертное заключение, технические и другие отчётные документы.

**Состав экспертов по аккредитации САСв
(Персонал)**

ФИО	Город
Антохин Владимир Николаевич	Брянск
Атрощенко Валерий Владимирович	Уфа
Башенко Всеволод Владимирович	Санкт-Петербург
Беспалов Владимир Иванович	Москва
Беспрозванных Борис Петрович	Иркутск
Блехерова Наталия Григорьевна	Москва
Богомоллов Сергей Николаевич	Пенза
Брагин Владимир Валерьевич	Тюмень
Бродягин Владимир Николаевич	Москва
Бычков Владимир Михайлович	Уфа
Варуха Евгений Николаевич	Ростов-на-Дону
Викулов Вадим Александрович	Вологда
Выборнов Андрей Петрович	Москва
Ганусов Константин Алексеевич	Иваново
Гребенчук Виктор Георгиевич	Воронеж
Гридасов Александр Валентинович	Владивосток
Демидов Борис Федорович	Москва
Егоров Роман Викторович	Москва
Жабин Александр Николаевич	Москва
Жмотов Алексей Николаевич	Москва
Казачёнок Сергей Сергеевич	Москва
Калаев Игорь Серафимович	Москва
Каргин Владимир Юрьевич	Саратов
Кашубский Николай Игоревич	Красноярск
Киселев Алексей Сергеевич	Томск
Князьков Виктор Леонидович	Кемерово
Конищев Борис Петрович	Нижний Новгород
Конюшков Геннадий Владимирович	Саратов
Коротин Александр Иванович	Саранск
Кузеев Рауль Джавидович	Казань
Куимов Владимир Юрьевич	Томск
Куйсоков Казбек Юсуфович	Краснодар
Куйсоков Аслан Казбекович	Краснодар
Куприянов Дмитрий Викторович	Нижний Новгород
Куприянова Элли Александровна	Нижний Новгород
Куралин Александр Николаевич	Новосибирск
Курланов Сергей Александрович	Москва
Курносова Нелли Дмитриевна	Москва
Левченко Алексей Михайлович	Санкт-Петербург

Левченко Геннадий Сергеевич	Оренбург
Летова Ольга Валентиновна	Ярославль
Лубнин Михаил Алексеевич	Красноярск
Лукьянов Виталий Федорович	Ростов-на-Дону
Мазилкин Валерий Анатольевич	Саратов
Малолетков Алексей Владимирович	Москва
Маркин Виктор Валентинович	Воронеж
Марков Николай Николаевич	Москва
Маслов Борис Георгиевич	Москва
Матохин Геннадий Владимирович	Владивосток
Мелюков Валерий Васильевич	Киров
Моргун Игорь Данилович	Тюмень
Мусин Ровель Абдулкаримович	Пермь
Нестеренко Нина Афанасьевна	Иркутск
Нецветаев Виктор Александрович	Иркутск
Орлов Александр Семенович	Воронеж
Орлова Августа Александровна	Москва
Орлова Анна Ильинична	Воронеж
Остров Данил Дмитриевич	Екатеринбург
Панков Виктор Владимирович	Волгоград
Печёнкина Валентина Адамовна	Тольятти
Подрез Вадим Леонидович	Сургут
Покладов Юрий Павлович	Москва
Потапов Николай Николаевич	Москва
Прилуцкий Максим Андреевич	Москва
Прокопьев Сергей Викторович	Красноярск
Радченко Василий Григорьевич	Барнаул
Радченко Михаил Васильевич	Барнаул
Ревина Нина Александровна	Екатеринбург
Решанов Владимир Алексеевич	Нижний Новгород
Ростовский Александр Михайлович	Санкт-Петербург
Семёнов Александр Иванович	Москва
Сигаев Анатолий Алексеевич	Пермь
Сидоров Владимир Петрович	Тольятти
Силевич Вадим Михайлович	Санкт-Петербург
Смирнов Александр Николаевич	Кемерово
Сморodinский Яков Гаврилович	Екатеринбург
Советченко Борис Федорович	Томск
Соловьёв Анатолий Евгеньевич	Екатеринбург
Соснин Николай Алексеевич	Санкт-Петербург
Тарасов Алексей Анатольевич	Владивосток
Терещенко Александр Александрович	Брянск
Ткачёв Сергей Сергеевич	Невиномысск
Турлыков Геннадий Анатольевич	Южно-Сахалинск

Уварова Стелла Германовна	Казань
Усатый Сергей Геннадьевич	Пенза
Федяев Владимир Леонидович	Казань
Феклистов Станислав Ильич	Москва
Хейло Сергей Валерьевич	Москва
Чепрасов Дмитрий Петрович	Барнаул
Чуларис Александр Александрович	Ростов-на-Дону
Черноусов Алексей Владимирович	Краснодар
Чернышов Георгий Георгиевич	Москва
Чупрак Александр Иванович	Москва
Шалимов Михаил Петрович	Екатеринбург
Швецов Валентин Валентинович	Пермь
Шевчук Дмитрий Михайлович	Брянск
Шефель Виктор Викторович	Москва
Штенников Василий Сергеевич	Ижевск
Штоколов Сергей Александрович	Краснодар
Юсупов Зинатулла Зайдуллоевич	Иркутск

**Состав экспертов по аккредитации САСв
(Сварочные материалы)**

ФИО	Город
Атрощенко Валерий Владимирович	Уфа
Баранов Александр Владимирович	Санкт-Петербург
Башенко Всеволод Владимирович	Санкт-Петербург
Беспалов Владимир Иванович	Москва
Блехерова Наталия Григорьевна	Москва
Богомолов Сергей Николаевич	Пенза
Брагин Владимир Валерьевич	Тюмень
Бродягин Владимир Николаевич	Москва
Выборнов Андрей Петрович	Москва
Ганусов Константин Алексеевич	Иваново
Гребенчук Виктор Георгиевич	Воронеж
Григорьев Борис Леонидович	Санкт-Петербург
Гридасов Александр Валентинович	Владивосток
Демидов Борис Федорович	Москва
Егоров Роман Викторович	Москва
Жабин Александр Николаевич	Москва
Жмотов Алексей Николаевич	Москва
Казачёнок Сергей Сергеевич	Москва
Калаев Игорь Серафимович	Москва
Кашенко Филипп Данилович	Магнитогорск
Киселев Александр Александрович	Ростов-на-Дону
Князьков Виктор Леонидович	Кемерово
Конищев Борис Петрович	Нижний Новгород
Конюшков Геннадий Владимирович	Саратов
Коротин Александр Иванович	Саранск
Кузеев Рауль Джавидович	Казань
Курланов Сергей Александрович	Москва
Левченко Алексей Михайлович	Санкт-Петербург
Ленивкин Вячеслав Андреевич	Ростов-на-Дону
Лукьянов Алексей Витальевич	Ростов-на-Дону
Лукьянов Виталий Федорович	Ростов-на-Дону
Малолетков Алексей Владимирович	Москва
Марков Николай Николаевич	Москва
Матохин Геннадий Владимирович	Владивосток
Морозов Станислав Владимирович	Санкт-Петербург
Мусин Ровель Абдулкаримович	Пермь
Нестеренко Нина Афанасьевна	Иркутск
Орлова Августа Александровна	Москва
Остров Данил Дмитриевич	Екатеринбург

Печёнкина Валентина Адамовна	Тольятти
Покладов Юрий Павлович	Москва
Потапов Николай Николаевич	Москва
Прокопьев Сергей Викторович	Красноярск
Ревина Нина Александровна	Екатеринбург
Семёнов Александр Иванович	Москва
Смирнов Александр Николаевич	Кемерово
Советченко Борис Федорович	Томск
Усатый Сергей Геннадьевич	Пенза
Федяев Владимир Леонидович	Казань
Феклистов Станислав Ильич	Москва
Чуларис Александр Александрович	Ростов-на-Дону
Чернышов Георгий Георгиевич	Москва
Чупрак Александр Иванович	Москва
Шалимов Михаил Петрович	Екатеринбург
Шарапов Михаил Георгиевич	Санкт-Петербург
Шефель Виктор Викторович	Москва
Штоколов Сергей Александрович	Краснодар

**Состав экспертов по аккредитации САСв
(Сварочное оборудование)**

ФИО	Город
Авилкин Виктор Васильевич	Москва
Антохин Владимир Николаевич	Брянск
Арсенкин Валерий Тихонович	Барнаул
Атрощенко Валерий Владимирович	Уфа
Балакин Александр Николаевич	Саратов
Башенко Всеволод Владимирович	Санкт-Петербург
Богомолов Сергей Николаевич	Пенза
Брагин Владимир Валерьевич	Тюмень
Бродягин Владимир Николаевич	Москва
Бычков Владимир Михайлович	Уфа
Варуха Евгений Николаевич	Ростов-на-Дону
Викулов Вадим Александрович	Вологда
Выборнов Андрей Петрович	Москва
Ганусов Константин Алексеевич	Иваново
Гладков Эдуард Александрович	Москва
Гребенчук Виктор Георгиевич	Воронеж
Демидов Борис Федорович	Москва
Евсеев Владимир Романович	Санкт-Петербург
Егоров Роман Викторович	Москва
Жабин Александр Николаевич	Москва
Жмотов Алексей Николаевич	Москва
Казачёнок Сергей Сергеевич	Москва
Калаев Игорь Серафимович	Москва
Каргин Владимир Юрьевич	Саратов
Кашенко Филипп Данилович	Магнитогорск
Князьков Виктор Леонидович	Кемерово
Конюшков Геннадий Владимирович	Саратов
Коротин Александр Иванович	Саранск
Коротков Олег Анатольевич	Санкт-Петербург
Кузеев Рауль Джавидович	Казань
Куприянов Дмитрий Викторович	Нижний Новгород
Куралин Александр Николаевич	Новосибирск
Курланов Сергей Александрович	Москва
Ладыжанский Александр Петрович	Москва
Левченко Алексей Михайлович	Санкт-Петербург
Левченко Геннадий Сергеевич	Оренбург
Ленивкин Вячеслав Андреевич	Ростов-на-Дону
Летова Ольга Валентиновна	Ярославль
Лубнин Михаил Алексеевич	Красноярск

Лукьянов Алексей Витальевич	Ростов-на-Дону
Лукьянов Виталий Федорович	Ростов-на-Дону
Малолетков Алексей Владимирович	Москва
Маркин Виктор Валентинович	Воронеж
Марков Николай Николаевич	Москва
Матохин Геннадий Владимирович	Владивосток
Мелюков Валерий Васильевич	Киров
Моргун Игорь Данилович	Тюмень
Мусин Ровель Абдулкаримович	Пермь
Нестеренко Нина Афанасьевна	Иркутск
Нецветаев Виктор Александрович	Иркутск
Орлов Александр Семенович	Воронеж
Орлова Августа Александровна	Москва
Остров Данил Дмитриевич	Екатеринбург
Панков Виктор Владимирович	Волгоград
Перковский Роман Анатольевич	Москва
Печёнкина Валентина Адамовна	Тольятти
Подрез Вадим Леонидович	Сургут
Покладов Юрий Павлович	Москва
Потапов Николай Николаевич	Москва
Прилуцкий Максим Андреевич	Москва
Прокопьев Сергей Викторович	Красноярск
Радченко Михаил Васильевич	Барнаул
Ревина Нина Александровна	Екатеринбург
Ростовский Александр Михайлович	Санкт-Петербург
Семёнов Александр Иванович	Москва
Сигаев Анатолий Алексеевич	Пермь
Смирнов Александр Николаевич	Кемерово
Советченко Борис Федорович	Томск
Соснин Николай Алексеевич	Санкт-Петербург
Турлыков Геннадий Анатольевич	Южно-Сахалинск
Уварова Стелла Германовна	Казань
Усатый Сергей Геннадьевич	Пенза
Хейло Сергей Валерьевич	Москва
Чепрасов Дмитрий Петрович	Барнаул
Чуларис Александр Александрович	Ростов-на-Дону
Черноусов Алексей Владимирович	Краснодар
Чупрак Александр Иванович	Москва
Шевчук Дмитрий Михайлович	Брянск
Штенников Василий Сергеевич	Ижевск
Штоколов Сергей Александрович	Краснодар
Щекин Виктор Андреевич	Ростов-на-Дону
Юсупов Зинатулла Зайдуллоевич	Иркутск

**Состав экспертов по аккредитации САСв
(Сварочные технологии)**

ФИО	Город
Антохин Владимир Николаевич	Брянск
Арсенкин Валерий Тихонович	Барнаул
Атрощенко Валерий Владимирович	Уфа
Беспалов Владимир Иванович	Москва
Блехерова Наталия Григорьевна	Москва
Богомолов Сергей Николаевич	Пенза
Брагин Владимир Валерьевич	Тюмень
Бродягин Владимир Николаевич	Москва
Варуха Евгений Николаевич	Ростов-на-Дону
Викулов Вадим Александрович	Вологда
Выборнов Андрей Петрович	Москва
Ганусов Константин Алексеевич	Иваново
Гребенчук Виктор Георгиевич	Воронеж
Демидов Борис Федорович	Москва
Егоров Роман Викторович	Москва
Жабин Александр Николаевич	Москва
Жмотов Алексей Николаевич	Москва
Зверев Александр Николаевич	Екатеринбург
Казачёнок Сергей Сергеевич	Москва
Калаев Игорь Серафимович	Москва
Каргин Владимир Юрьевич	Саратов
Кархин Виктор Акимович	Санкт-Петербург
Кашенко Филипп Данилович	Магнитогорск
Князьков Виктор Леонидович	Кемерово
Коротин Александр Иванович	Саранск
Кузеев Рауль Джавидович	Казань
Куйсоков Аслан Казбекович	Краснодар
Куралин Александр Николаевич	Новосибирск
Курланов Сергей Александрович	Москва
Курносова Нелли Дмитриевна	Москва
Левченко Алексей Михайлович	Санкт-Петербург
Левченко Геннадий Сергеевич	Оренбург
Ленивкин Вячеслав Андреевич	Ростов-на-Дону
Летова Ольга Валентиновна	Ярославль
Лукьянов Алексей Витальевич	Ростов-на-Дону
Лукьянов Виталий Федорович	Ростов-на-Дону
Мазилкин Валерий Анатольевич	Саратов
Малолетков Алексей Владимирович	Москва
Маркин Виктор Валентинович	Воронеж
Марков Николай Николаевич	Москва

Матохин Геннадий Владимирович	Владивосток
Мелюков Валерий Васильевич	Киров
Моргун Игорь Данилович	Тюмень
Нестеренко Нина Афанасьевна	Иркутск
Нецветаев Виктор Александрович	Иркутск
Орлов Александр Семенович	Воронеж
Орлова Августа Александровна	Москва
Остров Данил Дмитриевич	Екатеринбург
Панков Виктор Владимирович	Волгоград
Печёнкина Валентина Адамовна	Тольятти
Подрез Вадим Леонидович	Сургут
Покладов Юрий Павлович	Москва
Потапов Николай Николаевич	Москва
Прилуцкий Максим Андреевич	Москва
Прокопьев Сергей Викторович	Красноярск
Радченко Михаил Васильевич	Барнаул
Ревина Нина Александровна	Екатеринбург
Ростовский Александр Михайлович	Санкт-Петербург
Семёнов Александр Иванович	Москва
Сигаев Анатолий Алексеевич	Пермь
Сидоров Владимир Петрович	Тольятти
Силевич Вадим Михайлович	Санкт-Петербург
Смирнов Александр Николаевич	Кемерово
Советченко Борис Федорович	Томск
Соловьёв Анатолий Евгеньевич	Екатеринбург
Терещенко Александр Александрович	Брянск
Ткачёв Сергей Сергеевич	Невиномысск
Тулупов Валерий Николаевич	Санкт-Петербург
Турлыков Геннадий Анатольевич	Южно-Сахалинск
Уварова Стелла Германовна	Казань
Усатый Сергей Геннадьевич	Пенза
Федяев Владимир Леонидович	Казань
Феклистов Станислав Ильич	Москва
Харченко Виктор Яковлевич	Ростов-на-Дону
Чепрасов Дмитрий Петрович	Барнаул
Чуларис Александр Александрович	Ростов-на-Дону
Черноусов Алексей Владимирович	Краснодар
Чупрак Александр Иванович	Москва
Шалимов Михаил Петрович	Екатеринбург
Шарапов Михаил Георгиевич	Санкт-Петербург
Шефель Виктор Викторович	Москва
Шефель Владимир Викторович	Москва
Штенников Василий Сергеевич	Ижевск
Штоколов Сергей Александрович	Краснодар
Щекин Виктор Андреевич	Ростов-на-Дону
Юсупов Зинатулла Зайдуллоевич	Иркутск

**СОСТАВ ЦЕНТРАЛЬНОЙ КОМИССИИ НАКС
по аттестации членов комиссий по аттестации сварочных материалов**

№	Ф. И. О.	Место работы
1	Беспалов Владимир Иванович	ООО «ВНИИГАЗ», Москва
2	Блехерова Наталия Григорьевна	ООО «ВНИИСТ», Москва
3	Бродягин Владимир Николаевич	ФГУП «Мосгаз», Москва
4	Выборнов Андрей Петрович	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва
5	Вышемирский Евгений Мстиславович	ОАО «Газпром»
6	Ганусов Константин Алексеевич	ООО «АЦ «Сплав», Иваново
7	Егоров Роман Викторович	АНО «НАКС», Москва
8	Жабин Александр Николаевич	АНО «НАКС», Москва
9	Жмотов Алексей Николаевич	АНО «НАКС», Москва
10	Зубченко Александр Степанович	ОАО ОКБ «Гидропресс», Москва
11	Казачёнок Сергей Сергеевич	АНО «НАКС», Москва
12	Калаев Игорь Серафимович	АНО «НАКС», Москва
13	Курланов Сергей Александрович	ООО «ВНИИГАЗ», Москва
14	Левченко Алексей Михайлович	АНО «РСЗ МАЦ», Санкт Петербург
15	Лукьянов Виталий Федорович	ДГТУ, Ростов-на-Дону
16	Малолетков Алексей Владимирович	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва
17	Марков Николай Николаевич	АНО «НАКС», Москва
18	Орлова Августа Александровна	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва
19	Потапов Николай Николаевич	ООО «АЦ ЦНИИТМАШ», Москва
20	Семёнов Александр Иванович	ООО «АЦГХ», Москва
21	Чернышов Георгий Георгиевич	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва
22	Чупрак Александр Иванович	АНО «НАКС», Москва
23	Шалимов Михаил Петрович	УГТУ-УПИ, Екатеринбург
24	Шефель Виктор Викторович	ООО АНТЦ «Энергомонтаж», Москва
25	Штоколов Сергей Александрович	ОАО «НИИМонтаж», Краснодар

СОСТАВ ЦЕНТРАЛЬНОЙ КОМИССИИ НАКС
по аттестации членов комиссий по аттестации сварочного оборудования

№	Ф. И. О.	Место работы
1	Беспалов Владимир Иванович	ООО «ВНИИГАЗ», Москва
2	Блехерова Наталия Григорьевна	ООО «ВНИИСТ», Москва
3	Бродягин Владимир Николаевич	ФГУП «Мосгаз», Москва
4	Выборнов Андрей Петрович	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва
5	Вышемирский Евгений Мстиславович	ОАО «Газпром»
6	Ганусов Константин Алексеевич	ООО «АЦ «Сплав», Иваново
7	Гладков Эдуард Александрович	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва
8	Егоров Роман Викторович	АНО «НАКС», Москва
9	Жабин Александр Николаевич	АНО «НАКС», Москва
10	Жмотов Алексей Николаевич	АНО «НАКС», Москва
11	Казачёнок Сергей Сергеевич	АНО «НАКС», Москва
12	Калаев Игорь Серафимович	АНО «НАКС», Москва
13	Курланов Сергей Александрович	ООО «ВНИИГАЗ», Москва
14	Ладыжанский Александр Петрович	ООО «ВНИИСТ», Москва
15	Левченко Алексей Михайлович	АНО «РСЗ МАЦ», Санкт Петербург
16	Лукьянов Виталий Федорович	ДГТУ, Ростов-на-Дону
17	Малолетков Алексей Владимирович	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва
18	Марков Николай Николаевич	АНО «НАКС», Москва
19	Орлова Августа Александровна	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва
20	Потапов Николай Николаевич	ООО «АЦ ЦНИИТМАШ», Москва
21	Семёнов Александр Иванович	ООО «АЦГХ», Москва
22	Чернышов Георгий Георгиевич	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва
23	Чупрак Александр Иванович	АНО «НАКС», Москва
24	Шалимов Михаил Петрович	УГТУ-УПИ, Екатеринбург
25	Шефель Виктор Викторович	ООО АНТЦ «Энергомонтаж», Москва
26	Штоколов Сергей Александрович	ОАО «НИИМонтаж», Краснодар

**СОСТАВ ЦЕНТРАЛЬНОЙ КОМИССИИ НАКС
по аттестации членов комиссий по аттестации сварочных технологий**

№	Ф. И. О.	Место работы
1	Беспалов Владимир Иванович	ООО «ВНИИГАЗ», Москва
2	Блехерова Наталия Григорьевна	ООО «ВНИИСТ», Москва
3	Бродягин Владимир Николаевич	ФГУП «Мосгаз», Москва
4	Выборнов Андрей Петрович	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва
5	Вышемирский Евгений Мстиславович	ОАО «Газпром»
6	Ганусов Константин Алексеевич	ООО «АЦ «Сплав», Иваново
7	Егоров Роман Викторович	АНО «НАКС», Москва
8	Жабин Александр Николаевич	АНО «НАКС», Москва
9	Жмотов Алексей Николаевич	АНО «НАКС», Москва
10	Казачёнок Сергей Сергеевич	АНО «НАКС», Москва
11	Калаев Игорь Серафимович	АНО «НАКС», Москва
12	Курланов Сергей Александрович	ООО «ВНИИГАЗ», Москва
13	Курносова Нелли Дмитриевна	ООО «АНТЦ Энергомонтаж», Москва
14	Левченко Алексей Михайлович	АНО «РСЗ МАЦ», Санкт Петербург
15	Лукьянов Виталий Фёдорович	ДГТУ, Ростов-на-Дону
16	Малолетков Алексей Владимирович	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва
17	Марков Николай Николаевич	АНО «НАКС», Москва
18	Орлова Августа Александровна	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва
19	Потапов Николай Николаевич	ООО «АЦ ЦНИИТМАШ», Москва
20	Семёнов Александр Иванович	ООО «АЦГХ», Москва
21	Феклистов Станислав Ильич	ООО «АЦ ЦНИИТМАШ», Москва
22	Чернышов Георгий Георгиевич	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва
23	Чупрак Александр Иванович	АНО «НАКС», Москва
24	Шалимов Михаил Петрович	УГТУ-УПИ, Екатеринбург
25	Шефель Виктор Викторович	ООО АНТЦ «Энергомонтаж», Москва
26	Штоколов Сергей Александрович	ОАО «НИИМонтаж», Краснодар