

Комментарии
к «Положению об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, проверке готовности организаций к применению сварочных технологий, аттестации сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ПАО «Газпром», утвержденному заместителем Председателя Правления – начальником Департамента ПАО «Газпром» О.Е. Аксютиним от 12.09.2023 № 06-50

1. Аттестация сварщиков, специалистов сварочного производства, проверка готовности организаций к применению технологий сварки после 01.07.2023 должны проводиться по нормативным документам ПАО «Газпром» в области сварки и неразрушающего контроля сварных соединений (СТО Газпром 15-1.1-002-2023, СТО Газпром 15-1.2-003-2023, СТО Газпром 15-1.3-004-2023, СТО Газпром 15-2.3-005-2023, СТО Газпром 15-1.5-006-2023), введенным в действие с 01.07.2023. При этом аттестационные документы, выданные по результатам аттестации с учетом действующих нормативных документов ПАО «Газпром» являются действительными для объектов строительства, реконструкции и капитального ремонта, реализуемых с учетом нормативных документов ПАО «Газпром», утративших силу с 01.07.2023 года.

2. Аттестационные центры, имеющие действующие договоры с организациями, заключенные до 01.10.2023 года могут исполнять договорные обязательства без прохождения проверки соответствия требованиям «Положения об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, проверке готовности организаций к применению сварочных технологий, аттестации сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ПАО «Газпром», утвержденного 12.09.2023 года, до окончания 2023 года.

3. В соответствии с п.7.3.7. «Положения» при периодической аттестации сварщиков дочерних обществ допускается засчитывать в качестве КСС результаты сварки и неразрушающего контроля тренировочных сварных соединений.

Тренировочные сварные соединения выполняются в базовых условиях на промплощадках ЛЭС, АВП, УАВР или других структурных подразделений дочерних обществ ПАО «Газпром», под непосредственным руководством специалиста сварочного производства не ниже II уровня. На каждое тренировочное сварное соединение лабораторией неразрушающего контроля оформляются заключения по ВИК и РНК или УЗК.

Кроме этого, специалистом сварочного производства на основании положительных заключений ВИК и РНК или УЗК составляется акт сварки тренировочного сварного соединения, который подписывается специалистом сварочного производства (не ниже II уровня) и представителем лаборатории, проводившим неразрушающий контроль, а также делается запись в Журнале

сварки тренировочных стыков. Копия акта сварки тренировочного сварного соединения прикладывается к заявке на периодическую аттестацию сварщика.

4. В соответствии с п.7.3.8. «Положения» проведение неразрушающего контроля КСС физическими методами, разрушающих и других видов испытаний (включая визуальный и измерительный контроль) допускается выполнять лабораториями дочерних обществ ПАО «Газпром», аттестованными (аккредитованными) в установленном порядке, без письменного согласования с СРО Ассоциация «НАКС». Оформление заключения по визуальному и измерительному контролю КСС выполняется до проведения неразрушающего контроля физическими методами и механических испытаний.

Генеральный директор
СРО Ассоциация «НАКС»


А.И. Прилуцкий

Начальник Отдела
Департамента ПАО «Газпром»


Е.М. Вышемирский



00 10961341508

№ 06/45/02-4

от 31.10.2023 15:08

Комментарии

к «Положению об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, проверке готовности организаций к применению сварочных технологий, аттестации сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ПАО «Газпром», утвержденному заместителем Председателя Правления – начальником Департамента ПАО «Газпром» О.Е. Аксютиным от 12.09.2023 № 06-50

Для заводов-изготовителей труб, трубной продукции, трубопроводной (запорной) арматуры, насосов, компрессоров и другого оборудования при изготовлении и ремонте в заводских условиях, а также для заводов-изготовителей технических устройств, конструкций, изделий для объектов ПАО «Газпром» (далее – заводы-изготовители продукции) нормативным документом, на соответствие которого выполняются аттестационные процедуры, являются технические условия на продукцию, согласованные ПАО «Газпром», и/или технологические инструкции по сварке и неразрушающему контролю, согласованные ПАО «Газпром».

С целью однозначности применения требований Положения при изготовлении указанной выше продукции для объектов ПАО «Газпром» необходимо:

1. При аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства на заводах-изготовителях продукции необходимо руководствоваться разделом 7 Положения с учетом особенностей, регламентированных п. 7.1.2 (сноска 2), п. 7.1.12 и п. 7.1.15. Аттестационные удостоверения сварщиков и специалистов сварочного производства, оформленные в соответствии с п. 7.1.15, могут быть продлены согласно требованиям документов НАКС (СТО НАКС 2.6).

2. При проверке готовности к применению сварочных технологий (производственной аттестации технологий сварки) требования раздела 8 и 10 Положения не применяются для заводов-изготовителей продукции.

3. При проверке готовности к применению сварочных технологий (производственной аттестации технологий сварки) необходимо руководствоваться разделом 9 Положения с учетом особенностей, регламентированных п. 9.1.7, при этом:

- сварщики и специалисты сварочного производства должны иметь аттестационные удостоверения, оформленные в соответствии с п. 7.1.15;

- сварочные материалы¹ и сварочное оборудование¹ должны иметь свидетельство об аттестации для группы технических устройств «Нефтегазодобывающее оборудование» (НГДО);

- сварочные материалы и сварочное оборудование применяются после проведения входного контроля и должны быть включены в заводскую технологическую инструкцию по сварке;

- на заводах-изготовителях технологического оборудования (блочные газораспределительные станции, блоки подготовки газа и др.) и камер запуска и приема внутритрубных устройств (КЗП ВТУ) производственная аттестация

¹ Могут применяться не из Перечня № 1 МТР по сварочному производству, размещенному на сайте ООО «Газпром ВНИИГАЗ».

выполняется для группы технических устройств НГДО (п. 10)² на соответствие требованиям технических условий³ на выпускаемую продукцию, согласованных ПАО «Газпром» в установленном порядке⁴, и/или заводских технологических инструкций³ по сварке и неразрушающему контролю, согласованных ПАО «Газпром»⁵.

- на заводах-изготовителях труб производственная аттестация выполняется для группы технических устройств НГДО (п. 11)² на соответствие требованиям технических условий³ на выпускаемую продукцию, согласованных ПАО «Газпром» в установленном порядке⁶.

- на заводах-изготовителях соединительных деталей трубопроводов производственная аттестация выполняется для группы технических устройств НГДО (п. 9)² на соответствие требованиям технических условий³ на выпускаемую продукцию, согласованных ПАО «Газпром» в установленном порядке⁶.

- на заводах-изготовителях трубопроводной арматуры производственная аттестация выполняется для группы технических устройств НГДО (п. 8)² на соответствие требованиям технических условий³ на выпускаемую продукцию, согласованных ПАО «Газпром» в установленном порядке⁴.

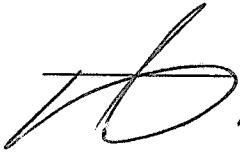
- на заводах-изготовителях трубопроводной арматуры приварка колец переходных к трубопроводной арматуре должна выполняться в заводских условиях по технологическим инструкциям по сварке и неразрушающему контролю, разработанным с учетом требований действующих нормативных документов ПАО «Газпром» по сварке и неразрушающему контролю сварных соединений и согласованным ПАО «Газпром»⁵.

Наличие в аттестационных документах примечания «Аттестация проведена с учетом требований «Положения об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, проверке готовности организаций к применению сварочных технологий, аттестации сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ПАО «Газпром» носит информационный характер и не ограничивает применение этих документов на объектах, не относящихся к ПАО «Газпром».

Генеральный директор
СРО Ассоциация «НАКС»

Начальник Отдела
Департамента ПАО «Газпром»


А.И. Прилуцкий


Е.М. Вышемирский

² Согласно перечню групп технических устройств опасных производственных объектов, сварка (наплавка) которых осуществляется аттестованными сварщиками с применением аттестованных сварочных материалов, сварочного оборудования и технологий сварки (наплавки), согласованному письмом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 08.04.08 № КП-25/369.

³ В технических условиях на выпускаемую продукцию и/или заводских технологических инструкциях по сварке и неразрушающему контролю сварных соединений должны быть указаны применяемые технологии сварки и требования к механическим свойствам сварных соединений.

⁴ Согласованы Департаментом ПАО «Газпром», отвечающим за транспортировку, подземное хранение и использование газа.

⁵ Согласованы Департаментом ПАО «Газпром», отвечающим за реализацию единой технической политики в области сварочного производства.

⁶ Согласованы постоянно действующей Комиссией ПАО «Газпром» по приемке новых видов трубной продукции.