



Транснефть

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«АКЦИОНЕРНАЯ КОМПАНИЯ ПО ТРАНСПОРТУ НЕФТИ «ТРАНСНЕФТЬ»

Большая Полчанка ул., д. 57; Москва, Россия, 119150; тел. (495) 950-81-78; факс-сервер: (495) 950-89-00, (495) 950-81-68; телекс: 811560 BOLD RU, телетайп: 111274 LAZER RU, 811321 LAZER RU; ОКПО 00044463; ОГРН 1027700049486; ИНН/КПП 7706061801/997150001

23.03.2018 г. АК-02.2-03-05/10010

На № от

Генеральному директору
СРО НП «НАКС»

А.И. Прилуцкому

факс: +7 (499) 784-77-11

Копия: Генеральным директорам
организаций системы «Транснефть»
(по списку рассылки)

Об аттестации сварочного оборудования

Уважаемый Андрей Иванович,

Рассмотрев обращение СРО НП «НАКС» от 19.02.2016 №173, ОАО «АК «Транснефть» сообщает, что в соответствии с п.10.1.4 согласованного с НАКС регламента РД-03.120.10-КТН-007-16 «Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Аттестация сварочного производства на объектах организаций системы «Транснефть», подтверждение о соответствии записи в Реестре ОВП заявляемого на аттестацию сварочного оборудования в части предприятия-изготовителя и номера ТУ должно быть представлено заявителем аттестации. Подтверждение должно быть оформлено письменно предприятием-изготовителем или его официальным представителем, с указанием предприятия-изготовителя, номера ТУ, марок, заводских номеров сварочного оборудования.

Официальным представителем необходимо считать организацию, имеющую нотариально заверенную копию доверенности от предприятия-изготовителя, указанного в соответствующей записи Реестра ОВП, содержащую право подтверждения соответствия выпускаемой продукции технической документации и оформления паспортов на сварочное оборудование данного производителя. В доверенности должны быть указаны полные реквизиты предприятия-изготовителя и организации, являющейся официальным представителем.

Вице-президент

Временко А.В.
тел. (6550) 58-65

П.А. Ревель-Муроз



ak090002be844affbd
AK-13811-n